

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

83779

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 06.08.74 (P. 173283)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.07.75

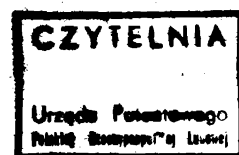
Opis patentowy opublikowano: 15.03.1977

MKP

B23d 45/00
B24b 5/00

Int. Cl.²

B23D 45/00
B24B 5/00



Twórcy wynalazku: Marian Langer, Witold Udziela

Uprawniony z patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”
Oddział w Warszawie P.P., Warszawa (Polska)

Urządzenie do mechanicznej obróbki prętów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznej obróbki czołowych krawędzi prętów metodą obwiedniową. Urządzenie przeznaczone jest do pracy w hutnictwie szczególnie w końcowym procesie produkcyjnym prętów.

Znane jest urządzenie do mechanicznej obróbki prętów okrągłych z polskiego opisu patentowego nr patentu 67605. Urządzenie to złożone jest z obrotowo zwrotnego korpusu ułożyskowanego w konstrukcji nośnej. Na ramionach tego korpusu usytuowane są dośrodkowo przesuwne stoły z zamontowanymi na nich urządzeniami do mechanicznej obróbki prętów posiadającymi własne napędy. Obrabiany pręt mocowany jest w stałym oddzielnym uchwycie zaciskowym, a przesuwne stoły połączone ze sobą za pomocą przegubu i elementu sprężynowego wykonują ruch wahadłowy w czasie którego noże obrabiają pręt.

Istotą wynalazku jest urządzenie składające się z podstawy, w której przesuwnie osadzony jest korpus a w nim cały układ napędowy z silnikiem elektrycznym lub hydraulicznym. Układ napędowy złożony jest z silnika, napędzającego poprzez przekładnię zębatą główny wał napędowy. Na końcu tego wału osadzone są prowadnice, a w nich przesuwnie umieszczone są sanki sprzęgnięte z rolką toczącą się obwiedniowo po torze sztywno związanym z korpusem układu napędowego. Na sankach zamocowany jest silnik z osadzoną tarczą szlifierską. Silnik lokalnie może być dowolnie przesuwany w celu prawidłowego ustawienia pracy ściernicy. W czasie obróbki pręt obrabiany umieszczony jest sztywno w oddzielnym zakotwionym uchwycie zaciskowym. Natomiast główny wał napędowy wraz z prowadnicami i przesuwными sankami wykonuje ruch obrotowy w ten sposób, że tarcza szlifierska obracając się wokół osi pręta oraz wokół własnej osi obrabia jego czołową krawędź.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, który jest schematem kinematycznym układu napędowego urządzenia do mechanicznej obróbki prętów.

Urządzenie składa się z podstawy 1 przesuwnie osadzonego korpusu 2, w którym to korpusie jest umieszczony silnik 3 napędzający poprzez przekładnię zębatą czołową 4 główny wał napędowy 5. Na końcu wału osadzone są prowadnice 6, a w nich przesuwnie umieszczone są sanki 7 sprzęgnięte z rolką 8 toczącą się obwiedniowo po torze 9 sztywno złączonym z korpusem. Na sankach zamocowany jest przesuwnie silnik 10 z osadzoną tarczą szlifierską 11. Silnik napędzający tarczę szlifierską zasilany jest prądem doprowadzonym przez złącze obrotowe 12 oraz wydrążony główny wał napędowy.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do mechanicznej obróbki prętów złożone z podstawy i przesuwnie w nim umieszczonego korpusu, z n a m i e n n e t y m, że w korpusie (2) umieszczona jest przekładnia zębata (4) napędzająca główny wał napędowy (5), który zakończony jest prowadnicami (6) i w nich przesuwnie umieszczonymi sankami (7) połączonymi z rolką (8) toczącą się obwieniuowo po torze (9) związanym z korpusem (2), przy czym na sankach (7) zamocowany jest przesuwnie silnik (10) z osadzoną tarczą szlifierską (10) przeznaczoną do obróbki prętów.

