



OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

74 835

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 5a,1/04

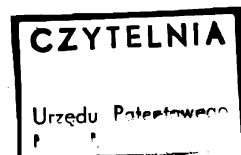
Zgłoszono: 31.01.1972 (P. 153215)

MKP E21b 1/04

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 19.04.1975



Twórcy wynalazku: Jan Domiczek, Mieczysław Mrazek, Wincenty Makarewicz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego „GLINIK”, Gorlice (Polska)

Nożyce wiertnicze

1

Przedmiotem wynalazku są nożyce wiertnicze stosowane do wierceń udarowych systemem linowym.

Znane nożyce wiertnicze składają się z dwóch ruchomych względem siebie ogniów. Aby można było nałożyć na siebie ogniwa, jedno z ogniów jest spawane.

Dotychczasowe rozwiązanie konstrukcyjne nożyc jest trudne do wykonania. W procesie kucia i spawania pozostają naprężenia, które trudno jest usunąć przez wyżarzanie. W czasie pracy nożyc, ogniwa ulegają pęknięciu i są przyczyną długotrwałej awarii wiertniczej. Miejscem styku podczas pracy jest złącze spawane ogniwa, które wyraźnie obniża trwałość nożyc. Dotychczasowe rozwiązanie konstrukcyjne nożyc nie pozwala na zwiększenie powierzchni styku nożyc, która decyduje o ich trwałości.

Celem wynalazku jest usunięcie wyżej opisanych niedogodności. Cel ten został osiągnięty przez skonstruowanie nożyc, które składają się z ruchomego trzpienia i stałej tulei. Trzpień posiada na jednym końcu dwa występy boczne, zaś na drugim pasterkę. Stała tuleja posiada boczne otwory ograniczające ruch trzpienia. Połączenie pasterki z trzpieniem jest nierozłączne.

Wprowadzenie wynalazku pozwoliło na uproszczenie technologii wykonania nożyc i zmniejszenie pracochłonności ich wykonania. Znacznemu zwiększeniu uległa powierzchnia bicia nożyc, a także

2

miejscem bicia jest jednorodny materiał co w konsekwencji przedłużyło trwałość nożyc podczas wiercenia. Mniejsza długość nożyc wraz z pasterką pozwoliła na uproszczenie prac wiertniczych oraz obniżkę zużycia materiału.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia nożyce w rzucie głównym, fig. 2 — przekrój poprzeczny trzpienia z występami wraz ze stałą tuleją, a fig. 3 — przekrój poprzeczny pasterki.

Jak przedstawiono na fig. 1, 2 i 3 nożyce składają się ze stałej tulei 1, w której osadzony jest ruchomy trzpień 2. Dolna część trzpienia 2 posiada dwa występy boczne 3 przesuwające się w otworach 4 stałej tulei 1. Na górnej części trzpienia 2 przekreślona jest pasterka 5 i zaspawana spoiną 6. Dolny koniec stałej tulei 1 zakończony jest mufą gwintową 7 do połączenia z obciążnikiem. Tulejka 8 jest wkładana do pasterki 5 przez okno 9 i zabezpieczona przed wypadnięciem sworzniem 10 i wkrętem 11.

Zastrzeżenia patentowe

1. Nożyce wiertnicze stosowane do wierceń udarowych systemem linowym, **znamiennie tym**, że składają się z ruchomego trzpienia (2) i stałej tulei (1).

2. Nożyce według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że ruchomy trzpień (2) posiada na jednym końcu dwa występy boczne (3), zaś na drugim pasterkę (5).

3. Nożyce według zastrz. 1 i 2, **znamiennie tym**,

że stała tuleja (1) posiada otwory (4) ograniczające ruch trzpienia (2).

4. Nożyce według zastrz. 1 i 2, **znamiennie tym**, że połączenie pasterki (5) z trzpieniem (2) jest nierozłączne.

