



# [12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 98118623.8

[43] 授权公告日 2003 年 1 月 22 日

[11] 授权公告号 CN 1099240C

[22] 申请日 1998.8.21 [21] 申请号 98118623.8

[30] 优先权

[32] 1997. 8. 22 [33] US [31] 916801

[71] 专利权人 达特工业公司

地址 美国佛罗里达州

[72] 发明人 N·沃尔莱斯

[56] 参考文献

US5026194 1991.01.25 A23P1/00

US5114044 1992.03.19 B65D35/22

审查员 曹智敏

[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

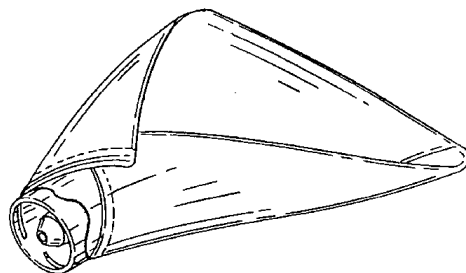
代理人 赵辛 杨松龄

权利要求书 2 页 说明书 4 页 附图 2 页

[54] 发明名称 袋式装饰器

[57] 摘要

当袋式装饰器空着且压扁成通常三角形时，它具有下涂布开口，该下涂布开口折叠成叠置在其上填充开口之上，填充部分的扩展的角区域折叠成叠置在折叠过的下部分之上，并与可拆卸紧固件相互扣合，以便将袋式装饰器固定成一个已折叠和储藏轮廓。



1. 一种糕点的袋式装饰器，所述袋式装饰器具有限定了一个填充开口的预定宽度的上开口端，和限定了一个涂布开口的较窄宽度的下开口端，当通过所述填充开口填充时，柔性材料制成的所述袋式装饰器有选择的扩展成一个大致锥形轮廓，其特征在于，当所述袋式装饰器空着时有选择地折叠成一个大致三角形轮廓，当袋式装饰器折叠时，所述袋式装饰器构成了相对的前后壁板和在所述上下端之间伸展的相对的边缘，所述上端和所述边缘在上部角相交并形成相对的上角区域，所述下端和靠近所述下端的袋式装饰器的一个下部分可折叠成叠置在所述前壁板之上，所述角区域可选择的折叠在折叠过的下部分之上，且紧固装置用来将所述角区域以重叠关系固定在折叠过的下部分之上，该下部分保持在其底下以限定一个储藏轮廓。

2. 如权利要求1所述的袋式装饰器，其特征在于所述紧固装置包括协作使用的第一和第二紧固件，在每个所述角区域上有一个紧固件。

3. 如权利要求2所述的袋式装饰器，其特征在于所述第一紧固件处于所述前壁上，所述第二紧固件处于所述后壁上。

4. 如权利要求3所述的袋式装饰器，其特征在于所述两个所述角区域折叠在所述折叠过的下部分之上，且一个角区域叠置在另一个角区域之上以便紧固件对准并扣合。

5. 如权利要求4所述的袋式装饰器，其特征在于还包括一个固定在其中一个所述角区域上并从此伸出的吊环。

6. 如权利要求4所述的袋式装饰器，其特征在于还包括一个管嘴安装套环，该管嘴安装套环容纳在所述袋式装饰器内并通过所述涂布开口部分伸出，在所述袋式装饰器处于储藏轮廓下，所述折叠过的角区域使所述安装套环保持在所述涂布开口内部。

7. 如权利要求6所述的袋式装饰器，其特征在于还包括袋式装饰器附件，在所述袋式装饰器处于储藏轮廓下该附件保持在所述袋式装饰器内。

8. 如权利要求2所述的袋式装饰器，其特征在于还包括固定在其中一个所述角区域上并从此伸出的吊环。

9. 一种用于粘稠食品的袋式装饰器，所述袋式装饰器具有一个其

中限定了一个填充开口的上部分，和其中限定了一个涂布开口的下部分，所述袋式装饰器具有一个储藏轮廓，其特征在于，所述下部分折叠成叠置在所述上部分之上的关系，所述上部分比所述下部分宽，并且所述上部分在所述折叠过的下部分的每一侧限定出角区域，所述角区域其中之第一角区域折叠成叠置在所述折叠过的下部分之上，所述角区域其中之第二角区域折叠成叠置在所述折叠过的所述第一角区域和所述折叠过的下部分之上，紧固装置可拆卸的使所述折叠过的角区域相互固定，其中所述折叠过的下部分保持在其底下。

10. 如权利要求 9 所述的袋式装饰器，其特征在于还包括一个管嘴安装套环，该管嘴安装套环容纳在所述袋式装饰器内且具有一个通过所述涂布开口部分地突出的外部分，所述外部分的内部设有螺纹以便将一个外设螺纹涂布管嘴有选择的安装在所述外部分内。

## 袋式装饰器

5 用于涂布粘稠食品的袋式装饰器或糕饼裱花器出现很久且为人所熟知，该粘稠食品在对饼，糕点和类似物装饰时使用。这种袋式装饰器由一种基本上防水的柔性材料制成，且通常是三角形，其顶端包括一个涂布开口，其底端包括一个填充开口。涂布开口频繁的接纳一个安装套环，该安装套环上接下来安装一个涂布管嘴，该管嘴可以是一系列可互换的涂布管嘴的其中之一。

10 利用传统的袋式装饰器带来的一个问题是，当一个人例如在挪走装饰过的糕点并放置新的糕点过程中，如何临时放下一个部分充满的袋式装饰器。如果一个人仅仅把袋式装饰器放在柜台面上，显然粘稠材料有可能从大的填充开口流出来。由于受管嘴轮廓的限制，在没有手工折叠袋式装饰器的情况下，通常应防止任何通过出料开口出料。

15 使用传统的袋式装饰器时，频繁遇到的另一个问题是缺乏用来储藏空的和干净的袋式装饰器以及管嘴或一般与其共用的管嘴的任何装置。

20 本发明的袋式装饰器与传统的袋式装饰器一样，由通常呈三角形轮廓的柔性可折叠材料制成，其明显的区别在于本发明的袋式装饰器包括在其不使用期间使袋式装饰器临时变换成一个部分空着的袋式装饰器的装置。

同样，本发明的一个重要的目的是要将一个空着的袋式装饰器压实，最好该空着的袋式装饰器内储藏有管嘴或一套管嘴，并且，为了储藏，通过协作使用的紧固件使袋式装饰器保持在一个折叠位置。

25 基本上，在靠近较宽的填充口的上部角形区域，本发明的袋式装饰器具有一个固定在该区域上的吊环，该吊环用来使袋式装饰器临时悬挂在一个钩或挂钉上，从而，当一个填充过的或部分填充过的袋式装饰器未在实际中使用时，避免了最上面的填充口在短时间内倾泻。

30 为了更长久的储藏带有附件的空着的袋式装饰器，在袋式装饰器内部设置管嘴和类似物之后，本发明的袋式装饰器的顶端部分折叠，以便叠置在袋式装饰器的上底部分之上，在这之后，袋式装饰器的相对的上角部分以重叠的关系折叠，这样形成了一个整齐和密实的储藏

包装。为了使袋式装饰器保持在该储藏位置，相对的上角部分包括协作使用的紧固件，当这些角部分向内折叠时，该紧固件对准并相互扣合。如此成型，最多只需要折叠三次，这样避免了袋式装饰器材料过分破裂，并使一个密实包装很容易装在一个抽屉内，或根据吊环的特定位置存放在一个钩或挂钉上。

通过下面对本发明详细的描述，本发明的其它特点，目的和优点将会变得更清楚。

图 1 是本发明的用以盛放一种粘稠材料的扩张的袋式装饰器的透视图；

图 2 表示一个顶端部分向上折叠并部分剖开以显示储藏在其中的管嘴的扁平排空的袋式装饰器；

图 3 是部分折叠的袋式装饰器，在扁平袋式装饰器的前后壁板上显示出协作使用的紧固件；

图 4 是处于储藏位置的已完全折叠和固定的袋式装饰器；

图 5 是一个安置好的安装套环和一个固定在其上的管嘴的一个放大横截面详图。

现在特别需参考附图，袋式装饰器 10 由适当的基本上防水的柔性可折叠材料制成。当该袋式装饰器空着时，该袋式装饰器通常为三角形轮廓，其展开的上底端限定了一个涂布开口 12，其缩小的下顶端限定了一个涂布开口 14。

参见图 1，或者当袋式装饰器内充满待涂布的粘稠材料时，或者当袋式装饰器设置成通过充填开口 12 接纳这种材料时，总之，当袋式装饰器 10 完全张开时，袋式装饰器 10 呈现大致倒锥形轮廓并且顶端最低。为了控制粘稠材料从袋式装饰器向外涂布，一个截断的锥形安装套环 16 隐藏地接合在袋式装饰器的下部分之内。套环 16 的外锥度大小使其可以有摩擦的接合在袋式装饰器的下部分之内，并且安装套环的下端部分地突出于涂布开口 14 之外。为了可拆卸的安装许多可互换管嘴 20，该套环的下部分内部设有螺纹，如在 18 处，所述管嘴 20 的差别主要在其出口 22 的出料轮廓不同。每个管嘴 20 包括一个攻有外螺纹的螺纹接套 24，该螺纹接套 24 与出口 22 对中并与出口 22 相对设置，因而靠螺纹接纳在套环 16 的螺纹部分 18 内。为了便于管嘴安装，并避免出现安装好的管嘴和套环缩进袋式装饰器内的

任何可能性,管嘴在出口 22 和螺纹管套 24 之间还设有一个向外突出的整体外围突缘 26。该突缘最好包括一系列构成其外周边缘的用于夹紧的隆起。

5 当使用者想把一个已充满或部分充满的袋式装饰器临时放在一边时,袋式装饰器的张开度性质可引起一些问题。为了适应这种情况,本发明的袋式装饰器 10 设有一个吊环 28,该吊环 28 固定在袋式装饰器的上部,而且靠近填充开口 12 并略微在其下方,吊环的尺寸便于接纳一个钩、挂钉或类似物,从而袋式装饰器可悬挂在其上。

10 在需把空着的袋式装饰器储藏起来的情况下,采用一定装置来把袋式装饰器专门折叠成一个小自备式包装,该小型自备式包装内部容纳有用于涂布操作的安装套环,许多可互换管嘴和其它小附件。特别是,空的和干净的袋式装饰器 10 通常呈现一个扁平三角形的轮廓,其中形成了重叠的前和后壁板 30 和 32 以及相对的汇聚侧边。只是在折叠袋式装饰器的下部分,如图 2 所示的存储的安装套环 16 和  
15 一套管嘴 20 以及类似物破坏了所述折叠袋式装饰器的通常的扁平性。

袋式装饰器 10 的上面相对的角部分或角区域 34 设有协作使用的紧固件 36 和 38,在前和后壁板 30 和 32 各有一个该紧固件 36 和 38。如图所示,紧固件最好是快速卡扣紧固件。而且,如图所示,其中一个  
20 紧固件 38 还可安装成能固定吊环 28。

如图 2-4 所示的将袋式装饰器折叠成一个密实的储藏包装操作靠下述步骤实现,即首先将袋式装饰器的下部分折叠到一个位置,在该位置出料开口 14 几乎与填充开口 12 齐平,接下来向内折叠相对的角部分 34,形成交叉斜线,从而相互叠合在折叠后的下部分之上,并  
25 使卡扣紧固件对准以便可脱扣地锁定咬合。应注意,在后壁板 32 上的具有紧固件 38 的角部分首先折叠,因此在该角部分上面叠合有第二角部分,这使紧固件 36,38 隐藏起来。这样形成了一个平滑的没有妨碍的袋式装饰器表面,且该袋式装饰器上没有用来使袋式装饰器保持折叠后的包装轮廓的外观可见的装置。如图 4 所示,通过紧固的  
30 角区域 34 可使吊环隐藏起来。

能够认识到,折叠袋式装饰器仅经过三次折叠就形成其中具有储藏的袋式装饰器附件的密实包装。没有多余的折叠或不必要的折皱,

因此有效地延长了较软的袋式装饰器材料的寿命。

前面解释了本发明，并且只描述了一个实施例，显然下面的权利要求书将涵盖包含在该权利要求书内的所有实施例。

5

10

15

20

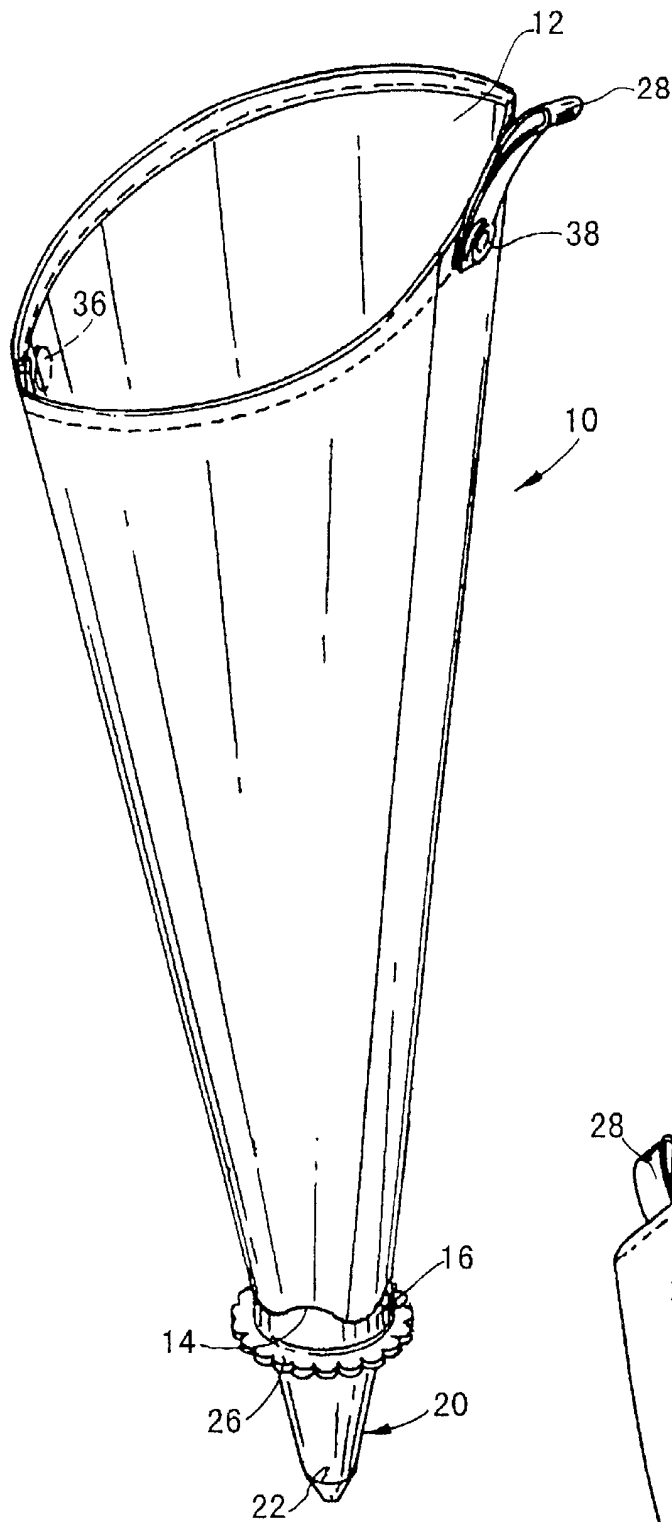


图 1

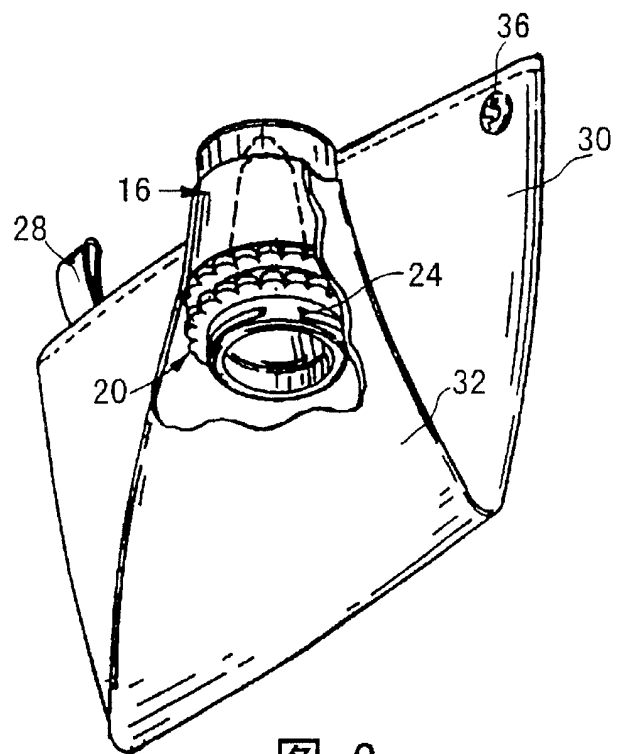


图 2

