



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209224165 U

(45)授权公告日 2019.08.09

(21)申请号 201821700020.X

(22)申请日 2018.10.19

(73)专利权人 宁波木马工业设计有限公司

地址 315201 浙江省宁波市镇海区庄市街
道中官西路777号

(72)发明人 魏超

(74)专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公
司 33101

代理人 陈继亮

(51)Int.Cl.

B26D 1/24(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

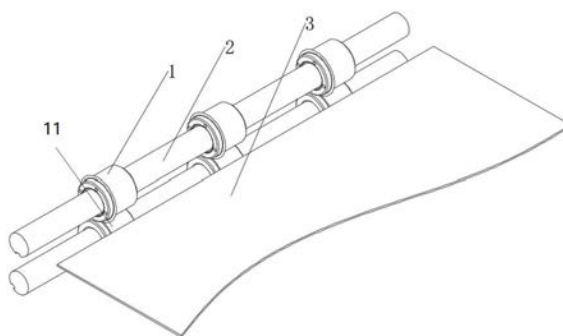
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于油毛毡分切的滚刀装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于油毛毡分切的滚刀装置,主要包括滚刀部分等,两根主轴并列安装,其中一根主轴上套装多个滚刀部分,另一根主轴上套装多个与滚刀部分部分对应的支撑滚轮,滚刀部分与支撑滚轮之间通过油毛毡,滚刀部分的主刀滚轮一侧通过固定螺栓连接固定压刀环和切刀,压刀环将切刀压紧到主刀滚轮表面。本实用新型应用于改性沥青防水卷材也就是油毛毡的切片作业,提供了一种便捷的切割装置,来代替人工切割操作;采用上下对滚的滚切方式,刀片为两半可更换设计,切割位置可随意调节,定宽方便;能有效减轻劳动强度,并具有生产效率高、操作方便、切割质量高、切割宽度准确、尺寸统一度高等优点。



1. 一种用于油毛毡分切的滚刀装置,其特征在于:主要包括滚刀部分(1)、主轴(2)、支撑滚轮(11)、主刀滚轮(12)、压刀环(13)、切刀(14)、固定螺栓(15),两根主轴(2)并列安装,其中一根主轴(2)上套装多个滚刀部分(1),另一根主轴(2)上套装多个与滚刀部分(1)部分对应的支撑滚轮(11),滚刀部分(1)与支撑滚轮(11)之间通过油毛毡(3),滚刀部分(1)的主刀滚轮(12)一侧通过固定螺栓(15)连接固定压刀环(13)和切刀(14),压刀环(13)将切刀(14)压紧到主刀滚轮(12)表面。

2. 根据权利要求1所述的用于油毛毡分切的滚刀装置,其特征在于:所述支撑滚轮(11)上开有与切刀(14)对应配合的刀槽。

3. 根据权利要求1所述的用于油毛毡分切的滚刀装置,其特征在于:所述滚刀部分(1)与支撑滚轮(11)可在主轴(2)上左右移动以调节各滚刀部分(1)之间的距离。

4. 根据权利要求1或2所述的用于油毛毡分切的滚刀装置,其特征在于:所述切刀(14)由两个半圆刀片构成。

一种用于油毛毡分切的滚刀装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及油毛毡分切的领域,具体涉及一种用于油毛毡分切的滚刀装置。

背景技术

[0002] 油毛毡为沥青薄层单面附石粒,为定宽的卷材,在需要切成小片的使用场景下(如户外木质宠物屋顶),均先靠手工切割,再在将油毛毡铺开之后,拿美工刀割开,这种方式的劳动强度非常大,且操作起来费时,效率低下,不能适应现在高效率的工作方式。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的不足,而提供一种用于油毛毡分切的滚刀装置。

[0004] 本实用新型的目的在于通过如下技术方案来完成的:这种用于油毛毡分切的滚刀装置,主要包括滚刀部分、主轴、支撑滚轮、主刀滚轮、压刀环、切刀、固定螺栓,两根主轴并列安装,其中一根主轴上套装多个滚刀部分,另一根主轴上套装多个与滚刀部分部分对应的支撑滚轮,滚刀部分与支撑滚轮之间通过油毛毡,滚刀部分的主刀滚轮一侧通过固定螺栓连接固定压刀环和切刀,压刀环将切刀压紧到主刀滚轮表面。

[0005] 所述支撑滚轮上开有与切刀对应配合的刀槽。

[0006] 所述滚刀部分与支撑滚轮可在主轴上左右移动以调节各滚刀部分之间的距离。

[0007] 所述切刀由两个半圆刀片构成。

[0008] 本实用新型的有益效果为:本实用新型应用于改性沥青防水卷材也就是油毛毡的切片作业,提供了一种便捷的切割装置,来代替人工切割操作;采用上下对滚的滚切方式,刀片为两半可更换设计,切割位置可随意调节,定宽方便;能有效减轻劳动强度,并具有生产效率高、操作方便、切割质量高、切割宽度准确、尺寸统一度高等优点。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型的滚刀部分和支撑滚轮配合正视图。

[0011] 图3为本实用新型的滚刀部分和支撑滚轮爆炸视图。

[0012] 附图标记说明:滚刀部分1、主轴2、油毛毡3、支撑滚轮11、主刀滚轮12、压刀环13、切刀14、固定螺栓15。

具体实施方式

[0013] 下面将结合附图对本实用新型做详细的介绍:

[0014] 实施例:如附图所示,这种用于油毛毡分切的滚刀装置,主要包括滚刀部分1、主轴2、支撑滚轮11、主刀滚轮12、压刀环13、切刀14、固定螺栓15,两根主轴2并列安装,其中一根主轴2上套装多个滚刀部分1,另一根主轴2上套装多个与滚刀部分1部分对应的支撑滚轮

11,支撑滚轮11上开有与切刀14对应配合的刀槽方便切刀14切割,滚刀部分1与支撑滚轮11之间通过油毛毡3,滚刀部分1的主刀滚轮12一侧通过四个固定螺栓15连接固定压刀环13和切刀14,滚刀部分1、压刀环13和切刀14上均开有与固定螺栓15配合的孔,切刀14有两个半圆刀片构成以方便更换,压刀环13将切刀14压紧到主刀滚轮12表面。滚刀部分1与支撑滚轮11可在主轴2上左右移动以调节各滚刀部分1之间的距离,便于切割不同的宽度。

[0015] 本实用新型工作方式:调节好各滚刀部分1之间的距离,设置好切割宽度,油毛毡3石粒面朝下进入两主轴2间,经过切刀14作用将油毛毡3切成条状,进入下一步操作。

[0016] 本实用新型换切刀14方式:主刀滚轮12、压刀环13与切刀14分别开有对应的四个螺丝孔,切刀14分作两半,更换切刀14时,将固定螺栓15松开,压刀环13脱离,将切刀14取出更换新的切刀14,重新装上即可。

[0017] 可以理解的是,对本领域技术人员来说,对本实用新型的技术方案及实用新型构思加以等同替换或改变都应属于本实用新型所附的权利要求的保护范围。

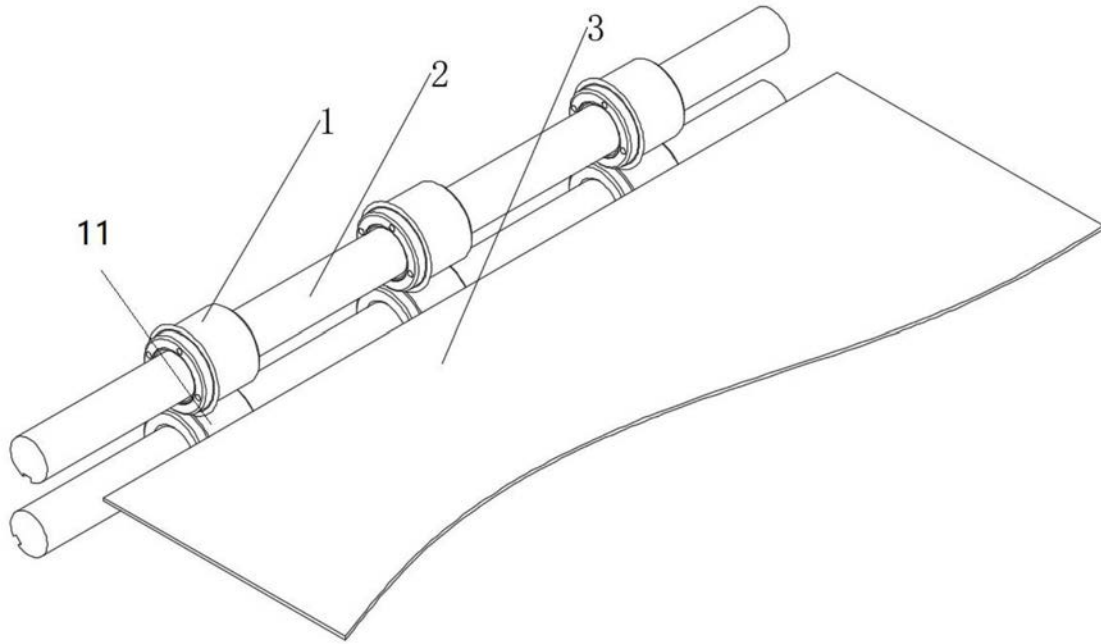


图1

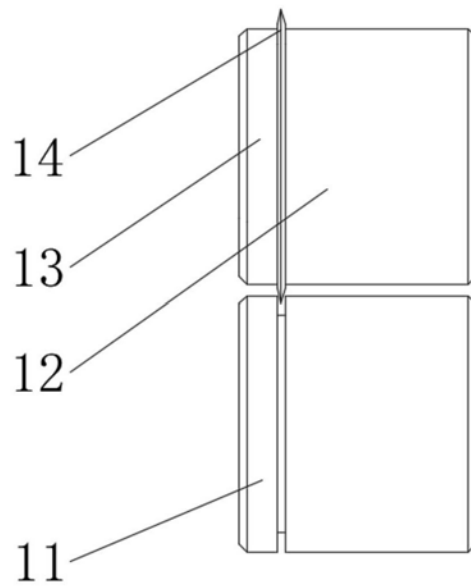


图2

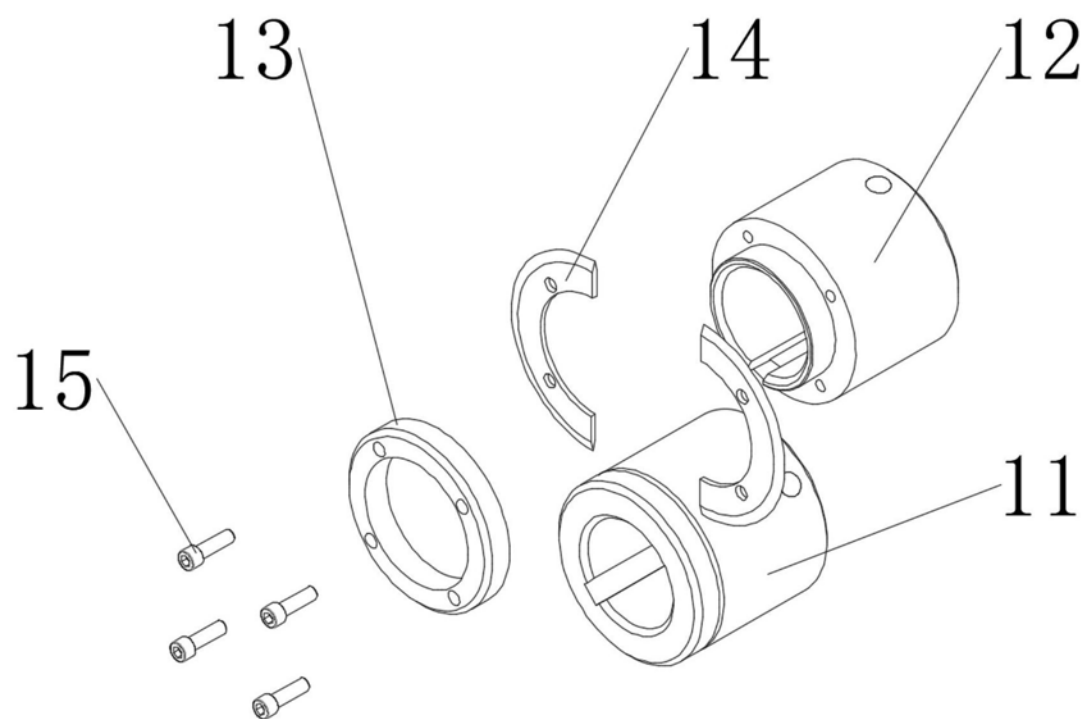


图3