



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210100576 U

(45)授权公告日 2020.02.21

(21)申请号 201920653410.4

(22)申请日 2019.05.08

(73)专利权人 厦门市博朗精密工业有限公司

地址 361100 福建省厦门市同安区汀溪镇
褒美村西坑共和1号A、B厂房

(72)发明人 邵志约

(74)专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203

代理人 朱凌

(51)Int.Cl.

B29C 45/33(2006.01)

B29C 45/44(2006.01)

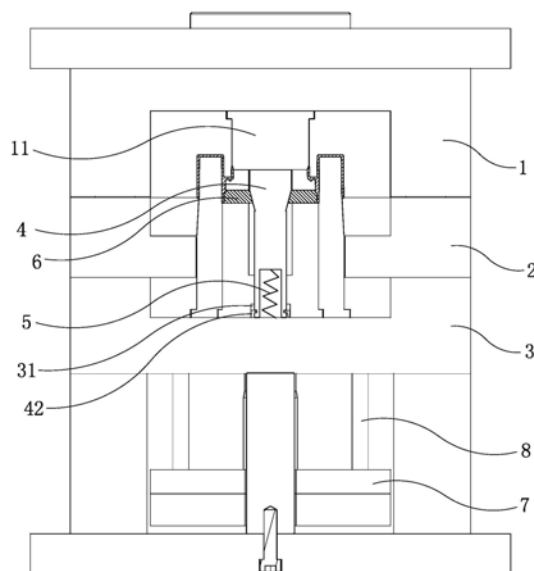
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)实用新型名称

多向内抽滑块模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种多向内抽滑块模具，包括定模板、动模板、动模底板、导向块、导向块弹簧、多个小滑块；所述的定模板与动模板靠接在一起，动模板与动模底板固定在一起，导向块的活动套设在动模板和动模底板内，多个小滑块的內端以槽块配合的方式滑接在导向块的上部，多个小滑块的外端伸入型腔，在导向块底面与动模底板之间设有导向块弹簧。由于本实用新型多个小滑块的內端以槽块配合的方式滑接在导向块的上部，开模时，导向块在弹簧的作用下向上顶起，小滑块被导向块的滑槽牵引向模芯圆心收缩，滑块脱离产品的內侧壁卡扣，具有结构简单、动作稳定可靠的优点。



1. 一种多向内抽滑块模具, 其特征在于: 包括定模板、动模板、动模底板、导向块、导向块弹簧、多个小滑块; 所述的定模板与动模板靠接在一起, 动模板与动模底板固定在一起, 导向块的活动套置在动模板和动模底板内, 多个小滑块的內端以槽块配合的方式滑接在导向块的上部, 多个小滑块的外端伸入型腔, 在导向块底面与动模底板之间设有导向块弹簧。

2. 根据权利要求1所述的多向内抽滑块模具, 其特征在于: 所述的导向块的下部活动套置在动模底板上的阶梯孔内, 导向块下端的挂台可与动模底板阶梯孔的阶梯面抵靠, 导向块下端的挂台与动模底板阶梯孔的阶梯面之间具有间隙, 该间隙为导向块移动的行程。

3. 根据权利要求1所述的多向内抽滑块模具, 其特征在于: 所述的小滑块有四块, 该四块小滑块从四个方向与导向块的上部滑接。

多向内抽滑块模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种注塑模具，特别是涉及一种多向内抽滑块模具。

背景技术

[0002] 塑料注塑模具是生产塑料制品的工具，应用非常广泛。在塑料制品注塑成型中，如图1、图2所示，由于某些塑料制品10的内部有四个卡扣101，这就需要设计出一种可同时脱离卡扣101的注塑模具。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单、动作稳定可靠的多向内抽滑块模具。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型的技术解决方案是：

[0005] 本实用新型是一种多向内抽滑块模具，包括定模板、动模板、动模底板、导向块、导向块弹簧、多个小滑块；所述的定模板与动模板靠接在一起，动模板与动模底板固定在一起，导向块的活动套设在动模板和动模底板内，多个小滑块的內端以槽块配合的方式滑接在导向块的上部，多个小滑块的外端伸入型腔，在导向块底面与动模底板之间设有导向块弹簧。

[0006] 所述的导向块的下部活动套设在动模底板上的阶梯孔内，导向块下端的挂台可与动模底板阶梯孔的阶梯面抵靠，导向块下端的挂台与动模底板阶梯孔的阶梯面之间具有间隙，该间隙为导向块移动的行程。

[0007] 所述的小滑块有四块，该四块小滑块从四个方向与导向块的上部滑接。

[0008] 采用上述方案后，由于本实用新型包括定模板、动模板、动模底板、导向块、导向块弹簧、多个小滑块、顶板、顶针，多个小滑块的內端以槽块配合的方式滑接在导向块的上部，开模时，导向块在弹簧的作用下向上顶起，小滑块被导向块的滑槽牵引向模芯圆心收缩，滑块脱离产品的內侧壁卡扣，具有结构简单、动作稳定可靠的优点。

[0009] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

附图说明

[0010] 图1是产品的轴测图；

[0011] 图2是产品的剖视图；

[0012] 图3是本实用新型的合模状态图；

[0013] 图4是本实用新型的开模状态图；

[0014] 图5是本实用新型的产品顶出状态图；

[0015] 图6是本实用新型导向块与小滑块的配合示意图。

具体实施方式

[0016] 如图3所示，本实用新型是一种多向内抽滑块模具，包括定模板1、动模板2、动模底

板3、导向块4、导向块弹簧5、四个小滑块6、顶板7、顶针8。

[0017] 所述的定模板1与动模板2靠接在一起,动模板2与动模底板3固定在一起,导向块4的活动套置在动模板2和动模底板3内,四块小滑块6从四个方向与导向块4的上部滑接,小滑块6与导向块4的配合方式为槽块配合的方式,即,小滑块6上的滑槽61滑接在导向块4上部的T型滑块41(如图6所示),上,的四个小滑块6的外端伸入型腔,在导向块4底面与动模底板3之间设有导向块弹簧5。

[0018] 在本实施例中,所述的导向块4的下部活动套置在动模底板3上的阶梯孔31内,导向块4下端的挂台42可与动模底板3阶梯孔31的阶梯面抵靠,导向块4下端的挂台42与动模底板3阶梯孔31的阶梯面之间具有间隙,该间隙为导向块4移动的行程。

[0019] 本实用新型的工作原理:

[0020] 1、合模状态:如图3所示,定模1与动模2合模,导向块4被固定在定模1上的定模芯子11压入,小滑块6被导向块4上导向的滑槽牵引向定模芯子11外扩张。

[0021] 2、开模状态:如图4所示,动模2开起,导向块4在导向块弹簧5的作用下向上顶起,小滑块6被导向块4的滑槽牵引向定模芯子11圆心收缩,小滑块6脱离产品10内侧壁。

[0022] 3、顶出状态:如图5所示,顶板7带动顶针8顶出产品10。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳实施例而已,故不能以此限定本实用新型实施的范围,即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

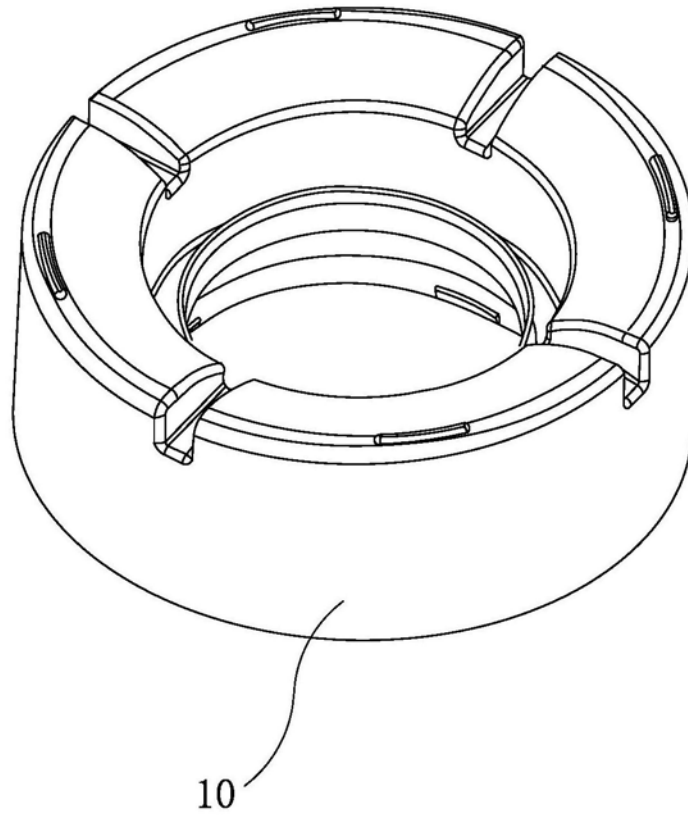


图1

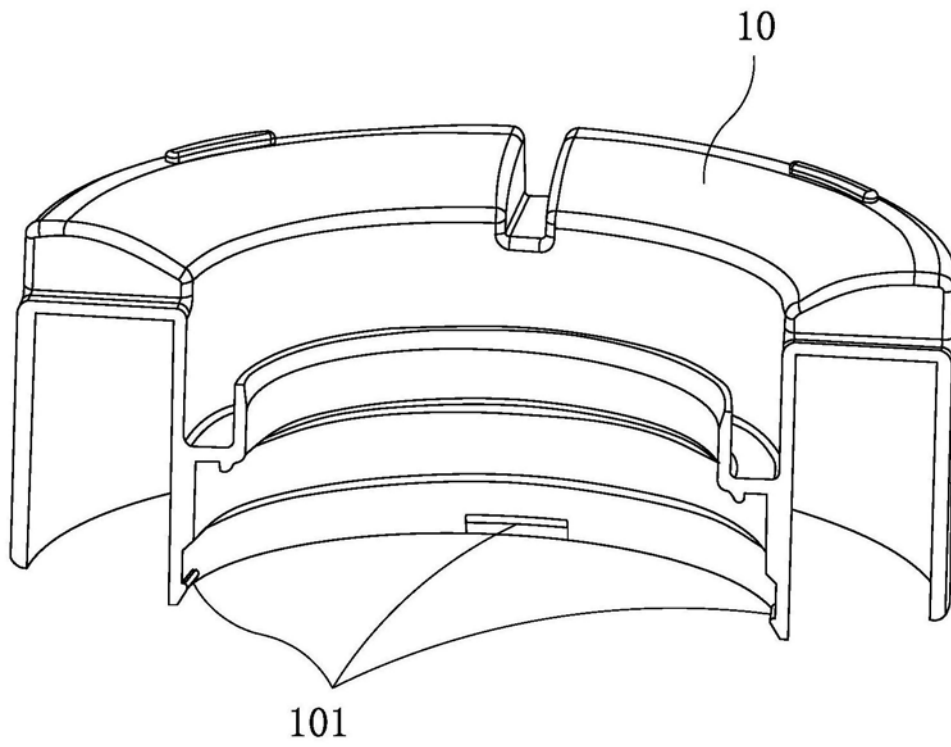


图2

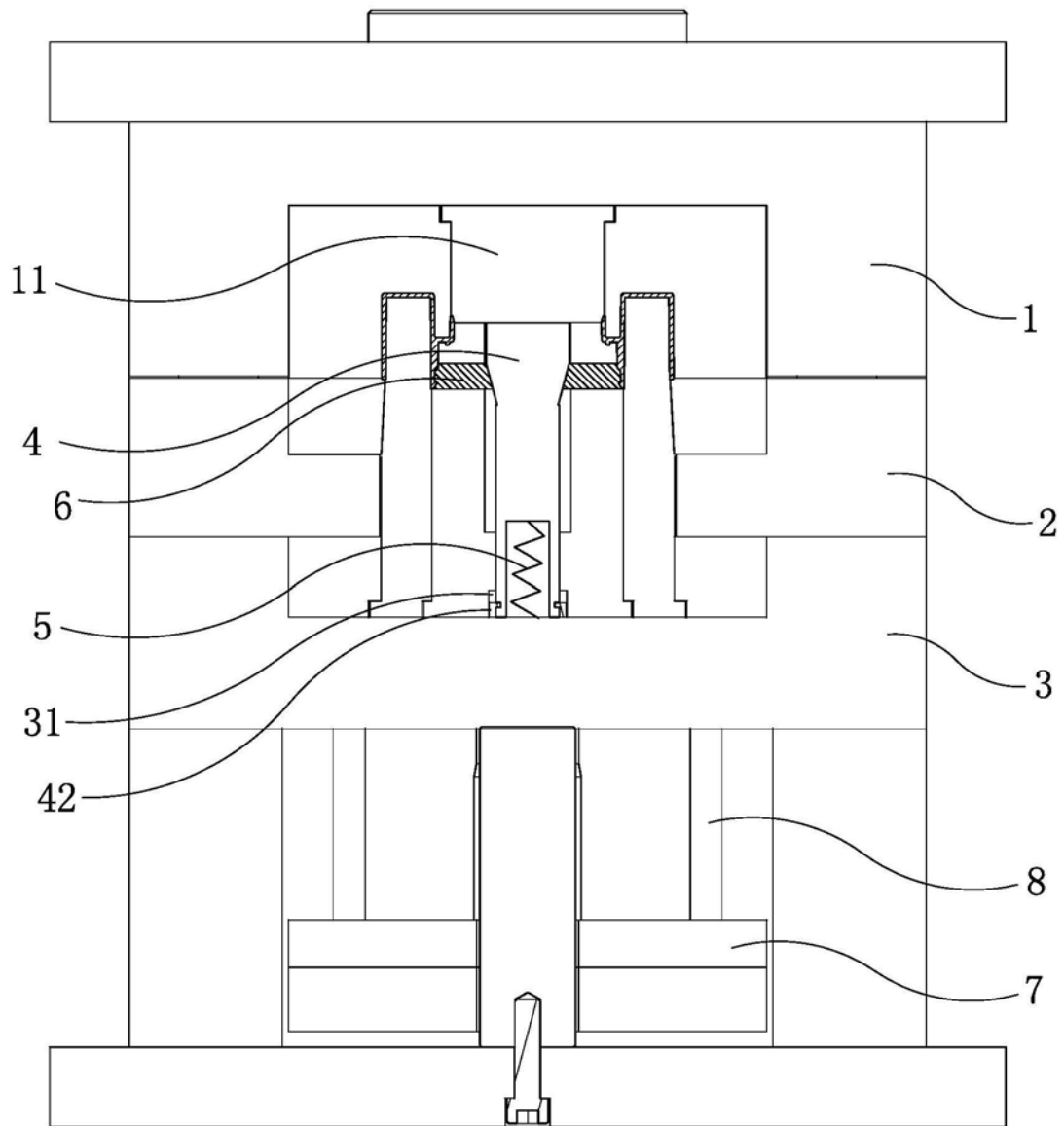


图3

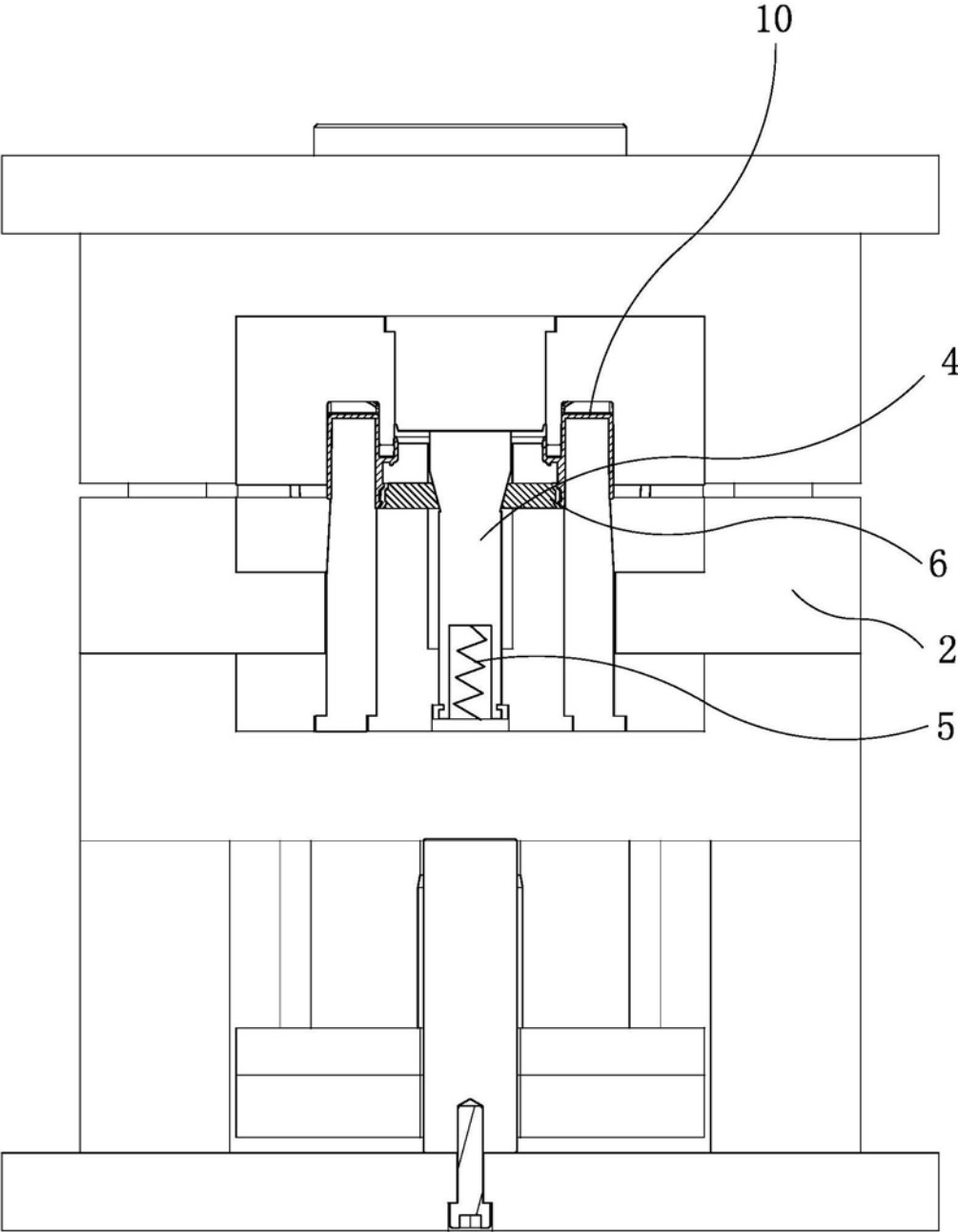


图4

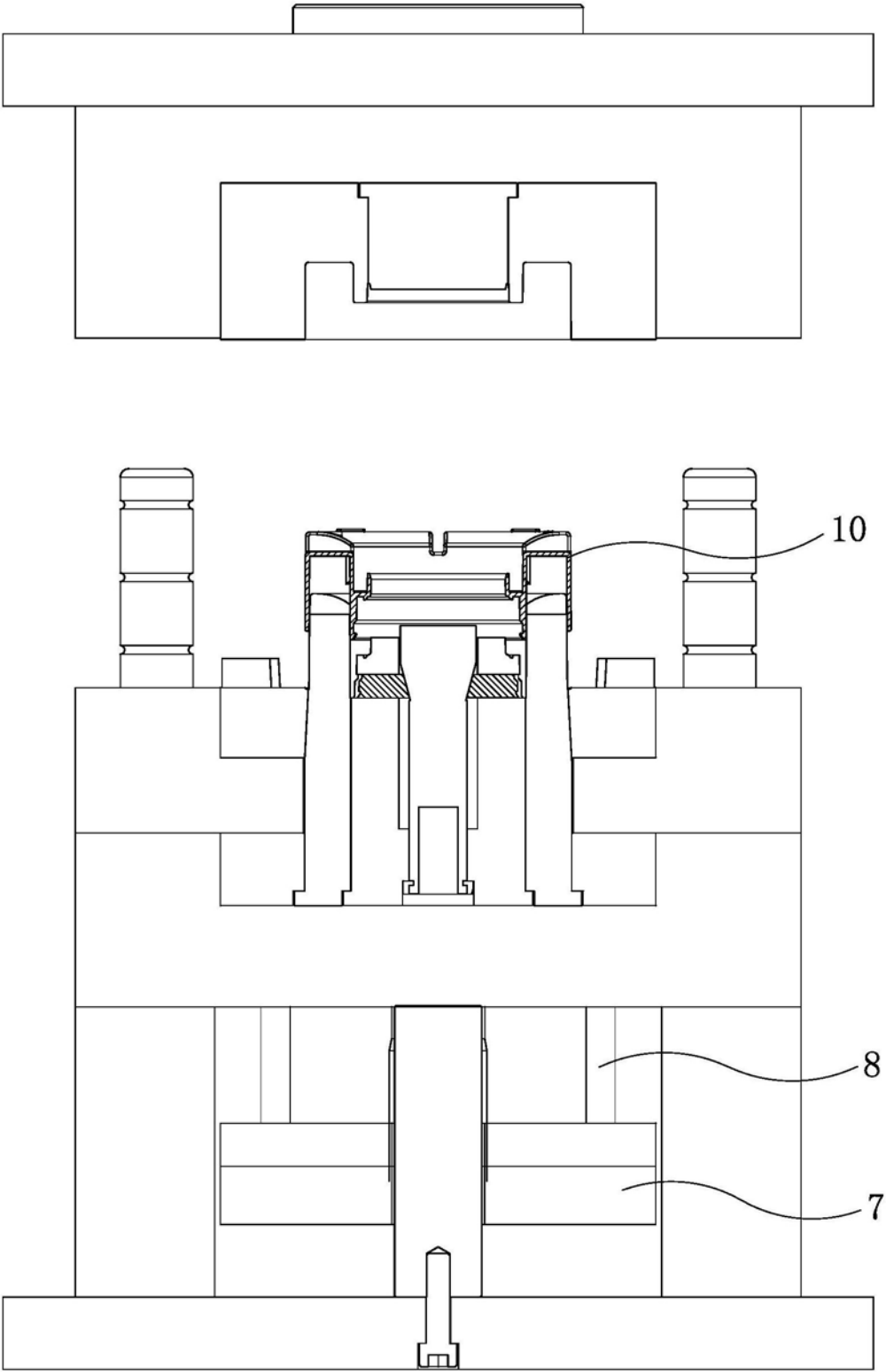


图5

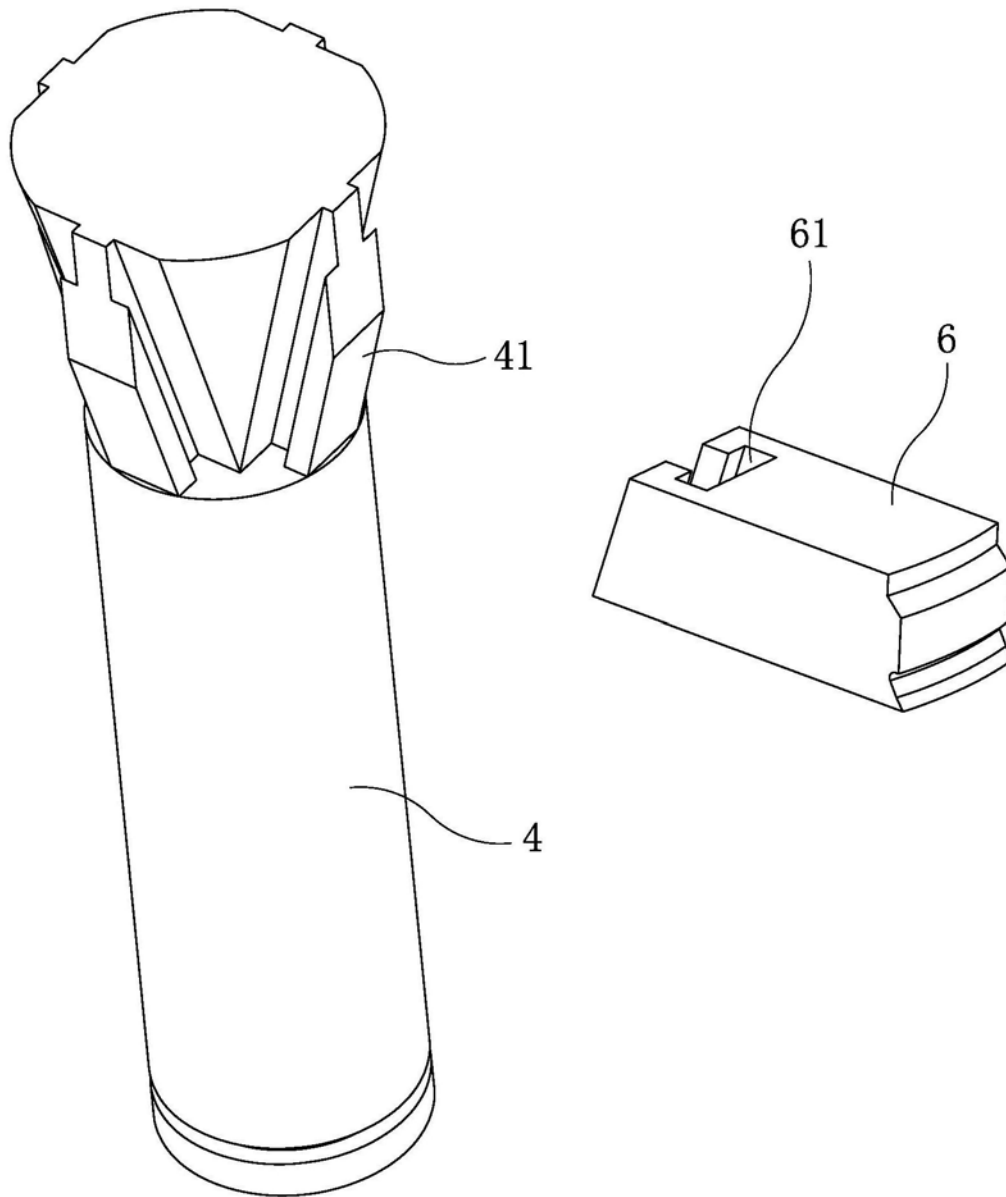


图6