



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210256268 U

(45)授权公告日 2020.04.07

(21)申请号 201921320094.5

(22)申请日 2019.08.15

(73)专利权人 新昌县克莱克服饰有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县南明街
道振兴路7号

(72)发明人 朱清青

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 张玉花

(51)Int.Cl.

B26D 1/06(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

D06H 7/00(2006.01)

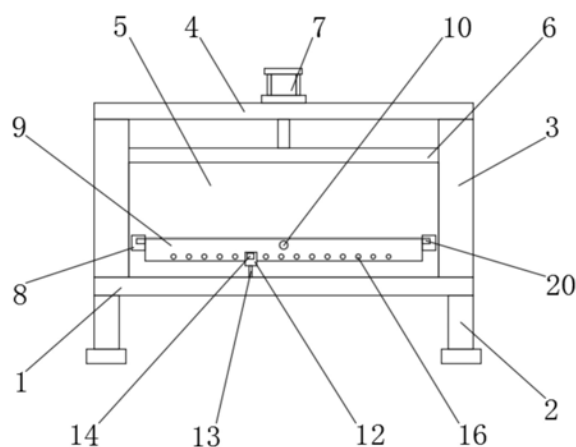
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种便于切割的针织面料加工装置

(57)摘要

本实用新型提供了一种便于切割的针织面料加工装置,包括工作台,所述工作台的底部四角分别设置有支撑腿,所述工作台的顶部四角分别设置有立柱,前后两个立柱之间分别设置有夹板,两个夹板的顶端设置有支撑面板;所述立柱的顶端设置有顶板,所述顶板的顶端中心处设置有气缸,所述气缸的活动端贯穿顶板与支撑面板相连接;所述夹板的内侧壁设置有滑杆,所述滑杆的侧壁设置有活动杆,所述活动杆的表面中心处顶端设置有丝杠。本实用新型通过设置有夹板与限位装置,将针织面料平铺于工作台的表面,气缸带动夹板下压,移动刀把,限位杆将刀把固定住,启动驱动电机,驱动电机带动刀片对面料进行切割,结构简单,操作方便,切割更加整齐,效率更高。



1. 一种便于切割的针织面料加工装置,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的底部四角分别设置有支撑腿(2),所述工作台(1)的顶部四角分别设置有立柱(3),前后两个立柱(3)之间分别设置有夹板(5),两个夹板(5)的顶端设置有支撑面板(6);所述立柱(3)的顶端设置有顶板(4),所述顶板(4)的顶端中心处设置有气缸(7),所述气缸(7)的活动端贯穿顶板(4)与支撑面板(6)相连接;所述夹板(5)的内侧壁设置有滑杆(8),所述滑杆(8)的侧壁设置有活动杆(9),所述活动杆(9)的表面中心处顶端设置有丝杠(10),且活动杆(9)与丝杠(10)螺纹相连;所述夹板(5)远离活动杆(9)的一侧表面设置有驱动电机(11),所述丝杠(10)的一端贯穿夹板(5)与驱动电机(11)的输出轴活动连接;所述活动杆(9)的底端设置有刀把(12),所述刀把(12)的底端设置有刀片(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于切割的针织面料加工装置,其特征在于,所述滑杆(8)的数量为两个,两个滑杆(8)以夹板(5)的侧面中心线为对称轴对称,分别设置在丝杠(10)的前后两端。

3. 根据权利要求1所述的一种便于切割的针织面料加工装置,其特征在于,所述刀把(12)的表面设置有限位把手(14),所述限位把手(14)的一侧表面设置有限位杆(15),所述活动杆(9)的侧壁开设有多个与限位杆(15)相配合的限位孔(16),所述限位杆(15)贯穿刀把(12)与活动杆(9)相连接。

4. 根据权利要求3所述的一种便于切割的针织面料加工装置,其特征在于,所述刀把(12)的内腔且限位杆(15)的表面套接有限位板(17)与限位弹簧(18),所述限位板(17)与限位杆(15)焊接,所述限位板(17)通过限位弹簧(18)与刀把(12)相连接。

5. 根据权利要求1所述的一种便于切割的针织面料加工装置,其特征在于,所述夹板(5)的两侧壁分别设置有梯形滑块(19),所述立柱(3)的内侧壁开设有与梯形滑块(19)相配合的燕尾槽,且夹板(5)通过梯形滑块(19)与立柱(3)活动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种便于切割的针织面料加工装置,其特征在于,所述活动杆(9)的两端分别设置有移动滑块(20),所述滑杆(8)的侧壁开设有与移动滑块(20)相配合的滑槽,且活动杆(9)通过移动滑块(20)与滑杆(8)活动连接。

一种便于切割的针织面料加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织面料裁剪设备技术领域,具体是一种便于切割的针织面料加工装置。

背景技术

[0002] 针织面料即是利用织针将纱线弯曲成圈并相互串套而形成的织物,针织面料与梭织面料的不同之处在于纱线在织物中的形态不同,针织分为纬编和经编,目前,针织面料广泛应用于服装面料及里料,家纺等产品中,受到广大消费者的喜爱。

[0003] 目前针织面料在生产加工过程中需要对针织面料进行切割,现有的大多采用人工裁剪,裁剪效果一般,裁剪不够整齐。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于切割的针织面料加工装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种便于切割的针织面料加工装置,包括工作台,所述工作台的底部四角分别设置有支撑腿,所述工作台的顶部四角分别设置有立柱,前后两个立柱之间分别设置有夹板,两个夹板的顶端设置有支撑面板;所述立柱的顶端设置有顶板,所述顶板的顶端中心处设置有气缸,所述气缸的活动端贯穿顶板与支撑面板相连接;所述夹板的内侧壁设置有滑杆,所述滑杆的侧壁设置有活动杆,所述活动杆的表面中心处顶端设置有丝杠,且活动杆与丝杠螺纹相连;所述夹板远离活动杆的一侧表面设置有驱动电机,所述丝杠的一端贯穿夹板与驱动电机的输出轴活动连接;所述活动杆的底端设置有刀把,所述刀把的底端设置有刀片。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述滑杆的数量为两个,两个滑杆以夹板的侧面中心线为对称轴对称,分别设置在丝杠的前后两端。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述刀把的表面设置有限位把手,所述限位把手的一侧表面设置有限位杆,所述活动杆的侧壁开设多个与限位杆相配合的限位孔,所述限位杆贯穿刀把与活动杆相连接。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述刀把的内腔且限位杆的表面套接有限位板与限位弹簧,所述限位板与限位杆焊接,所述限位板通过限位弹簧与刀把相连接。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述夹板的两侧壁分别设置有梯形滑块,所述立柱的内侧壁开设与梯形滑块相配合的燕尾槽,且夹板通过梯形滑块与立柱活动连接。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述活动杆的两端分别设置有移动滑块,所述滑杆的侧壁开设与移动滑块相配合的滑槽,且活动杆通过移动滑块与滑杆活动连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型通过设置有夹板与限位装置,将针织面料平铺于工作台的表面,通过

气缸带动夹板下压,将针织面料夹持住,通过限位把手抽动限位杆,移动刀把至合适位置后,松开把手,通过限位杆将刀把固定住,启动驱动电机,驱动电机带动丝杠转动,丝杠带动活动杆从工作台的一端移向另一端,从而通过刀片对面料进行切割,结构简单,操作方便,切割更加整齐,效率更高。

附图说明

[0014] 图1为一种便于切割的针织面料加工装置的主视图;

[0015] 图2为一种便于切割的针织面料加工装置中滑杆的俯视图;

[0016] 图3为一种便于切割的针织面料加工装置中活动杆的右视图;

[0017] 图4为一种便于切割的针织面料加工装置中刀把的剖视图。

[0018] 图中:1、工作台;2、支撑腿;3、立柱;4、顶板;5、夹板;6、支撑面板;7、气缸;8、滑杆;9、活动杆;10、丝杠;11、驱动电机;12、刀把;13、刀片;14、限位把手;15、限位杆;16、限位孔;17、限位板;18、限位弹簧;19、梯形滑块;20、移动滑块。

具体实施方式

[0019] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0020] 请参阅图1-4,一种便于切割的针织面料加工装置,包括工作台1,所述工作台1的底部四角分别设置有支撑腿2,所述工作台1的顶部四角分别设置有立柱3,前后两个立柱3之间分别设置有夹板5,两个夹板5的顶端设置有支撑面板6;所述立柱3的顶端设置有顶板4,所述顶板4的顶端中心处设置有气缸7,所述气缸7的活动端贯穿顶板4与支撑面板6相连接;所述夹板5的内侧壁设置有滑杆8,所述滑杆8的侧壁设置有活动杆9,所述活动杆9的表面中心处顶端设置有丝杠10,且活动杆9与丝杠10螺纹相连;所述夹板5远离活动杆9的一侧表面设置有驱动电机11,所述丝杠10的一端贯穿夹板5与驱动电机11的输出轴活动连接;所述活动杆9的底端设置有刀把12,所述刀把12的底端设置有刀片13,刀片13与刀把12位裁刀,在刀片13不使用时,可以向上收于刀把12内。

[0021] 优选的,所述滑杆8的数量为两个,两个滑杆8以夹板5的侧面中心线为对称轴对称,分别设置在丝杠10的前后两端。

[0022] 优选的,所述刀把12的表面设置有限位把手14,所述限位把手14的一侧表面设置有限位杆15,所述活动杆9的侧壁开设有多与限位杆15相配合的限位孔16,所述限位杆15贯穿刀把12与活动杆9相连接,刀把12与活动杆9之间滑动相连,当将刀把12移动到合适的位置后,将限位杆15插入到合适的限位孔16内,从而将刀把12固定住。

[0023] 优选的,所述刀把12的内腔且限位杆15的表面套接有限位板17与限位弹簧18,所述限位板17与限位杆15焊接,所述限位板17通过限位弹簧18与刀把12相连接,通过限位把手14将限位杆15抽出,限位杆15通过限位板17对限位弹簧18进行挤压,当将刀把12移动到合适的位置后,松开限位把手14时,限位杆15能够在限位弹簧18的弹力作用下自动插入到活动杆9表面的限位孔16内。

[0024] 优选的,所述夹板5的两侧壁分别设置有梯形滑块19,所述立柱3的内侧壁开设有与梯形滑块19相配合的燕尾槽,且夹板5通过梯形滑块19与立柱3活动连接,使得夹板5的上下移动更加便利。

[0025] 优选的,所述活动杆9的两端分别设置有移动滑块20,所述滑杆8的侧壁开设有与移动滑块20相配合的滑槽,且活动杆9通过移动滑块20与滑杆8活动连接,使得活动杆9的水平移动更加稳定。

[0026] 本实用新型的工作原理是:该便于切割的针织面料加工装置使用时,通过将针织面料平铺于工作台1的表面,启动气缸7,气缸7推动支撑面板6,支撑面板6带动两端的夹板5下移,并将面料夹持住,通过限位把手14抽动限位杆15,限位杆15脱离活动杆9,并通过限位板17对限位弹簧18进行压缩,移动刀把12至合适的位置后,松开限位把手14,限位杆15在限位弹簧18的弹力作用下插入到活动杆9表面的限位孔16内,将刀片13放下,启动驱动电机11,驱动电机11带动丝杠10转动,丝杠10带动活动杆9从工作台1的一端移动向另一端,并通过刀片13对针织面料进行切割。

[0027] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下做出各种变化。

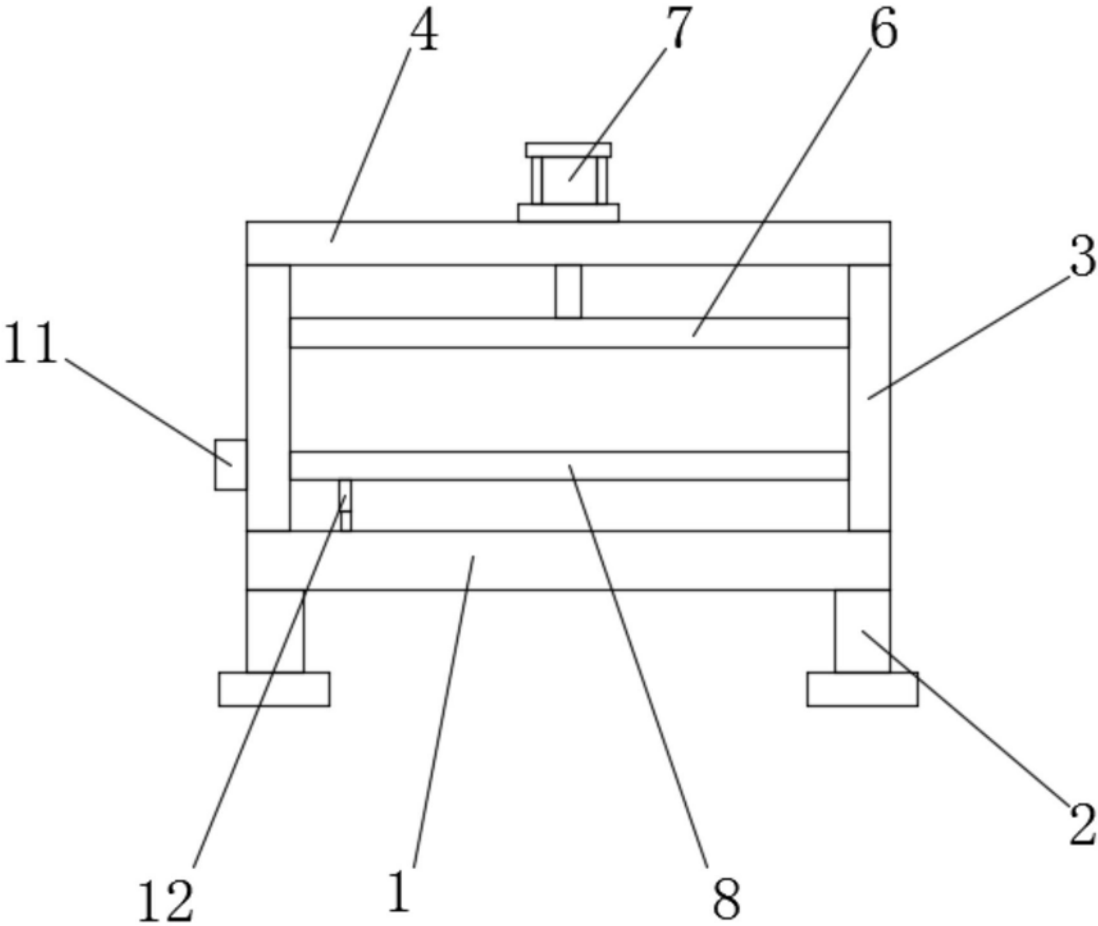


图1

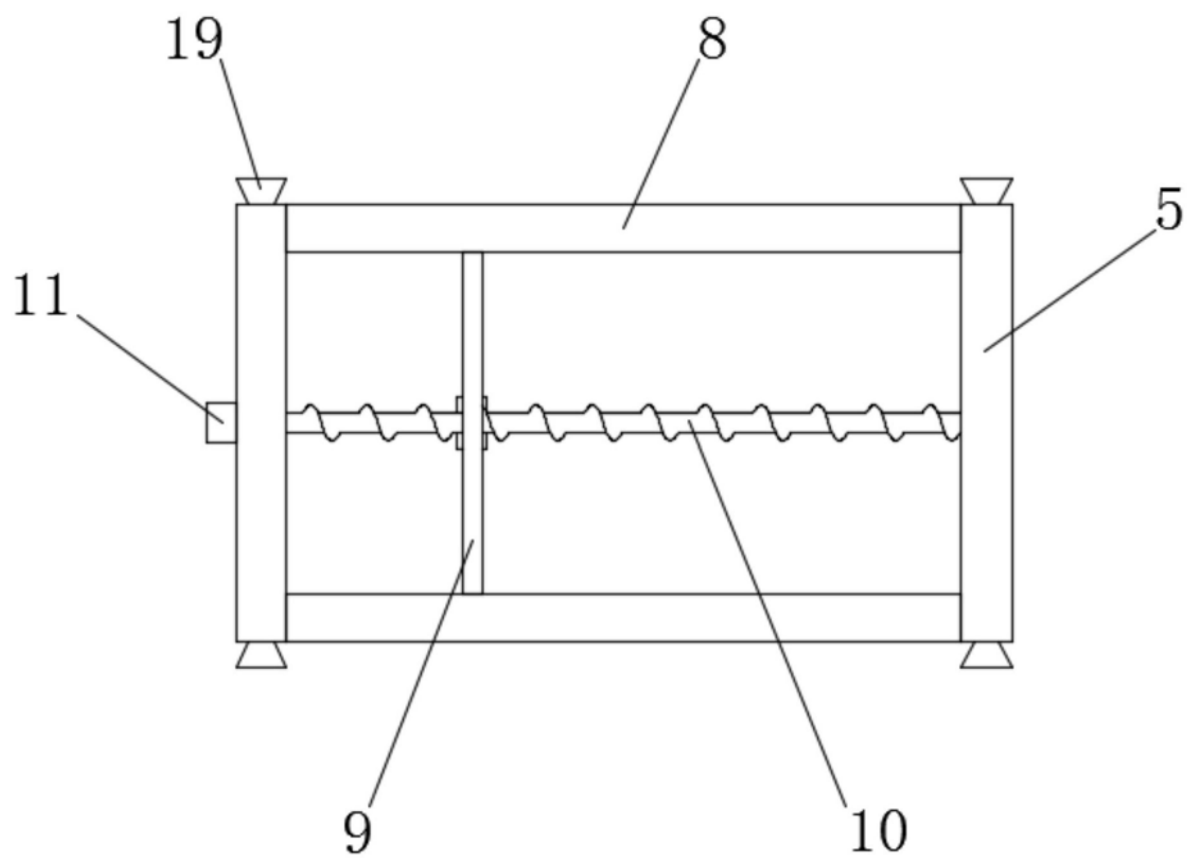


图2

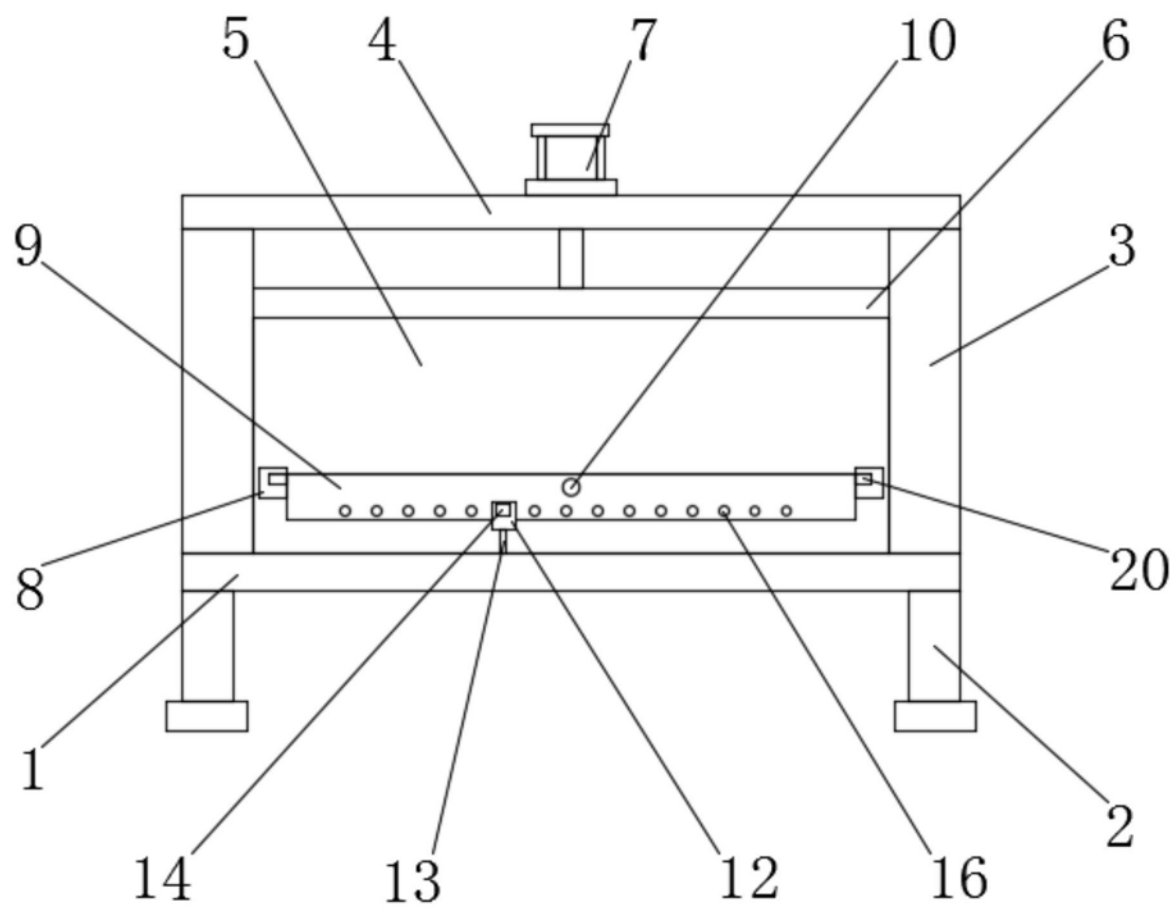


图3

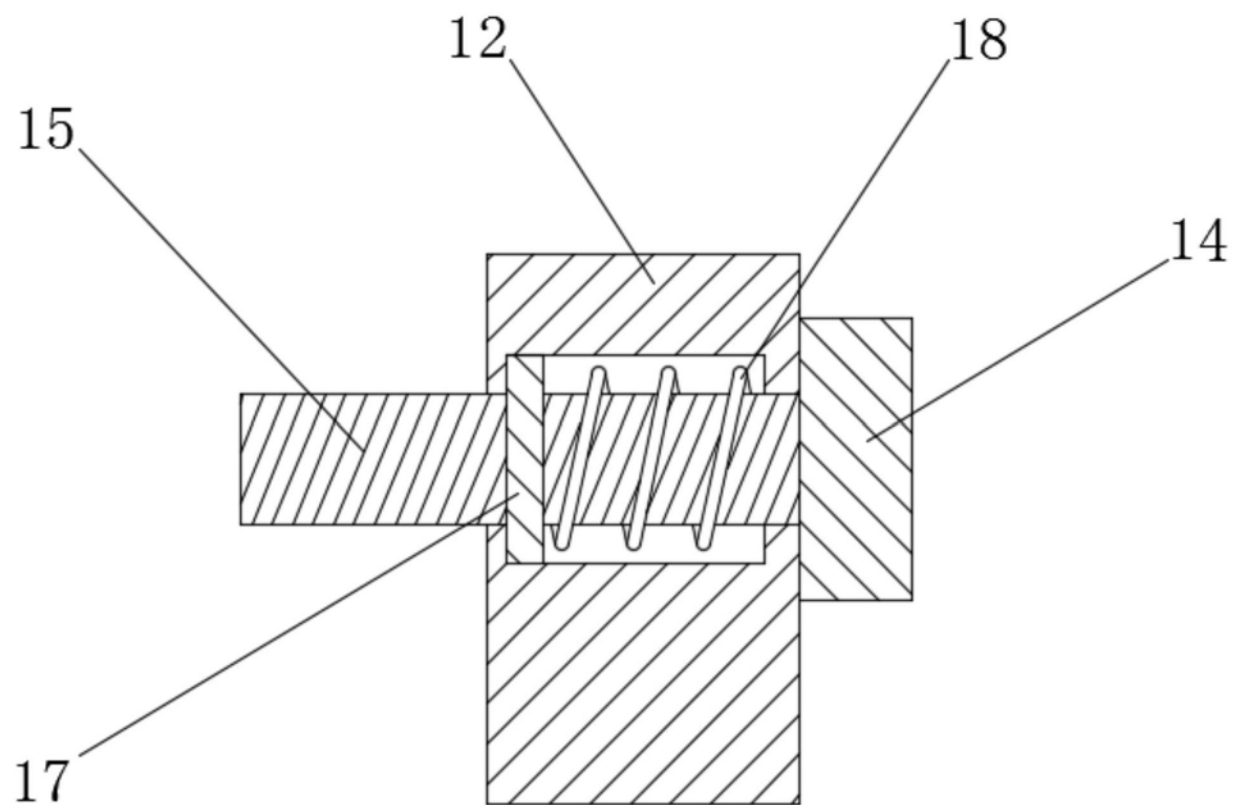


图4