



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222340496 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 14

(21) 申请号 202420980415.9

(22) 申请日 2024.05.08

(73) 专利权人 巴中工投食品有限公司

地址 636600 四川省巴中市恩阳区登科街  
道工业园白玉社区28号

(72) 发明人 杨晓春 黎重阳 吴新春

(74) 专利代理机构 成都汇浪淘知识产权代理事  
务所(普通合伙) 51381

专利代理师 苟莉

(51) Int. Cl.

A23P 30/00 (2016.01)

A23L 2/38 (2021.01)

B01F 27/90 (2022.01)

B01F 27/231 (2022.01)

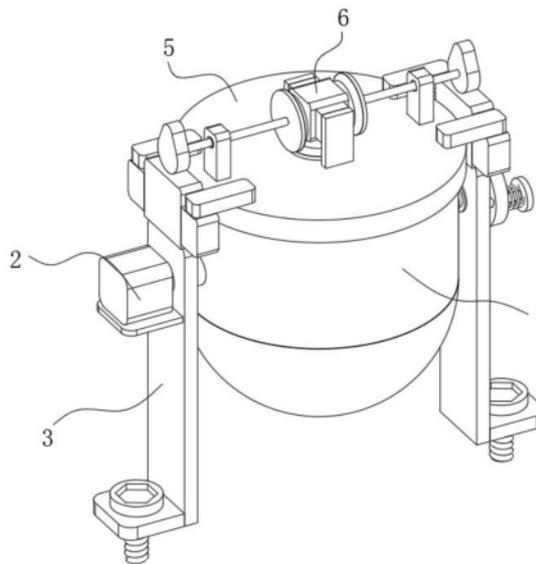
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅

(57) 摘要

本实用新型涉及了熬煮锅技术领域,且公开了一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅,包括锅体,其左侧通过转轴设置有驱动电机,且驱动电机侧面设置有支撑架;支撑架上设置有定位组件,锅体上端贴合设置有锅盖,且锅盖上端中间位置固定设置有搅拌电机,并且搅拌电机的输出端设置有搅拌组件。该银耳饮料生产用辅料熬煮锅,通过在锅体上增加锅盖,即可在锅盖的作用下避免杂物掉入熬煮锅中,通过第一搅拌板和第二搅拌板可实现对熬煮锅内的辅料搅拌,且在搅拌的过程中,通过锥齿轮组的联动,可带动偏心轮转动,随着偏心轮的转动便可带动锅盖在一定范围内上下移动,即在搅拌时,带动搅拌组件移动,以达到对辅料进行充分搅拌,避免辅料出现受热不均匀的情况。



1. 一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅,包括锅体(1),其左侧通过转轴设置有驱动电机(2),且驱动电机(2)侧面设置有支撑架(3);其特征在于,还包括:支撑架(3)上设置有定位组件(4),锅体(1)上端贴合设置有锅盖(5),且锅盖(5)上端中间位置固定设置有搅拌电机(6),并且搅拌电机(6)的输出端设置有搅拌组件(7),搅拌组件(7)上端位置设置有锥齿轮组(8),且锥齿轮组(8)上设置有转动轴(9),并且转动轴(9)上设置有偏心轮(10),支撑架(3)上设置有导向组件(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅,其特征在于:所述定位组件(4)包括转动板(401)、定位杆(402)和拉动弹簧(403),且转动板(401)通过转轴与锅体(1)相互连接,定位杆(402)贯穿设置在转动板(401)上,定位杆(402)与支撑架(3)上开设的定位凹槽相互贴合,定位杆(402)与拉动弹簧(403)相互连接,且拉动弹簧(403)与转动板(401)相互连接。

3. 根据权利要求1或2所述的一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅,其特征在于:所述搅拌组件(7)包括搅拌轴(701)、第一搅拌板(702)和第二搅拌板(703),且搅拌轴(701)与搅拌电机(6)的输出端相互连接,并且第一搅拌板(702)固定安装在搅拌轴(701)中间位置,同时第二搅拌板(703)固定安装在搅拌轴(701)下端位置。

4. 根据权利要求3所述的一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅,其特征在于:所述第二搅拌板(703)边缘设置为弧形结构,且第二搅拌板(703)与锅体(1)内表面相互贴合,并且第二搅拌板(703)上开设有贯穿圆柱形凹槽。

5. 根据权利要求3所述的一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅,其特征在于:所述搅拌轴(701)上端位置与锥齿轮组(8)固定连接,且锥齿轮组(8)由三个锥齿轮构成。

6. 根据权利要求1、2、4或5所述的一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅,其特征在于:所述导向组件(11)包括固定板(111)、伸缩板(112)和带动板(113),且固定板(111)固定安装在支撑架(3)上端,并且伸缩板(112)贴合在固定板(111)上开设的方形凹槽内,带动板(113)与伸缩板(112)相互连接,且带动板(113)固定安装在锅盖(5)上。

7. 根据权利要求3所述的一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅,其特征在于:所述导向组件(11)包括固定板(111)、伸缩板(112)和带动板(113),且固定板(111)固定安装在支撑架(3)上端,并且伸缩板(112)贴合在固定板(111)上开设的方形凹槽内,带动板(113)与伸缩板(112)相互连接,且带动板(113)固定安装在锅盖(5)上。

## 一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及熬煮锅技术领域,具体为一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅。

### 背景技术

[0002] 熬煮锅为一种对食材进行熬煮的厨具,而在银耳饮料生产时则需要使用熬煮锅对红枣、桂圆以及枸杞等辅料进行一定时间的熬煮,之后将熬煮的辅料加入至银耳原料中进行灌装后高温消毒密封即可,因银耳原料熬煮的时间比辅料长,因此,通过分开熬煮的方式可避免辅料因熬煮时间过长而影响口感。

[0003] 但在对现有的熬煮锅进行使用的过程中也存在一些问题,例如,在对银耳饮料辅料进行熬煮的过程中,通常需要对熬煮过程中的辅料进行搅拌,而现有的熬煮锅在搅拌时采用板状搅拌杆进行搅拌,且搅拌的位置为固定的,从而难以保证对辅料进行充分的搅拌,且在搅拌的过程中,因搅拌板的面积过大,从而在搅拌时存在搅拌阻力过大的问题。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅,通过增加盖板,可在搅拌时防止杂物掉入熬煮锅中,且在对辅料进行搅拌的同时搅拌组件还进行上下移动,可有效的保证搅拌效果。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案:一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅,包括锅体,其左侧通过转轴设置有驱动电机,且驱动电机侧面设置有支撑架;支撑架上设置有定位组件,锅体上端贴合设置有锅盖,且锅盖上端中间位置固定设置有搅拌电机,并且搅拌电机的输出端设置有搅拌组件,搅拌组件上端位置设置有锥齿轮组,且锥齿轮组上设置有转动轴,并且转动轴上设置有偏心轮,支撑架上设置有导向组件。

[0006] 进一步地,所述定位组件包括转动板、定位杆和拉动弹簧,且转动板通过转轴与锅体相互连接,定位杆贯穿设置在转动板上,定位杆与支撑架上开设的定位凹槽相互贴合,定位杆与拉动弹簧相互连接,且拉动弹簧与转动板相互连接,通过上述结构,便于在定位杆的作用下可实现对锅体进行辅助固定,且在辅料量不多时可进行手动出料。

[0007] 进一步地,所述搅拌组件包括搅拌轴、第一搅拌板和第二搅拌板,且搅拌轴与搅拌电机的输出端相互连接,并且第一搅拌板固定安装在搅拌轴中间位置,同时第二搅拌板固定安装在搅拌轴下端位置,通过上述结构,便于通过第一搅拌板和第二搅拌板可实现对辅料进行充分的搅拌。

[0008] 进一步地,所述第二搅拌板边缘设置为弧形结构,且第二搅拌板与锅体内表面相互贴合,并且第二搅拌板上开设有贯穿圆柱形凹槽,通过上述结构,便于通过第二搅拌板上开设的圆柱形凹槽可降低第二搅拌板转动时的阻力。

[0009] 进一步地,所述搅拌轴上端位置与锥齿轮组固定连接,且锥齿轮组由三个锥齿轮构成,通过上述结构,便于通过锥齿轮组联动带动偏心轮进行转动。

[0010] 进一步地,所述导向组件包括固定板、伸缩板和带动板,且固定板固定安装在支撑

架上端,并且伸缩板贴合在固定板上开设的方形凹槽内,带动板与伸缩板相互连接,且带动板固定安装在锅盖上,通过上述结构,便于在伸缩板和带动板的作用下可实现对锅盖进行限位支撑。

[0011] 与现有技术对比,本实用新型具备以下有益效果:

[0012] 该银耳饮料生产用辅料熬煮锅,通过在锅体上增加锅盖,即可在锅盖的作用下避免杂物掉入熬煮锅中,通过第一搅拌板和第二搅拌板可实现对熬煮锅内的辅料进行搅拌,且在搅拌的过程中,通过锥齿轮组的联动,可带动偏心轮进行转动,随着偏心轮的转动便可带动锅盖在一定范围内上下移动,即在搅拌时,带动搅拌组件进行上下移动,以达到对辅料进行充分搅拌,避免辅料出现受热不均匀的情况。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型锅体主视立体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型第二搅拌板主视立体剖面结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型定位杆俯视立体剖面结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型搅拌组件立体结构示意图;

[0017] 图5为本实用新型导向组件侧视立体剖面结构示意图。

[0018] 图中:1、锅体;2、驱动电机;3、支撑架;4、定位组件;401、转动板;402、定位杆;403、拉动弹簧;5、锅盖;6、搅拌电机;7、搅拌组件;701、搅拌轴;702、第一搅拌板;703、第二搅拌板;8、锥齿轮组;9、转动轴;10、偏心轮;11、导向组件;111、固定板;112、伸缩板;113、带动板。

### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 请参阅图1-图5,本实用新型提供一种技术方案:一种银耳饮料生产用辅料熬煮锅,包括锅体1,其左侧通过转轴设置有驱动电机2,且驱动电机2侧面设置有支撑架3;支撑架3上设置有定位组件4;定位组件4包括转动板401、定位杆402和拉动弹簧403,且转动板401通过转轴与锅体1相互连接,定位杆402贯穿设置在转动板401上,定位杆402与支撑架3上开设的定位凹槽相互贴合,定位杆402与拉动弹簧403相互连接,且拉动弹簧403与转动板401相互连接;

[0021] 通过支撑架3可将锅体1固定在指定位置,而后便可将银耳饮料辅料加入至锅体1中,此时便可将加热装置放置在锅体1的下端,从而可实现对锅体1内的辅料进行加热,当加热完成后,拉动定位杆402,定位杆402便开始向远离转动板401的方向移动,因为定位杆402上安装有拉动弹簧403,此时拉动弹簧403便开始被拉伸形变,直至定位杆402不再与支撑架3上开设的定位凹槽贴合(定位杆402设置为“工”字形,即定位杆402由中间圆柱形杆件以及两侧大小不同的圆形板状结构构成,小圆部分设置为磁铁材质,且支撑架3设置为不锈钢材质,转动板401设置为铁材质),随着定位杆402被拉动,组成定位杆402的小圆板状结构便开始与转动板401相互吸附贴合,此时驱动电机2便开始工作,因为驱动电机2的输出端通过转

轴与锅体1相互连接,此时锅体1便开始转动,随着锅体1的转动,锅体1便开始倾斜,可实现对锅体1内熬煮完成的辅料进行出料;

[0022] 锅体1上端贴合设置有锅盖5,且锅盖5上端中间位置固定设置有搅拌电机6,并且搅拌电机6的输出端设置有搅拌组件7,搅拌组件7上端位置设置有锥齿轮组8,且锥齿轮组8上设置有转动轴9,并且转动轴9上设置有偏心轮10,支撑架3上设置有导向组件11;搅拌组件7包括搅拌轴701、第一搅拌板702和第二搅拌板703,且搅拌轴701与搅拌电机6的输出端相互连接,并且第一搅拌板702固定安装在搅拌轴701中间位置,同时第二搅拌板703固定安装在搅拌轴701下端位置;第二搅拌板703边缘设置为弧形结构,且第二搅拌板703与锅体1内表面相互贴合,并且第二搅拌板703上开设有贯穿圆柱形凹槽;搅拌轴701上端位置与锥齿轮组8固定连接,且锥齿轮组8由三个锥齿轮构成;导向组件11包括固定板111、伸缩板112和带动板113,且固定板111固定安装在支撑架3上端,并且伸缩板112贴合在固定板111上开设的方形凹槽内,带动板113与伸缩板112相互连接,且带动板113固定安装在锅盖5上;

[0023] 当需要对锅体1内的原料进行搅拌时,将锅盖5放置在锅体1上端,因为锅盖5上安装有带动板113,且带动板113与伸缩板112相互连接,此时伸缩板112便开始与固定板111上开设的方形凹槽相互贴合,达到对锅盖5进行限位的目的,而后使搅拌电机6开始工作,因为搅拌电机6的输出端与搅拌轴701相互连接,且搅拌轴701上安装有第一搅拌板702和第二搅拌板703,此时通过第一搅拌板702和第二搅拌板703可实现对锅体1内的辅料进行搅拌,与此同时,因为搅拌轴701上端安装有锥齿轮组8,且锥齿轮组8共由三个锥齿轮构成,且一个锥齿轮处于水平放置,其左右两侧分别啮合有一个竖直的锥齿轮,并且两个竖直的锥齿轮上均安装有转动轴9,因此,随着搅拌轴701的转动,锥齿轮组8便开始带动转动轴9进行转动,转动轴9上安装有偏心轮10,此时偏心轮10便开始转动,因为偏心轮10与固定板111的上端相互贴合,因此,随着偏心轮10的转动,偏心轮10便开始带动锅盖5在伸缩板112的作用下进行上下移动(通过伸缩板112可对锅盖5进行限位),因为锅盖5上通过转轴安装有搅拌轴701,因此,搅拌轴701便开始带动第一搅拌板702和第二搅拌板703进行上下移动,通过第一搅拌板702和第二搅拌板703的上下移动,可实现对辅料进行充分的搅拌,且第二搅拌板703上开设有圆柱形贯穿凹槽,从而可有效的减低第二搅拌板703转动时的阻力。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

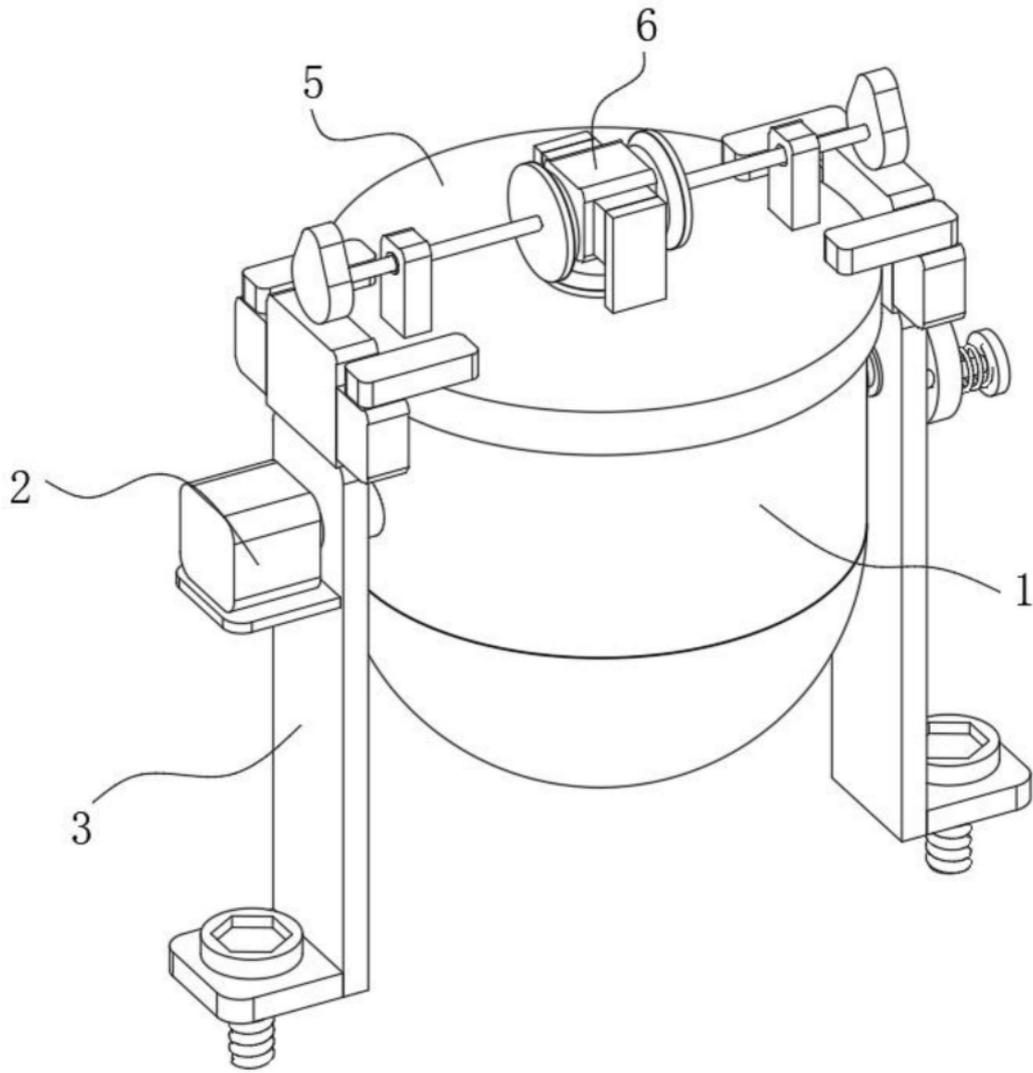


图1

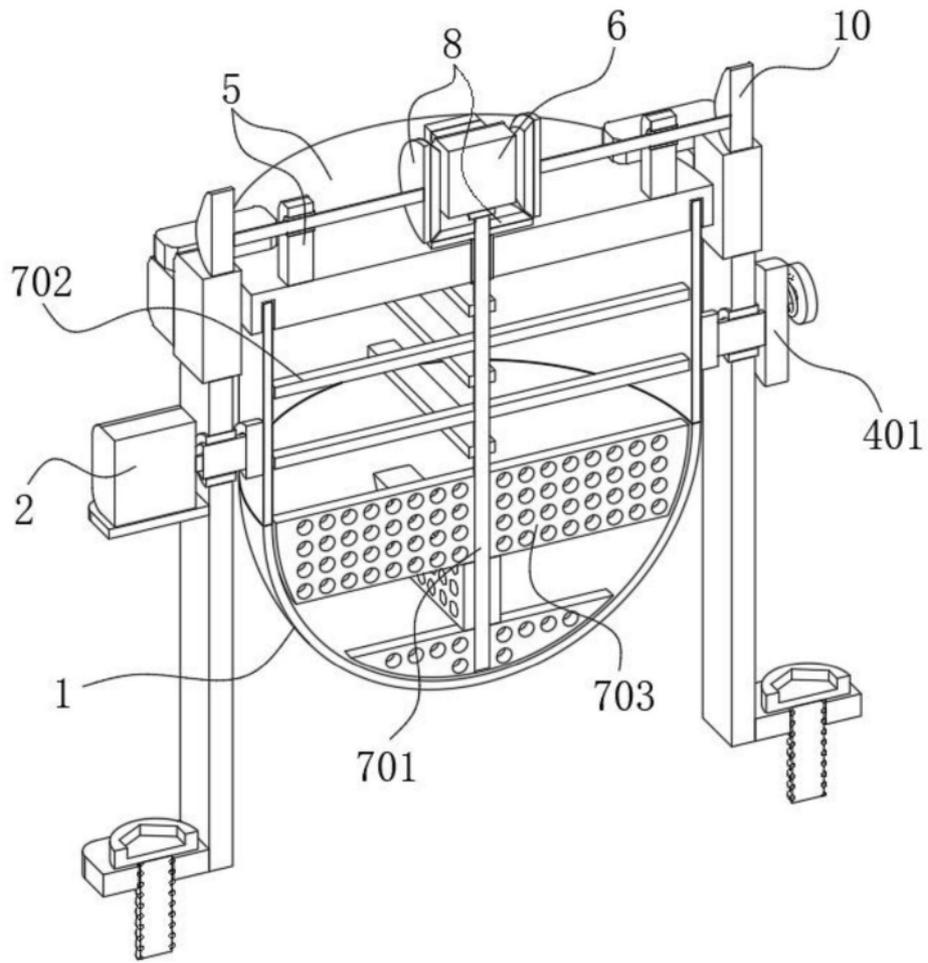


图2

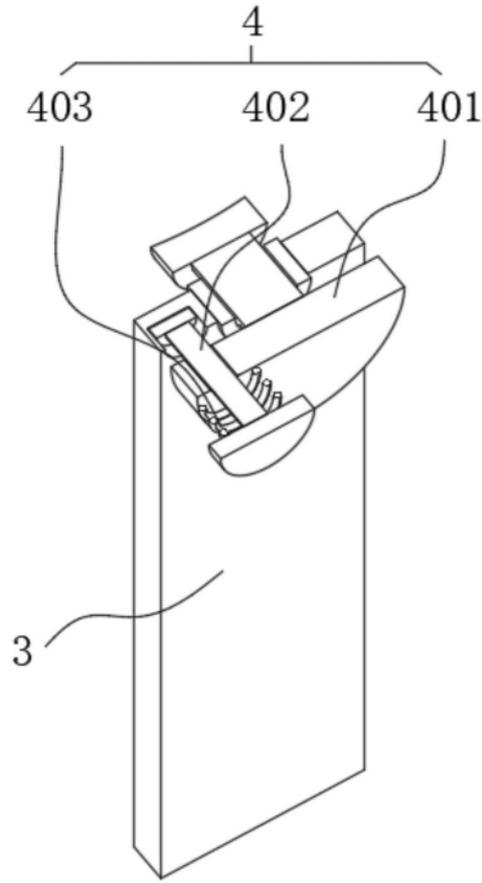


图3

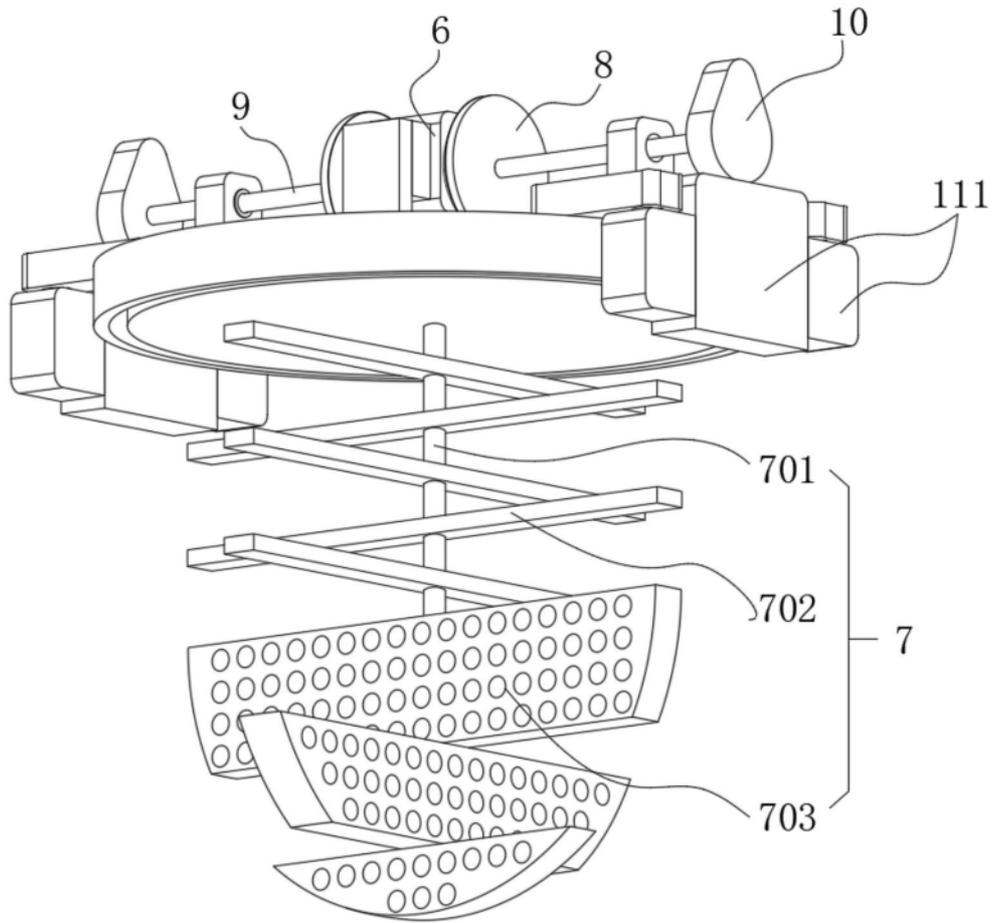


图4

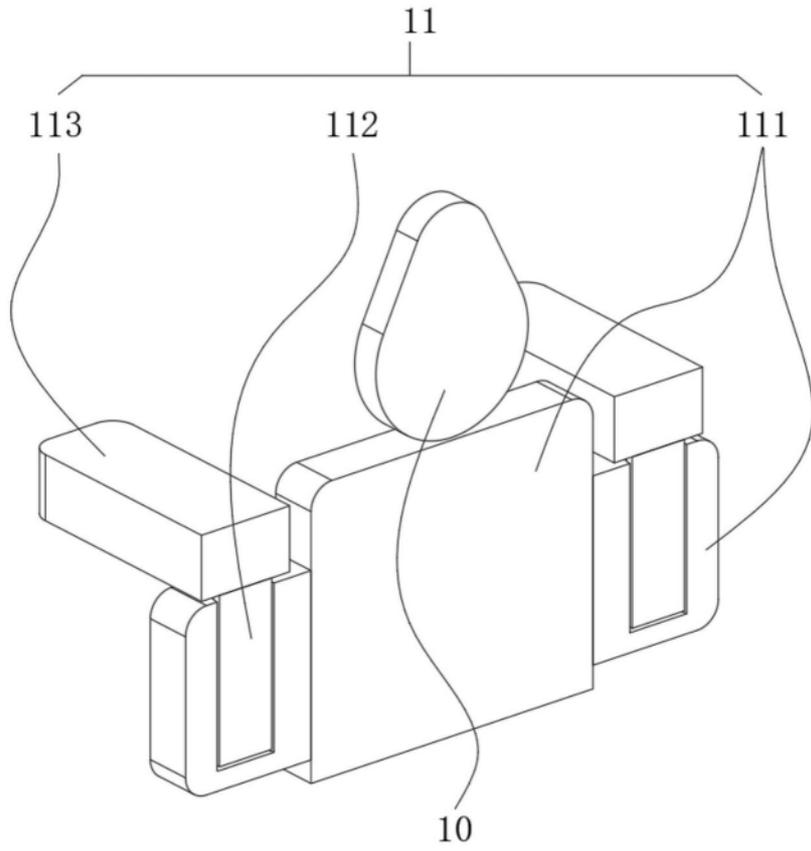


图5