



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 112774877 A

(43)申请公布日 2021.05.11

(21)申请号 202010633270.1

B04B 15/06(2006.01)

(22)申请日 2020.07.02

(71)申请人 江苏图胜离心机制造有限公司

地址 215000 江苏省苏州市张家港市南丰
镇新杰村12组(204国道东侧)

(72)发明人 林宏洪 徐建 林子涛 姚佳喜

(74)专利代理机构 苏州六一专利代理事务所
(普通合伙) 32314

代理人 沈陈

(51)Int.Cl.

B04B 11/08(2006.01)

B04B 1/00(2006.01)

B04B 7/08(2006.01)

B04B 7/16(2006.01)

B04B 9/04(2006.01)

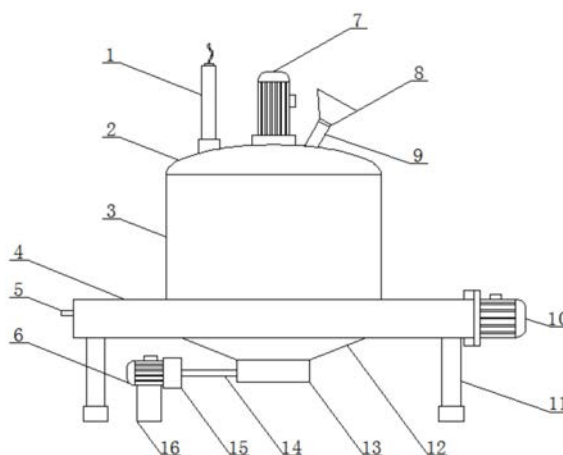
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54)发明名称

一种自动下卸料离心机

(57)摘要

本发明公开了一种自动下卸料离心机,包括机桶和底座,所述机桶安装在底座上端外壁上,所述机桶上端外壁上设置有机盖,所述机盖上端外壁上设置有工作电机,所述工作电机左侧的机盖上设置有气缸,使用气缸进行刮料时,活塞杆推动刀座一起向下移动,刮刀将筛网上的滤饼刮下来,同时该刮刀上有刀孔,这样使得物料比较容易穿过刀孔,对转鼓形成的漩涡破坏较小,同时离心效率也小量减低,难以影响到整体的离心效果,被刮刀刮下来的物料废渣落入到接料仓中,当有时也会堆积在旋转盘和固定架上,这样进气管中吹风废渣吹下,避免废渣堆积在一起,影响对废渣的收集,而且也不需要人工经常对筛网进行清理,省去的非常多的麻烦。



1. 一种自动下卸料离心机,包括机桶(3)和底座(4),其特征在于:所述机桶(3)安装在底座(4)上端外壁上,所述机桶(3)上端外壁上设置有机盖(2),所述机盖(2)上端外壁上设置有工作电机(7),所述工作电机(7)左侧的机盖(2)上设置有气缸(1),所述工作电机(7)右侧的机盖(2)上设置有进料管(9),所述进料管(9)上端外壁上设置有进料斗(8),所述底座(4)左端外壁内部设置有向左侧横向伸出的吸油管(5),所述底座(4)右端外壁上设置有传动电机(10),所述机桶(3)正下侧的底座(4)上设置有接料仓(12),所述接料仓(12)下端外壁内部设置有出料口(13),所述接料仓(12)左端外壁上设置有进气管(14),所述进气管(14)左端外壁上设置有外罩(15),所述外罩(15)左端外壁上设置有吹气电机(6),所述吹气电机(6)下端外壁上设置有机座(16),所述工作电机(7)的内部设置有向下伸出的工作机轴(17),所述工作机轴(17)下端外壁上设置有筛篮(19),所述机桶(3)的内部套接有转鼓(23),所述转鼓(23)的圆周外壁上设置有筛网(22),所述底座(4)右端外壁内部设置有轴孔(27),所述传动电机(10)的内部设置有向左伸出的传动机轴(25),所述传动机轴(25)左端外壁上设置有传动轴(26),所述传动轴(26)左端外壁上设置有齿轮箱(29),所述齿轮箱(29)上端外壁内部设置有向上伸出的旋转轴(24),所述旋转轴(24)上端外壁上设置有旋转块(20),所述旋转块(20)的圆周端外壁上设置有旋转盘(28),所述旋转盘(28)上端外壁内部设置有出料槽(38),所述齿轮箱(29)左端外壁上设置有连接箱(21),所述连接箱(21)和筛网(22)通过固定架(30)固定连接,所述齿轮箱(29)和筛网(22)也通过固定架(30)固定连接,所述气缸(1)的内部设置有向下伸出的活塞杆(18),所述活塞杆(18)靠下侧圆周外壁上设置有刀座(35),所述刀座(35)左侧上端外壁上设置有连接座(37),所述刀座(35)左端外壁内部设置有连接槽(34),所述连接槽(34)的内部设置有向左侧横向伸出的连接杆(33),所述连接杆(33)和刀座(35)通过弹簧(36)固定连接,所述连接杆(33)左端外壁上设置有刮刀(31),所述刮刀(31)上设置有刀孔(32),所述吹气电机(6)、工作电机(7)和传动电机(10)均通过外部电源电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种自动下卸料离心机,其特征在于:所述支架(11)共设置有四个,四个所述支架(11)下端外壁上均设置有防震垫。

3. 根据权利要求1所述的一种自动下卸料离心机,其特征在于:所述吸油管(5)左端外壁上设置有吸油泵,所述吸油管(5)最右端设置在机桶(3)和转鼓(23)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种自动下卸料离心机,其特征在于:所述机桶(3)和机盖(2)通过转轴固定连接,所述机桶(3)和机盖(2)圆周外壁上均设置有锁扣。

5. 根据权利要求1所述的一种自动下卸料离心机,其特征在于:所述气缸(1)上端外壁上设置有气管,所述传动电机(10)和底座(4)通过螺母固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种自动下卸料离心机,其特征在于:所述吹气电机(6)的内部设置有向前伸出的机轴,所述外罩(15)的内部设置有扇叶。

7. 根据权利要求1所述的一种自动下卸料离心机,其特征在于:所述筛篮(19)、筛网(22)和转鼓(23)上均设置有筛孔,所述筛篮(19)上的筛孔大于转鼓(23)上的筛孔,所述转鼓(23)上的筛孔大于筛网(22)上的筛孔。

8. 根据权利要求1所述的一种自动下卸料离心机,其特征在于:所述传动机轴(25)和传动轴(26)均设置有轴孔(27)的内部,所述传动轴(26)的外部套接有轴承。

9. 根据权利要求1所述的一种自动下卸料离心机,其特征在于:所述旋转盘(28)为圆锥

体的不锈钢材质,所述旋转盘(28)设置在筛网(22)的圆周内壁上。

10.根据权利要求1所述的一种自动下卸料离心机,其特征在于:所述刮刀(31)共设置有三个,三个所述刮刀(31)的规格大小均相同。

一种自动下卸料离心机

技术领域

[0001] 本发明属于离心机相关技术领域,具体涉及一种自动下卸料离心机。

背景技术

[0002] 离心机是利用离心力,分离液体与固体颗粒或液体与液体的混合物中各组分的机械。离心机主要用于将悬浮液中的固体颗粒与液体分开,或将乳浊液中两种密度不同,又互不相溶的液体分开(例如从牛奶中分离出奶油);它也可用于排除湿固体中的液体,例如用洗衣机甩干湿衣服;特殊的超速管式分离机还可分离不同密度的气体混合物;利用不同密度或粒度的固体颗粒在液体中沉降速度不同的特点,有的沉降离心机还可对固体颗粒按密度或粒度进行分级。

[0003] 现有的自动下卸料离心机技术存在以下问题:目前自动下卸料离心机将物料中的液体成份分离以后,废渣会不断地下落到接料仓中,当废渣的粘度较大时,废渣容易堆积在出料槽和接料仓中,因此,需要经常停机,通过人工对物料进行回收,非常麻烦,而且自动卸料离心机所使用的刮刀为固定悬挂式,容易破坏转鼓形成的漩涡,导致离心效率减低。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种自动下卸料离心机,以解决上述背景技术中提出废渣容易堆积在出料槽和接料仓中需要通过人工对物料进行回收而且自动卸料离心机所使用的刮刀易破坏转鼓形成的漩涡导致离心效率减低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种自动下卸料离心机,包括机桶和底座,所述机桶安装在底座上端外壁上,所述机桶上端外壁上设置有机盖,所述机盖上端外壁上设置有工作电机,所述工作电机左侧的机盖上设置有气缸,所述工作电机右侧的机盖上设置有进料管,所述进料管上端外壁上设置有进料斗,所述底座左端外壁内部设置有向左侧横向伸出的吸油管,所述底座右端外壁上设置有传动电机,所述机桶正下侧的底座上设置有接料仓,所述接料仓下端外壁内部设置有出料口,所述接料仓左端外壁上设置有进气管,所述进气管左端外壁上设置有外罩,所述外罩左端外壁上设置有吹气电机,所述吹气电机下端外壁上设置有机座,所述工作电机的内部设置有向下伸出的工作机轴,所述工作机轴下端外壁上设置有筛篮,所述机桶的内部套接有转鼓,所述转鼓的圆周外壁上设置有筛网,所述底座右端外壁内部设置有轴孔,所述传动电机的内部设置有向左伸出的传动机轴,所述传动机轴左端外壁上设置有传动轴,所述传动轴左端外壁上设置有齿轮箱,所述齿轮箱上端外壁内部设置有向上伸出的旋转轴,所述旋转轴上端外壁上设置有旋转块,所述旋转块的圆周端外壁上设置有旋转盘,所述旋转盘上端外壁内部设置有出料槽,所述齿轮箱左端外壁上设置有连接箱,所述连接箱和筛网通过固定架固定连接,所述齿轮箱和筛网也通过固定架固定连接,所述气缸的内部设置有向下伸出的活塞杆,所述活塞杆靠下侧圆周外壁上设置有刀座,所述刀座左侧上端外壁上设置有连接座,所述刀座左端外壁内部设置有连接槽,所述连接槽的内部设置有向左侧横向伸出的连接杆,所述连接杆和刀座通过

弹簧固定连接,所述连接杆左端外壁上设置有刮刀,所述刮刀上设置有刀孔,所述吹气电机、工作电机和传动电机均通过外部电源电性连接。

[0006] 优选的,所述支架共设置有四个,四个所述支架下端外壁上均设置有防震垫。

[0007] 优选的,所述吸油管左端外壁上设置有吸油泵,所述吸油管最右端设置在机桶和转鼓之间。

[0008] 优选的,所述机桶和机盖通过转轴固定连接,所述机桶和机盖圆周外壁上均设置有锁扣。

[0009] 优选的,所述气缸上端外壁上设置有气管,所述传动电机和底座通过螺母固定连接。

[0010] 优选的,所述吹气电机的内部设置有向前伸出的机轴,所述外罩的内部设置有扇叶。

[0011] 优选的,所述筛篮、筛网和转鼓上均设置有筛孔,所述筛篮上的筛孔大于转鼓上的筛孔,所述转鼓上的筛孔大于筛网上的筛孔。

[0012] 优选的,所述传动机轴和传动轴均设置有轴孔的内部,所述传动轴的外部套接有轴承。

[0013] 优选的,所述旋转盘为圆锥体的不锈钢材质,所述旋转盘设置在筛网的圆周内壁上。

[0014] 优选的,所述刮刀共设置有三个,三个所述刮刀的规格大小均相同。

[0015] 与现有自动下卸料离心机技术相比,本发明提供了一种自动下卸料离心机,具备以下有益效果:

[0016] 本发明自动下卸料离心机通过在刀座上增加三组刮刀,且每组刮刀与刀座均通过弹簧进行固定,这样通过三个刮刀将粘在筛网上的物料废渣刮下来,而且避免了刮刀对筛网造成划伤,同时通过三组刮刀能够将筛网上的物料废渣清理比较干净,同时在离心机的下端增加进气管,进气管中的吹风将旋转盘和固定架上的废渣吹下来,防止废渣堆积在其上,使用该自动下卸料离心机时,先将机盖盖在机桶上,然后通过锁扣锁紧机盖,再将接料桶放置在接料仓的正下侧,接着将吹气电机、工作电机和传动电机均接通外部电源,工作电机内部的工作机轴旋转,工作机轴带动筛篮旋转,传动电机内部的传动机轴则带动传动轴旋转,传动轴带动齿轮箱的内部的下侧的斜齿轮旋转,然后下侧斜齿轮带动齿轮箱上侧的斜齿轮旋转,而上侧的斜齿轮的内部有旋转轴,这时旋转轴带动旋转块和旋转盘旋转,同时旋转盘带动筛网和转鼓旋转;吹气电机内部的机轴带动扇叶旋转,这样可将空气吹向进气管中,然后吹向转鼓的内部;

[0017] 在放入的物料前,先需要将离心机空转几分钟,这样不仅将转鼓和筛篮的速度提上来,同时也可观察离心机的工作状况,是否有问题出现,然后才可以将物料放入到进料斗中,通过人工将物料倒入到进料斗中,再经由进料管落入到筛篮中,接着分散到筛网上,物料在离心机内由重力和离心力的双重作用,对其进行分离,而使用气缸进行刮料时,活塞杆推动刀座一起向下移动,刮刀将筛网上的滤饼刮下来,同时该刮刀上有刀孔,这样使得物料比较容易穿过刀孔,对转鼓形成的漩涡破坏较小,同时离心效率也小量减低,难以影响到整体的离心效果,被刮刀刮下来的物料废渣落入到接料仓中,当有时也会堆积在旋转盘和固定架上,这样进气管中吹风将旋转盘和固定架上的废渣吹下来,避免废渣堆积在旋转盘和

固定架上,影响对废渣的收集,而且也不需要人工经常对筛网进行清理,省去的非常多的麻烦。

附图说明

[0018] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制,在附图中:

[0019] 图1为本发明提出的一种自动下卸料离心机正面结构示意图;

[0020] 图2为本发明提出的自动下卸料离心机剖析平面结构示意图;

[0021] 图3为本发明提出的刀座剖析平面结构示意图;

[0022] 图4为本发明提出的旋转盘俯视平面结构示意图;

[0023] 图中:1、气缸;2、机盖;3、机桶;4、底座;5、吸油管;6、吹气电机;7、工作电机;8、进料斗;9、进料管;10、传动电机;11、支架;12、接料仓;13、出料口;14、进气管;15、外罩;16、机座;17、工作机轴;18、活塞杆;19、筛篮;20、旋转块;21、连接箱;22、筛网;23、转鼓;24、旋转轴;25、传动机轴;26、传动轴;27、轴孔;28、旋转盘;29、齿轮箱;30、固定架;31、刮刀;32、刀孔;33、连接杆;34、连接槽;35、刀座;36、弹簧;37、连接座;38、出料槽。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0025] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0026] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体式连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0027] 请参阅图1-4,本发明提供一种技术方案:一种自动下卸料离心机,包括机桶3和底座4,机桶3安装在底座4上端外壁上,机桶3上端外壁上设置有机盖2,机盖2上端外壁上设置有工作电机7,工作电机7左侧的机盖2上设置有机缸1,工作电机7右侧的机盖2上设置有进料管9,进料管9上端外壁上设置有进料斗8,底座4左端外壁内部设置有向左侧横向伸出的吸油管5,底座4右端外壁上设置有传动电机10,机桶3正下侧的底座4上设置有接料仓12,接料仓12下端外壁内部设置有出料口13,接料仓12左端外壁上设置有进气管14,进气管14左端外壁上设置有外罩15,外罩15左端外壁上设置有吹气电机6,吹气电机6下端外壁上设置有机座16,工作电机7的内部设置有向下伸出的工作机轴17,工作机轴17下端外壁上设置有

筛篮19, 机桶3的内部套接有转鼓23, 转鼓23的圆周外壁上设置有筛网22, 底座4右端外壁内部设置有轴孔27, 传动电机10的内部设置有向左伸出的传动机轴25, 传动机轴25左端外壁上设置有传动轴26, 传动轴26左端外壁上设置有齿轮箱29, 齿轮箱29上端外壁内部设置有向上伸出的旋转轴24, 旋转轴24上端外壁上设置有旋转块20, 旋转块20的圆周端外壁上设置有旋转盘28, 旋转盘28为圆锥体的不锈钢材质, 旋转盘28设置在筛网22的圆周内壁上, 这样使得旋转盘28能够带动筛网22和转鼓23高速旋转, 利用物料的离心力使其进行分离, 而物料分离后产生的废渣则粘在筛网22上, 旋转盘28上端外壁内部设置有出料槽38, 齿轮箱29左端外壁上设置有连接箱21, 连接箱21和筛网22通过固定架30固定连接, 齿轮箱29和筛网22也通过固定架30固定连接, 气缸1的内部设置有向下伸出的活塞杆18, 活塞杆18靠下侧圆周外壁上设置有刀座35, 刀座35左侧上端外壁上设置有连接座37, 刀座35左端外壁内部设置有连接槽34, 连接槽34的内部设置有向左侧横向伸出的连接杆33, 连接杆33和刀座35通过弹簧36固定连接, 连接杆33左端外壁上设置有刮刀31, 刮刀31共设置有三个, 三个刮刀31的规格大小均相同在, 这样通过三个刮刀31将粘在筛网22上的物料废渣刮下来, 而且避免了刮刀31对筛网22造成划伤, 同时通过三组刮刀31能够将筛网22上的物料废渣清理比较干净, 刮刀31上设置有刀孔32, 吹气电机6、工作电机7和传动电机10均通过外部电源电性连接。

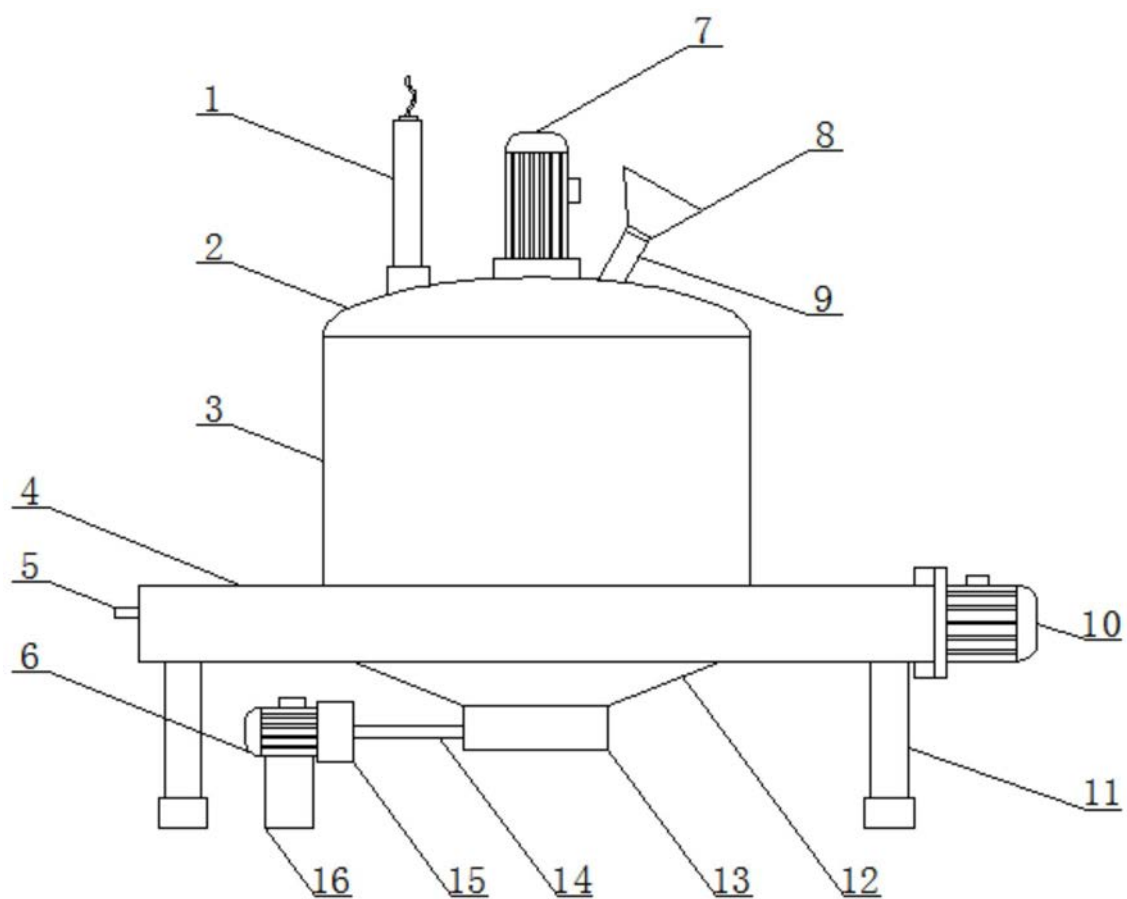
[0028] 一种自动下卸料离心机, 包括机桶3和底座4, 支架11共设置四个, 四个支架11下端外壁上均设置有防震垫, 离心机在工作时容易产生较大的振动, 不方便对准进料斗8和出料口13, 易造成物料洒在地面上, 使得物料容易浪费, 加上防震垫后, 减轻离心机的晃动, 这样比较容易将物料放入到进料斗8中, 而且也不会造成物料从出料口13掉落在地面上, 吸油管5左端外壁上设置有吸油泵, 吸油管5最右端设置在机桶3和转鼓23之间, 这样可以通过吸油泵将物料离心过后产生的油水进行吸收, 防止堆积在机桶3中, 方便对油水进行收集, 机桶3和机盖2通过转轴固定连接, 机桶3和机盖2圆周外壁上均设置有锁扣, 这样可以将机盖2从机桶3上打开, 方便对机桶3内部的筛网22以及刮刀31进行维修和更换, 同时方便对筛网22和转鼓23进行清洗, 而且离心机在工作时, 需要通过锁扣锁紧, 这样避免机盖2在机桶3上容易产生震动, 使得刮刀31对筛网22造成划伤, 气缸1上端外壁上设置有气管, 传动电机10和底座4通过螺母固定连接, 这样可以在气管中通入压缩空气, 使得气缸1中的活塞杆18上下移动, 方便活塞杆18左侧的刮刀31将沾染在筛网22上的废渣刮下来, 吹气电机6的内部设置有向前伸出的机轴, 外罩15的内部设置有扇叶, 这样启动吹气电机6后, 使得吹气电机6内部的机轴高速旋转, 同时带动外罩15的扇叶, 使得空气通过进气管14进入到转鼓23内部, 将筛网22、旋转盘28以及固定架30上残留的废渣吹走, 避免废渣堆积在旋转盘28和固定架30上, 影响对废渣的收集, 筛篮19、筛网22和转鼓23上均设置有筛孔, 筛篮19上的筛孔大于转鼓23上的筛孔, 转鼓23上的筛孔大于筛网22上的筛孔, 这样使得物料进入到筛篮19中后, 通过工作电机7带动筛篮19旋转, 使得物料可以通过筛孔均匀分散到筛网22上, 然后通过筛网22高速旋转, 利用离心力将物料进行分离, 使得物料废渣粘在筛网22上, 而物料中油水则通过吸油管5吸走, 传动机轴25和传动轴26均设置有轴孔27的内部, 传动轴26的外部套接有轴承, 这样通过传动机轴25带动传动轴26旋转, 使得齿轮箱29内部的旋转轴24也跟着旋转, 同时也会带动旋转盘28和转鼓23高速旋转, 方便对物料进行分离。

[0029] 本发明的工作原理及使用流程: 本发明安装好过后, 在安装该刮刀31时, 先将连接

座37安装在刀座35的上端,再将刮刀31安装在连接杆33的前端,然后通过弹簧36将连接杆33的后端安装在连接槽34中,之后通过同样的方式将另外两组刮刀31安装在连接座37上,这时可以打开机盖2,将机盖2的内部朝上,然后将刀座35套在活塞杆18上,再通过螺母对刀座35进行固定,之后将连接箱21安装在齿轮箱29的左端,且该连接箱21和齿轮箱29的高度相同,然后将齿轮箱29内部的旋转轴24插入到旋转块20的下端内部,将旋转块20卡住,接着通过固定架30将连接箱21和齿轮箱29安装在底座4的内部,再将传动轴26的左端安装在齿轮箱29的内部,这时就可以将进气管14一端穿过接料仓12,然后插入到连接箱21的固定孔中,并且将进气管14紧固在固定孔中,而进气管14的另一端安装在外罩15的前端;使用该自动下卸料离心机时,先将机盖2盖在机桶3上,然后通过锁扣锁紧机盖2,再将接料桶放置在接料仓12的正下侧,接着将吹气电机6、工作电机7和传动电机10均接通外部电源,该吹气电机6的型号为Y80,工作电机7的型号为Y630,传动电机10的型号为Y90,该吹气电机6、工作电机7和传动电机10均是把电能转换成机械能的设备,它是利用通电线圈产生旋转磁场并作用于转子形成磁电力旋转扭矩,电机主要由定子与转子组成,通电导线在磁场中受力运动的方向跟电流方向和磁场方向有关,电机工作原理是磁场对电流受力的作用,使电机转动,这样使得工作电机7内部的工作机轴17旋转,工作机轴17带动筛篮19旋转;传动电机10内部的传动机轴25带动传动轴26旋转,传动轴26带动齿轮箱29的内部的下侧的斜齿轮旋转,然后下侧斜齿轮带动齿轮箱29上侧的斜齿轮旋转,而上侧的斜齿轮的内部有旋转轴24,这时旋转轴24带动旋转块20和旋转盘28旋转,同时旋转盘28带动筛网22和转鼓23旋转;吹气电机6内部的机轴带动扇叶旋转,这样可将空气吹向进气管14中,然后吹向转鼓23的内部,在放入的物料前,先需要将离心机空转几分钟,这样不仅将转鼓23和筛篮19的速度提上来,同时也可观察离心机的工作状况,是否有问题出现,然后才可以将物料放入到进料斗8中,通过人工将物料倒入到进料斗8中,再经由进料管9落入到筛篮19中,接着分散到筛网22上,该自动下卸料离心机主要工作原理是离心机传动电机10驱动离心机转鼓23旋转,达到进料转速状态时,待分离的物料经进料管9进入高速旋转的转鼓23内,进料达到预定容积后停止进料,升至高速分离,在离心力作用下,物料通过筛网22实现过滤,油液相穿过滤层转鼓23孔甩至空腔经吸油管5排出,物料废渣相则被截留在筛网22内形成圆桶状滤饼,随后可对滤饼进行洗涤,达到分离要求后,转速降到卸料转速状态,刮刀31通过气缸1向下自动,将滤饼从筛网22内壁刮下经离心机下部出料口13排出,物料在离心机内由重力和离心力的双重作用,对其进行分离,而使用气缸1进行刮料时,该气缸1的工作原理是当从气缸1中的无杆腔输入压缩空气时,有杆腔排气,气缸1的两腔的压力差作用在活塞上所形成的力推动活塞运动,使得活塞杆18伸出,当有杆腔进气,无杆腔排气时,使活塞杆18缩回,若有杆腔和无杆腔交替进气和排气,活塞杆18实现往复直线运动,这时活塞杆18推动刀座35一起向下移动,刮刀31将筛网22上的滤饼刮下来,同时该刮刀31上有刀孔32,这样使得物料比较容易穿过刀孔32,对转鼓23形成的漩涡破坏较小,同时离心效率也小量减低,难以影响到整体的离心效果,被刮刀31刮下来的物料废渣落入到接料仓12中,当有时也会堆积在旋转盘28和固定架30上,这样进气管14中吹风将旋转盘28和固定架30上的废渣吹下来,避免废渣堆积在旋转盘28和固定架30上,影响对废渣的收集。

[0030] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换

和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。



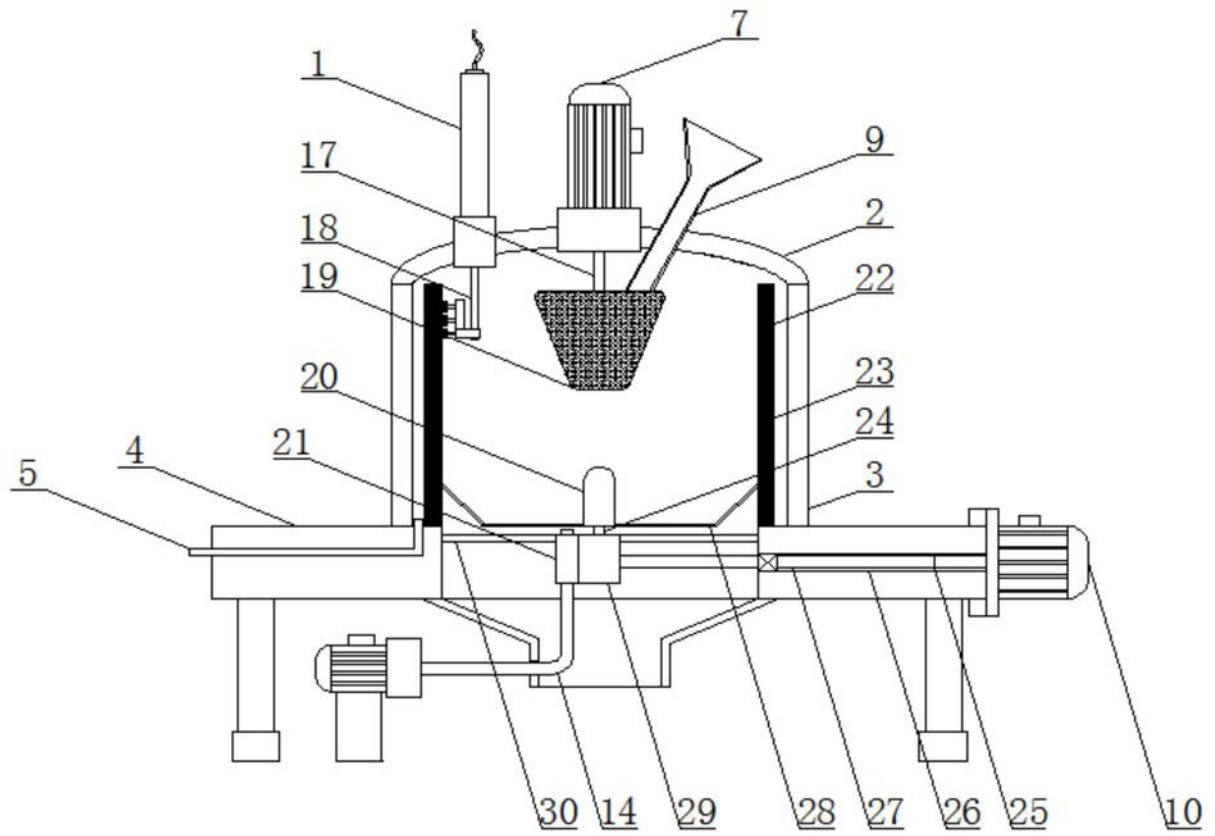


图2

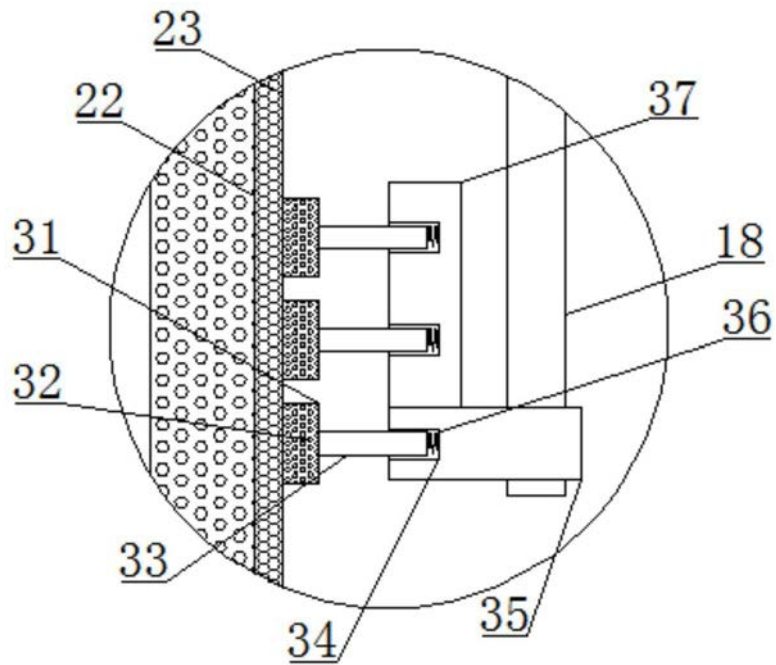


图3

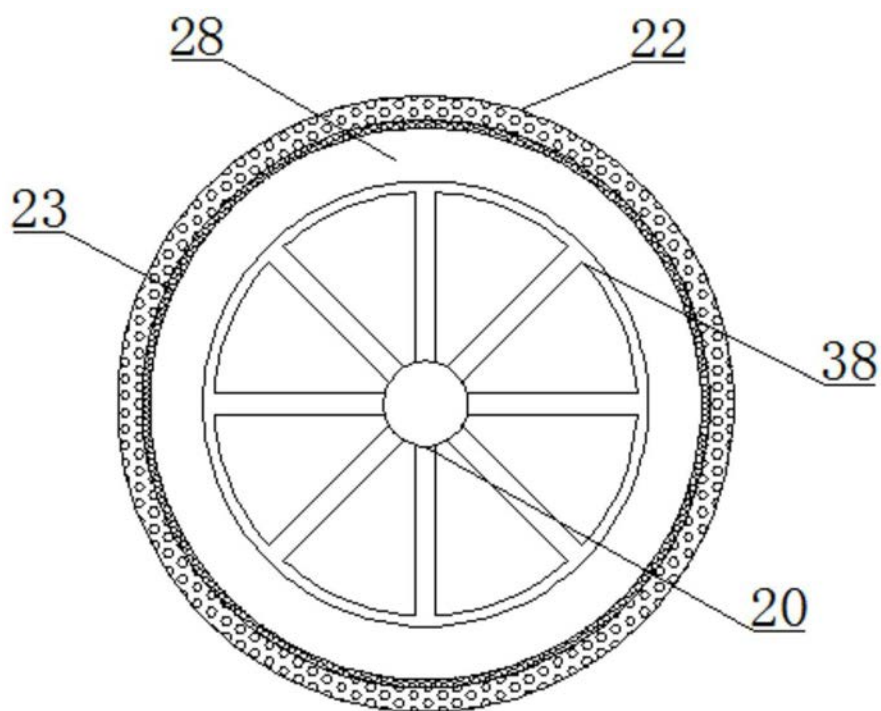


图4