



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204008024 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420480901. 0

(22) 申请日 2014. 08. 25

(73) 专利权人 吴中区横泾博尔机械厂

地址 215103 江苏省苏州市吴中区横泾镇马家村 2 组

(72) 发明人 许卫兵

(74) 专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所

(普通合伙) 32238

代理人 张立荣

(51) Int. Cl.

G01M 3/06 (2006. 01)

B25B 11/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

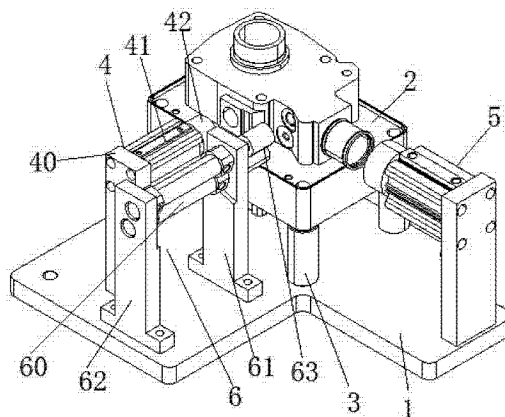
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

油泵主体气密检测夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种油泵主体气密检测夹具,该油泵主体气密检测夹具包括“L”形底板、定位模板、模板支撑柱、第一汽缸密闭机构、第二汽缸密闭机构和双汽缸密闭机构,所述“L”形底板的直角处上平面设有定位模板,定位模板通过四根模板支撑柱安装于“L”形底板,“L”形底板上平面前侧安装有第一汽缸密闭机构和双汽缸密闭机构,双汽缸密闭机构位于第一汽缸密闭机构的右侧,“L”形底板上平面右侧安装有第二汽缸密闭机构。通过上述方式,本实用新型能够对油泵主体快速定位,并对各通气孔进行同步封闭,只留进气口,夹持和封闭速度快,检测效率高。



1. 一种油泵主体气密检测夹具,其特征在于:该油泵主体气密检测夹具包括“L”形底板、定位模板、模板支撑柱、第一汽缸密闭机构、第二汽缸密闭机构和双汽缸密闭机构,所述“L”形底板的直角处上平面设有定位模板,定位模板通过四根模板支撑柱安装于“L”形底板,“L”形底板上平面前侧安装有第一汽缸密闭机构和双汽缸密闭机构,双汽缸密闭机构位于第一汽缸密闭机构的右侧,“L”形底板上平面右侧安装有第二汽缸密闭机构。

2. 根据权利要求1所述的油泵主体气密检测夹具,其特征在于:所述第一汽缸密闭机构包括第一汽缸安装板、治具汽缸和第一密封堵胶头,所述治具汽缸的尾部固定于第一汽缸安装板,第一汽缸安装板固定于“L”形底板上平面,治具汽缸的活塞杆上安装有第一密封堵胶头,所述第二汽缸密闭机构的机构与第一汽缸密闭机相同。

3. 根据权利要求1所述的油泵主体气密检测夹具,其特征在于:所述双汽缸密闭机构包括两个不锈钢汽缸、不锈钢汽缸前安装板、不锈钢汽缸后安装板和不锈钢汽缸堵胶,所述两个不锈钢汽缸的前后两端分别安装于不锈钢汽缸前安装板和不锈钢汽缸后安装板,不锈钢汽缸前安装板和不锈钢汽缸后安装板固定于“L”形底板上平面,两个不锈钢汽缸的活塞杆上均安装有不锈钢汽缸堵胶。

油泵主体气密检测夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及检测夹具领域,特别是涉及一种油泵主体气密检测夹具。

背景技术

[0002] 齿轮油泵是现代液压产品中的主力产品,其使用非常广泛,它的外壳主体是关键部件之一,需要严格的气密检测,防止液体渗漏后的压力流失,现有的检测方法是先将产品固定,然后对各个孔安装堵头,再接入进气管,放入检测液槽内进行检测,拆装比较麻烦,效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种油泵主体气密检测夹具,能够对油泵主体快速定位,并对各通气孔进行同步封闭,只留进气口,夹持和封闭速度快,检测效率高。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种油泵主体气密检测夹具,该油泵主体气密检测夹具包括“L”形底板、定位模板、模板支撑柱、第一汽缸密闭机构、第二汽缸密闭机构和双汽缸密闭机构,所述“L”形底板的直角处上平面设有定位模板,定位模板通过四根模板支撑柱安装于“L”形底板,“L”形底板上平面前侧安装有第一汽缸密闭机构和双汽缸密闭机构,双汽缸密闭机构位于第一汽缸密闭机构的右侧,“L”形底板上平面右侧安装有第二汽缸密闭机构;

[0005] 优选的是,所述第一汽缸密闭机构包括第一汽缸安装板、治具汽缸和第一密封堵胶头,所述治具汽缸的尾部固定于第一汽缸安装板,第一汽缸安装板固定于“L”形底板上平面,治具汽缸的活塞杆上安装有第一密封堵胶头,所述第二汽缸密闭机构的机构与第一汽缸密闭机相同;

[0006] 优选的是,所述双汽缸密闭机构包括两个不锈钢汽缸、不锈钢汽缸前安装板、不锈钢汽缸后安装板和不锈钢汽缸堵胶,所述两个不锈钢汽缸的前后两端分别安装于不锈钢汽缸前安装板和不锈钢汽缸后安装板,不锈钢汽缸前安装板和不锈钢汽缸后安装板固定于“L”形底板上平面,两个不锈钢汽缸的活塞杆上均安装有不锈钢汽缸堵胶。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种油泵主体气密检测夹具,能够对油泵主体快速定位,并对各通气孔进行同步封闭,只留进气口,夹持和封闭速度快,检测效率高。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型油泵主体气密检测夹具的结构示意图;

[0009] 图2是本实用新型油泵主体气密检测夹具的俯视图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界

定。

[0011] 请参阅图 1 和图 2,本实用新型实施例包括:

[0012] 一种油泵主体气密检测夹具,该油泵主体气密检测夹具包括“L”形底板 1、定位模板 2、模板支撑柱 3、第一汽缸密闭机构 4、第二汽缸密闭机构 5 和双汽缸密闭机构 6,所述“L”形底板 1 的直角处上平面设有定位模板 2,定位模板 2 通过四根模板支撑柱 3 安装于“L”形底板 1,“L”形底板 1 的上平面前侧安装有第一汽缸密闭机构 4 和双汽缸密闭机构 6,双汽缸密闭机构 6 位于第一汽缸密闭机构 4 的右侧,“L”形底板 1 的上平面右侧安装有第二汽缸密闭机构 5;

[0013] 所述第一汽缸密闭机构 4 包括第一汽缸安装板 40、治具汽缸 41 和第一密封堵胶头 42,所述治具汽缸 41 的尾部固定于第一汽缸安装板 40,第一汽缸安装板 40 固定于“L”形底板 1 上平面,治具汽缸 41 的活塞杆上安装有第一密封堵胶头 42,所述第二汽缸密闭机构 5 的机构与第一汽缸密闭机构 4 相同;

[0014] 所述双汽缸密闭机构 6 包括两个不锈钢汽缸 60、不锈钢汽缸前安装板 61、不锈钢汽缸后安装板 62 和不锈钢汽缸堵胶 63,所述两个不锈钢汽缸 60 的前后两端分别安装于不锈钢汽缸前安装板 61 和不锈钢汽缸后安装板 62,不锈钢汽缸前安装板 61 和不锈钢汽缸后安装板 62 固定于“L”形底板 1 的上平面,两个不锈钢汽缸 60 的活塞杆上均安装有不锈钢汽缸堵胶 63。

[0015] 本实用新型油泵主体气密检测夹具使用时,先将油泵主体放置在定位模板 2 上,同时对治具汽缸 41 和不锈钢汽缸 60 通气将油泵主体封闭,只留顶部的轴孔连接测试进气管,再将整个夹具放入检测液槽内,进行检测。

[0016] 本实用新型油泵主体气密检测夹具,能够对油泵主体快速定位,并对各通气孔进行同步封闭,只留进气口,夹持和封闭速度快,检测效率高。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

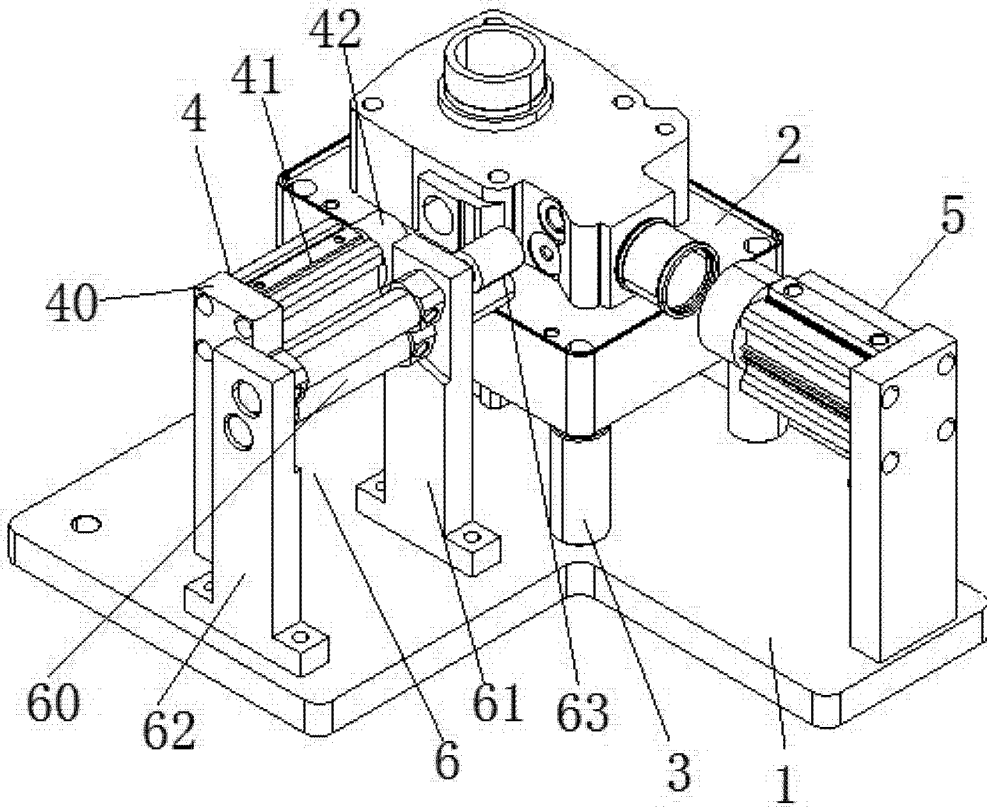


图 1

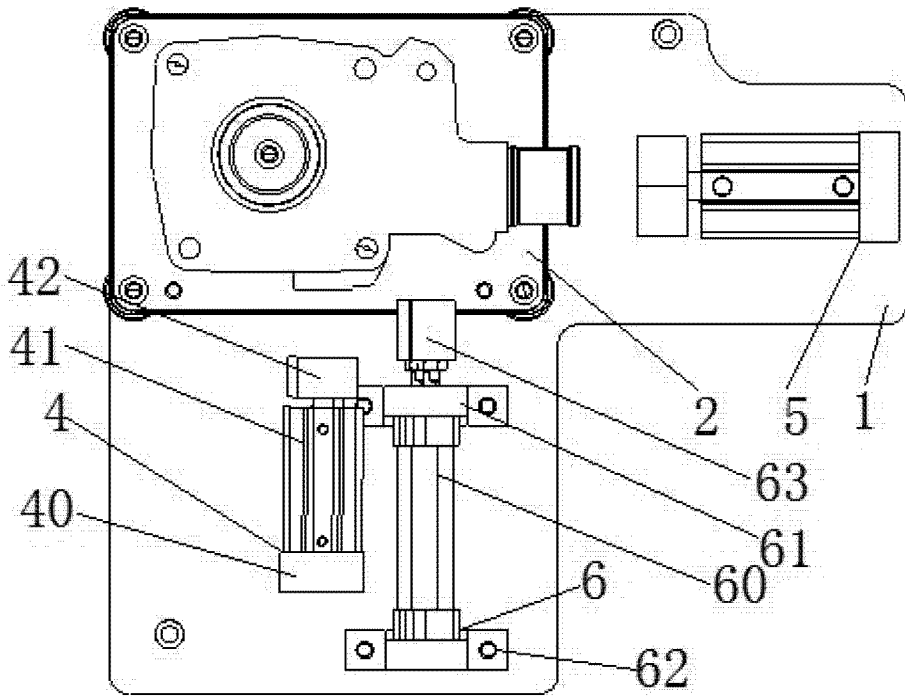


图 2