



93 21 db 11/10

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38366

~~Kl. 49 h, 17/01~~ 7c, 7/02

**Zakłady Produkcji Pomocniczej
Montażu Urządzeń Elektrycznych *)**

Stalinogród, Polska

Maszyna do zginania na zimno rur stalowych, zwłaszcza do celów elektromontażowych

Patent trwa od dnia 27 grudnia 1954 r.

Wynalazek dotyczy maszyny do zginania na zimno rur stalowych, zwłaszcza do celów elektromontażowych. Poprzednio cienkościenne rury w wielu przypadkach były zginane na zimno ręcznie, rury zaś o większych średnicach wypełniano piaskiem i zginano na gorąco. Urządzenie polega na tym, że rurę stalową nakłada się na znany wyżłobiony na półokrągło obwód nieruchomego segmentu tarczy i wygina się ją, dociskając przez znaną kalibrowaną, również jak wyżej wyżłobioną listwę, osadzoną na ramieniu współśrodkowo z tarczą, przy czym wykonywało się krążkiem dociskowym, którego sworzeń zasunięty jest do otworu w napędowym kole zębatym.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony na rysunku, na którym fig. 1 i 2 przedstawiają dwa rzuty urządzenia w widoku, a fig. 3 — segment tarczy i listwy dociskowej. Maszyna składa się z podstawy 1, na której osadzona jest przekładnia z kół zębatych 3 i 2, z których mniejsze 3 jest napędzane przez silnik elektryczny. Na wałku większego koła zębatego 2 osadzony jest wyżłobiony na obwodzie, stosownie do średnicy zewnętrznej rury, nieruchomy wymienny segment tarczy 5, opierający się prostoliniowym bokiem o poziomy stół urządzenia i zamocowany na tym stole przez uchwyt 10. Zarówno segmentów tarczy 5, jak i uchwytów 10 znajduje pewna liczba, zależnie od średnio zginanych rur. Obok segmentu tarczy 5 osadzone jest na wałku ramię 7, posiadające wzdłuż długości otwory na sworzeń, na którym może się obracać krążek dociskowy 9 i który zasuwają się w jeden z czterech otworów.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Jerzy Grzywak.

wykonanych w ramionach dużego koła zębatego 2. Krążek ten podczas obrotu koła zębatego 2 dociska kalibrowaną listwę 6 wyślubioną, jak segment tarczy 5, do założonej pomiędzy nie rury, ustawionej na przesuwnej pionowo półce 11 na żądanej wysokości w podstawie maszyny, powodując zginanie tej rury na rowku wyślubionego segmentu tarczy 5.

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna do zginania na zimno rur stalowych, używanych zwłaszcza do celów elektromontażowych napędzana przez przekładnię kół zębatych za pomocą silnika elektrycznego i zaopatrzona w segment tarczy, wyślubiony na obwodzie w rowki według zewnętrznej średnicy rury i posiadającej promień, odpowiedni do żądanego łuku wygięcia rury oraz w listwę dociskową o takim-że wyślubieniu, utrzymywaną na ramieniu, osadzonym na osi segmentu, przy czym pomiędzy wyślubienia segmentu i listwą założona jest zginana rura, znamienna tym, że na sworzniu (8) w ramieniu

(7) maszyny osadzony jest krążek (9), służący do naciskania na kalibrowaną listwę dociskową (6), koniec zaś sworznia (8) zasunięty jest do otworu w kole zębatym (2), powodując przy obrocie koła (2) stopniowe wyginanie się rury na rowku wyślubionego segmentu tarczy (5).

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że wzdłuż ramienia (7) znajduje się szereg otworów na sworznie (8), stosownie do średnic użytych wymiennych segmentów tarcz (5).

3. Maszyna według zastrz. 1 i 2, znamienna tym, że do jej podstawy (1) umocowanych jest obrotowo szereg na wspólnej osi osadzonych uchwytów (10) do zamocowania zginanych rur i posiadających różną długość odpowiednio do promieni segmentów tarcz (5) oraz zastosowana jest przesuwna półka (11), służąca do podparcia końców tych rur.

Zakłady
Produkcji Pomocniczej
Montażu
Urządzeń Elektrycznych

