



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202901436 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 24

(21) 申请号 201220368023. 4

(22) 申请日 2012. 07. 28

(73) 专利权人 林延峻

地址 214445 江苏省无锡市江阴市璜土镇澄
常工业园桃园路 3 号

(72) 发明人 林延峻

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所（普
通合伙）32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

F16K 27/00 (2006. 01)

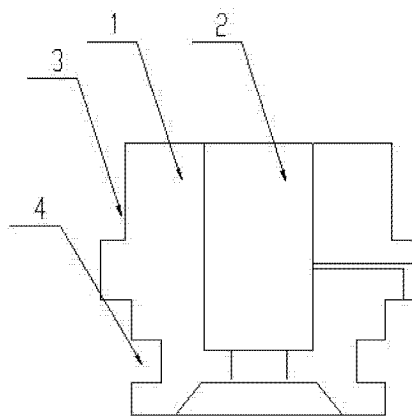
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种气控阀的阀体

(57) 摘要

本实用新型涉及一种气控阀的阀体,包括阀体本体(1),在所述阀体本体(1)的中部开有阀芯孔(2),其特征在于在所述阀体本体(1)的一端部设置有圆柱台肩面(3),在所述圆柱台肩面(3)上设置有O形圈。本实用新型一种气控阀的阀体通过注塑方式一体成型,其密封面和阀芯孔内壁面不仅光滑平整,而且实际使用起来密封效果较以往的阀体有了明显提高。



1. 一种气控阀的阀体,包括阀体本体(1),在所述阀体本体(1)的中部开有阀芯孔(2),其特征在于在所述阀体本体(1)的一端部设置有圆柱台肩面(3),在所述圆柱台肩面(3)上设置有 O 形圈。

2. 根据权利要求 1 所述的一种气控阀的阀体,其特征在于所述阀体本体(1)采用塑胶材质。

一种气控阀的阀体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种气控阀的阀体,主要应用于气压棒上,控制气体的流向。

背景技术

[0002] 以往应用在气压棒上的气控阀阀体一般采用铝质材料制成,其结构如图 1 所示,在铝质阀体上开有多个 O 形环,用于放置密封用的 O 形圈,这些 O 形环一般都是通过打磨方式形成,在打磨过程中难免 O 形环的壁上会产生毛刺,这对于气控阀的密封性影响很大,另外通过打磨形成的 O 形环光滑程度不高,而这种密封结构还存在一个缺点,由于 O 形环是多个独立设置,在安装 O 形圈时需要拉伸后才能装上,这样大大降低了 O 形圈的使用寿命。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种一体成型的气控阀阀体,其密封面不仅光滑平整,而且密封效果较高。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种气控阀的阀体,包括阀体本体,在所述阀体本体的中部开有阀芯孔,在所述阀体本体的一端部设置有圆柱台肩面,在所述圆柱台肩面上设置有 O 形圈。

[0005] 阀体本体采用塑胶材质。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0007] 本实用新型一种气控阀的阀体通过注塑方式一体成型,其密封面和阀芯孔内壁面不仅光滑平整,而且实际使用起来密封效果较以往的阀体有了明显提高。

附图说明

[0008] 图 1 为以往气控阀阀体的结构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 其中:

[0011] 阀体本体 1

[0012] 阀芯孔 2

[0013] 圆柱台肩面 3

[0014] O 形环 4。

具体实施方式

[0015] 参见图 2,本实用新型涉及一种气控阀的阀体,包括阀体本体 1,在所述阀体本体 1 的中部开有阀芯孔 2,在所述阀体本体 1 的一端部设置有圆柱台肩面 3,在另一端部设置有 O 形环 4,所述阀芯孔 2 和圆柱台肩面 3 通过注塑方式形成,可以在圆柱台肩面 3 和 O 形环 4 上设置 O 形圈来实现密封,所述阀体本体 1 的材料选用塑胶材质。

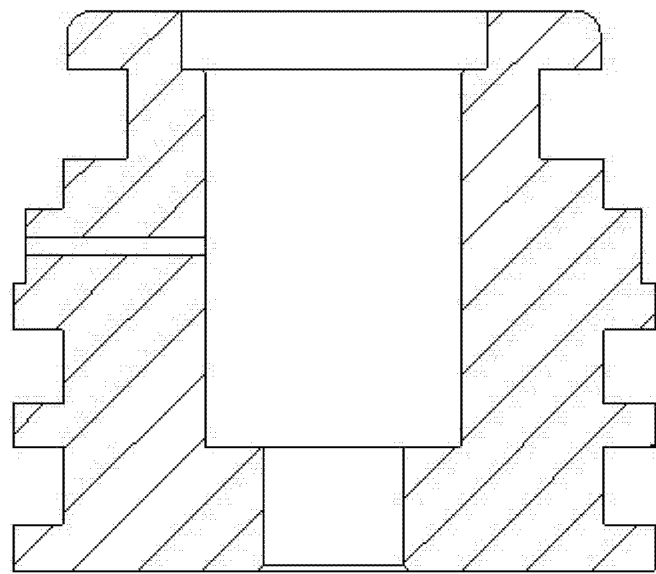


图 1

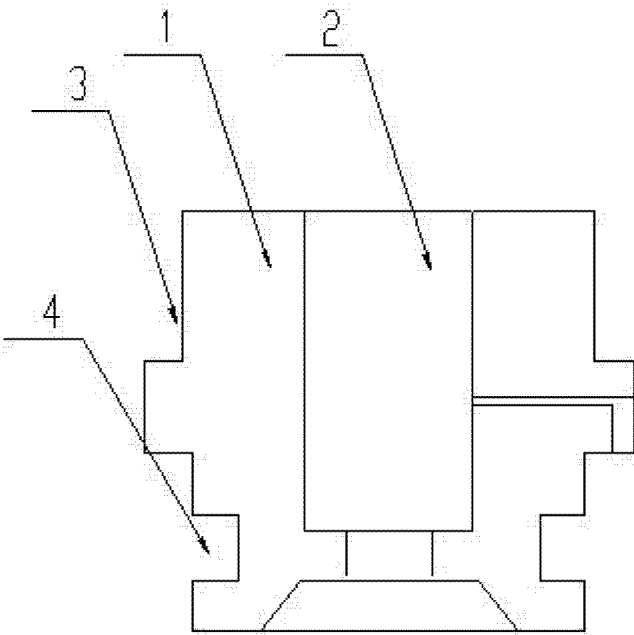


图 2