



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UTBM

DOMANDA NUMERO	101982900001203
Data Deposito	20/12/1982
Data Pubblicazione	20/06/1984

Titolo

Sistema di giunzione di parti separate con possibilita di unire e distaccare ripetutamente le parti stesse
--

D E S C R I Z I O N E

dell'invenzione industriale dal titolo:

"Sistema di giunzione di parti separate con possibilità di unire e distaccare ripetutamente le parti stesse"

a nome: AUSONIA S.p.A.

di nazionalità italiana

con sede in MONZA

inventori designati: Piero Rusconi Clerici -

Italo Casalegno

depositata il: **20 DIC. 1982** con il N°.:
- - - - -

24851 A/82

RIASSUNTO

Per creare un sistema di giunzione selettivo e ripetitivo fra parti separate viene proposto un elemento adesivo in grado di accoppiarsi solo con un altro elemento identico od analogo che comprende un supporto ed uno strato adesivo su almeno un lato del supporto, detto strato essendo costituito da un elastomero od una miscela di elastomeri saldamente ancorato al supporto. Lo strato è preferibilmente alquanto sottile e liscio.

DESCRIZIONE

Forma oggetto della presente invenzione un sistema di giunzione di parti separate con possibilità di

unire e distaccare ripetutamente le parti stesse.

Secondo una precedente proposta della stessa richiedente un sistema di giunzione del genere comprende un nastro adesivo con un supporto ed uno strato adesivo saldamente ancorato ad almeno un lato di questo supporto, detto strato adesivo essendo costituito da un elastomero vulcanizzato ad un grado tale da conservare potere adesivo.

Questo sistema di giunzione ha dato buoni risultati per la sua selettività e ripetitività.

E' stato ora trovato che il sistema precedentemente proposto può essere ulteriormente perfezionato utilizzando vantaggiosamente quale strato ancorato al supporto un elastomero od eventualmente una miscela di elastomeri allo stato naturale, cioè non vulcanizzato. Inoltre, si è visto che questo strato di materiale elastomerico che viene preferibilmente applicato per spalmatura, deve essere vantaggiosamente alquanto sottile per favorire il suo solido ancoraggio al supporto ed impedire così una sua permanente adesione all'altro elemento accoppiato quando si procede alla apertura della giunzione.

Un'altra caratteristica che si è rilevata importante è quella relativa alle condizioni della superficie libera dello strato adesivo che deve accoppiar-

si con quella di un altro elemento identico od analogo. A questo riguardo, infatti, è stato visto che detta superficie deve essere il più possibile liscia per garantire la migliore funzionalità nel senso di favorire il ridistacco fra due elementi adesivi quando si desidera aprire la giunzione.

Poichè, come è stato detto, lo strato di materiale elastomero deve anche essere alquanto sottile, l'esigenza che la sua superficie libera sia il più possibile liscia implica che anche la superficie del supporto su cui detto strato è applicato sia il più possibile liscia.

L'elastomero base usato per realizzare lo strato adesivo è normalmente la gomma naturale, ma si è visto che per limitare in una certa misura il potere di adesione selettivo tipico di questo materiale può essere vantaggioso utilizzare una miscela di materiali elastomerici, impiegando per esempio una soluzione di gomma naturale mescolata con altri materiali, come elastomeri di natura sintetica, quali gomma butadiene-stirolo. Una miscela di spalmatura che ha dato buoni risultati può essere composta ad esempio da 15-20 parti in peso di gomma butadiene-stirolo secca e da 85-80 parti in peso di gomma naturale secca.

Lo strato di materiale elastomerico spalmato sul

supporto ha vantaggiosamente uno spessore inferiore a mm 1 e per ottenere la desiderata superficie libera liscia si può procedere ad esempio ad una spalmatura del materiale elastomerico in dispersione acquosa oppure in soluzione in adatti solventi mediante un rullo spalmatore di acciaio inossidabile avente superficie rettificata.

Gli accorgimenti ed i particolari caratteristici previsti secondo la presente invenzione hanno dimostrato di essere molto vantaggiosi ai fini di realizzare un sistema di giunzione spiccatamente selettivo nel senso di permettere esclusivamente l'accoppiamento fra elementi adesivi uguali o simili e nello stesso tempo ripetitivo nel senso di permettere ripetute aperture e chiusure fra questi elementi secondo un piano preferenziale prestabilito anche a distanza di tempo senza creare cioè una unione definitiva che rendesse impossibile il distacco degli elementi senza provocarne la rottura.

RIVENDICAZIONI

1. Sistema di giunzione selettivo e ripetitivo fra parti separate comprendente un elemento adesivo in grado di accoppiarsi solo con un altro elemento identico od analogo, detto elemento adesivo essendo costituito da un supporto e da almeno uno strato adesivo

portato su almeno un lato di detto supporto, caratterizzato dal fatto che lo strato adesivo di detto elemento è costituito da un materiale elastomerico allo stato naturale saldamente ancorato a detto supporto.

2. Sistema di giunzione secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che lo strato adesivo è costituito da una miscela di gomma naturale e di gomma sintetica.

3. Sistema di giunzione secondo la rivendicazione 2, caratterizzato dal fatto che la gomma sintetica miscelata alla gomma naturale è gomma butadiene-stirolo.

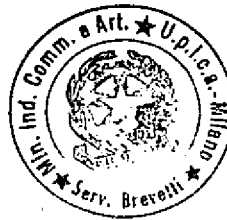
4. Sistema di giunzione secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che la miscela a secco comprende da 15 a 20 parti in peso di gomma butadiene-stirolo e da 80 a 85 parti in peso di gomma naturale.

5. Sistema di giunzione secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che lo strato di materiale elastomerico ha uno spessore non superiore di mm 1.

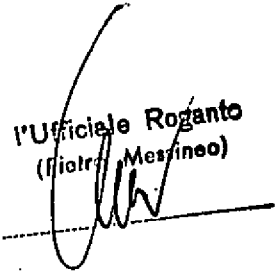
6. Sistema di giunzione secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che lo strato di materiale elastomerico ha una superficie liscia ottenuta per esempio mediante un rullo di spalmatura di acciaio inossidabile rettificato.

7. Sistema di giunzione secondo la rivendicazione
6, caratterizzato dal fatto che almeno il lato del
supporto su cui è applicato lo strato di materiale
elastomerico è liscio.

p. Ing. Barzanò & Zanardo Milano S.p.A.



l'Ufficiale Rogante
(Fiorini Merisio)



H/rm