



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112247057 A

(43) 申请公布日 2021.01.22

(21) 申请号 202011018530.0

(22) 申请日 2020.09.24

(71) 申请人 淮南威凯机械设备有限公司
地址 232072 安徽省淮南市八公山区土坝孜街道新市场常山村散居57

(72) 发明人 王鹏 李河

(74) 专利代理机构 广州高炬知识产权代理有限公司 44376
代理人 曾淑剑

(51) Int. Cl.

- B21J 9/02 (2006.01)
- B21J 13/00 (2006.01)
- B21J 13/10 (2006.01)
- F16F 15/067 (2006.01)

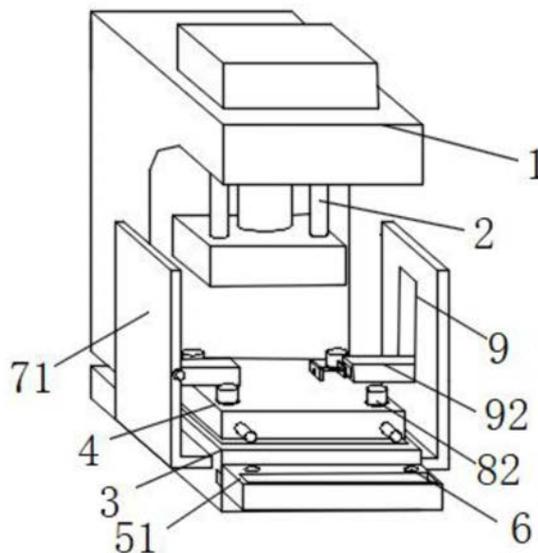
权利要求书1页 说明书6页 附图3页

(54) 发明名称

一种快速锻造液压机

(57) 摘要

本发明提供了一种快速锻造液压机,包括机体,所述机体由液压部和受力部组成,且液压部和受力部呈上下对立,所述受力部内表面开设有活动槽,且活动槽的内部活动连接有压板机构,所述压板机构是由主板、第一副板和第二副板组成。本发明,能够在液压机液压的过程中减少废渣的飞溅,防止误伤,提高工作的安全性,其次,方便将球体状的锻造物的夹取,从而方便液压机向下准确的液压,减少锻造物的偏移,提高工作效率,再者,通过调节受力部板块的位置和倾斜角度,从而方便对其外表面的残留的废渣进行清洁,同时方便废渣倾倒和收集,操作方便,保持台面的整洁,最后,可减缓液压机在液压时的冲击力,从而减少台面的损坏。



1. 一种快速锻造液压机,其特征在於,包括机体(1),所述机体(1)由液压部(2)和受力部(3)组成,且液压部(2)和受力部(3)呈上下对立,所述受力部(3)内表面开设有活动槽(31),且活动槽(31)的内部活动连接有压板机构(4),所述压板机构(4)是由主板(41)、第一副板(42)和第二副板(43)组成,且第一副板(42)和第二副板(43)均活动连接在主板(41)的下端外表面,所述第一副板(42)活动连接在主板(41)的下端外表面靠近后端的位置,且主板(41)和第一副板(42)之间活动连接有合页(44),所述第一副板(42)活动连接在第二副板(43)的后端外表面,且第一副板(42)和第二副板(43)之间也活动连接有合页(44),所述第一副板(42)和第二副板(43)均活动连接在活动槽(31)的内部,所述主板(41)的前端外表面靠近两侧的位置均固定安装有支柱(45),所述机体(1)的前端外表面靠近中间的位置开设有滑槽(5),且滑槽(5)的活动连接在滑块(510),所述滑块(510)的一侧外表面固定安装有矩形凹槽(51),所述矩形凹槽(51)的上端外表面靠近后端两侧的位置开设限定槽(6),且限定槽(6)的位置与支柱(45)的位置相对应,所述机体(1)的后端外表面靠近下端的位置开设有横槽(7),所述横槽(7)的内部贯穿连接有凹型分隔板(71)。

2. 根据权利要求1所述的一种快速锻造液压机,其特征在於,所述主板(41)的上端外表面靠近左右两侧前后的位置开设有圆槽(8),且圆槽(8)的内部固定安装有减震弹簧(81),所述减震弹簧(81)的上端外表面固定安装有减震块(82),且减震块(82)为圆形,所述减震块(82)的直径与圆槽(8)的内部相吻合,且减震块(82)位于圆槽(8)的上端位置,四个所述减震块(82)的位置与液压部(2)的下端外表面靠近四个边角处的位置相对应。

3. 根据权利要求1所述的一种快速锻造液压机,其特征在於,所述凹型分隔板(71)的内部靠近左右两侧中间的位置均开设有固定槽(9),且固定槽(9)的内部靠近前后的位置均固定安装有转杆(91),两个所述转杆(91)之间贯穿且转动连接有一个矩形框(92),且矩形框(92)的前后端靠近下端的位置均开设有限定孔(93),所述转杆(91)贯穿在限定孔(93)的内部,所述矩形框(92)的内部固定安装有强力弹簧(94),且强力弹簧(94)的上端外表面固定安装有推块(95),所述推块(95)的上端外表面靠近中间的位置固定安装有T形推杆(96),且T形推杆(96)的上端外表面靠近中间的位置固定安装有顶托(97),左右两个所述顶托(97)相对称。

4. 根据权利要求3所述的一种快速锻造液压机,其特征在於,所述矩形框(92)的上端外表面靠近前后端中间的位置均开设有卡槽(10),所述T形推杆(96)的下端外表面靠近前后端的位置均固定安装有卡块(11),所述卡块(11)的位置与卡槽(10)的位置相对应,且卡块(11)卡接在卡槽(10)的内部。

5. 根据权利要求3所述的一种快速锻造液压机,其特征在於,所述顶托(97)的一侧外表面为弧形面。

一种快速锻造液压机

技术领域

[0001] 本发明涉及锻造液压机技术领域,尤其是涉及一种快速锻造液压机。

背景技术

[0002] 快速锻造具有成形节奏快、工件质量高、抗冲击和疲劳强度高、停机时间短、不受材料温度限制和材料同质性高等优点。基于以上优点,快速锻造工艺、装备和技术得到越来越多专家和学者的关注,快速锻造成形成为锻造设备的重点发展方向之一。随着科技的不断进步及用户要求的进一步提高,人们对锻件的尺寸精度、金属收得率和生产率提出了更高的要求。

[0003] 在实现本发明过程中,发明人发现现有技术中至少存在如下问题没有得到解决:

[0004] 1. 液压机液压的物体多半是烧至发热,在高温的作用下,物体更便于液压,但在液压的过程中,在重力的作用下,会导致物体的废渣的飞溅,造成危险的发生;

[0005] 2. 在对球状物体进行液压时,会出现,物体偏移或者滚落的情况,造成液压效率低下;

[0006] 3. 液压机的受力板在长期使用,其表面会留存大量废渣或者灰尘,需借助人工清洁,一般的操作台面与液压机为一体,清洁起来,较为不便,其外表面的废渣,也不便收集;

[0007] 4. 液压机在下压的过程中,液压部向下冲击,压力较大,长期使用会造成受力部台面的损坏。

[0008] 为此,提出一种快速锻造液压机。

发明内容

[0009] 本发明的第一目的在于提供一种快速锻造液压机,能够在液压机液压的过程中减少废渣的飞溅,防止误伤,提高工作的安全性,其次,方便将球体状的锻造物的夹取,从而方便液压机向下准确的液压,减少锻造物的偏移,提高工作效率,再者,通过调节受力部板块的位置和倾斜角度,从而方便对其外表面的残留的废渣进行清洁,同时方便废渣倾倒和收集,操作方便,保持台面的整洁,最后,可减缓液压机在液压时的冲击力,从而减少台面的损坏,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0010] 本发明提供一种快速锻造液压机,包括机体,所述机体由液压部和受力部组成,且液压部和受力部呈上下对立,所述受力部内表面开设有活动槽,且活动槽的内部活动连接有压板机构,所述压板机构是由主板、第一副板和第二副板组成,且第一副板和第二副板均活动连接在主板的下端外表面,所述第一副板活动连接在主板的下端外表面靠近后端的位置,且主板和第一副板之间活动连接有合页,所述第一副板活动连接在第二副板的后端外表面,且第一副板和第二副板之间也活动连接有合页,所述第一副板和第二副板均活动连接在活动槽的内部,所述主板的前端外表面靠近两侧的位置均固定安装有支柱,所述机体的前端外表面靠近中间的位置开设有滑槽,且滑槽的活动连接在滑块,所述滑块的一侧外表面固定安装有矩形凹槽,所述矩形凹槽的上端外表面靠近后端两侧的位置开设限定槽,

且限定槽的位置与支柱的位置相对应,所述机体的后端外表面靠近下端的位置开设有横槽,所述横槽的内部贯穿连接有凹型分隔板。

[0011] 通过采用上述技术方案,将液压完毕的锻造物从主板的台面上取下,液压过程中产生的废渣被凹型分隔板挡下,均落在主板上,正常状态下,主板呈平直状态,第一副板和第二副板分别位于主板的下端,清理压板机构时,可利用外部起重机先将主板的后端抬起,主板下端的第二副板立起,第二副板移至第一副板的位置,第二副板与第一副板呈垂直,主板呈倾斜状,主板表面的废渣通过斜面下滑至矩形凹槽的内部,再将主板下端的支柱插入矩形凹槽上端的限定槽,主板与矩形凹槽垂直,其上端外表面所依附的废渣均落入矩形凹槽的内部,废集满后,可将滑块从滑槽中取出,进行倾倒,该结构通过调节受力部板的位置和倾斜角度,从而方便对其外表面的残留的废渣进行清洁,同时方便废渣倾倒和收集,操作方便,保持台面的整洁,将凹型分隔板卡进横槽的内部,凹型分隔板的两侧挡板将机体两侧遮挡住,其两侧挡板位于液压部和受力部之间,一般在液压的过程,将烧至滚热金属物放置在受力部上,在受到重力的情况下,烧红的铁球在液压机的压力下,会产生细小的废渣,该废渣温度高,切易飞溅,该凹型分隔板可在液压机液压的过程中减少废渣的飞溅,防止误伤,提高工作的安全性。

[0012] 优选的,所述主板上端外表面靠近左右两侧前后的位置开设有圆槽,且圆槽的内部固定安装有减震弹簧,所述减震弹簧的上端外表面固定安装有减震块,且减震块为圆形,所述减震块的直径与圆槽的内部相吻合,且减震块位于圆槽的上端位置,四个所述减震块的位置与液压部的下端外表面靠近四个边角处的位置相对应。

[0013] 通过采用上述技术方案,液压机在下压的过程中,液压部向下冲击,压力较大,长期使用会造成受力部台面的损坏,液压部在下压的时候,其四个边角处与主板上的减震块相对应,将减震块压入圆槽中,减震块带动减震弹簧的压缩,液压部抬起时,减震弹簧的弹起,该结构可减缓液压机在液压时的冲击力,从而减少台面的损坏。

[0014] 优选的,所述凹型分隔板的内部靠近左右两侧中间的位置均开设有固定槽,且固定槽的内部靠近前后的位置均固定安装有转杆,两个所述转杆之间贯穿连接有矩形框,且矩形框的前后端靠近下端的位置均开设有限定孔,所述转杆贯穿在限定孔的内部,所述矩形框的内部固定安装有强力弹簧,且强力弹簧的上端外表面固定安装有推块,所述推块的上端外表面靠近中间的位置固定安装有T形推杆,且T形推杆的上端外表面靠近中间的位置固定安装有顶托,左右两个所述顶托相对称。

[0015] 通过采用上述技术方案,将凹型分隔板内部靠近两侧的矩形框从固定槽的内部放下,两个矩形框平放在主板上,将待锻造球体放至在主板上端外表面的中心位置,矩形框内部的强力弹簧,强力弹簧带动推块的移动,推块推动T形推杆的移动,T形推杆的顶托将球体的一侧顶住,两侧顶托将球体夹取住,液压机向下压缩,将球体压扁,球体拉长,球体两侧将顶托向矩形框的框口方向回推,该结构方便将球体状的锻造物的夹取,从而方便液压机向下准确的液压,减少锻造物的偏移,提高工作效率。

[0016] 优选的,所述矩形框的上端外表面靠近前后端中间的位置均开设有卡槽,所述T形推杆的下端外表面靠近前后端的位置均固定安装有卡块,且卡块的位置有卡槽的位置相吻合。

[0017] 通过采用上述技术方案,工作时,向一侧推动T形推杆,强力弹簧压缩,T形推杆的

一侧外表面与矩形框的框口紧贴,卡块卡进卡槽的内部,再转动矩形框,转杆顺势转动,可将矩形框压缩进入固定槽的内部,方便收纳,方便顶托机构的收纳,从而方便对压板机构的折叠、翻转和其外表面的废渣的清理。

[0018] 优选的,所述顶托的上端外表面为弧形面。

[0019] 通过采用上述技术方案,弧形面更便于对球状物体进行夹取,减少破坏。

[0020] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0021] 1、将凹型分隔板卡进横槽的内部,凹型分隔板的两侧挡板将机体两侧遮挡住,其两侧挡板位于液压部和受力部之间,一般在液压的过程,将烧至滚热金属物放置在受力部上,在受到重力的情况下,烧红的铁球在液压机的压力下,会产生细小的废渣,该废渣温度高,且易飞溅,该凹型分隔板可在液压机液压的过程中可以减少废渣的飞溅,防止误伤,提高工作的安全性;

[0022] 2、将凹型分隔板内部靠近两侧的矩形框从固定槽的内部放下,两个矩形框平放在主板上,将待锻造球体放至在主板上端外表面的中心位置,矩形框内部的强力弹簧带动推块的移动,推块推动T形推杆的移动,T形推杆的顶托将球体的一侧顶住,两侧顶托将球体夹取住,液压机向下压缩,将球体压扁,球体拉长,球体两侧将顶托向矩形框的框口方向回推,该结构方便将球体状的锻造物的夹取,从而方便液压机向下准确的液压,减少锻造物的偏移,提高工作效率;

[0023] 3、将液压完毕的锻造物从主板的台面上取下,液压过程中产生的废渣被凹型分隔板挡下,均落在主板上,接着将主板的后端抬起,主板下端的第一副板抬起,呈竖直状,第二副板移至第一副板的位置,第二副板与第一副板呈垂直,呈倾斜状,该倾斜台面便于将主板上的废渣滑落和清理,再将第二副板抬起至第一副板的下端,第一副板与第二副板呈上下平直,主板立起,主板下端的支柱插入矩形凹槽上端的限定槽,主板与矩形凹槽垂直,其上端外表面所依附的废渣均落入矩形凹槽的内部,矩形凹槽后端的滑块可从滑槽中滑出,从而定期清理矩形凹槽,该结构通过调节受力部板块的位置和倾斜角度,从而方便对其外表面的残留的废渣进行清洁,同时方便废渣倾倒和收集,操作方便,保持台面的整洁;

[0024] 4、液压机在下压的过程中,液压部向下冲击,压力较大,长期使用会造成受力部台面的损坏,液压部在下压的时候,其四个边角处与主板上的减震块相对应,将减震块压入圆槽中,减震块带动减震弹簧的压缩,液压部抬起时,减震弹簧的弹起,该结构可减缓液压机在液压时的冲击力,从而减少台面的损坏。

附图说明

[0025] 为了更清楚地说明本发明具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本发明的一些实施方式,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0026] 图1为本发明的结构示意图;

[0027] 图2为本发明的机体侧面的平面结构视图;

[0028] 图3为本发明的压板机构的视图;

[0029] 图4为本发明的液压部与主板结合的平面视图;

[0030] 图5为本发明的凹型分隔板的结构视图；

[0031] 图6为本发明的矩形框与T形推杆的结合平面结构视图。

[0032] 附图标记说明：

[0033] 1、机体；2、液压部；3、受力部；31、活动槽；4、压板机构；41、主板；42、第一副板；43、第二副板；44、合页；45、支柱；5、滑槽；51、矩形凹槽；510、滑块；6、限定槽；7、横槽；71、凹型分隔板；8、圆槽；81、减震弹簧；82、减震块；9、固定槽；91、转杆；92、矩形框；93、限定孔；94、强力弹簧；95、推块；96、T形推杆；97、顶托；10、卡槽；11、卡块。

具体实施方式

[0034] 下面将结合实施例对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0035] 在本发明的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。

[0036] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个所述特征。在本发明的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。此外，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0037] 请参阅图1至图6，本发明提供一种技术方案：

[0038] 一种快速锻造液压机，包括机体1，所述机体1由液压部2和受力部3组成，且液压部2和受力部3呈上下对立，所述受力部3内表面开设有活动槽31，且活动槽31的内部活动连接有压板机构4，所述压板机构4是由主板41、第一副板42和第二副板43组成，且第一副板42和第二副板43均活动连接在主板41的下端外表面，所述第一副板42活动连接在主板41的下端外表面靠近后端的位置，且主板41和第一副板42之间活动连接有合页44，所述第一副板42活动连接在第二副板43的后端外表面，且第一副板42和第二副板43之间也活动连接有合页44，所述第一副板42和第二副板43均活动连接在活动槽31的内部，所述主板41的前端外表面靠近两侧的位置均固定安装有支柱45，所述机体1的前端外表面靠近中间的位置开设有滑槽5，且滑槽5的活动连接在滑块510，所述滑块510的一侧外表面固定安装有矩形凹槽51，所述矩形凹槽51的上端外表面靠近后端两侧的位置开设限定槽6，且限定槽6的位置与支柱45的位置相对应，所述机体1的后端外表面靠近下端的位置开设有横槽7，所述横槽7的内部贯穿连接有凹型分隔板71；工作时，将液压完毕的锻造物从主板41的台面上取下，液压过程中产生的废渣被凹型分隔板71挡下，均落在主板41上，正常状态下，主板41呈平直状态，第

一副板42和第二副板43分别位于主板41的下端,清理压板机构4时,可利用外部起重机先将主板41的后端抬起,主板41下端的第一副板42立起,第二副板43移至第一副板42的位置,第二副板43与第一副板42呈垂直,主板41呈倾斜状,主板41表面的废渣通过斜面下滑至矩形凹槽51的内部,再将主板41下端的支柱45插入矩形凹槽51上端的限定槽6,主板41与矩形凹槽51垂直,其上端外表面所依附的废渣均落入矩形凹槽51的内部,废集满后,可将滑块510从滑槽5中取出,进行倾倒,该结构通过调节受力部3板块的位置和倾斜角度,从而方便对其外表面的残留的废渣进行清洁,同时方便废渣倾倒和收集,操作方便,保持台面的整洁,凹型分隔板71卡进横槽7的内部,凹型分隔板71的两侧挡板将机体1两侧遮挡住,其两侧挡板位于液压部2和受力部3之间,一般在液压的过程,将烧至滚热金属物放置在受力部3上,在受到重力的情况下,烧红的铁球在液压机的压力下,会产生细小的废渣,该废渣温度高,且易飞溅,该凹型分隔板71可在液压机液压的过程中减少废渣的飞溅,防止误伤,提高工作的安全性。

[0039] 作为本发明的一种实施方式,所述主板41的上端外表面靠近左右两侧前后的位置开设有圆槽8,且圆槽8的内部固定安装有减震弹簧81,所述减震弹簧81的上端外表面固定安装有减震块82,且减震块82为圆形,所述减震块82的直径与圆槽8的内部相吻合,且减震块82位于圆槽8的上端位置,四个所述减震块82的位置与液压部2的下端外表面靠近四个边角处的位置相对应,液压机在下压的过程中,液压部2向下冲击,压力较大,长期使用会造成受力部3台面的损坏,液压部2在下压的时候,其四个边角处与主板41上的减震块82相对应;工作时,将减震块82压入圆槽8中,减震块82带动减震弹簧81的压缩,液压部2抬起时,减震弹簧81弹起,该结构可减缓液压机在液压时的冲击力,从而减少台面的损坏。

[0040] 作为本发明的一种实施方式,所述凹型分隔板71的内部靠近左右两侧中间的位置均开设有固定槽9,且固定槽9的内部靠近前后的位置均固定安装有转杆91,两个所述转杆91之间贯穿连接有矩形框92,且矩形框92的前后端靠近下端的位置均开设有限定孔93,所述转杆91贯穿在限定孔93的内部,所述矩形框92的内部固定安装有强力弹簧94,且强力弹簧94的上端外表面固定安装有推块95,所述推块95的上端外表面靠近中间的位置固定安装有T形推杆96,且T形推杆96的上端外表面靠近中间的位置固定安装有顶托97,左右两个所述顶托97相对称;工作时,现有技术一般都是通过夹持设备固定待锻压物体,如果待锻压物体是球形,难以很好的固定,本技术方案采用将凹型分隔板71内部靠近两侧的矩形框92从固定槽9的内部放下,两个矩形框92平放在主板41上,将待锻造球体放至在主板41上端外表面的中心位置,矩形框92内部的强力弹簧94,强力弹簧94带动推块95的移动,推块95推动T形推杆96的移动,T形推杆96的顶托97将球体的一侧顶住,两侧顶托97将球体夹取住,液压机向下压缩,将球体压扁,球体拉长,球体两侧将顶托97向矩形框92的框口方向回推,该结构方便将球体状的锻造物的夹取,从而方便液压机向下准确的液压,减少锻造物的偏移。

[0041] 作为本发明的一种实施方式,所述矩形框92的上端外表面靠近前后端中间的位置均开设有卡槽10,所述T形推杆96的下端外表面靠近前后端的位置均固定安装有卡块11,所述卡块11的位置与卡槽10的位置相对应,且卡块11卡接在卡槽10的内部,工作时,向一侧推动T形推杆96,强力弹簧94压缩,T形推杆96的一侧外表面与矩形框92的框口紧贴,卡块11卡进卡槽10的内部,再转动矩形框92,转杆91顺势转动,可将矩形框92压缩进入固定槽9的内部,方便顶托97机构的收纳,从而方便对压板机构4的折叠、翻转和其外表面的废渣的清理。

[0042] 具体的,所述顶托97的一侧外表面为弧形面,弧形面更便于对球状物体进行夹取,减少破坏。

[0043] 工作原理:将凹型分隔板71卡进横槽7的内部,凹型分隔板71的两侧挡板将机体1两侧遮挡住,其两侧挡板位于液压部2和受力部3之间,一般在液压的过程,将烧至滚热金属物放置在受力部3上,在受到重力的情况下,烧红的铁球在液压机的压力下,会产生细小的废渣,该废渣温度高,切易飞溅,该凹型分隔板71可在液压机液压的过程中减少废渣的飞溅,防止误伤,提高工作的安全性,将凹型分隔板71内部靠近两侧的矩形框92从固定槽9的内部放下,两个矩形框92平放在主板41上,将待锻造球体放至在主板41上端外表面的中心位置,矩形框92内部的强力弹簧94,强力弹簧94带动推块95的移动,推块95推动T形推杆96的移动,T形推杆96的顶托97将球体的一侧顶住,两侧顶托97将球体夹取住,液压机向下压缩,将球体压扁,球体拉长,球体两侧将顶托97向矩形框92的框口方向回推,该结构方便将球体状的锻造物的夹取,从而方便液压机向下准确的液压,减少锻造物的偏移,将液压完毕的锻造物从主板41的台面上取下,液压过程中产生的废渣被凹型分隔板71挡下,均落在主板41上,接着将主板41的后端抬起,主板41下端的第一副板42抬起,呈竖直状,第二副板43移至第一副板42的位置,第二副板43与第一副板42呈垂直,呈倾斜状,该倾斜台面便于将主板41上的废渣滑落和清理,再将第二副板43抬起至第一副板42的下端,第一副板42与第二副板43呈上下平直,主板41立起,主板41下端的支柱45插入矩形凹槽51上端的限定槽6,主板41与矩形凹槽51垂直,其上端外表面所依附的废渣均落入矩形凹槽51的内部,矩形凹槽51后端的滑块可从滑槽5中滑出,从而定期清理矩形凹槽51,该结构通过调节受力部3板块的位置和倾斜角度,从而方便对其外表面的残留的废渣进行清洁,同时方便废渣倾倒和收集,操作方便,保持台面的整洁,另外,液压机在下压的过程中,液压部2向下冲击,压力较大,长期使用会造成受力部3台面的损坏,液压部2在下压的时候,其四个边角处与主板41上的减震块82相对应,将减震块82压入圆槽8中,减震块82带动减震弹簧81的压缩,液压部2抬起时,减震弹簧81的弹起,该结构可减缓液压机在液压时的冲击力,从而减少台面的损坏,较为方便。

[0044] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本发明的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本发明进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本发明各实施例技术方案的范围。

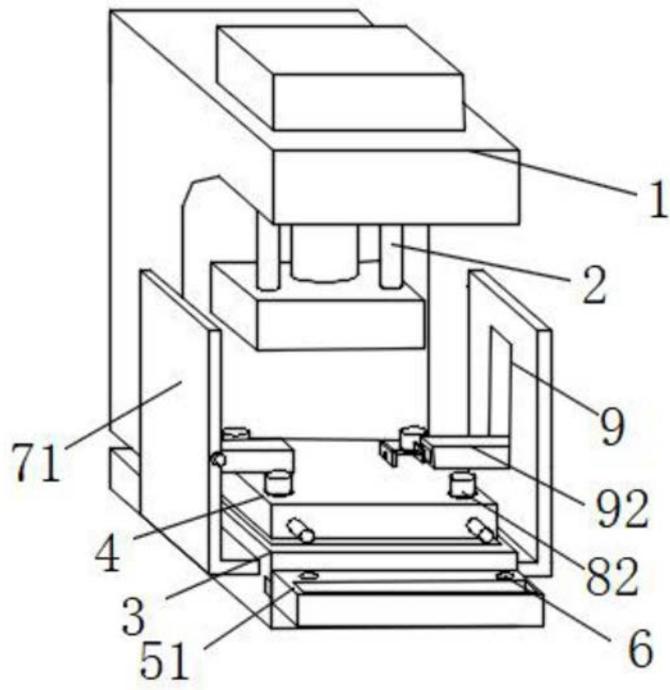


图1

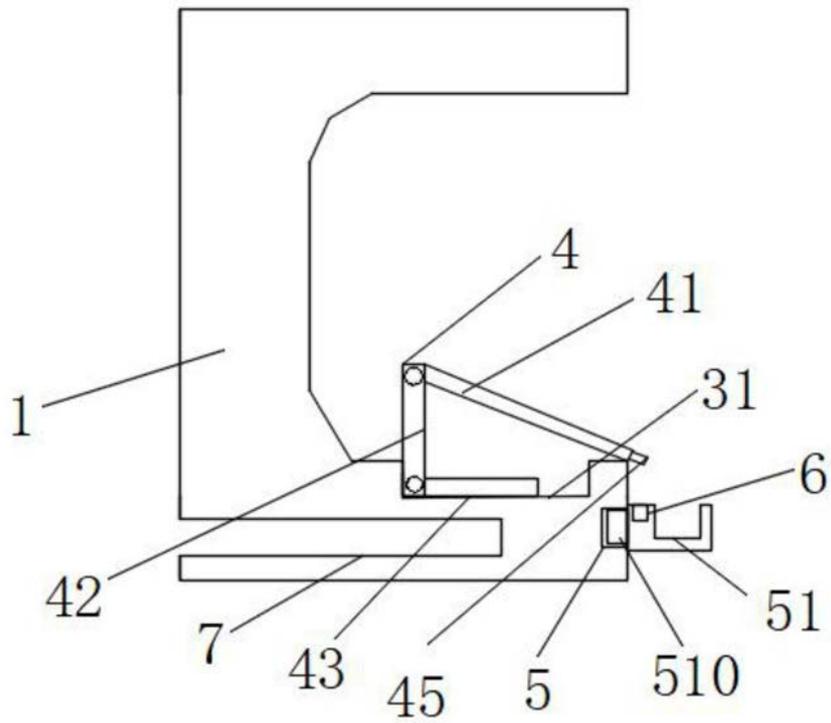


图2

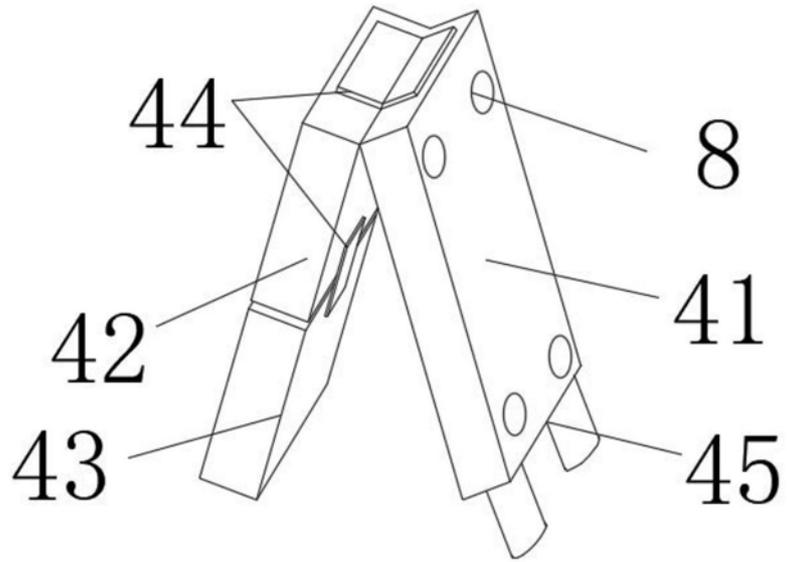


图3

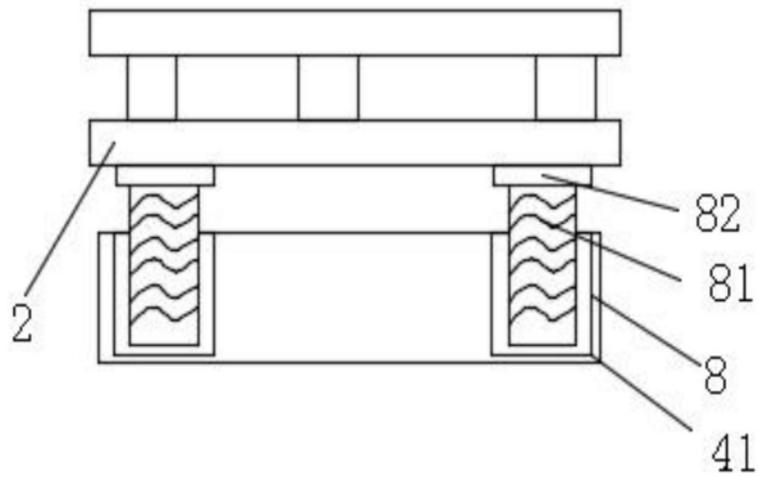


图4

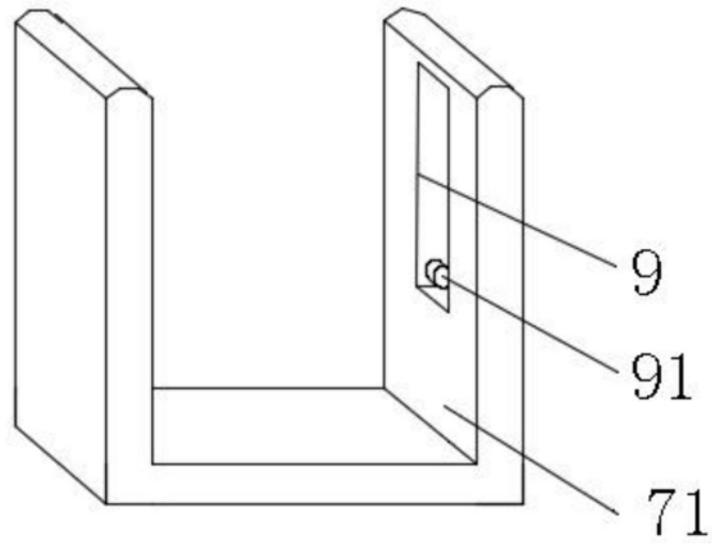


图5

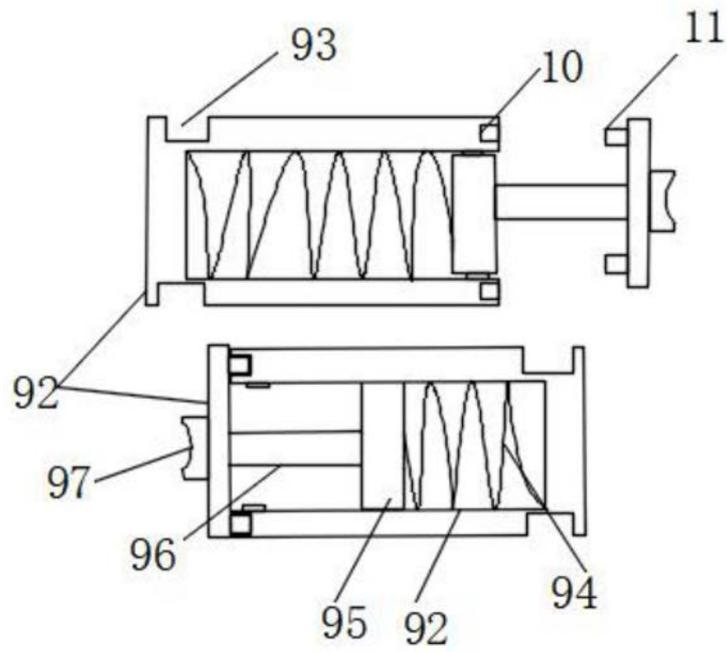


图6