(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203567810 U
(45)授权公告日 2014.04.30

(21)申请号 201320728536.6

(22)申请日 2013.11.15

(73)专利权人 芜湖中集瑞江汽车有限公司
地址 241002 安徽省芜湖市弋江区高新技术开发区 205 国道旁

(72)发明人 孙延伟 魏隆 张传运

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
B62D 21/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

粉罐半挂车的下翼板结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种粉罐半挂车的下翼板结构，包括有固定焊接在车架底部的下翼板，下翼板上具有一体连接的且与下翼板不等宽的多个扩展部，相邻二个扩展部之间的间距相同。本实用新型结构简单，为不等宽结构，用于安装加宽的簧支架，在不改变车轴轮距的前提下，避免了加装辅条结构，从而减轻了车辆自重，大大缩短了生产工艺，降低了设计难度，节约了成本。



CN 203567810 U

1. 一种粉罐半挂车的下翼板结构，包括有固定焊接在车架底部的下翼板，其特征在于：所述的下翼板上具有一体连接的且与下翼板不等宽的多个扩展部，相邻二个扩展部之间的间距相同。

2. 根据权利要求 1 所述的粉罐半挂车的下翼板结构，其特征在于：所述多个扩展部的宽度相同或不同。

粉罐半挂车的下翼板结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及粉罐半挂车零部件领域，具体是一种粉罐半挂车的下翼板结构。

背景技术

[0002] 现有技术中，对于需要安装加宽簧支架的粉罐半挂车，一般都会采用加装辅条或者增加下翼板宽度的方法来安装加宽簧支架，但加装辅条结构无法设计出对应的加强结构，提高了设计难度，而增加下翼板的宽度就会增加车轴轮距，从而增加了成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种粉罐半挂车的下翼板结构，为不等宽结构，用于安装加宽的簧支架，以缩短生产工艺，降低设计难度，节约成本。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种粉罐半挂车的下翼板结构，包括有固定焊接在车架底部的下翼板，其特征在于：所述的下翼板上具有一体连接的且与下翼板不等宽的多个扩展部，相邻二个扩展部之间的间距相同。

[0006] 所述的粉罐半挂车的下翼板结构，其特征在于：所述多个扩展部的宽度相同或不同。

[0007] 本实用新型的有益效果：

[0008] 本实用新型结构简单，为不等宽结构，用于安装加宽的簧支架，在不改变车轴轮距的前提下，避免了加装辅条结构，从而减轻了车辆自重，大大缩短了生产工艺，降低了设计难度，节约了成本。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见图 1，一种粉罐半挂车的下翼板结构，包括有固定焊接在车架底部的下翼板 1，下翼板 1 上具有一体连接的且与下翼板不等宽的多个扩展部 2，相邻二个扩展部之间的间距相同。

[0011] 本实用新型中，多个扩展部 2 的宽度相同或不同。

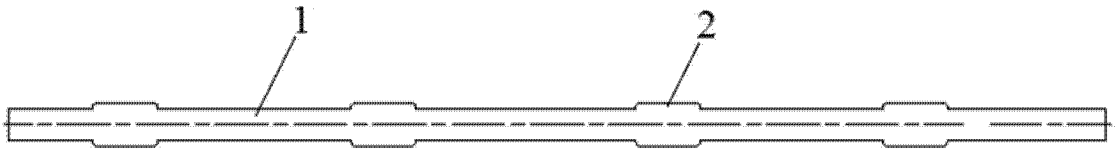


图 1