(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110983589 A
(43)申请公布日 2020.04.10

(21)申请号 201911165224.7

(22)申请日 2019.11.25

(71)申请人 泰安市丽源工贸有限公司
地址 271000 山东省泰安市岱岳区山口镇西碾疃村

(72)发明人 佟兆文 孙倩倩 佟兆国 杨洪强

(74)专利代理机构 济南誉丰专利代理事务所（普通合伙企业）37240
代理人 薛鹏喜

(51)Int.Cl.
D04B 1/14(2006.01)
D04B 1/18(2006.01)

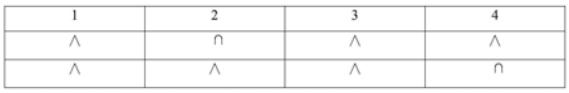
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种纬编棉麻面料及生产工艺

(57)摘要

本发明公开了一种纬编棉麻面料及生产工艺。所述生产方法采用单面纬编，针筒的织针按AB为一循环单位依次循环排列，将棉麻线和氨纶穿入第1路和第3路的针筒的织针进行编织；棉线穿入第2路和第4路的针筒的织针进行编织得到。本发明的单面纬编面料具有双面编织面料的特性，一面是棉麻另一面是纯棉，具有良好的透气性、柔软的触感并具有一定弹性，做成T恤具有耐脏、速干、穿着舒适等特点。



CN 110983589 A

1.一种纬编棉麻面料，其特征在于，所述面料由以下质量分数的原料组成：棉麻线45～50％，棉纱45～50％，氨纶4～6％；所述棉麻线中麻纤维的重量分数为70％，棉纤维的重量分数为30％。

2.根据权利要求1所述的面料，其特征在于，所述棉麻线的规格为21S，所述棉纱的规格为30S，所述氨纶的规格为30D。

3.根据权利要求1所述的面料，其特征在于，所述面料为单面纬编；所述面料的一面为棉麻，另一面为棉纱。

4.权利要求1～3中任一项所述棉麻面料在制作T恤中的用途。

5.权利要求1～3中任一项所述棉麻面料的生产方法，其特征在于，包括以下步骤：

(1)织针排列：针织机的针筒的织针按AB为一循环单位依次循环排列；

(2)穿线：将棉麻线和氨纶穿入第1路和第3路的针筒的织针进行编织；棉纱穿入第2路和第4路的针筒的织针进行编织；

(3)编织：针织机按照二针道的针筒、4路一循环针织得到纬编棉麻面料。

6.根据权利要求5所述的生产方法，其特征在于，所述步骤(1)中A对应为一道针，B对应为二道针。

7.根据权利要求5所述的生产方法，其特征在于，所述4路针法依次为：

第1路：针筒针两道成圈；

第2路：针筒一道针集圈，一道针成圈；

第3路：针筒针两道成圈；

第4路：针筒一道针成圈，一道针集圈。

一种纬编棉麻面料及生产工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织面料技术领域，尤其涉及一种编棉麻面料及生产工艺。

背景技术

[0002] 纬编是针织之一，以一根或若干根纱线同时沿着织物的横向，循序地由织针形成线圈，并在纵向相互串套成为纬编针织物。纬编可分为单面和双面两类。纬编中，纱线是从机器的一边到另一边做横向往复运动(或圆周运动)，配合织针运动就可以形成新的针织线圈。纬编针织物纱线走的是横向，织物的形成是通过织针在横列方向上编织出一横列一横列的上下彼此联结的线圈横列所形成的，一横列的所有线圈都是由一根纱线编织而成的。纬编针织物可以在横机或圆机上完成。

[0003] 面料作为服装三要素之一，面料不仅可以诠释服装的风格和特性，而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。麻纤维有其他纤维难以比拟的优势：具有良好的吸湿散湿与透气的功能，传热导热快、凉爽挺括、出汗不贴身、质地轻、强力大、防虫防霉、静电少、织物不易污染、色调柔和大方、粗犷、适宜人体皮肤的排泄和分泌等特点。棉麻是指棉和麻为原材料的纺织品，总是会和布衣一起出现，古时，棉麻是大众社会的第一选择，也是几千年历史沉淀下来的一种文化，更是一种精神的代表。日常生活中，由于棉麻面料透气、导热快、凉爽挺括，最常用它做T恤，但是棉麻面料质地与麻相似，贴身穿容易摩擦皮肤，不够舒适。所以，还需要既有棉麻面料的透气排汗性又有纯棉面料的舒适性的面料来做T恤。

发明内容

[0004] 本发明针对现有技术的不足，提供一种单面纬编面料具有双面纬编的特性：面料一面是棉麻，另一面是纯棉。既有透气性又有柔软触感，可以贴身穿着。

[0005] 为实现上述目的，本发明采用如下技术方案：

[0006] 本发明的第一方面提供一种纬编棉麻面料，所述面料由以下质量分数的原料组成：棉麻线45～50％，棉纱45～50％，氨纶4～6％；所述棉麻线中麻纤维的重量分数为70％，棉纤维的重量分数为30％。

[0007] 优选的，所述棉麻线的规格为21S，所述棉纱的规格为30S，所述氨纶的规格为30D。

[0008] 优选的，所述面料为单面纬编；所述面料的一面为棉麻，另一面为棉纱。

[0009] 本发明的第二方面提供一种棉麻面料在制作T恤中的用途。

[0010] 本发明的第三方面提供一种棉麻面料的生产方法，包括以下步骤：

[0011] (1)织针排列：针织机的针筒的织针按AB为一循环单位依次循环排列；

[0012] (2)穿线：将棉麻线和氨纶穿入第1路和第3路的针筒的织针进行编织；棉纱穿入第2路和第4路的针筒的织针进行编织；

[0013] (3)编织：针织机按照二针道的针筒、4路一循环针织得到纬编棉麻面料。

[0014] 优选的，所述步骤(1)中A对应为一道针，B对应为二道针。

[0015] 优选的，所述4路针法依次为：

[0016] 第1路:针筒针两道成圈;

[0017] 第2路:针筒一道针集圈,一道针成圈;

[0018] 第3路:针筒针两道成圈;

[0019] 第4路:针筒一道针成圈,一道针集圈。

[0020] 本发明的有益效果为:

[0021] 1.本发明的面料采用单面纬编,将单面纬编面料呈现出双面纬编面料的特点,一面具有棉麻的传热导热快、凉爽挺括、织物不易污染等特点,另一面具有纯棉的柔软触感;

[0022] 2.本发明的面料棉麻面含有氨纶,使得面料具有一定弹性,易于穿着;

[0023] 3.使用本发明的面料做成T恤具有耐脏、速干、透气、柔软舒适并具有弹性;

[0024] 4.同样的材料,双面纬编面料厚度要比单面纬编面料厚度厚从而散热慢,不适合做T恤特别是夏天穿着的T恤。本发明的面料采用单面纬编,与双面纬编相比,针织的面料厚度小,面料薄适合做T恤。

附图说明

[0025] 图1为本发明织物的花型结构简要示意图;其中,“∧”表示成圈组织;“∩”表示集圈组织。

[0026] 图2为本发明的织物图片。

具体实施方式

[0027] 应该指出,以下详细说明都是例示性的,旨在对本申请提供进一步的说明。除非另有指明,本文使用的所有技术和科学术语具有与本申请所属技术领域的普通技术人员通常理解的相同含义。

[0028] 本发明的面料采用单面纬编,与双面纬编相比,针织的面料厚度小,面料薄适合做T恤使用。为了增加衣服的透气性但又能穿着舒适,本发明通过通过调整针道和花型结构,使单面纬编具有双面纬编的效果,面料的一面具有棉麻良好的吸湿散湿与透气的功能,传热导热快、凉爽挺括、织物不易污染等特点,另一面具有纯棉的舒适,易于皮肤贴合等特点。使本发明的面料适合做T恤特别是夏天穿着的T恤。

[0029] 本发明的一种纬编棉麻面料,所述面料由以下质量分数的原料组成:棉麻线45～50%,棉纱45～50%,氨纶4～6%;所述棉麻线中麻纤维的重量分数为70%,棉纤维的重量分数为30%。

[0030] 进一步,所述棉麻线的规格为21S,所述棉纱的规格为30S,所述氨纶的规格为30D。

[0031] 进一步,所述面料为单面纬编;所述面料的一面为棉麻,另一面为棉纱。单面纬编一般正反面一致,但是为了使其具有双面纬编的效果:一面具有棉麻的特性,另一面具有纯棉的特性,通过调整针道和花型结构,用沉降片和针筒配合针织;将毛圈缩小,调整后形成本发明的效果。

[0032] 本发明的一种纬编棉麻面料是由以下方法生产的:

[0033] (1)织针排列:针织机的针筒的织针按AB为一循环单位依次循环排列;

[0034] (2)穿线:将棉麻线和氨纶穿入第1路和第3路的针筒的织针进行编织;棉纱穿入第2路和第4路的针筒的织针进行编织;

[0035] (3)编织:针织机按照二针道的针筒、4路一循环针织得到纬编棉麻面料。

[0036] 进一步,所述步骤(1)中A对应为一道针,B对应为二道针。

[0037] 进一步,如图1所示,由两针道的针筒编织而成,编织的花型4路为一个循环。按照针筒的排列顺序依次为:

[0038] 第1路:针筒针两道成圈;

[0039] 第2路:针筒一道针集圈,一道针成圈;

[0040] 第3路:针筒针两道成圈;

[0041] 第4路:针筒一道针成圈,一道针集圈。

[0042] 进一步,棉麻与氨纶为一路进行编织,增加面料的弹性,易于后期加工成衣也方便消费者穿着。

[0043] 进一步,本发明面料的技术指标见表1.

[0044] 表1 技术指标

[0045]

综合速干性	色牢度	缩水率(纬向)	强力(纬向)	面密度 g/cm²
≥3级	4级	≤3%	顶破强力>600N	230±5

[0046] 由以上技术指标可见,本发明的面料具透气性强,柔软有弹性,适合做T恤。

[0047] 当然,上述说明也并不仅限于上述举例,本发明未经描述的技术特征可以通过或采用现有技术实现,在此不再赘述;以上实施例及附图仅用于说明本发明的技术方案并非是对本发明的限制,参照优选的实施方式对本发明进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,本技术领域的普通技术人员在本发明的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换都不脱离本发明的宗旨,也应属于本发明的权利要求保护范围。

1	2	3	4
∧	∩	∧	∧
∧	∧	∧	∩

图1



图2