

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.⁷
D04H 5/02



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 02246951.6

[45] 授权公告日 2003 年 9 月 24 日

[11] 授权公告号 CN 2575128Y

[22] 申请日 2002.07.28 [21] 申请号 02246951.6

[73] 专利权人 海南欣龙无纺股份有限公司

地址 570125 海南省海口市龙昆北路 2 号珠江广场帝豪大厦 17 层

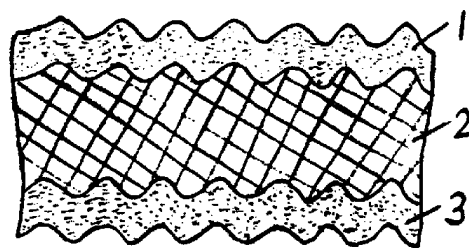
[72] 设计人 郭开铸 陈 喆 陈龙敏 陈华芳
葛广政

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 一种高弹复合水刺布

[57] 摘要

高弹复合水刺布，包括三层结构，上下两层为普通纤维经梳理制成的纤网，中间层选用伸缩性能优异的氨纶弹性网格。氨纶弹性网格与上下层纤网叠合后一并经过水刺工艺复合制成高弹复合水刺布。布面纵向呈波浪形，产品伸缩性能优异，强力好，应用于医疗绷带、膏药底布、紧身衣衬料、松紧带等领域。



I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

1、一种高弹复合水刺布，其特征在于：结构分为三层，上下两层为普通纤维纤网，中间层是氨纶弹性网格，氨纶弹性网格与上下层纤网叠合后制成高弹复合水刺布。

2、根据权利要求1所述的高弹水刺布，其特征在于：中间层氨纶弹性网格的网孔呈长方形或椭圆形，白色或乳白色，网孔大小为：纵向1~4mm，横向1~5mm，网格纵向和横向的伸长率高达1000%。

3、根据权利要求1所述的高弹水刺布，其特征在于：上下两层选用的纤维原料可以是粘胶、涤纶、棉等原料中的任一种或其混合物。

4、根据权利要求1所述的高弹水刺布，其特征在于：布面纵向呈波浪形。

一种高弹复合水刺布

技术领域 本实用新型属于纺织行业非织造（无纺）领域，涉及一种水刺布，尤其是关于一种伸缩性能优异的复合水刺布。

背景技术 目前，现有的弹性水刺布主要是用弹性纤维经水刺工艺制成，由于弹性纤维本身长度比较短，纤维伸长率仅比普通纤维高出2倍左右，再加上水刺工艺缠结能力的因素，制成的弹性水刺布的伸长率和弹性回复率往往达不到预期的效果，布面拉伸时容易变形，回复能力较差。

发明内容 本实用新型就是为了解决上述现有技术的不足，提供一种伸缩性能优异的高弹复合水刺布。

本实用新型提供的高弹复合水刺布，结构分为三层，上下两层为普通纤维经梳理制成的纤网，中间层选用伸缩性能优异的氨纶弹性网格。氨纶弹性网格的网孔呈长方形或椭圆形，白色或乳白色，网孔大小为：纵向1~4mm，横向1~5mm，网格纵向和横向的伸长率非常高，均高达1000%，而普通纤维的伸长仅为30%左右。对氨纶弹性网格施加一定张力后与上下层纤网叠合一并经过水刺工艺制成高弹复合水刺布。

本实用新型提供的高弹复合水刺布，由于原料及生产工艺的原因，最终制成的布面纵向呈波浪形，中间的氨纶弹性网格隐约可见，结构清晰，层次分明。在氨纶弹性网格的作用下，即使布面拉伸到上下层纤网缠结结构遭到破坏的程度时，该水刺布仍能回复到原来的状态，布面依旧能保持良好的均匀性。而这是一般水刺布或弹性水刺布所不能达到的效果。由于该种高弹复合水刺布的优异特性，因此它被广泛应用于医疗绷带、膏药底布、紧身衣衬料、松紧带等领域。

附图说明 图一为本实用新型的截面示意图，图二为氨纶弹性网格示意图。

在图一和图二中，“1”表示上层纤网，“2”表示中间层氨纶弹性网格，“3”表示下层纤网。纤网1和3可以是涤纶、粘胶、脱脂棉等原料中的一种或

其混合物经过梳理工艺制得，氨纶弹性网格 2 夹在纤网 1 和 3 之间，组成三明治结构，经过水刺复合工艺即制得高弹复合水刺布。

具体实施方式 下面结合实施例对本实用新型作进一步说明。

实施例 1 用纯涤纶纤维经梳理工艺分成上下两层纤网，与夹持其中的氨纶弹性网格叠合后通过水刺复合工艺制成高弹复合水刺布。

实施例 2 用粘涤混纺比例为 70: 30 的混合纤维经梳理工艺分成上下两层纤网，与夹持其中的氨纶弹性网格叠合后通过水刺复合工艺制成高弹复合水刺布。

实施例 3 用纯脱脂漂白棉纤维经梳理工艺分成上下两层纤网，与夹持其中的氨纶弹性网格叠合后通过水刺复合工艺制成高弹复合水刺布。

