(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222182801 U
(45)授权公告日 2024.12.17

(21)申请号 202420269216.7

(22)申请日 2024.02.04

(73)专利权人 大庆恩维通科技有限公司
地址 163000 黑龙江省大庆市大庆高新区科技孵化器一期工程1号孵化器5-504

(72)发明人 罗小艳

(74)专利代理机构 哈尔滨市阳光惠远知识产权代理有限公司 23211
专利代理师 邓宇

(51)Int.Cl.
D06C 15/02(2006.01)
D06B 1/02(2006.01)

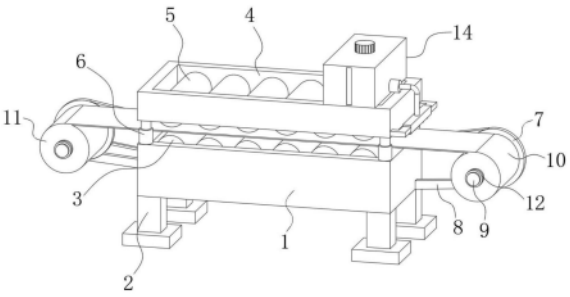
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装面料生产用除皱设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装面料生产用除皱设备,涉及服装面料生产技术领域,包括除皱工作台,除皱工作台的底面安装有一组支撑腿,除皱工作台的内壁转动连接有一组下加热辊,除皱工作台的上方设置有支撑框,支撑框的内壁转动连接有一组上加热辊,除皱工作台的上表面安装有一组气缸。它能够通过除皱工作台、下加热辊、上加热辊、气缸、支撑轴、放卷辊、收卷辊、动力组件以及加湿组件之间的配合设置,利用下加热辊和上加热辊,能够方便对服装面料进行加热处理,利用加湿组件,使得该设备在使用时能够对服装面料进行加水湿润处理,使得服装面料中的纤维能够膨胀伸展,方便后续的加热熨烫,从而能够保证对服装面料的除皱效果。



CN 222182801 U

1.一种服装面料生产用除皱设备,包括除皱工作台(1),其特征在于:所述除皱工作台(1)的底面安装有一组支撑腿(2),所述除皱工作台(1)的内壁转动连接有一组下加热辊(3),所述除皱工作台(1)的上方设置有支撑框(4),所述支撑框(4)的内壁转动连接有一组上加热辊(5),所述除皱工作台(1)的上表面安装有一组气缸(6),且气缸(6)的输出端与支撑框(4)的底面相连接,所述除皱工作台(1)的外部设置有两个支撑板(7),两个所述支撑板(7)的外表面均安装有两个支撑条(8),且支撑条(8)与除皱工作台(1)相连接,两个所述支撑板(7)的正面均转动连接有支撑轴(9),两个所述支撑轴(9)的外表面分别套设有放卷辊(10)和收卷辊(11),所述除皱工作台(1)的外表面安装有动力组件(13),所述除皱工作台(1)的上方设置有加湿组件(14),所述加湿组件(14)包括固定连接于所述支撑框(4)上表面的蓄水箱(141),所述蓄水箱(141)的上表面安装有加水盖(142),所述蓄水箱(141)的正面固定镶嵌有透明板(143),所述蓄水箱(141)的外表面固定镶嵌有增压泵(144),所述增压泵(144)的输出端固定连通有连接管(145),所述连接管(145)远离增压泵(144)的一端固定连通有过水管(146),所述过水管(146)的外表面安装有两个连接块(147),且连接块(147)与除皱工作台(1)相连接,所述过水管(146)的底面固定连通有一组喷水头(148)。

2.根据权利要求1所述的一种服装面料生产用除皱设备,其特征在于:两个所述支撑轴(9)的前端均螺纹连接有限位环(12),两个所述限位环(12)的背面分别与放卷辊(10)和收卷辊(11)相接触。

3.根据权利要求1所述的一种服装面料生产用除皱设备,其特征在于:所述动力组件(13)包括电机(131),所述电机(131)的外表面安装有安装座(132),所述安装座(132)通过一组螺栓(133)与除皱工作台(1)相连接。

4.根据权利要求3所述的一种服装面料生产用除皱设备,其特征在于:所述动力组件(13)还包括转动连接于所述支撑板(7)外表面的从动轮(134),所述从动轮(134)与位于除皱工作台(1)左侧的支撑轴(9)相连接,所述电机(131)的输出端安装有主动轮(135),所述主动轮(135)和从动轮(134)之间通过皮带(136)传动连接。

一种服装面料生产用除皱设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装面料生产技术领域,具体是一种服装面料生产用除皱设备。

背景技术

[0002] 随着人们物质文化生活水平的提高,人们对服装的审美要求越来越高,每个人都希望能穿上件舒适、合体,充分体现自己仪表风度的服装,由此,对服装面料的生产品质越来越重视,服装面料就是用来制作服装的材料,作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果,服装面料在加工时或多或少会产生褶皱,如果不处理面料上的褶皱,在生产后会影响面料的质量和后续的销售。

[0003] 根据申请号202121871810.6的专利,公开了一种服装面料生产用除皱设备,包括底部外壁焊接有两个H型支撑架的除皱台,所述除皱台上依次设有除皱机构和卷布机构,且除皱机构包括开设在除皱台顶部内壁的安装槽、设在安装槽正上方的固定框、四个气缸、设在安装槽内的等距离分布的下加热组件和设在固定框内的等距离分布的上加热组件。

[0004] 采用上述方案,下加热辊和上加热辊发生转动对面料本体的两个面同时进行除皱处理,提高了工作效率,这样通过滚动的方式进行除皱,降低了摩擦力,不易对面料本体表面造成损伤,除皱更加均匀,但是上述方案在使用时仍存在一定的缺陷,服装面料只有当有一定量水分存在的时候,把面料加热到所需要的温度再加上一定的压力,才能使纤维改变形态达到熨烫除皱目的,但是上述方案在使用时不能够对服装面料进行加水湿润处理,导致服装面料中的纤维无法膨胀伸展,从而会影响对服装面料的除皱效果;为此,我们提供了一种服装面料生产用除皱设备解决以上问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就是为了弥补现有技术的不足,提供了服装面料生产用除皱设备。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装面料生产用除皱设备,包括除皱工作台,所述除皱工作台的底面安装有一组支撑腿,所述除皱工作台的内壁转动连接有一组下加热辊,所述除皱工作台的上方设置有支撑框,所述支撑框的内壁转动连接有一组上加热辊,所述除皱工作台的上表面安装有一组气缸,且气缸的输出端与支撑框的底面相连接,所述除皱工作台的外部设置有两个支撑板,两个所述支撑板的外表面均安装有两个支撑条,且支撑条与除皱工作台相连接,两个所述支撑板的正面均转动连接有支撑轴,两个所述支撑轴的外表面分别套设有放卷辊和收卷辊,所述除皱工作台的外表面安装有动力组件,所述除皱工作台的上方设置有加湿组件。

[0007] 进一步的,两个所述支撑轴的前端均螺纹连接有限位环,两个所述限位环的背面分别与放卷辊和收卷辊相接触。

[0008] 进一步的,所述动力组件包括电机,所述电机的外表面安装有安装座,所述安装座通过一组螺栓与除皱工作台相连接。

[0009] 进一步的,所述动力组件还包括转动连接于所述支撑板外表面的从动轮,所述从动轮与位于除皱工作台左侧的支撑轴相连接,所述电机的输出端安装有主动轮,所述主动轮和从动轮之间通过皮带传动连接。

[0010] 进一步的,所述加湿组件包括固定连接于所述支撑框上表面的蓄水箱,所述蓄水箱的上表面安装有加水盖,所述蓄水箱的正面固定镶嵌有透明板。

[0011] 进一步的,所述蓄水箱的外表面固定镶嵌有增压泵,所述增压泵的输出端固定连通有连接管。

[0012] 进一步的,所述连接管远离增压泵的一端固定连通有过水管,所述过水管的外表面安装有两个连接块,且连接块与除皱工作台相连接,所述过水管的底面固定连通有一组喷水头。

[0013] 与现有技术相比,该服装面料生产用除皱设备具备如下有益效果:

[0014] 1、本实用新型通过除皱工作台、下加热辊、上加热辊、气缸、支撑轴、放卷辊、收卷辊、动力组件以及加湿组件之间的配合设置,利用下加热辊和上加热辊,能够方便对服装面料进行加热处理,利用加湿组件,使得该设备在使用时能够对服装面料进行加水湿润处理,使得服装面料中的纤维能够膨胀伸展,方便后续的加热熨烫,从而能够保证对服装面料的除皱效果。

[0015] 2、本实用新型通过蓄水箱、加水盖、透明板、增压泵、连接管、过水管、连接块以及喷水头之间的配合设置,打开加水盖向蓄水箱的内部输入清水,增压泵工作能够将蓄水箱内部的水增压后通过连接管注入到过水管的内部,过水管内部的水在压力的作用下能够通过喷水头喷出,能够对过水管下方经过的服装面料进行喷水湿润,能够方便后续的熨烫除皱处理。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正视图的立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型后视图的立体结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型动力组件的立体结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型加湿组件的立体结构示意图。

[0020] 图中:1、除皱工作台;2、支撑腿;3、下加热辊;4、支撑框;5、上加热辊;6、气缸;7、支撑板;8、支撑条;9、支撑轴;10、放卷辊;11、收卷辊;12、限位环;13、动力组件;131、电机;132、安装座;133、螺栓;134、从动轮;135、主动轮;136、皮带;14、加湿组件;141、蓄水箱;142、加水盖;143、透明板;144、增压泵;145、连接管;146、过水管;147、连接块;148、喷水头。

具体实施方式

[0021] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。

[0022] 本实施例提供了一种服装面料生产用除皱设备,该设备用于对服装面料进行除皱处理,该设备在使用时能够对服装面料进行加水湿润处理,使得服装面料中的纤维能够膨胀伸展,方便后续的熨烫,从而能够保证对服装面料的除皱效果。

[0023] 参见图1～图4,一种服装面料生产用除皱设备,包括除皱工作台1,除皱工作台1的

底面安装有一组支撑腿2,每个支撑腿2的底端均安装有防滑底座,利用设置的支撑腿2,能够对该设备进行支撑,方便该设备的使用。

[0024] 除皱工作台1的内壁转动连接有一组等距离排列的下加热辊3,除皱工作台1的上方设置有支撑框4,支撑框4的内壁转动连接有一组等距离排列的上加热辊5。

[0025] 利用设置的下加热辊3和上加热辊5,能够方便对服装面料的底面和上表面同时进行加热,能够方便对服装面料进行除皱处理。

[0026] 除皱工作台1的上表面安装有一组气缸6,且气缸6的输出端与支撑框4的底面相连接,气缸6的输出端收缩能够带动支撑框4向下移动,能够使得上加热辊5向下加热辊3靠近,能够方便使得下加热辊3和上加热辊5均与服装面料相接触。

[0027] 除皱工作台1的外部设置有两个相对称的支撑板7,两个支撑板7的外表面均安装有两个相对称的支撑条8,且支撑条8与除皱工作台1相连接,两个支撑板7的正面均转动连接有支撑轴9。

[0028] 利用设置的支撑条8,能够方便对支撑板7进行支撑,利用设置的支撑轴9,能够将服装面料辊进行支撑,能够方便对服装面料卷收辊进行放卷和收卷,方便对服装面料进行除皱处理。

[0029] 两个支撑轴9的外表面分别套设有放卷辊10和收卷辊11,两个支撑轴9的前端均螺纹连接有限位环12,两个限位环12的背面分别与放卷辊10和收卷辊11相接触。

[0030] 利用设置的放卷辊10和收卷辊11,能够方便对服装面料进行放卷和收卷,方便进行除皱处理,利用设置的限位环12,能够方便对放卷辊10和收卷辊11进行限位,能够保证放卷辊10和收卷辊11在转动时的稳定性。

[0031] 除皱工作台1的外表面安装有动力组件13,动力组件13包括电机131,电机131的外表面安装有安装座132,安装座132通过一组螺栓133与除皱工作台1相连接。

[0032] 在除皱工作台1的左侧面开设有与螺栓133相适配的螺纹孔,使得螺栓133能够对螺纹孔的内壁螺纹连接,能够方便对电机131进行安装。

[0033] 动力组件13还包括转动连接于支撑板7外表面的从动轮134,从动轮134与位于除皱工作台1左侧的支撑轴9相连接,电机131的输出端安装有主动轮135,主动轮135和从动轮134之间通过皮带136传动连接。

[0034] 将电机131与外部电源相连接,电机131工作能够带动主动轮135转动,从而能够通过皮带136带动从动轮134转动,使得位于左侧的支撑轴9转动,能够方便对服装面料进行卷收,从而能够方便对服装面料进行除皱处理。

[0035] 除皱工作台1的上方设置有加湿组件14,加湿组件14包括固定连接于支撑框4上表面的蓄水箱141,蓄水箱141的上表面安装有加水盖142,蓄水箱141的正面固定镶嵌有透明板143。

[0036] 利用设置的蓄水箱141,能够方便对清水进行储存,加水盖142与蓄水箱141为螺纹连接,打开加水盖142,能够方便将清水注入到蓄水箱141的内部进行储存,利用设置的透明板143,能够方便对蓄水箱141内部的水量进行观察。

[0037] 蓄水箱141的外表面固定镶嵌有增压泵144,增压泵144的输出端固定连通有连接管145,连接管145远离增压泵144的一端固定连通有过水管146,过水管146的外表面安装有两个相对称的连接块147,且连接块147与除皱工作台1相连接,过水管146的底面固定连通

有一组等距离排列的喷水头148。

[0038] 增压泵144工作能够将蓄水箱141内部的水增压后通过连接管145注入到过水管146的内部,过水管146内部的水在压力的作用下能够通过喷水头148喷出,能够对过水管146下方经过的服装面料进行喷水湿润。

[0039] 工作原理:该设备在使用时,首先将待除皱的服装面料卷套设在右侧支撑轴9的正面,将服装面料从除皱工作台1和支撑框4之间穿出,使得服装面料卷收在位于左侧支撑轴9的外表面,将电机131与外部电源相连接,电机131工作能够带动主动轮135转动,从而能够通过皮带136带动从动轮134转动,使得位于左侧的支撑轴9转动,能够对从除皱工作台1和支撑框4之间穿出的服装面料进行卷收,启动气缸6,使得支撑框4向下移动,能够使得下加热辊3和上加热辊5对面料进行辊压,下加热辊3和上加热辊5在工作时进行加热,服装面料带动下加热辊3和上加热辊5进行转动,能够方便对服装面料进行压平,在服装面料进入到除皱工作台1和支撑框4之间时,打开加水盖142,向蓄水箱141的内部输入清水,接着启动增压泵144,增压泵144工作能够将蓄水箱141内部的水增压后通过连接管145注入到过水管146的内部,过水管146内部的水在压力的作用下能够通过喷水头148喷出,能够对过水管146下方经过的服装面料进行喷水湿润,能够方便后续的熨烫除皱处理。

[0040] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“左”、“右”等指示方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以及特定的方位构造和操作,因此,不能理解为对本实用新型的限制。此外,“第一”、“第二”仅由于描述目的,且不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。因此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者多个该特征。本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0041] 需要说明的是,本实用新型使用到的标准零部件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中常规的型号,发明人在此不再详述。

[0042] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”“相连”“连接”等应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接连接,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0043] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

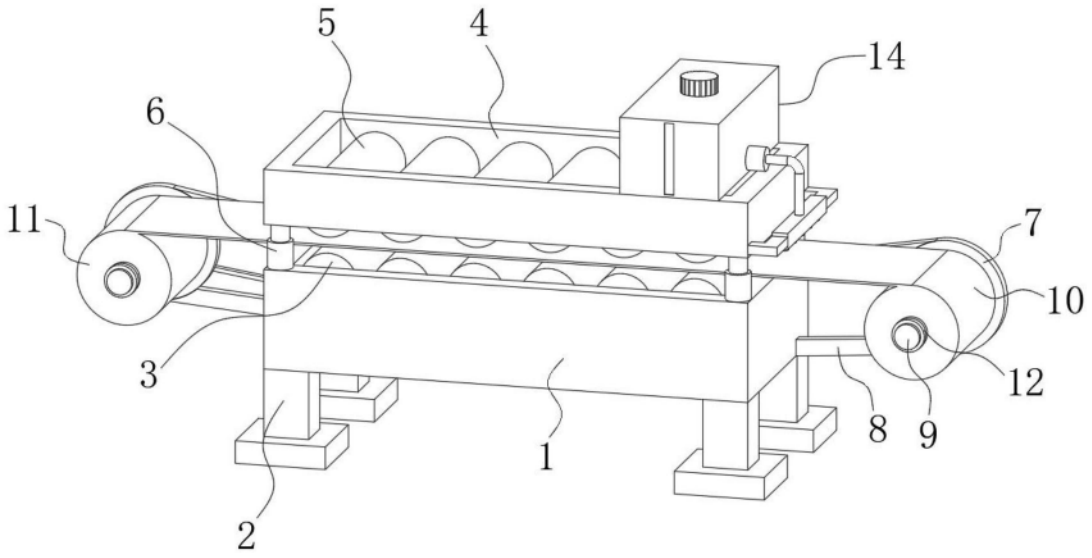


图1

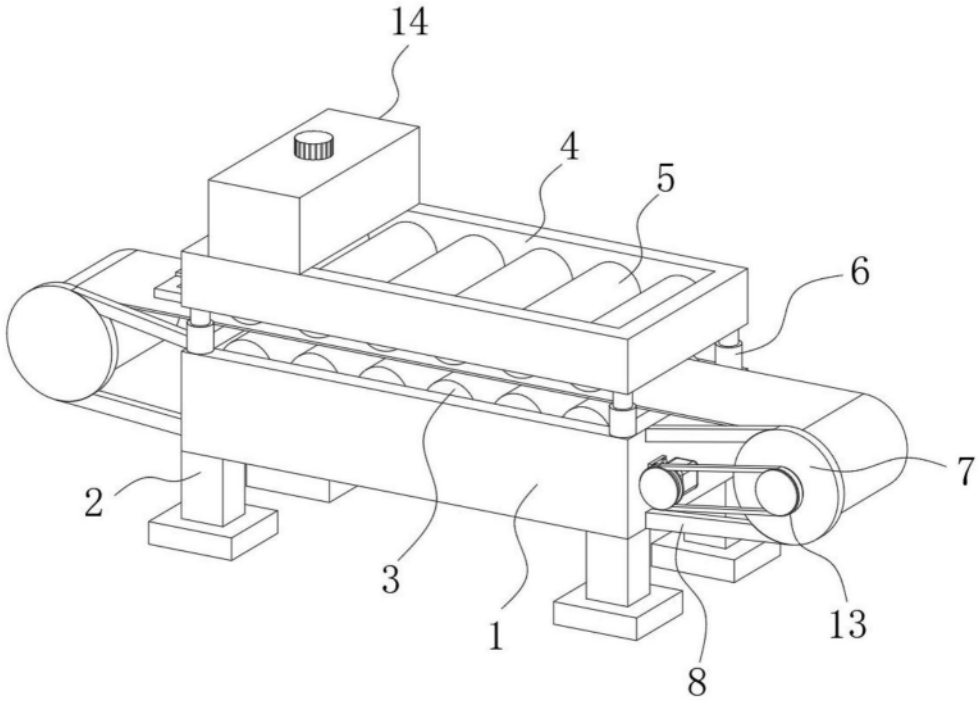


图2

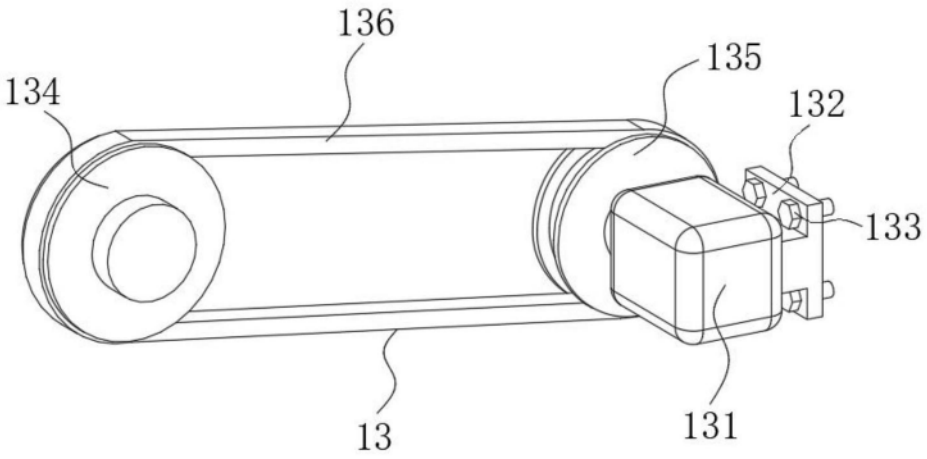


图3

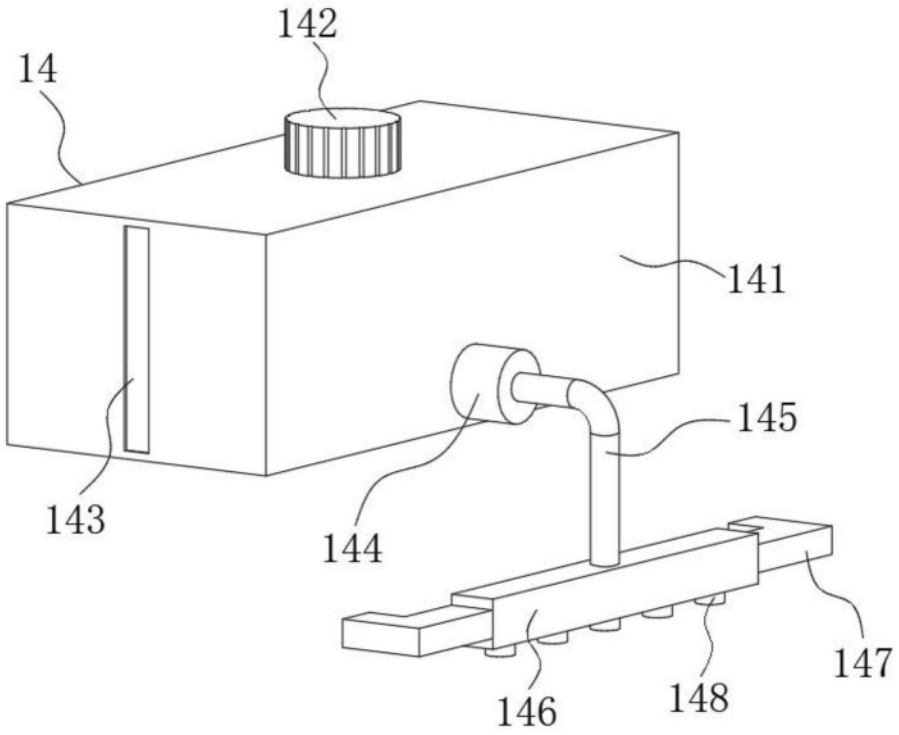


图4