(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 117863295 A
(43)申请公布日 2024.04.12

(21)申请号 202311834944.4

(22)申请日 2023.12.28

(71)申请人 安徽原叶智能家居有限公司
地址 235281 安徽省宿州市萧县经济开发区皇藏大道8-14号

(72)发明人 张贺 郭威 朱玉平

(74)专利代理机构 重庆千石专利代理事务所(普通合伙) 50259
专利代理师 李志超

(51)Int.Cl.
B27C 5/02(2006.01)
B27C 5/06(2006.01)
B25H 7/04(2006.01)

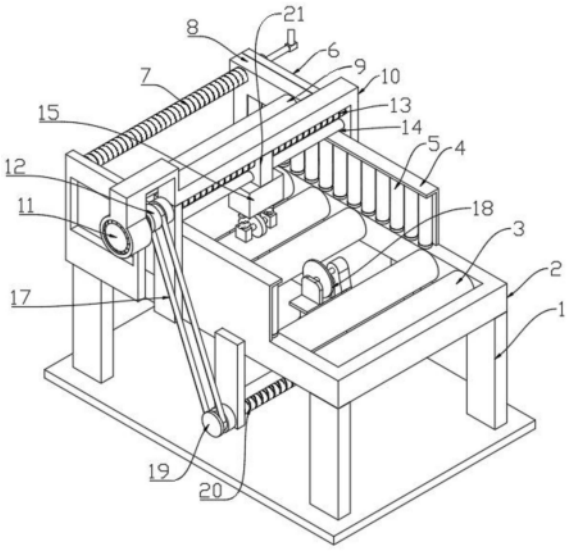
权利要求书2页 说明书7页 附图6页

(54)发明名称

一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机

(57)摘要

本发明公开了一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机,涉及智能家居制造技术领域,包括支撑腿和支撑框,设置在支撑框上方用于对板材进行划线的墨盒和涂墨辊,用于对于板材进行切割的切割刀轮和第二电机;用于同时调节切割刀轮和涂墨辊位置的调节组件,所述调节组件包括设置在支撑框上方可转动的第一往复螺杆,所述第一往复螺杆外壁上螺纹连接的第三移动块。本发明通过设置调节组件,在板材被固定后,仅需将划线组件的位置根据板材所需宽度进行调节,即可同步完成切割组件的调节,使后续的进行切割时不需要再次对切割组件的位置进行调节,减少了调节的步骤,加快了整体工作效率的同时还不会影响切割的精准度。



CN 117863295 A

1.一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机,包括:

支撑腿(1)和支撑框(2);

设置在支撑框(2)上方用于对板材进行划线的墨盒(151)和涂墨辊(154);

用于对于板材进行切割的切割刀轮(185)和第二电机(186);

用于同时调节切割刀轮(185)和涂墨辊(154)位置的调节组件;

其特征在于,所述调节组件包括设置在支撑框(2)上方可转动的第一往复螺杆(13),所述第一往复螺杆(13)外壁上螺纹连接的第三移动块(21),所述第一往复螺杆(13)一端连接的第一皮带轮(12),所述第一皮带轮(12)外壁上套设的传动皮带(17),所述传动皮带(17)另一端连接的第二皮带轮(19),所述第二皮带轮(19)一端固定连接的第二往复螺杆(20),所述第二往复螺杆(20)外壁上螺纹连接的第二移动块(181),所述第一皮带轮(12)远离第一往复螺杆(13)一端连接的第一电机(11)。

2.根据权利要求1所述的一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机,其特征在于,还包括定位组件,所述定位组件包括所述支撑框(2)上端设置的两个护栏(4),所述护栏(4)和支撑框(2)的外壁上都固定安装有安装框(6),两个所述安装框(6)之间可转动的安装有螺纹杆(7),一侧所述护栏(4)的顶端安装有第一移动块(8),所述第一移动块(8)螺纹连接在螺纹杆(7)的外壁上。

3.根据权利要求2所述的一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机,其特征在于,两个所述安装框(6)之间固定安装有第一限位柱(9),所述第一移动块(8)螺纹连接在螺纹杆(7)外壁上的同时可滑动的套设在第一限位柱(9)的外壁上,另一侧所述护栏(4)固定安装在支撑框(2)的顶面上。

4.根据权利要求1所述的一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机,其特征在于,所述支撑框(2)的外壁上固定安装有龙门架(10),所述第一往复螺杆(13)可转动的连接在龙门架(10)的内壁上,所述龙门架(10)的内壁上还固定安装有第二限位柱(14),所述第三移动块(21)螺纹连接在第一往复螺杆(13)外壁上的同时可滑动的套设在第二限位柱(14)的外壁上。

5.根据权利要求1所述的一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机,其特征在于,所述第一皮带轮(12)和第二皮带轮(19)的大小相同,所述第一往复螺杆(13)和第二往复螺杆(20)的大小及螺纹螺距都相同。

6.根据权利要求1所述的一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机,其特征在于,所述墨盒(151)的底端对称安装有两对接杆(152),所述对接杆(152)的外壁上套设有可移动的滑块(153),所述涂墨辊(154)可转动的安装在两个滑块(153)中间,所述滑块(153)的顶面和墨盒(151)的底面之间固定安装有缓冲弹簧(155)。

7.根据权利要求1所述的一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机,其特征在于,所述第二移动块(181)的顶面上固定安装有电动伸缩杆(182),所述电动伸缩杆(182)的顶端固定连接装载板(183),所述装载板(183)的顶面上对称安装有两个卡接片(184),所述切割刀轮(185)可转动的安装在两个卡接片(184)之间,所述第二电机(186)安装在装载板(183)顶面上的同时连接可转动的切割刀轮(185)。

8.根据权利要求1所述的一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机,其特征在于,所述支撑框(2)内壁上安装有多个可转动传送辊(3),所述护栏(4)的内壁上安

装有多个可转动的辅助辊(5),所述龙门架(10)的一侧外壁上开设有刻度表(16)。

一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机

技术领域

[0001] 本发明属于智能家居制造技术领域,具体的说,涉及一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机。

背景技术

[0002] 智能家居在生产过程中由于要加装许多电子元件,所以对于板材加工过程中的尺寸要求更高,需要在其切割过程中提升板材切割的精度,而板材切割过程中,如果需要提高切割精度,那么就需要不停的调节对板材的划线位置和切割位置,现有的板材划线切割一体机在使用过程中需要不停的对两个部件进行调节,虽然可以提高精度,但是十分耽误工作效率。

[0003] 现有专利(申请号:CN202110953642.3)提出了一种家具生产木质板材切割划线装置,包括底座、封闭箱、固定单元和划线单元,所述封闭箱固定安装在底座上端,固定单元安装在封闭箱内部,划线单元设置在底座上;本发明能够解决木质板材划线时存在的问题:传统的木质板材多是通过工人在木质板材上进行手动划线,由于工人无法将木质板材固定,从而容易造成木质板材的偏移,进而影响划线的精度;本发明能够根据加工要求调整墨线的位置,从而能够对不同的木质板材进行划线处理,且可以有效的代替人工划线,从而能够提高划线效率。该装置虽然可以通过固定单元将板材固定使其后续在划线过程中不容易出现偏斜,可以提高划线质量进而降低后续的切割难度,但是在使用过程中多种调节后仅可以对板材完成划线,后续需要切割时还需其他设备配合,十分耽误工作效率。

[0004] 有鉴于此,特提出本申请。

发明内容

[0005] 本发明要解决的技术问题在于克服现有技术的不足,提供一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机,实现同步调节划线组件和切割组件,使板材可以快速完成精准切割的目的。

[0006] 为解决上述技术问题,本发明提供的一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机,包括:

[0007] 支撑腿和支撑框;

[0008] 设置在支撑框上方用于对板材进行划线的墨盒和涂墨辊;

[0009] 用于对于板材进行切割的切割刀轮和第二电机;

[0010] 用于同时调节切割刀轮和涂墨辊位置的调节组件;

[0011] 所述调节组件包括设置在支撑框上方可转动的第一往复螺杆,所述第一往复螺杆外壁上螺纹连接的第三移动块,所述第一往复螺杆一端连接的第一皮带轮,所述第一皮带轮外壁上套设的传动皮带,所述传动皮带另一端连接的第二皮带轮,所述第二皮带轮一端固定连接的第二往复螺杆,所述第二往复螺杆外壁上螺纹连接的第二移动块,所述第一皮带轮远离第一往复螺杆一端连接的第一电机。

[0012] 进一步的,还包括定位组件,所述定位组件包括所述支撑框上端设置的两个护栏,所述护栏和支撑框的外壁上都固定安装有安装框,两个所述安装框之间可转动的安装有螺纹杆,一侧所述护栏的顶端安装有第一移动块,所述第一移动块螺纹连接在螺纹杆的外壁上。

[0013] 进一步的,两个所述安装框之间固定安装有第一限位柱,所述第一移动块螺纹连接在螺纹杆外壁上的同时可滑动的套设在第一限位柱的外壁上,另一侧所述护栏固定安装在支撑框的顶面上。

[0014] 进一步的,所述支撑框的外壁上固定安装有龙门架,所述第一往复螺杆可转动的连接在龙门架的内壁上,所述龙门架的内壁上还固定安装有第二限位柱,所述第三移动块螺纹连接在第一往复螺杆外壁上的同时可滑动的套设在第二限位柱的外壁上。

[0015] 进一步的,所述第一皮带轮和第二皮带轮的大小相同,所述第一往复螺杆和第二往复螺杆的大小及螺纹螺距都相同。

[0016] 进一步的,所述墨盒的底端对称安装有两对接杆,所述对接杆的外壁上套设有可移动的滑块,所述涂墨辊可转动的安装在两个滑块中间,所述滑块的顶面和墨盒的底面之间固定安装有缓冲弹簧。

[0017] 进一步的,所述第二移动块的顶面上固定安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的顶端固定连接装载板,所述装载板的顶面上对称安装有两个卡接片,所述切割刀轮可转动的安装在两个卡接片之间,所述第二电机安装在装载板顶面上的同时连接可转动的切割刀轮。

[0018] 进一步的,所述支撑框内壁上安装有多个可转动传送辊,所述护栏的内壁上安装有多个可转动的辅助辊,所述龙门架的一侧外壁上开设有刻度表。

[0019] 采用上述技术方案后,本发明与现有技术相比具有以下有益效果。

[0020] 1、本发明中,通过设置调节组件,在板材被固定后,仅需将划线组件的位置根据板材所需宽度进行调节,即可同步完成切割组件的调节,使后续的进行切割时不需要再次对切割组件的位置进行调节,减少了调节的步骤,加快了整体工作效率的同时还不会影响切割的精准度。

[0021] 2、本发明中,通过设置固定组件,使装置在划线和切割的过程中,可通过两个护栏将板材夹持,使板材不会轻易出现偏斜现象,同时护栏内部安装的可转动的辅助辊使板材在被夹持后依然可以顺畅的滑动,使装置的划线和切割的质量得到保证的同时,也使板材更好移动。

附图说明

[0022] 附图作为本发明的一部分,用来提供对本发明的进一步的理解,本发明的示意性实施例及其说明用于解释本发明,但不构成对本发明的不当限定。显然,下面描述中的附图仅仅是一些实施例,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他附图。在附图中:

[0023] 图1为本发明整视的立体结构示意图;

[0024] 图2为本发明后侧的立体结构示意图;

[0025] 图3为本发明一侧的立体结构示意图;

[0026] 图4为本发明上侧的立体结构示意图；

[0027] 图5为图2中A处的放大结构示意图；

[0028] 图6为图4中B处的放大结构示意图。

[0029] 图中标号：

[0030] 1、支撑腿；2、支撑框；3、传送辊；4、护栏；5、辅助辊；6、安装框；7、螺纹杆；8、第一移动块；9、第一限位柱；10、龙门架；11、第一电机；12、第一皮带轮；13、第一往复螺杆；14、第二限位柱；

[0031] 15、划线组件；151、墨盒；152、对接杆；153、滑块；154、涂墨辊；155、缓冲弹簧；

[0032] 16、刻度表；17、传动皮带；

[0033] 18、切割组件；181、第二移动块；182、电动伸缩杆；183、装载板；184、卡接片；185、切割刀轮；186、第二电机；

[0034] 19、第二皮带轮；20、第二往复螺杆；21、第三移动块。

[0035] 需要说明的是，这些附图和文字描述并不旨在以任何方式限制本发明的构思范围，而是通过参考特定实施例为本领域技术人员说明本发明的概念。

具体实施方式

[0036] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合本发明实施例中的附图，对实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，以下实施例用于说明本发明，但不用来限制本发明的范围。

[0037] 在本发明的描述中，需要说明的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。

[0038] 在本发明的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0039] 如图1至图6所示，本发明提供一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机。

[0040] 具体的，由图1-6给出，包括：

[0041] 支撑腿1和支撑框2；

[0042] 设置在支撑框2上方用于对板材进行划线的墨盒151和涂墨辊154；

[0043] 用于对于板材进行切割的切割刀轮185和第二电机186；

[0044] 用于同时调节切割刀轮185和涂墨辊154位置的调节组件；

[0045] 调节组件包括设置在支撑框2上方可转动的第一往复螺杆13，第一往复螺杆13外壁上螺纹连接的第三移动块21，第一往复螺杆13一端连接的第一皮带轮12，第一皮带轮12外壁上套设的传动皮带17，传动皮带17另一端连接的第二皮带轮19，第二皮带轮19一端固定连接的第二往复螺杆20，第二往复螺杆20外壁上螺纹连接的第二移动块181，第一皮带轮12远离第一往复螺杆13一端连接的第一电机11。

[0046] 本发明中,使用传送辊3将板材装载,然后转动螺纹杆7一侧连接的转柄,使螺纹杆7开始转动,螺纹杆7开始转动后螺纹连接在螺纹杆7外壁上的第一移动块8会被螺纹的推力推动,产生横向的移动从而将处于多个传送辊3顶面上的板材进行夹持,使其被固定,在移动过程中不会轻易出现偏斜,保证了后续划线切割的质量,夹持完成后,启动第一电机11,第一电机11启动后会带动第一皮带轮12和第一往复螺杆13同时开始转动,第一往复螺杆13转动过程中螺纹连接在第一往复螺杆13外壁上的第三移动块21会被螺纹推动从而完成横向距离的调节,在调节过程中使用者可根据龙门架10侧壁上开设的刻度表16来找到板材所需划线和切割的长度,当完成既定距离的调节后即可关闭第一电机11,而第一皮带轮12在转动过程中会带动第一皮带轮12外壁上套设的传动皮带17转动,而传动皮带17的另一端连接在第二皮带轮19的外壁上,所以第二皮带轮19也会随传动皮带17同步开始转动而第二皮带轮19转动后会带动一侧的第二往复螺杆20开始转动,而螺纹连接在第二往复螺杆20外壁上的第二移动块181会和第三移动块21一样被螺纹的推力推动,所以安装在第三移动块21下方的划线组件15和螺纹连接在第二往复螺杆20外壁上的切割组件18会产生同步移动,省去了校准的环节。

[0047] 整体校准完成后,根据板材的厚度启动电动伸缩杆182,电动伸缩杆182启动后会将切割刀轮185带动上升或是下降,使切割刀轮185更加适合板材的厚度,高度调节完成后,即可启动第二电机186继续后续步骤。

[0048] 继续推动板材移动,板材会在传送辊3转动过程中移动到划线组件15的下方,移动到划线组件15下方后再次继续向前移动,调节好距离的划线组件15就会在板材上的既定距离处划线,使板材的具体举例得到标记。

[0049] 继续推动板材,板材会经过切割组件18的上方,经过切割组件18上方时,切割组件18已经经过调节组件的调节,切割刀轮185与涂墨辊154的纵向位置相同,可直接将板材推动,当板材遇到转动状态下的切割刀轮185后被切割刀轮185切开,从而完成全部的划线与切割步骤。

[0050] 通过设置调节组件,在板材被固定后,仅需将划线组件15的位置根据板材所需宽度进行调节,即可同步完成切割组件18的调节,使后续的进行切割时不需要再次对切割组件18的位置进行调节,减少了调节的步骤,加快了整体工作效率的同时还不会影响切割的精准度。

[0051] 进一步的,作为本发明的一种具体实施方式,本发明提供一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机。

[0052] 具体的,如图1所示,还包括定位组件,定位组件包括支撑框2上端设置的两个护栏4,护栏4和支撑框2的外壁上都固定安装有安装框6,两个安装框6之间可转动的安装有螺纹杆7,一侧护栏4的顶端安装有第一移动块8,第一移动块8螺纹连接在螺纹杆7的外壁上。

[0053] 本发明中,使用传送辊3将板材装载,然后转动螺纹杆7一侧连接的转柄,使螺纹杆7开始转动,螺纹杆7开始转动后螺纹连接在螺纹杆7外壁上的第一移动块8会被螺纹的推力推动,产生横向的移动从而将处于多个传送辊3顶面上的板材进行夹持,使其被固定,在移动过程中不会轻易出现偏斜,保证了后续划线切割的质量,通过设置固定组件,使装置在划线和切割的过程中,可通过两个护栏4将板材夹持,使板材不会轻易出现偏斜现象,同时护栏4内部安装的可转动的辅助辊5使板材在被夹持后依然可以顺畅的滑动,使装置的划线和

切割的质量得到保证的同时,也使板材更好移动。

[0054] 进一步的,作为本发明的一种具体实施方式,本发明提供一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机。

[0055] 具体的,如图1所示,两个安装框6之间固定安装有第一限位柱9,第一移动块8螺纹连接在螺纹杆7外壁上的同时可滑动的套设在第一限位柱9的外壁上,另一侧护栏4固定安装在支撑框2的顶面上。

[0056] 本发明中,为了方便一侧护栏4对板材进行定位,通过设置第一限位柱9使第一移动块8的移动受到限位,使第一限位柱9在移动过程中不会轻易出现偏斜,通过设置一侧护栏4固定安装在支撑框2的顶面,使后续的测量工作更加方便。

[0057] 进一步的,作为本发明的一种具体实施方式,本发明提供一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机。

[0058] 具体的,如图1-4所示,支撑框2的外壁上固定安装有龙门架10,第一往复螺杆13可转动的连接在龙门架10的内壁上,龙门架10的内壁上还固定安装有第二限位柱14,第三移动块21螺纹连接在第一往复螺杆13外壁上的同时可滑动的套设在第二限位柱14的外壁上。

[0059] 本发明中,为了使第三移动块21的移动更加稳定,通过设置第三移动块21螺纹连接在第一往复螺杆13外壁上的同时可滑动的套设在第二限位柱14的外壁上,使第三移动块21的移动中受到第二限位柱14的限制,使第三移动块21更加稳定。

[0060] 进一步的,作为本发明的一种具体实施方式,本发明提供一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机。

[0061] 具体的,如图1-4所示,第一皮带轮12和第二皮带轮19的大小相同,第一往复螺杆13和第二往复螺杆20的大小及螺纹螺距都相同。

[0062] 本发明中,为了使第一电机11在启动后划线组件15和切割组件18可以同步移动,免于多次调节。

[0063] 进一步的,作为本发明的一种具体实施方式,本发明提供一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机。

[0064] 具体的,如图5所示,墨盒151的底端对称安装有两对接杆152,对接杆152的外壁上套设有可移动的滑块153,涂墨辊154可转动的安装在两个滑块153中间,滑块153的顶面和墨盒151的底面之间固定安装有缓冲弹簧155。

[0065] 本发明中,为了使装置在划线过程中可以适用于不同厚度的板材,通过设置涂墨辊154可转动的安装在两个滑块153之间,并在滑块153的顶面和墨盒151的底面之间固定安装缓冲弹簧155,使划线组件15在遇到厚度较厚的板材时,涂墨辊154会被板材挤压,从而带动两个滑块153在对接杆152上滑动,过程中由于缓冲弹簧155的存在滑块153会紧密贴合在板材表面,使划线质量更好的同时,也使装置可以应对不同厚度的板材。

[0066] 进一步的,作为本发明的一种具体实施方式,本发明提供一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机。

[0067] 具体的,如图6所示,第二移动块181的顶面上固定安装有电动伸缩杆182,电动伸缩杆182的顶端固定连接装载板183,装载板183的顶面上对称安装有两个卡接片184,切割刀轮185可转动的安装在两个卡接片184之间,第二电机186安装在装载板183顶面上的同时连接可转动的切割刀轮185。

[0068] 本发明中,为了使装置的使用更加安全,常规切割装置在使用过程中刀具位置固定,刀轮顶端常会突出板材很大一截,这种设置使得切割装置在使用和放置过程中都容易被使用者误触,导致使用者受到伤害,而装置中通过在第二移动块181的顶面上安装电动伸缩杆182,使装置可根据所切割木板的厚度来调节切割刀轮185的所处高度,使切割刀轮185漏出板材外的部分减小,在不使用时也可通过电动伸缩杆182将切割刀轮185收缩到装置内部,使使用者不容易误触,提高了装置的安全性。

[0069] 进一步的,作为本发明的一种具体实施方式,本发明提供一种智能家居生产的高安全性的木质板材划线切割一体机。

[0070] 具体的,如图1和图2所示,支撑框2内壁上安装有多个可转动传送辊3,护栏4的内壁上安装有多个可转动的辅助辊5,龙门架10的一侧外壁上开设有刻度表16。

[0071] 本发明中,为了使板材在推动过程中更加省力,通过设置可转动的传送辊3和可转动的辅助辊5,使板材在被夹持后仍可以十分顺畅的被推动,而通过设置刻度表16,使装置在使用过程中划线和切割精准度上升,使切割更加精准。

[0072] 工作原理:使用传送辊3将板材装载,然后转动螺纹杆7一侧连接的转柄,使螺纹杆7开始转动,螺纹杆7开始转动后螺纹连接在螺纹杆7外壁上的第一移动块8会被螺纹的推力推动,产生横向的移动从而将处于多个传送辊3顶面上的板材进行夹持,使其被固定,在移动过程中不会轻易出现偏斜,保证了后续划线切割的质量,夹持固定完成后,启动第一电机11,第一电机11启动后会带动第一皮带轮12和第一往复螺杆13同时开始转动,第一往复螺杆13转动过程中螺纹连接在第一往复螺杆13外壁上的第三移动块21会被螺纹推动从而完成横向距离的调节,在调节过程中使用者可根据龙门架10侧壁上开设的刻度表16来找到板材所需划线和切割的长度,当完成既定距离的调节后即可关闭第一电机11,而第一皮带轮12在转动过程中会带动第一皮带轮12外壁上套设的传动皮带17转动,而传动皮带17的另一端连接在第二皮带轮19的外壁上,所以第二皮带轮19也会随传动皮带17同步开始转动而第二皮带轮19转动后会带动一侧的第二往复螺杆20开始转动,而螺纹连接在第二往复螺杆20外壁上的第二移动块181会和第三移动块21一样被螺纹的推力推动,所以安装在第三移动块21下方的划线组件15和螺纹连接在第二往复螺杆20外壁上的切割组件18会产生同步移动,省去了校准的环节。

[0073] 整体校准完成后,根据板材的厚度启动电动伸缩杆182,电动伸缩杆182启动后会将切割刀轮185带动上升或是下降,使切割刀轮185更加适合板材的厚度,高度调节完成后,即可启动第二电机186继续后续步骤。

[0074] 继续推动板材移动,板材会在传送辊3转动过程中移动到划线组件15的下方,移动到划线组件15下方后再次继续向前移动,调节好距离的划线组件15就会在板材上的既定距离处划线,使板材的具体距离得到标记。

[0075] 继续推动板材,板材会经过切割组件18的上方,经过切割组件18上方时,切割组件18已经经过调节组件的调节,切割刀轮185与涂墨辊154的纵向位置相同,可直接将板材推动,当板材遇到转动状态下的切割刀轮185后被切割刀轮185切开,从而完成全部的划线与切割步骤。

[0076] 通过设置调节组件,在板材被固定后,仅需将划线组件15的位置根据板材所需宽度进行调节,即可同步完成切割组件18的调节,使后续的进行切割时不需要再次对切割组

件18的位置进行调节,减少了调节的步骤,加快了整体工作效率的同时还不会影响切割的精准度。

[0077] 通过设置固定组件,使装置在划线和切割的过程中,可通过两个护栏4将板材夹持,使板材不会轻易出现偏斜现象,同时护栏4内部安装的可转动的辅助辊5使板材在被夹持后依然可以顺畅的滑动,使装置的划线和切割的质量得到保证的同时,也使板材更好移动。

[0078] 以上所述仅是本发明的较佳实施例而已,并非对本发明作任何形式上的限制,虽然本发明已以较佳实施例揭露如上,然而并非用以限定本发明,任何熟悉本专利的技术人员在不脱离本发明技术方案范围内,当可利用上述提示的技术内容作出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例,上述实施例中的实施方案也可以进一步组合或者替换,但凡是未脱离本发明技术方案的内容,依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本发明方案的范围内。

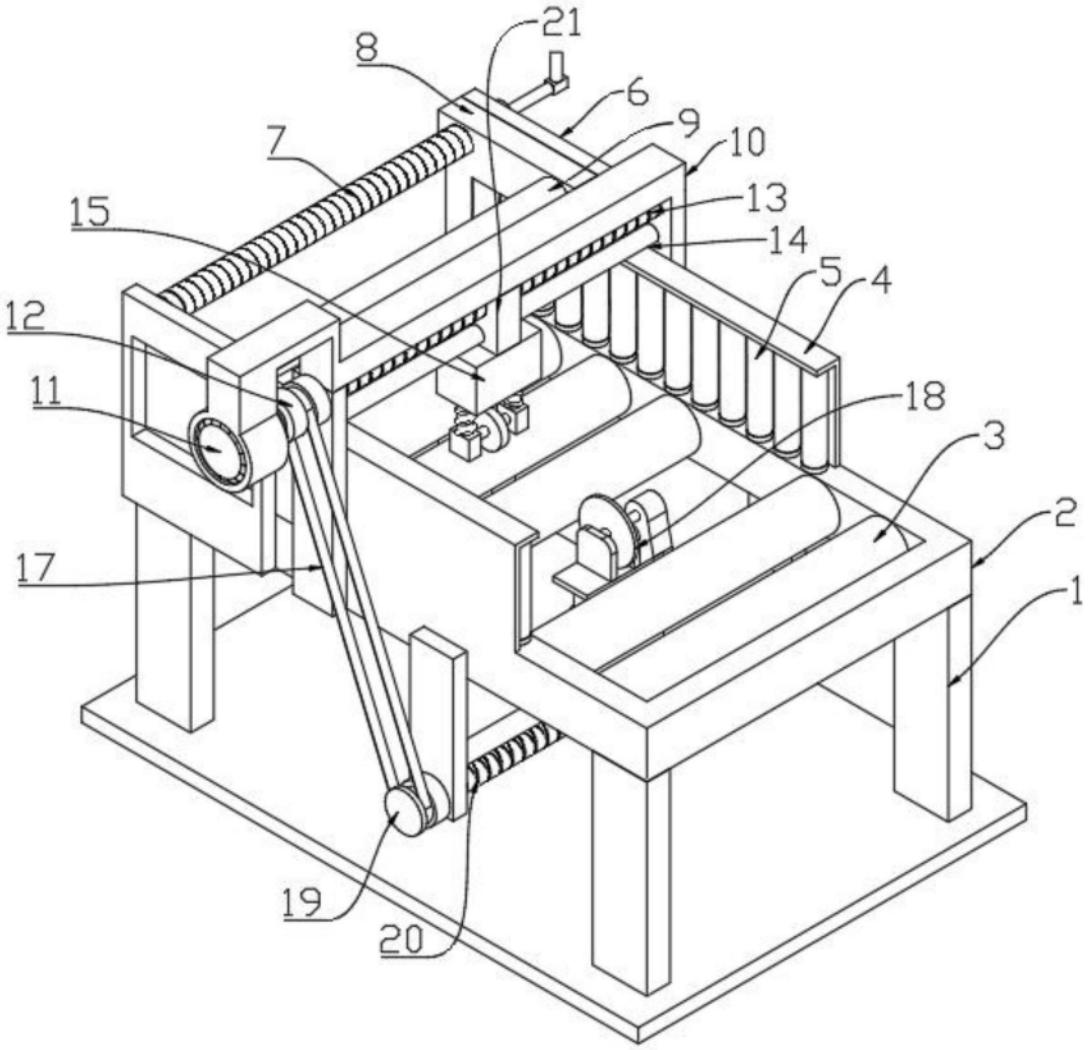


图1

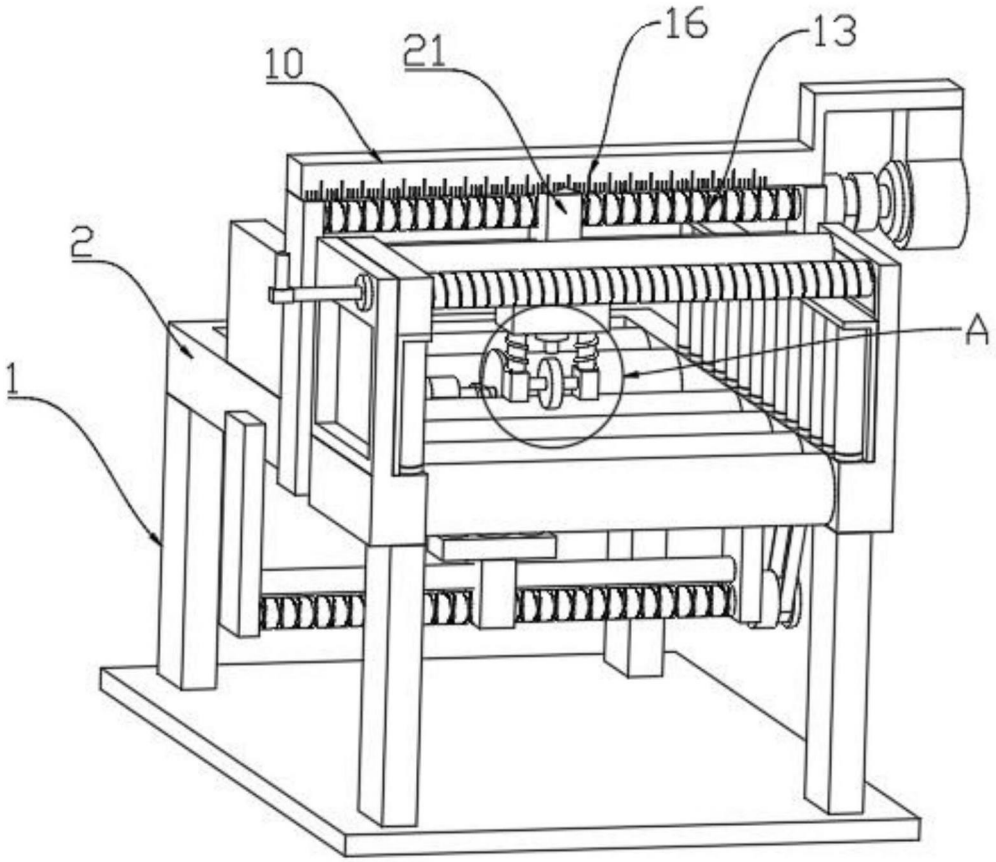


图2

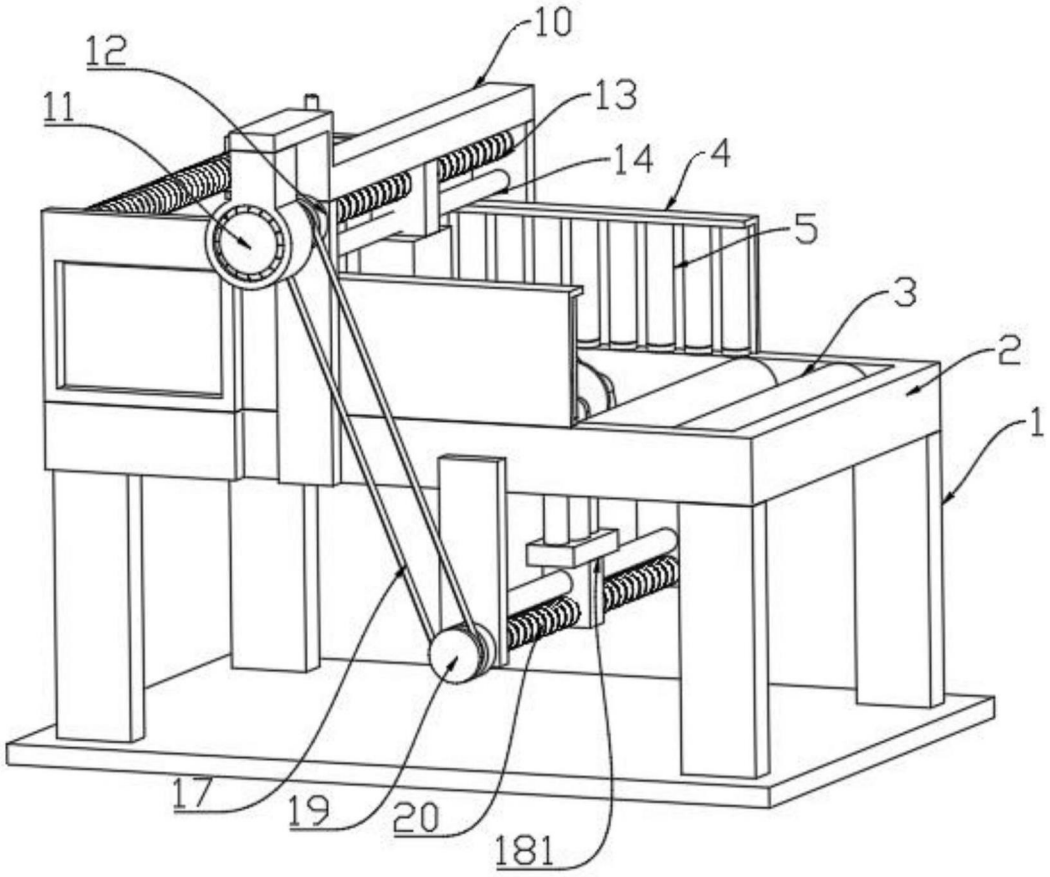


图3

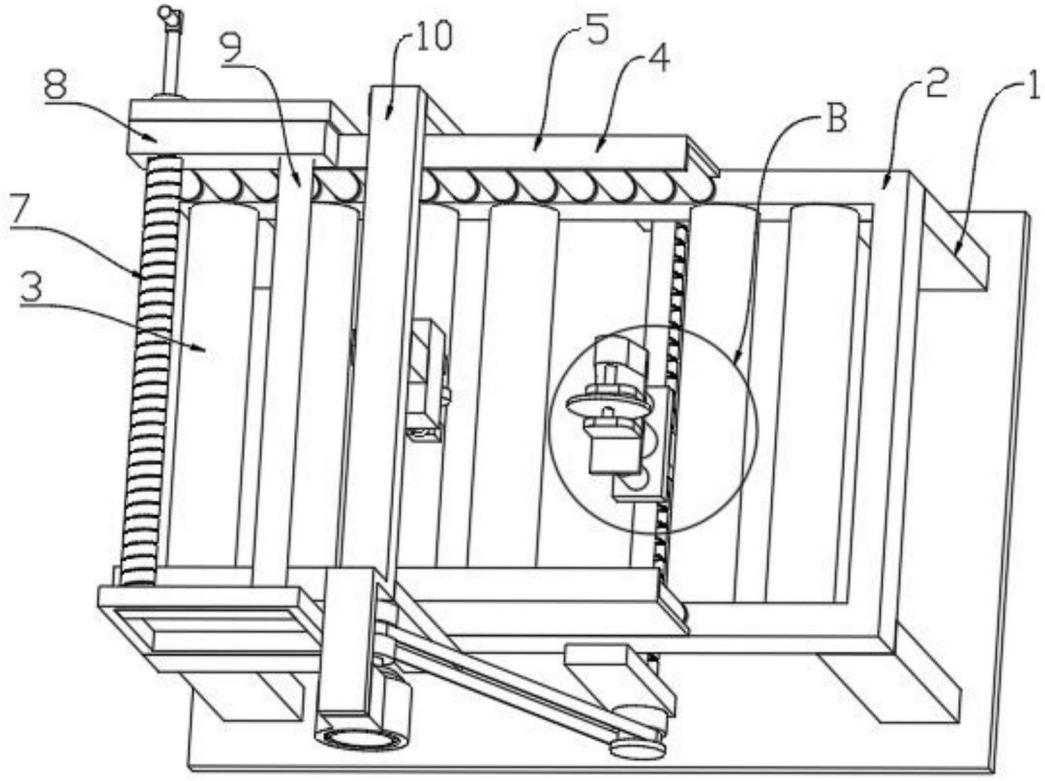


图4

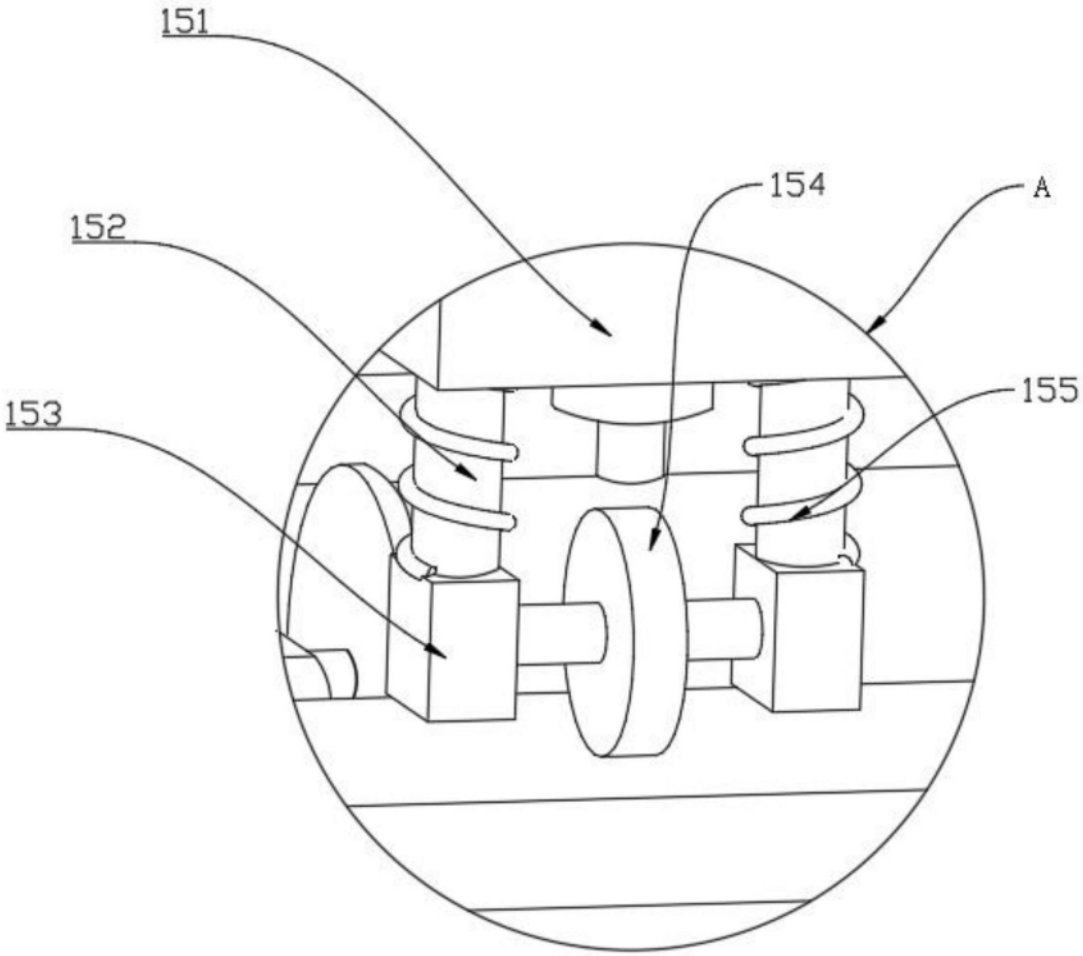


图5

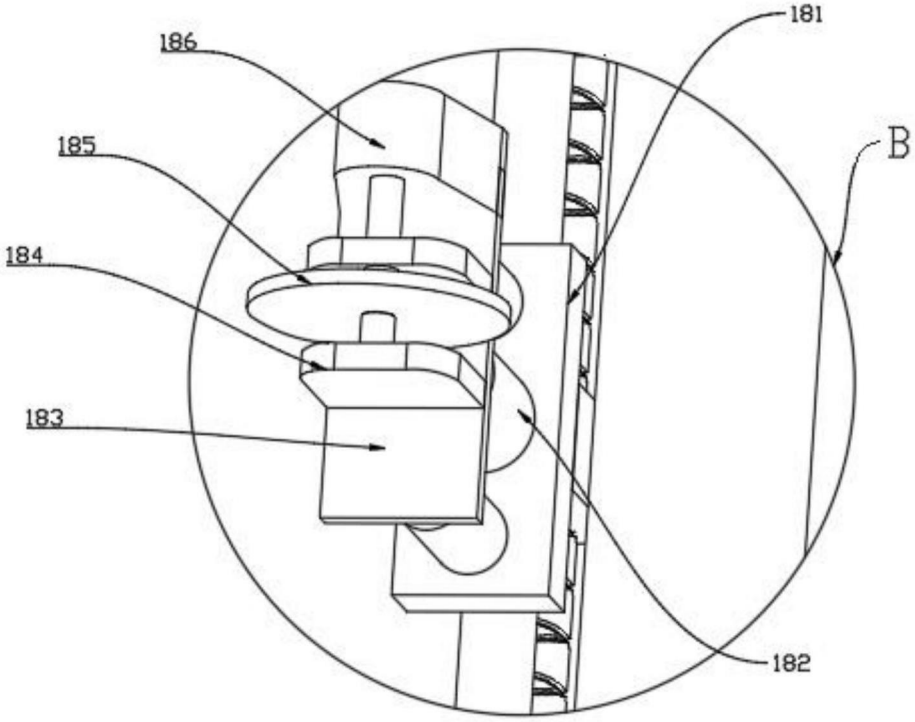


图6