



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110445063 A

(43)申请公布日 2019.11.12

(21)申请号 201910748493.X

(22)申请日 2019.08.14

(71)申请人 孙永珍

地址 152000 黑龙江省绥化市青冈县祯祥
镇新兴村六排二屯

(72)发明人 孙永珍

(51)Int.Cl.

H02G 1/12(2006.01)

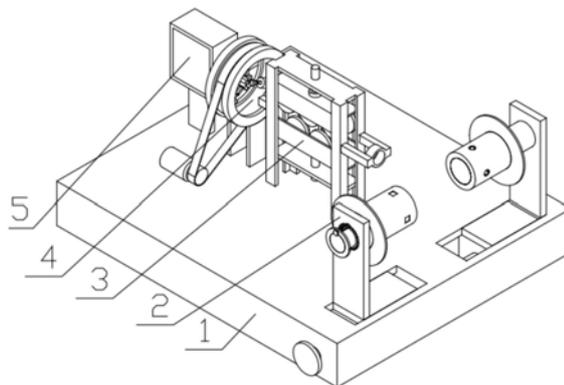
权利要求书3页 说明书8页 附图16页

(54)发明名称

一种计算机机柜专供线缆处理设备

(57)摘要

为解决上述技术问题,本发明涉及一种拉线剥皮设备,更具体的说是一种计算机机柜专供线缆处理设备,包括安装底座、线轴摆放卡紧装置、线缆压直装置、线缆去皮装置、线缆拉出装置,通过线轴摆放卡紧装置来固定所要处理的线缆的线轴,线缆压直装置将线轴上放出的线缆压直,线缆去皮装置在固定的位置将线缆进行剥皮,线缆拉出装置将线缆在线轴上向外拉出等功能,其特征在于:线轴摆放卡紧装置滑动安装在安装底座上,线缆压直装置安装固定在安装底座上,先按去皮装置安装固定在安装底座上,线缆拉出装置安装固定在安装底座上。



1. 一种计算机机柜专供线缆处理设备,包括安装底座(1)、线轴摆放卡紧装置(2)、线缆压直装置(3)、线缆去皮装置(4)、线缆拉出装置(5),其特征在于:线轴摆放卡紧装置(2)滑动安装在安装底座(1)上,线缆压直装置(3)安装固定在安装底座(1)上,先按去皮装置(4)安装固定在安装底座(1)上,线缆拉出装置(5)安装固定在安装底座(1)上。

2. 根据权利要求1所述的一种计算机机柜专供线缆处理设备,其特征在于:所述的安装底座(1)包括底座(1-1)、丝杠安装孔(1-2)、滑动槽(1-3)、去皮装置安装架(1-4)、拉出装置安装架(1-5),丝杠安装孔(1-2)设置在底座(1-1)上,滑动槽(1-3)设置在底座(1-1)上,去皮装置安装架(1-4)安装固定在底座(1-1)上,拉出装置安装架(1-5)安装固定在底座(1-1)上。

3. 根据权利要求1所述的一种计算机机柜专供线缆处理设备,其特征在于:所述的线轴摆放卡紧装置(2)包括转动丝杆(2-1)、转动盘(2-2)、滑动内螺纹块(2-3)、支撑板(2-4)、卡死孔(2-5)、卡紧转动柱(2-6)、限位环(2-7)、限位杆(2-8)、弹簧卡位环(2-9)、弹簧(2-10)、限位帽(2-11)、固定筒(2-12)、转动套(2-13)、线轴挡环(2-14)、锥形柱(2-15)、安装方孔(2-16)、卡死方杆(2-17)、配合弧板(2-18)、弹簧一(2-19)、连接固定杆(2-20)、转动阶梯柱(2-21)、转动筒二(2-22)、配合顶筒安装孔(2-23)、密封板(2-24)、弹簧二(2-25)、顶筒(2-26)、弹簧三(2-27)、滑动板二(2-28)、连接圆帽杆(2-29)、转动珠(2-30),转动丝杆(2-1)活动安装在丝杠安装孔(1-2)内部,转动盘(2-2)安装固定在转动丝杆(2-1)上,滑动内螺纹块(2-3)活动安装在滑动槽(1-3)内部,滑动内螺纹块(2-3)和转动丝杆(2-1)螺纹配合,支撑板(2-4)安装固定在滑动内螺纹块(2-3)上,卡死孔(2-5)设置在支撑板(2-4)上,卡紧转动柱(2-6)活动安装在支撑板(2-4)上,限位环(2-7)安装固定在卡紧转动柱(2-6)上,限位杆(2-8)活动安装在限位环(2-7)上,弹簧卡位环(2-9)安装固定在限位杆(2-8)上,弹簧(2-10)活动安装在限位杆(2-8)上,限位帽(2-11)安装固定在限位杆(2-8)上,固定筒(2-12)安装固定在支撑板(2-4)上,卡紧转动柱(2-6)和固定筒(2-12)螺纹配合,转动套(2-13)活动安装在固定筒(2-12)上,线轴挡环(2-14)安装固定在转动套(2-13)上,锥形柱(2-15)活动安装在卡紧转动柱(2-6)上,安装方孔(2-16)设置在转动套(2-13)上,卡死方杆(2-17)活动安装在安装方孔(2-16)内部,配合弧板(2-18)安装固定在卡死方杆(2-17)上,卡死方杆(2-17)和锥形柱(2-15)配合,弹簧一(2-19)活动安装在卡死方杆(2-17)上,连接固定杆(2-20)安装固定在支撑板(2-4)上,转动阶梯柱(2-21)活动安装在连接固定杆(2-20)上,转动筒二(2-22)活动安装在转动阶梯柱(2-21)上,配合顶筒安装孔(2-23)设置在转动筒二(2-22)上,密封板(2-24)安装固定在转动筒二(2-22)内部,弹簧二(2-25)活动安装在转动筒二(2-22)内部,顶筒(2-26)活动安装在配合顶筒安装孔(2-23)上,弹簧三(2-27)活动安装在顶筒(2-26)内部,滑动板二(2-28)活动安装在顶筒(2-26)内部,连接圆帽杆(2-29)安装固定在滑动板二(2-28)上,转动珠(2-30)活动安装在顶筒(2-26)内部。

4. 根据权利要求1所述的一种计算机机柜专供线缆处理设备,其特征在于:所述的线缆压直装置(3)包括安装架三(3-1)、进出线通过环(3-2)、位置控制丝杆(3-3)、压直轮安装架(3-4)、凹轮安装轴(3-5)、凹轮(3-6),安装架三(3-1)安装固定在底座(1-1)上,进出线通过环(3-2)安装固定在安装架三(3-1)上,位置控制丝杆(3-3)螺纹安装在安装架三(3-1)上,位置控制丝杆(3-3)活动安装在压直轮安装架(3-4)、压直轮安装架(3-4)滑动安装在安装架三(3-1)上,凹轮安装轴(3-5)安装固定在压直轮安装架(3-4)上,凹轮(3-6)活动安装在

凹轮安装轴(3-5)上。

5. 根据权利要求1所述的一种计算机机柜专供线缆处理设备,其特征在于:所述的线缆去皮装置(4)包括电机(4-1)、输出带轮(4-2)、传动皮带(4-3)、环形安装套(4-4)、转动圆筒(4-5)、固定圆筒四(4-6)、弹簧四(4-7)、滑动板(4-8)、连接杆四(4-9)、连接方筒(4-10)、转动丝杆四安装环(4-11)、转动丝杠四(4-12)、锥齿轮(4-13)、转动轴四(4-14)、锥齿轮一(4-15)、转动盘四(4-16)、位置固定孔(4-17)、位置固定杆(4-18)、弹簧卡位环四(4-19)、弹簧五(4-20)、方便拉出帽(4-21)、移动内螺纹方筒(4-22)、线缆配合壳(4-23)、扒皮刀(4-24),电机(4-1)安装固定在底座(1-1)上,输出带轮(4-2)安装固定在电机(4-1)上,传动皮带(4-3)安装在输出带轮(4-2)上,传动皮带(4-3)安装在转动圆筒(4-5)上,环形安装套(4-4)安装固定在去皮装置安装架(1-4)上,转动圆筒(4-5)活动安装在环形安装套(4-4)上,固定圆筒四(4-6)安装固定在转动圆筒(4-5)上,弹簧四(4-7)活动安装在固定圆筒四(4-6)内部,滑动板(4-8)活动安装在固定圆筒四(4-6)内部,连接杆四(4-9)安装固定在滑动板(4-8)上,连接方筒(4-10)安装固定在连接杆四(4-9)上,转动丝杆四安装环(4-11)、转动丝杠四(4-12)活动安装在转动丝杆四安装环(4-11)上,锥齿轮(4-13)安装固定在转动丝杠四(4-12)上,转动轴四(4-14)活动安装在连接方筒(4-10)上,锥齿轮一(4-15)安装固定在转动轴四(4-14)上,锥齿轮一(4-15)和锥齿轮(4-13)啮合,转动盘四(4-16)安装固定在转动轴四(4-14)上,位置固定孔(4-17)设置在连接方筒(4-10)上,位置固定杆(4-18)活动安装在转动盘四(4-16)上,弹簧卡位环四(4-19)安装固定在位置固定杆(4-18)上,弹簧五(4-20)活动安装在位置固定杆(4-18)上,方便拉出帽(4-21)安装固定在位置固定杆(4-18)上,移动内螺纹方筒(4-22)活动安装在连接方筒(4-10)内部,移动内螺纹方筒(4-22)和转动丝杠四(4-12)螺纹配合,线缆配合壳(4-23)安装固定在移动内螺纹方筒(4-22)上,扒皮刀(4-24)安装固定在移动内螺纹方筒(4-22)上。

6. 根据权利要求1所述的一种计算机机柜专供线缆处理设备,其特征在于:所述的线缆拉出装置(5)包括安装箱(5-1)、进出线孔(5-2)、安装轴五(5-3)、转动轮五(5-4)、滑动槽孔(5-5)、弹簧六(5-6)、滑动板五(5-7)、连接杆五(5-8)、转动弧板(5-9)、接收带轮五(5-10)、电机五(5-11)、输出齿轮(5-12)、传动轴五(5-13)、接收齿轮(5-14)、传动齿轮五(5-15)、输出带轮五(5-16)、传动皮带五(5-17),安装箱(5-1)安装固定在拉出装置安装架(1-5)上,进出线孔(5-2)设置在安装箱(5-1)上,安装轴五(5-3)活动安装在安装箱(5-1)内部,转动轮五(5-4)安装固定在安装轴五(5-3)上,滑动槽孔(5-5)设置在转动轮五(5-4)内部,弹簧六(5-6)活动安装在滑动槽孔(5-5)内部,滑动板五(5-7)活动安装在滑动槽孔(5-5)内部,连接杆五(5-8)安装固定在滑动板五(5-7)上,转动弧板(5-9)安装固定在连接杆五(5-8)上,接收带轮五(5-10)安装固定在上,电机五(5-11)安装固定在安装箱(5-1)内部,输出齿轮(5-12)安装固定在电机五(5-11)上,传动轴五(5-13)活动安装在安装箱(5-1)内部,接收齿轮(5-14)安装固定在传动轴五(5-13)上,传动齿轮五(5-15)安装固定在传动轴五(5-13)上,传动齿轮五(5-15)和输出齿轮(5-12)啮合,输出带轮五(5-16)安装固定在传动轴五(5-13)上,传动皮带五(5-17)安装在接收带轮五(5-10)上,传动皮带五(5-17)安装在输出带轮五(5-16)上。

7. 根据权利要求3所述的一种计算机机柜专供线缆处理设备,其特征在于:所述线轴摆放卡紧装置(2)的转动丝杆(2-1)为双向螺纹丝杠,滑动内螺纹块(2-3)的数量有两并且另

个滑动内螺纹块(2-3)内部的螺纹是相对的,卡紧转动柱(2-6)表面设有螺纹,固定筒(2-12)内部设有螺纹,卡紧转动柱(2-6)和固定筒(2-12)螺纹配合,支撑板(2-4)的数量有两个,卡死方杆(2-17)、配合弧板(2-18)和弹簧一(2-19)的数量均有四个,弹簧二(2-25)、顶筒(2-26)、弹簧三(2-27)、滑动板二(2-28)、连接圆帽杆(2-29)和转动珠(2-30)的数量均有四个。

一种计算机机柜专供线缆处理设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种拉线剥皮设备,更具体的说是一种计算机机柜专供线缆处理设备。

背景技术

[0002] 随着时代的进步社会的发展,现在几乎每个人的手中都会有一台或者更多的电脑,一些大的工程就需要多个计算机组成的超级计算机来完成工作,这种超级计算机就需要专用的线缆来工作,由于使用量的大和长短需求的不确定,所以发明一种计算机机柜专供线缆处理设备。

发明内容

[0003] 本发明涉及一种拉线剥皮设备,更具体的说是一种计算机机柜专供线缆处理设备,通过线轴摆放卡紧装置来固定所要处理的线缆的线轴,线缆压直装置将线轴上放出的线缆压直,线缆去皮装置在固定的位置将线缆进行剥皮,线缆拉出装置将线缆在线轴上向外拉出等功能。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明涉及一种拉线剥皮设备,更具体的说是一种计算机机柜专供线缆处理设备,包括安装底座、线轴摆放卡紧装置、线缆压直装置、线缆去皮装置、线缆拉出装置,通过线轴摆放卡紧装置来固定所要处理的线缆的线轴,线缆压直装置将线轴上放出的线缆压直,线缆去皮装置在固定的位置将线缆进行剥皮,线缆拉出装置将线缆在线轴上向外拉出等功能,其特征在于:线轴摆放卡紧装置滑动安装在安装底座上,线缆压直装置安装固定在安装底座上,先按去皮装置安装固定在安装底座上,线缆拉出装置安装固定在安装底座上。

[0005] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种计算机机柜专供线缆处理设备所述的安装底座包括底座、丝杠安装孔、滑动槽、去皮装置安装架、拉出装置安装架,丝杠安装孔设置在底座上,滑动槽设置在底座上,去皮装置安装架安装固定在底座上,拉出装置安装架安装固定在底座上。

[0006] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种计算机机柜专供线缆处理设备所述的线轴摆放卡紧装置包括转动丝杆、转动盘、滑动内螺纹块、支撑板、卡死孔、卡紧转动柱、限位环、限位杆、弹簧卡位环、弹簧、限位帽、固定筒、转动套、线轴挡环、锥形柱、安装方孔、卡死方杆、配合弧板、弹簧一、连接固定杆、转动阶梯柱、转动筒二、配合顶筒安装孔、密封板、弹簧二、顶筒、弹簧三、滑动板二、连接圆帽杆、转动珠,转动丝杆活动安装在丝杠安装孔内部,转动盘安装固定在转动丝杆上,滑动内螺纹块活动安装在滑动槽内部,滑动内螺纹块和转动丝杆螺纹配合,支撑板安装固定在滑动内螺纹块上,卡死孔设置在支撑板上,卡紧转动柱活动安装支撑板上,限位环安装固定在卡紧转动柱上,限位杆活动安装在限位环上,弹簧卡位环安装固定在限位杆上,弹簧活动安装在限位杆上,限位帽安装固定在限位杆上,固定筒安装固定在支撑板上,卡紧转动柱和固定筒螺纹配合,转动套活动安装在固定筒上,线轴

挡环安装固定在转动套上,锥形柱活动安装在卡紧转动柱上,安装方孔设置在转动套上,卡死方杆活动安装在安装方孔内部,配合弧板安装固定在卡死方杆上,卡死方杆和锥形柱配合,弹簧一活动安装在卡死方杆上,连接固定杆安装固定在支撑板上,转动阶梯柱活动安装在连接固定杆上,转动筒二活动安装在转动阶梯柱上,配合顶筒安装孔设置在转动筒二上,密封板安装固定在转动筒二内部,弹簧二活动安装在转动筒二内部,顶筒活动安装在配合顶筒安装孔上,弹簧三活动安装在顶筒内部,滑动板二活动安装在顶筒内部,连接圆帽杆安装固定在滑动板二上,转动珠活动安装在顶筒内部。

[0007] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种计算机机柜专供线缆处理设备所述的线缆压直装置包括安装架三、进出线通过环、位置控制丝杆、压直轮安装架、凹轮安装轴、凹轮,安装架三安装固定在底座上,进出线通过环安装固定在安装架三上,位置控制丝杆螺纹安装在安装架三上,位置控制丝杆活动安装咋压直轮安装架、压直轮安装架滑动安装在安装架三上,凹轮安装轴安装固定在压直轮安装架上,凹轮活动安装在凹轮安装轴上。

[0008] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种计算机机柜专供线缆处理设备所述的线缆去皮装置包括电机、输出带轮、传动皮带、环形安装套、转动圆筒、固定圆筒四、弹簧四、滑动板、连接杆四、连接方筒、转动丝杆四安装环、转动丝杠四、锥齿轮、转动轴四、锥齿轮一、转动盘四、位置固定孔、位置固定杆、弹簧卡位环四、弹簧五、方便拉出帽、移动内螺纹方筒、线缆配合壳、扒皮刀,电机安装固定在底座上,输出带轮安装固定在电机上,传动皮带安装在输出带轮上,传动皮带安装在转动圆筒上,环形安装套安装固定在去皮装置安装架上,转动圆筒活动安装在环形安装套上,固定圆筒四安装固定在转动圆筒上,弹簧四活动安装在固定圆筒四内部,滑动板活动安装在固定圆筒四内部,连接杆四安装固定在滑动板上,连接方筒安装固定在连接杆四上,转动丝杆四安装环、转动丝杠四活动安装在转动丝杆四安装环上,锥齿轮安装固定在转动丝杠四上,转动轴四活动安装在连接方筒上,锥齿轮一安装固定在转动轴四上,锥齿轮一和锥齿轮啮合,转动盘四安装固定在转动轴四上,位置固定孔设置在连接方筒上,位置固定杆活动安装在转动盘四上,弹簧卡位环四安装固定在位置固定杆上,弹簧五活动安装在位置固定杆上,方便拉出帽安装固定在位置固定杆上,移动内螺纹方筒活动安装在连接方筒内部,移动内螺纹方筒和转动丝杠四螺纹配合,线缆配合壳安装固定在移动内螺纹方筒上,扒皮刀安装固定在移动内螺纹方筒上。

[0009] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种计算机机柜专供线缆处理设备所述的线缆拉出装置包括安装箱、进出线孔、安装轴五、转动轮五、滑动槽孔、弹簧六、滑动板五、连接杆五、转动弧板、接收带轮五、电机五、输出齿轮、传动轴五、接收齿轮、传动齿轮五、输出带轮五、传动皮带五,安装箱安装固定在拉出装置安装架上,进出线孔设置在安装箱上,安装轴五活动安装在安装箱内部,转动轮五安装固定在安装轴五上,滑动槽孔设置在转动轮五内部,弹簧六活动安装在滑动槽孔内部,滑动板五活动安装在滑动槽孔内部,连接杆五安装固定在滑动板五上,转动弧板安装固定在连接杆五上,接收带轮五安装固定在上,电机五安装固定在安装箱内部,输出齿轮安装固定在电机五上,传动轴五活动安装在安装箱内部,接收齿轮安装固定在传动轴五上,传动齿轮五安装固定在传动轴五上,传动齿轮五和输出齿轮啮合,输出带轮五安装固定在传动轴五上,传动皮带五安装在接收带轮五上,传动皮带五安装在输出带轮五上。

[0010] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种计算机机柜专供线缆处理设备所述线

轴摆放卡紧装置的转动丝杆为双向螺纹丝杠,滑动内螺纹块的数量有两并且另个滑动内螺纹块内部的螺纹是相对的,支撑板的数量有两个,卡死方杆、配合弧板和弹簧一的数量均有四个,弹簧二、顶筒、弹簧三、滑动板二、连接圆帽杆和转动珠的数量均有四个。

[0011] 本发明一种计算机机柜专供线缆处理设备有益效果为:

[0012] 本发明涉及一种拉线剥皮设备,更具体的说是一种计算机机柜专供线缆处理设备,实现了通过线轴摆放卡紧装置来固定所要处理的线缆的线轴,线缆压直装置将线轴上放出的线缆压直,线缆去皮装置在固定的位置将线缆进行剥皮,线缆拉出装置将线缆在线轴上向外拉出等功能。

附图说明

[0013] 下面结合附图和具体实施方法对本发明做进一步详细的说明。

[0014] 图1是本发明的整体结构示意图一。

[0015] 图2是本发明的整体结构示意图二。

[0016] 图3是本发明的安装底座结构示意图。

[0017] 图4是本发明的线轴摆放卡紧装置结构示意图一。

[0018] 图5是本发明的线轴摆放卡紧装置结构示意图二。

[0019] 图6是本发明的线轴摆放卡紧装置结构示意图三。

[0020] 图7是本发明的线轴摆放卡紧装置结构示意图四。

[0021] 图8是本发明的线轴摆放卡紧装置结构示意图五。

[0022] 图9是本发明的线轴摆放卡紧装置结构示意图六。

[0023] 图10是本发明的线轴摆放卡紧装置结构示意图七。

[0024] 图11是本发明的线轴摆放卡紧装置结构示意图八。

[0025] 图12是本发明的线缆压直装置结构示意图一。

[0026] 图13是本发明的线缆压直装置结构示意图二。

[0027] 图14是本发明的线缆去皮装置结构示意图一。

[0028] 图15是本发明的线缆去皮装置结构示意图二。

[0029] 图16是本发明的线缆去皮装置结构示意图三。

[0030] 图17是本发明的线缆去皮装置结构示意图四。

[0031] 图18是本发明的线缆拉出装置结构示意图一。

[0032] 图19是本发明的线缆拉出装置机构示意图二

[0033] 图20是本发明的线缆拉出装置结构示意图三。

[0034] 图21是本发明的线缆拉出装置结构示意图四。

[0035] 图中:安装底座1;底座1-1;丝杠安装孔1-2;滑动槽1-3;去皮装置安装架1-4;拉出装置安装架1-5;线轴摆放卡紧装置2;转动丝杆2-1;转动盘2-2;滑动内螺纹块2-3;支撑板2-4;卡死孔2-5;卡紧转动柱2-6;限位环2-7;限位杆2-8;弹簧卡位环2-9;弹簧2-10;限位帽2-11;固定筒2-12;转动套2-13;线轴挡环2-14;锥形柱2-15;安装方孔2-16;卡死方杆2-17;配合弧板2-18;弹簧一2-19;连接固定杆2-20;转动阶梯柱2-21;转动筒二2-22;配合顶筒安装孔2-23;密封板2-24;弹簧二2-25;顶筒2-26;弹簧三2-27;滑动板二2-28;连接圆帽杆2-29;转动珠2-30;线缆压直装置3;安装架三3-1;进出线通过环3-2;位置控制丝杆3-3;压直

轮安装架3-4;凹轮安装轴3-5;凹轮3-6;线缆去皮装置4;电机4-1;输出带轮4-2;传动皮带4-3;环形安装套4-4;转动圆筒4-5;固定圆筒四4-6;弹簧四4-7;滑动板4-8;连接杆四4-9;连接方筒4-10;转动丝杆四安装环4-11;转动丝杠四4-12;锥齿轮4-13;转动轴四4-14;锥齿轮一4-15;转动盘四4-16;位置固定孔4-17;位置固定杆4-18;弹簧卡位环四4-19;弹簧五4-20;方便拉出帽4-21;移动内螺纹方筒4-22;线缆配合壳4-23;扒皮刀4-24;线缆拉出装置5;安装箱5-1;进出线孔5-2;安装轴五5-3;转动轮五5-4;滑动槽孔5-5;弹簧六5-6;滑动板五5-7;连接杆五5-8;转动弧板5-9;接收带轮五5-10;电机五5-11;输出齿轮5-12;传动轴五5-13;接收齿轮5-14;传动齿轮五5-15;输出带轮五5-16;传动皮带五5-17。

具体实施方式

[0036] 具体实施方式一:

[0037] 下面结合图1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21为解决上述技术问题,本发明涉及一种拉线剥皮设备,更具体的说是一种计算机机柜专供线缆处理设备,包括安装底座1、线轴摆放卡紧装置2、线缆压直装置3、线缆去皮装置4、线缆拉出装置5,通过线轴摆放卡紧装置2来固定所要处理的线缆的线轴,线缆压直装置3将线轴上放出的线缆压直,线缆去皮装置4在固定的位置将线缆进行剥皮,线缆拉出装置5将线缆在线轴上向外拉出等功能,其特征在于:线轴摆放卡紧装置2滑动安装在安装底座1上,线缆压直装置3安装固定在安装底座1上,先按去皮装置4安装固定在安装底座1上,线缆拉出装置5安装固定在安装底座1上。

[0038] 具体实施方式二:

[0039] 下面结合图1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21说明本实施方式,本实施方式对实施方式一作进一步说明,所述的安装底座1包括底座1-1、丝杠安装孔1-2、滑动槽1-3、去皮装置安装架1-4、拉出装置安装架1-5,丝杠安装孔1-2设置在底座1-1上,滑动槽1-3设置在底座1-1上,去皮装置安装架1-4安装固定在底座1-1上,拉出装置安装架1-5安装固定在底座1-1上。

[0040] 具体实施方式三:

[0041] 下面结合图1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21说明本实施方式,本实施方式对实施方式一作进一步说明,所述的线轴摆放卡紧装置2包括转动丝杆2-1、转动盘2-2、滑动内螺纹块2-3、支撑板2-4、卡死孔2-5、卡紧转动柱2-6、限位环2-7、限位杆2-8、弹簧卡位环2-9、弹簧2-10、限位帽2-11、固定筒2-12、转动套2-13、线轴挡环2-14、锥形柱2-15、安装方孔2-16、卡死方杆2-17、配合弧板2-18、弹簧一2-19、连接固定杆2-20、转动阶梯柱2-21、转动筒二2-22、配合顶筒安装孔2-23、密封板2-24、弹簧二2-25、顶筒2-26、弹簧三2-27、滑动板二2-28、连接圆帽杆2-29、转动珠2-30,将需要处理的线缆的线轴安装在线轴摆放卡紧装置2上,安装过程如下,通过转动转动丝杆2-1使得滑动内螺纹块2-3在滑动槽1-3中对向移动调节两个滑动内螺纹块2-3间的距离,从而改变支撑板2-4间的距离,然后将线轴的一端套在转动套2-13上,然后向外拉动安装在转动筒二2-22上的线轴挡环2-14,使得线轴挡环2-14带着转动筒二2-22在转动阶梯柱2-21上滑动,使得连接圆帽杆2-29滑到转动阶梯柱2-21的凹槽处,然后再将线轴的另一端套在转动筒二2-22上,这时在弹簧二2-25的作用下将转动筒二2-22向内部推动,这样使得转动筒二2-22带着连接圆帽杆

2-29和转动阶梯柱2-21的无槽处接触,然后连接圆帽杆2-29通过滑动板二2-28挤压弹簧三2-27,弹簧三2-27挤压顶筒2-26,顶筒2-26再通过转动珠2-30和线轴的内壁接触,然后将限位帽2-11向外拉出,限位帽2-11带动限位杆2-8向外移动和卡死孔2-5分离,限位杆2-8通过弹簧卡位环2-9将弹簧2-10压缩,然后转动限位环2-7,限位环2-7带动卡紧转动柱2-6转动,因为卡紧转动柱2-6和固定筒2-12螺纹配合,所以卡紧转动柱2-6会向前移动,然后卡紧转动柱2-6带动锥形柱2-15移动,锥形柱2-15通过配合弧板2-18将卡死方杆2-17从安装方孔2-16顶出将线轴卡死,然后在将限位杆2-8插回到卡死孔2-5防止卡紧转动柱2-6转动改变卡死方杆2-17的位置,然后线轴转动时通过卡死方杆2-17带动转动套2-13绕着固定筒2-12转动,转动珠2-30和线轴发生相对转动,转动丝杆2-1活动安装在丝杠安装孔1-2内部,转动盘2-2安装固定在转动丝杆2-1上,滑动内螺纹块2-3活动安装在滑动槽1-3内部,滑动内螺纹块2-3和转动丝杆2-1螺纹配合,支撑板2-4安装固定在滑动内螺纹块2-3上,卡死孔2-5设置在支撑板2-4上,卡紧转动柱2-6活动安装支撑板2-4上,限位环2-7安装固定在卡紧转动柱2-6上,限位杆2-8活动安装在限位环2-7上,弹簧卡位环2-9安装固定在限位杆2-8上,弹簧2-10活动安装在限位杆2-8上,限位帽2-11安装固定在限位杆2-8上,固定筒2-12安装固定在支撑板2-4上,卡紧转动柱2-6和固定筒2-12螺纹配合,转动套2-13活动安装在固定筒2-12上,线轴挡环2-14安装固定在转动套2-13上,锥形柱2-15活动安装在卡紧转动柱2-6上,安装方孔2-16设置在转动套2-13上,卡死方杆2-17活动安装在安装方孔2-16内部,配合弧板2-18安装固定在卡死方杆2-17上,卡死方杆2-17和锥形柱2-15配合,弹簧一2-19活动安装在卡死方杆2-17上,连接固定杆2-20安装固定在支撑板2-4上,转动阶梯柱2-21活动安装在连接固定杆2-20上,转动筒二2-22活动安装在转动阶梯柱2-21上,配合顶筒安装孔2-23设置在转动筒二2-22上,密封板2-24安装固定在转动筒二2-22内部,弹簧二2-25活动安装在转动筒二2-22内部,顶筒2-26活动安装在配合顶筒安装孔2-23上,弹簧三2-27活动安装在顶筒2-26内部,滑动板二2-28活动安装在顶筒2-26内部,连接圆帽杆2-29安装固定在滑动板二2-28上,转动珠2-30活动安装在顶筒2-26内部。

[0042] 具体实施方式四:

[0043] 下面结合图1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21说明本实施方式,本实施方式对实施方式一作进一步说明,所述的线缆压直装置3包括安装架三3-1、进出线通过环3-2、位置控制丝杆3-3、压直轮安装架3-4、凹轮安装轴3-5、凹轮3-6,线通过线缆压直装置3的进出线通过环3-2然后在经过凹轮3-6间将线压直,然后通过转动位置控制丝杆3-3改变压直轮安装架3-4将的距离然后改变凹轮3-6间的距离,安装架三3-1安装固定在底座1-1上,进出线通过环3-2安装固定在安装架三3-1上,位置控制丝杆3-3螺纹安装在安装架三3-1上,位置控制丝杆3-3活动安装咋压直轮安装架3-4、压直轮安装架3-4滑动安装在安装架三3-1上,凹轮安装轴3-5安装固定在压直轮安装架3-4上,凹轮3-6活动安装在凹轮安装轴3-5上。

[0044] 具体实施方式五:

[0045] 下面结合图1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21说明本实施方式,本实施方式对实施方式一作进一步说明,所述的线缆去皮装置4包括电机4-1、输出带轮4-2、传动皮带4-3、环形安装套4-4、转动圆筒4-5、固定圆筒四4-6、弹簧四4-7、滑动板4-8、连接杆四4-9、连接方筒4-10、转动丝杆四安装环4-11、转动丝杠四4-12、锥齿轮4-

13、转动轴四4-14、锥齿轮一4-15、转动盘四4-16、位置固定孔4-17、位置固定杆4-18、弹簧卡位环四4-19、弹簧五4-20、方便拉出帽4-21、移动内螺纹方筒4-22、线缆配合壳4-23、扒皮刀4-24,线缆穿过线缆去皮装置4,确定长度后将位置固定杆4-18从位置固定孔4-17拉出让转动盘四4-16可以转动,然后转动盘四4-16带动转动轴四4-14转动,转动轴四4-14带动锥齿轮一4-15转动,锥齿轮一4-15带动锥齿轮4-13转动,锥齿轮4-13带动转动丝杠四4-12转动,转动丝杠四4-12推动移动内螺纹方筒4-22在连接方筒4-10内部移动,移动内螺纹方筒4-22将扒皮刀4-24从线缆配合壳4-23推动和线缆表皮进行接触,然后电机4-1带动输出带轮4-2转动,输出带轮4-2通过传动皮带4-3带动转动圆筒4-5转动,转动圆筒4-5带动固定圆筒四4-6转动,固定圆筒四4-6带动连接杆四4-9转动,连接杆四4-9带动连接方筒4-10转动,连接方筒4-10带动安装在移动内螺纹方筒4-22的线缆配合壳4-23和扒皮刀4-24将线缆表面的表皮割破,弹簧四4-7给与滑动板4-8和连接杆四4-9向外的力使得扒皮刀4-24可以和线缆皮充分的接触还不会使得线缆配合壳4-23对线缆造成压伤,电机4-1安装固定在底座1-1上,输出带轮4-2安装固定在电机4-1上,传动皮带4-3安装在输出带轮4-2上,传动皮带4-3安装在转动圆筒4-5上,环形安装套4-4安装固定在去皮装置安装架1-4上,转动圆筒4-5活动安装在环形安装套4-4上,固定圆筒四4-6安装固定在转动圆筒4-5上,弹簧四4-7活动安装在固定圆筒四4-6内部,滑动板4-8活动安装在固定圆筒四4-6内部,连接杆四4-9安装固定在滑动板4-8上,连接方筒4-10安装固定在连接杆四4-9上,转动丝杆四安装环4-11、转动丝杠四4-12活动安装在转动丝杆四安装环4-11上,锥齿轮4-13安装固定在转动丝杠四4-12上,转动轴四4-14活动安装在连接方筒4-10上,锥齿轮一4-15安装固定在转动轴四4-14上,锥齿轮一4-15和锥齿轮4-13啮合,转动盘四4-16安装固定在转动轴四4-14上,位置固定孔4-17设置在连接方筒4-10上,位置固定杆4-18活动安装在转动盘四4-16上,弹簧卡位环四4-19安装固定在位置固定杆4-18上,弹簧五4-20活动安装在位置固定杆4-18上,方便拉出帽4-21安装固定在位置固定杆4-18上,移动内螺纹方筒4-22活动安装在连接方筒4-10内部,移动内螺纹方筒4-22和转动丝杠四4-12螺纹配合,线缆配合壳4-23安装固定在移动内螺纹方筒4-22上,扒皮刀4-24安装固定在移动内螺纹方筒4-22上。

[0046] 具体实施方式六:

[0047] 下面结合图1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21说明本实施方式,本实施方式对实施方式一作进一步说明,所述的线缆拉出装置5包括安装箱5-1、进出线孔5-2、安装轴五5-3、转动轮五5-4、滑动槽孔5-5、弹簧六5-6、滑动板五5-7、连接杆五5-8、转动弧板5-9、接收带轮五5-10、电机五5-11、输出齿轮5-12、传动轴五5-13、接收齿轮5-14、传动齿轮五5-15、输出带轮五5-16、传动皮带五5-17,线缆拉出装置5的电机五5-11带动输出齿轮5-12转动,输出齿轮5-12带动接收齿轮5-14转动,接收齿轮5-14带动传动轴五5-13转动,传动轴五5-13带动传动齿轮五5-15转动,传动齿轮五5-15带动另一个传动齿轮五5-15转动,从而使得两个传动轴五5-13同时方向转动,传动轴五5-13带动输出带轮五5-16转动,输出带轮五5-16通过传动皮带五5-17带动接收带轮五5-10转动,接收带轮五5-10带动安装轴五5-3转动,安装轴五5-3带动转动轮五5-4转动,两个转动轮五5-4转动方向相反将缆线压出,弹簧六5-6在滑动槽孔5-5内部将滑动板五5-7向外顶出,滑动板五5-7带动连接杆五5-8向外移动,连接杆五5-8带动转动弧板5-9向外移动,就可以不伤害线缆的同时增大摩擦了还可以适应不同大小的线缆,安装箱5-1安装固定在拉出装置安装架1-5上,

进出线孔5-2设置在安装箱5-1上,安装轴五5-3活动安装在安装箱5-1内部,转动轮五5-4安装固定在安装轴五5-3上,滑动槽孔5-5设置在转动轮五5-4内部弹簧六5-6活动安装在滑动槽孔5-5内部,滑动板五5-7活动安装在滑动槽孔5-5内部,连接杆五5-8安装固定在滑动板五5-7上,转动弧板5-9安装固定在连接杆五5-8上,接收带轮五5-10安装固定在上,电机五5-11安装固定在安装箱5-1内部,输出齿轮5-12安装固定在电机五5-11上,传动轴五5-13活动安装在安装箱5-1内部,接收齿轮5-14安装固定在传动轴五5-13上,传动齿轮五5-15安装固定在传动轴五5-13上,传动齿轮五5-15和输出齿轮5-12啮合,输出带轮五5-16安装固定在传动轴五5-13上,传动皮带五5-17安装在接收带轮五5-10上,传动皮带五5-17安装在输出带轮五5-16上。

[0048] 具体实施方式七:

[0049] 下面结合图1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21说明本实施方式,本实施方式对实施方式三作进一步说明,所述线轴摆放卡紧装置2的转动丝杆2-1为双向螺纹丝杠,滑动内螺纹块2-3的数量有两并且另个滑动内螺纹块2-3内部的螺纹是相对的,支撑板2-4的数量有两个,卡死方杆2-17、配合弧板2-18和弹簧一2-19的数量均有四个,弹簧二2-25、顶筒2-26、弹簧三2-27、滑动板二2-28、连接圆帽杆2-29和转动珠2-30的数量均有四个。

[0050] 本发明的工作原理是:

[0051] 一种计算机机柜专供线缆处理设备的工作原理是,在使用前先检查好装置间的连接情况是否符合要求,将需要处理的线缆的线轴安装在线轴摆放卡紧装置2上,安装过程如下,通过转动转动丝杆2-1使得滑动内螺纹块2-3在滑动槽1-3中对向移动调节两个滑动内螺纹块2-3间的距离,从而改变支撑板2-4间的距离,然后将线轴的一端套在转动套2-13上,然后向外拉动安装在转动筒二2-22上的线轴挡环2-14,使得线轴挡环2-14带着转动筒二2-22在转动阶梯柱2-21上滑动,使得连接圆帽杆2-29滑到转动阶梯柱2-21的凹槽处,然后再将线轴的另一端套在转动筒二2-22上,这时在弹簧二2-25的作用下将转动筒二2-22向内部推动,这样使得转动筒二2-22带着连接圆帽杆2-29和转动阶梯柱2-21的无槽处接触,然后连接圆帽杆2-29通过滑动板二2-28挤压弹簧三2-27,弹簧三2-27挤压顶筒2-26,顶筒2-26再通过转动珠2-30和线轴的内壁接触,然后将限位帽2-11向外拉出,限位帽2-11带动限位杆2-8向外移动和卡死孔2-5分离,限位杆2-8通过弹簧卡位环2-9将弹簧2-10压缩,然后转动限位环2-7,限位环2-7带动卡紧转动柱2-6转动,因为卡紧转动柱2-6和固定筒2-12螺纹配合,所以卡紧转动柱2-6会向前移动,然后卡紧转动柱2-6带动锥形柱2-15移动,锥形柱2-15通过配合弧板2-18将卡死方杆2-17从安装方孔2-16顶出将线轴卡死,然后在将限位杆2-8插回到卡死孔2-5防止卡紧转动柱2-6转动改变卡死方杆2-17的位置,然后线轴转动时通过卡死方杆2-17带动转动套2-13绕着固定筒2-12转动,转动珠2-30和线轴发生相对转动,线通过线缆压直装置3的进出线通过环3-2然后在经过凹轮3-6间将线压直,然后通过转动位置控制丝杆3-3改变压直轮安装架3-4将的距离然后改变凹轮3-6间的距离,然后线缆穿过线缆去皮装置4,确定长度后将位置固定杆4-18从位置固定孔4-17拉出让转动盘四4-16可以转动,然后转动盘四4-16带动转动轴四4-14转动,转动轴四4-14带动锥齿轮一4-15转动,锥齿轮一4-15带动锥齿轮4-13转动,锥齿轮4-13带动转动丝杠四4-12转动,转动丝杠四4-12推动移动内螺纹方筒4-22在连接方筒4-10内部移动,移动内螺纹方筒4-22将扒皮刀4-

24从线缆配合壳4-23推动和线缆表皮进行接触,然后电机4-1带动输出带轮4-2转动,输出带轮4-2通过传动皮带4-3带动转动圆筒4-5转动,转动圆筒4-5带动固定圆筒四4-6转动,固定圆筒四4-6带动连接杆四4-9转动,连接杆四4-9带动连接方筒4-10转动,连接方筒4-10带动安装在移动内螺纹方筒4-22的线缆配合壳4-23和扒皮刀4-24将线缆表面的表皮割破,弹簧四4-7给与滑动板4-8和连接杆四4-9向外的力使得扒皮刀4-24可以和线缆皮充分的接触还不会使得线缆配合壳4-23对线缆造成压伤,线缆拉出装置5的电机五5-11带动输出齿轮5-12转动,输出齿轮5-12带动接收齿轮5-14转动,接收齿轮5-14带动传动轴五5-13转动,传动轴五5-13带动传动齿轮五5-15转动,传动齿轮五5-15带动另一个传动齿轮五5-15转动,从而使得两个传动轴五5-13同时方向转动,传动轴五5-13带动输出带轮五5-16转动,输出带轮五5-16通过传动皮带五5-17带动接收带轮五5-10转动,接收带轮五5-10带动安装轴五5-3转动,安装轴五5-3带动转动轮五5-4转动,两个转动轮五5-4转动方向相反将缆线压出,弹簧六5-6在滑动槽孔5-5内部将滑动板五5-7向外顶出,滑动板五5-7带动连接杆五5-8向外移动,连接杆五5-8带动转动弧板5-9向外移动,就可以不伤害线缆的同时增大摩擦了还可以适应不同大小的线缆。

[0052] 当然,上述说明并非对本发明的限制,本发明也不仅限于上述举例,本技术领域的普通技术人员在本发明的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换,也属于本发明的保护范围。

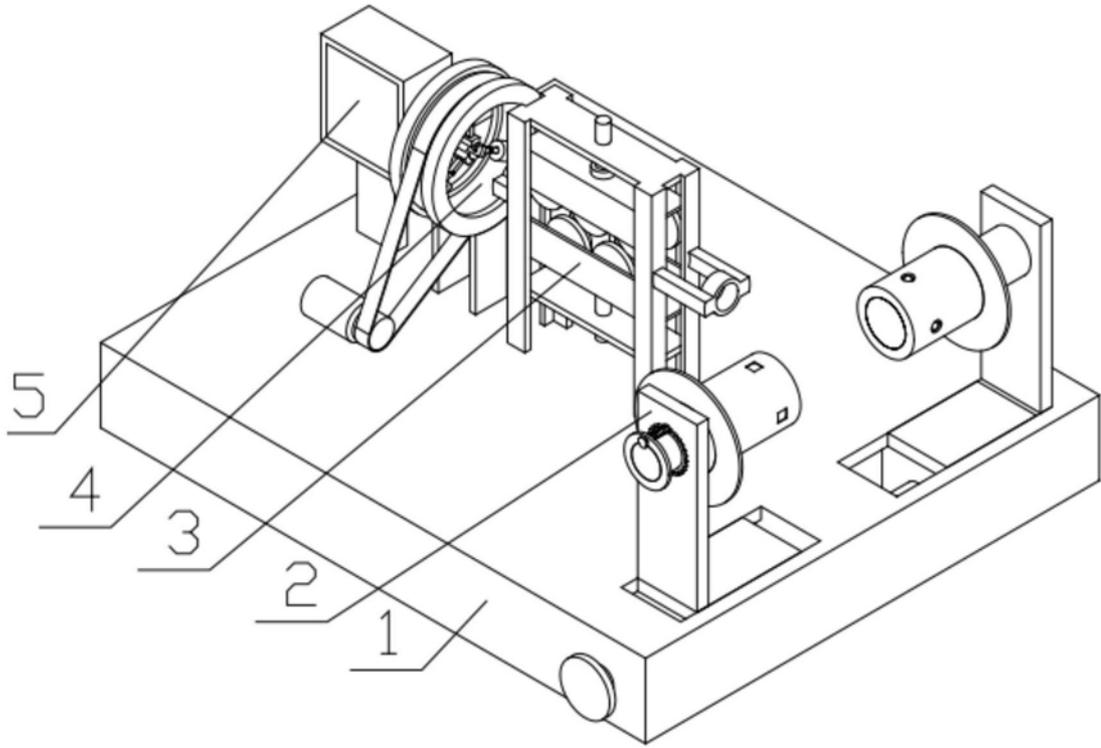


图1

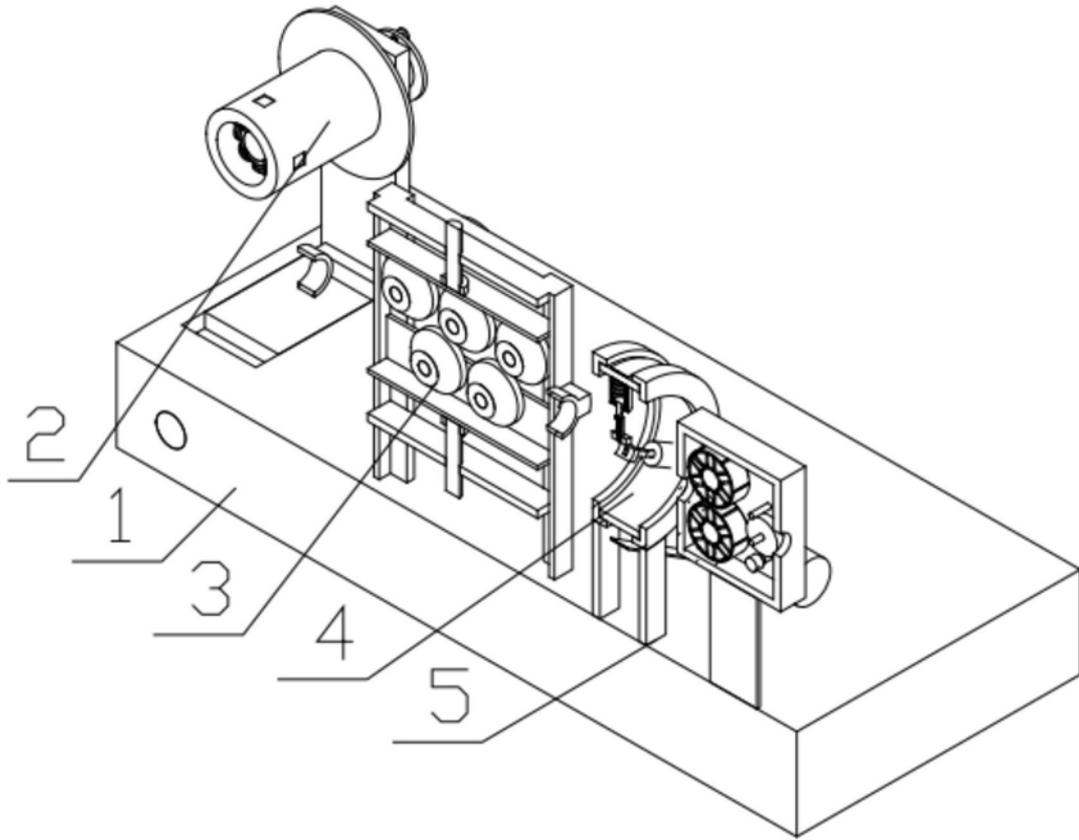


图2

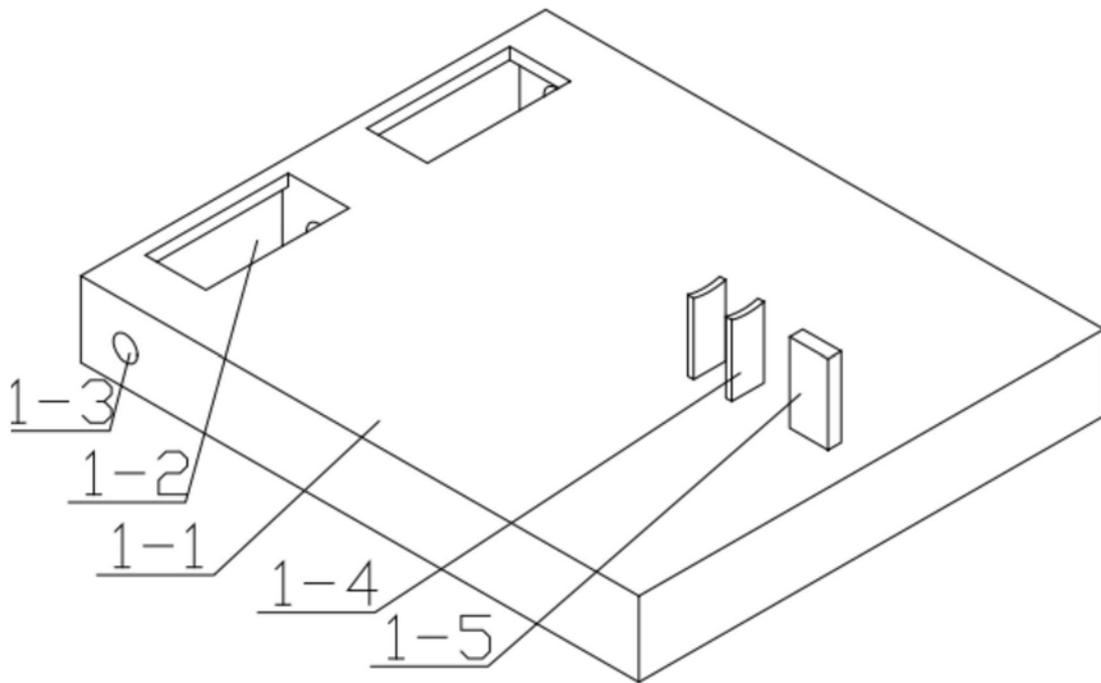


图3

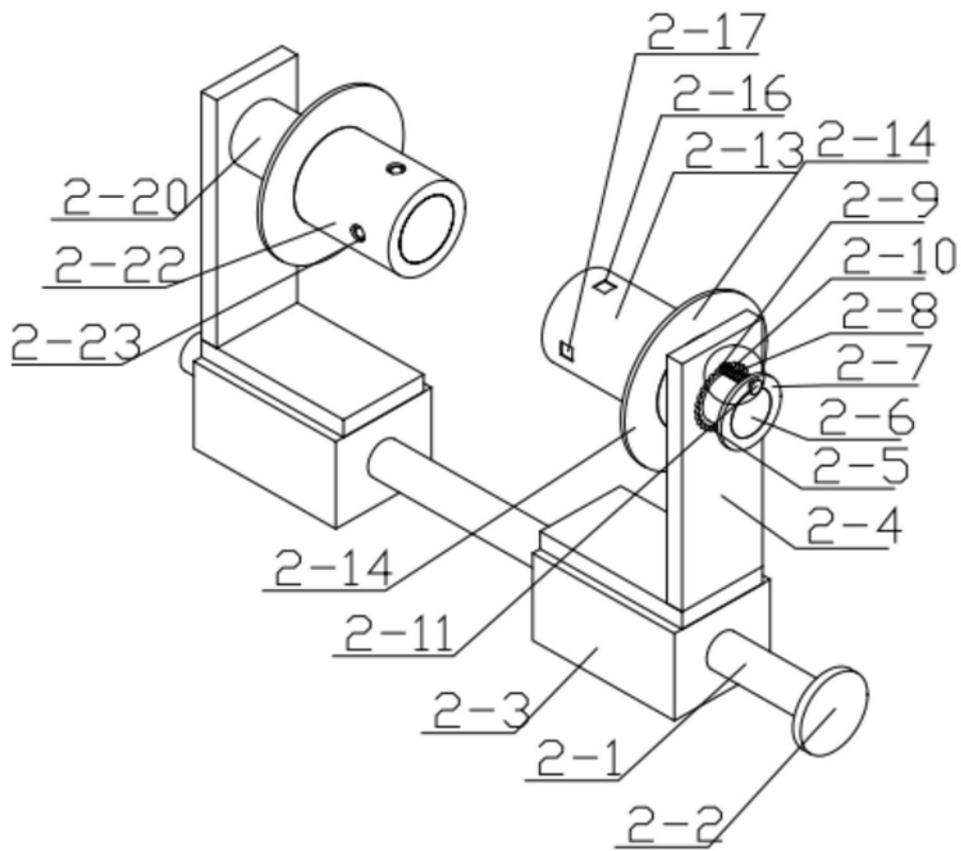


图4

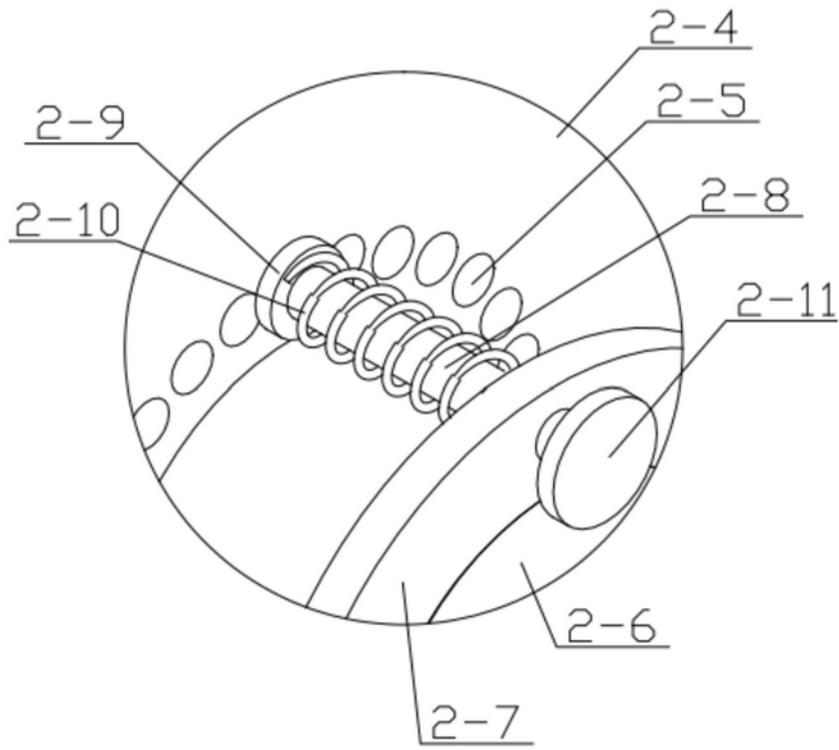


图5

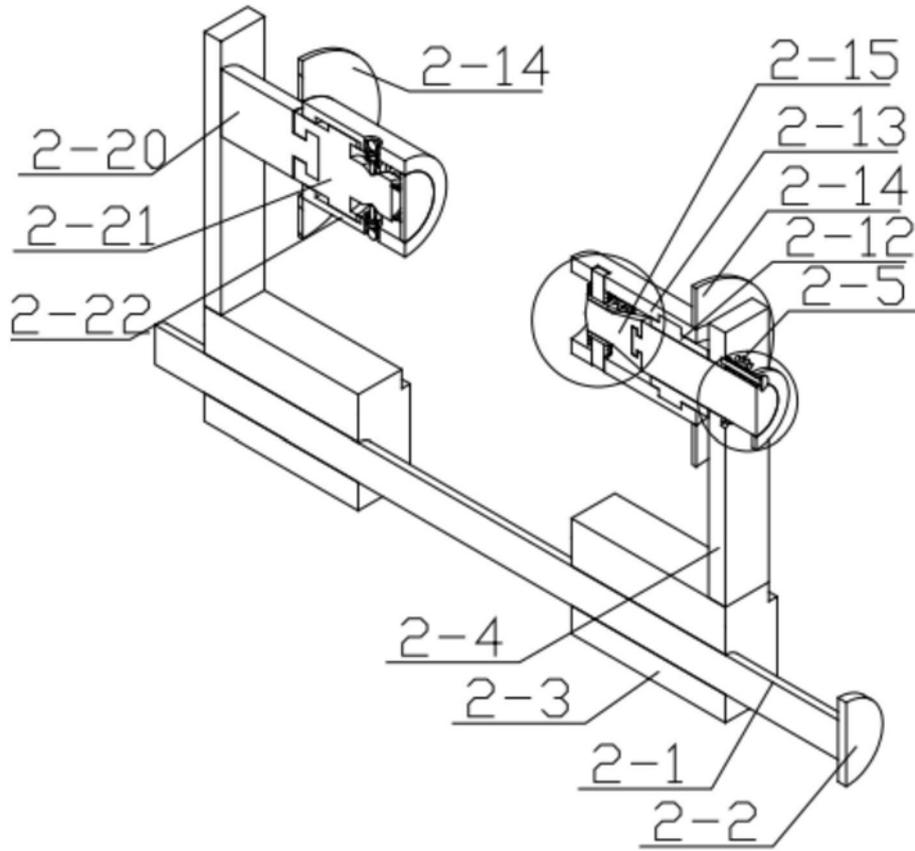


图6

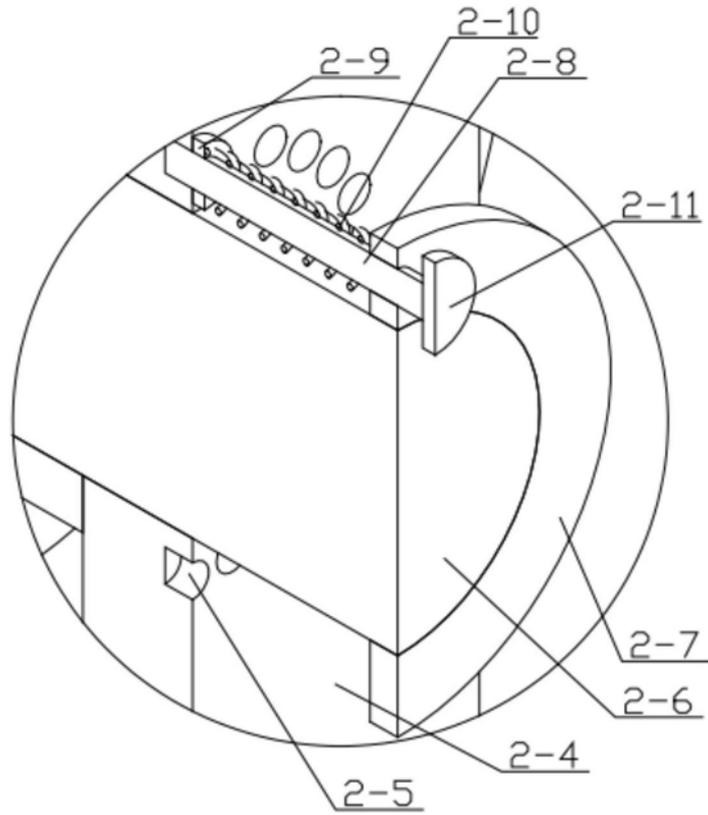


图7

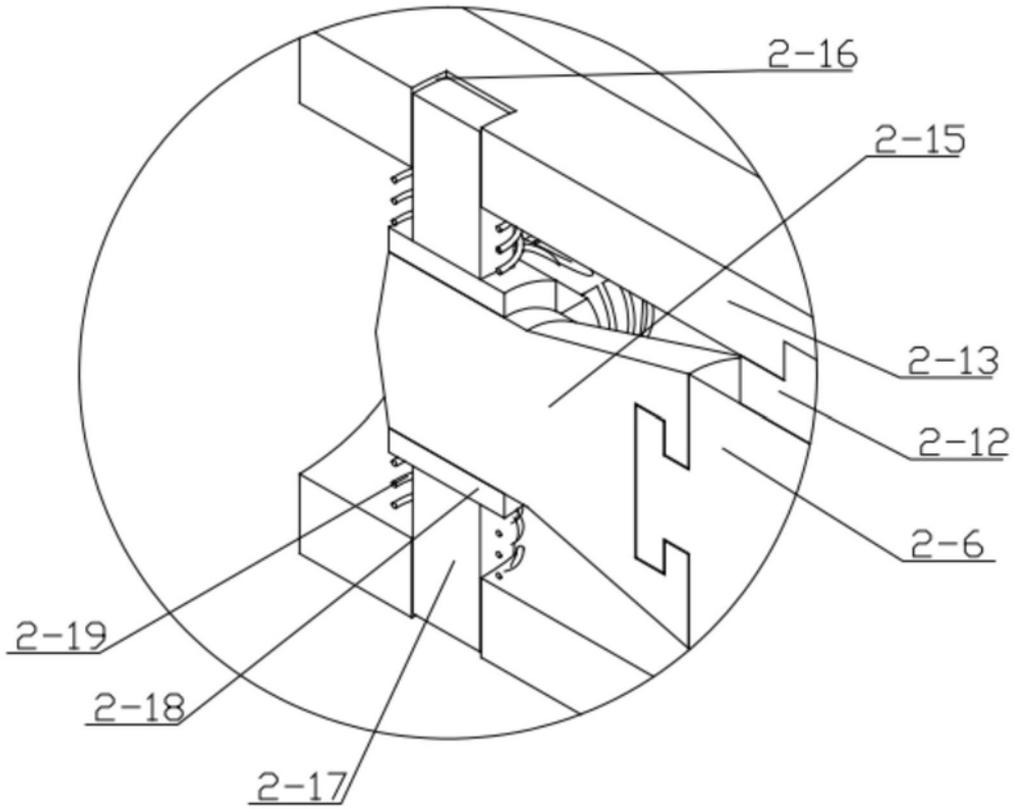


图8

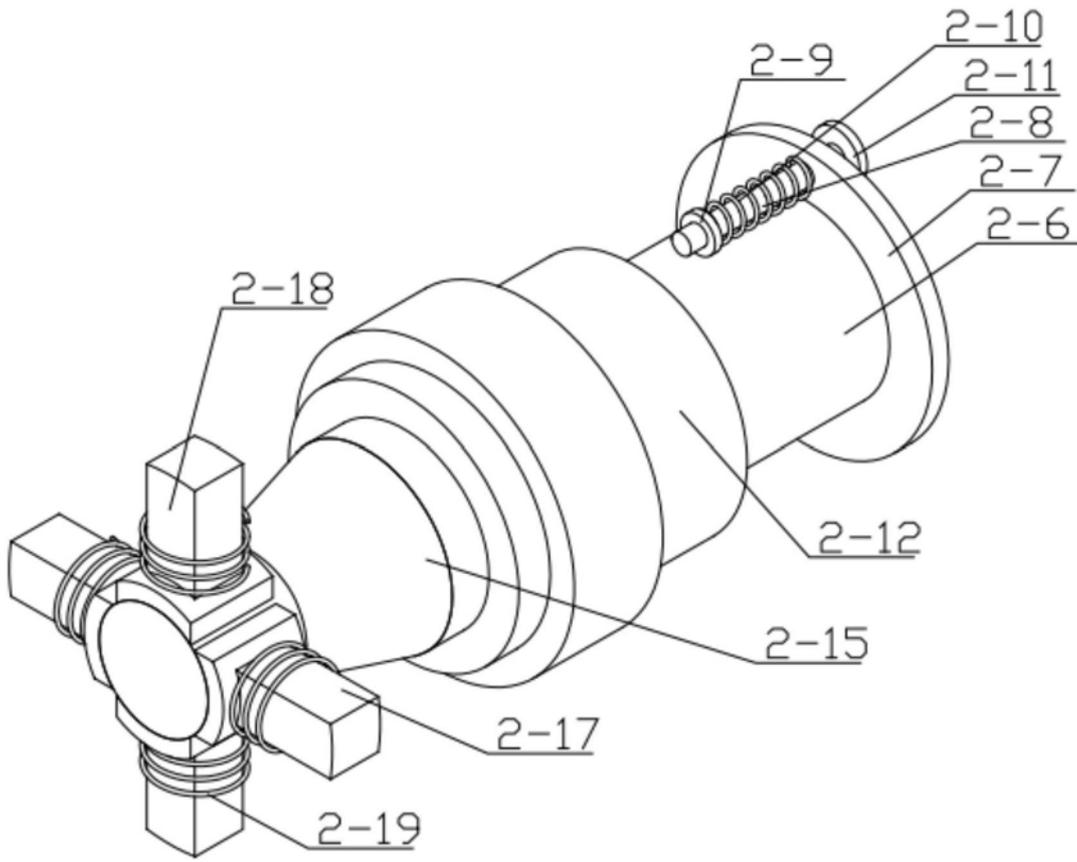


图9

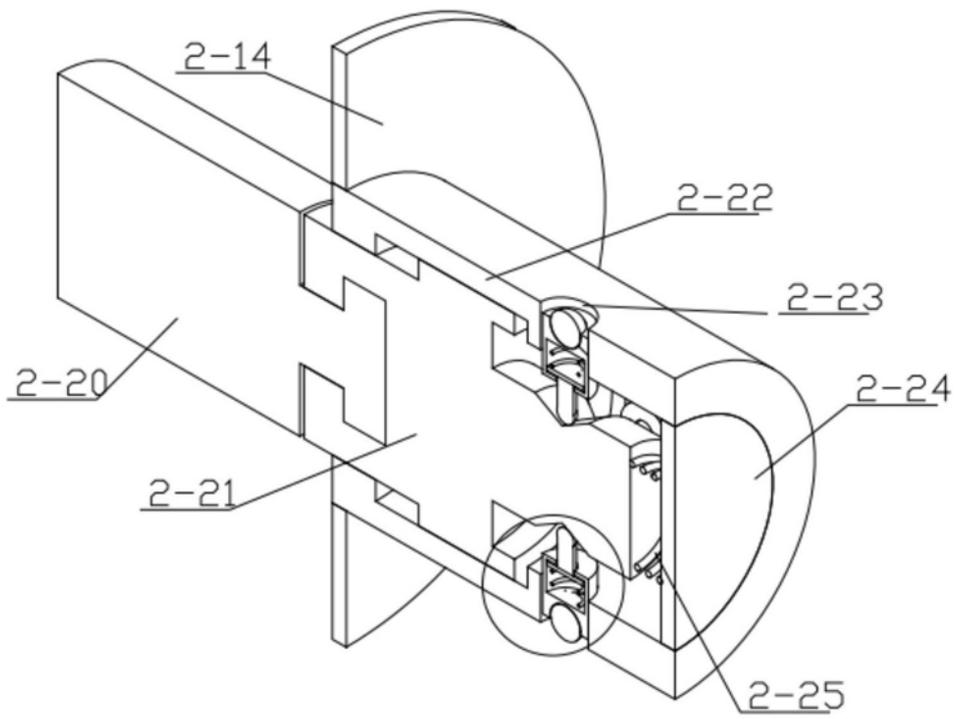


图10

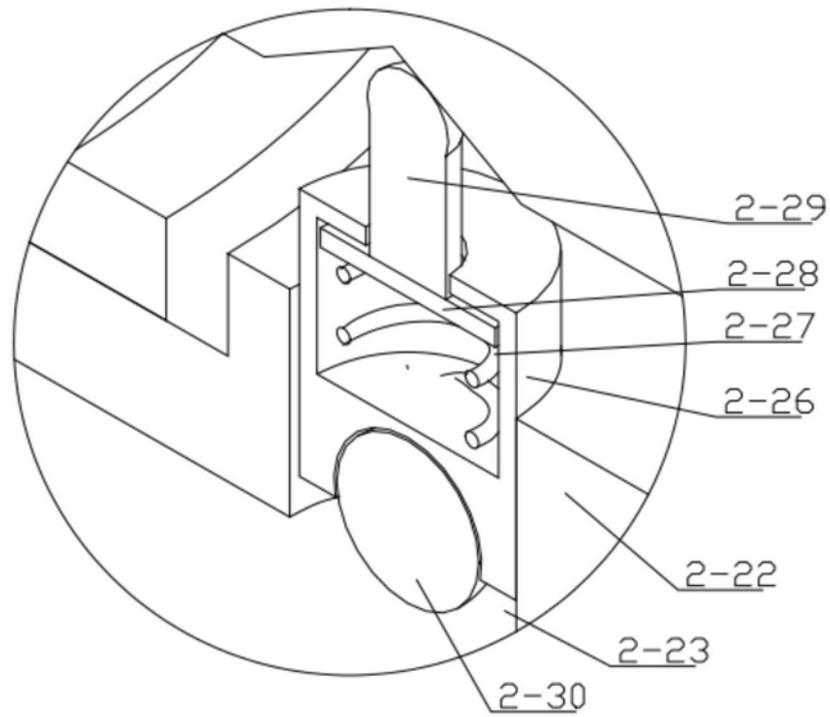


图11

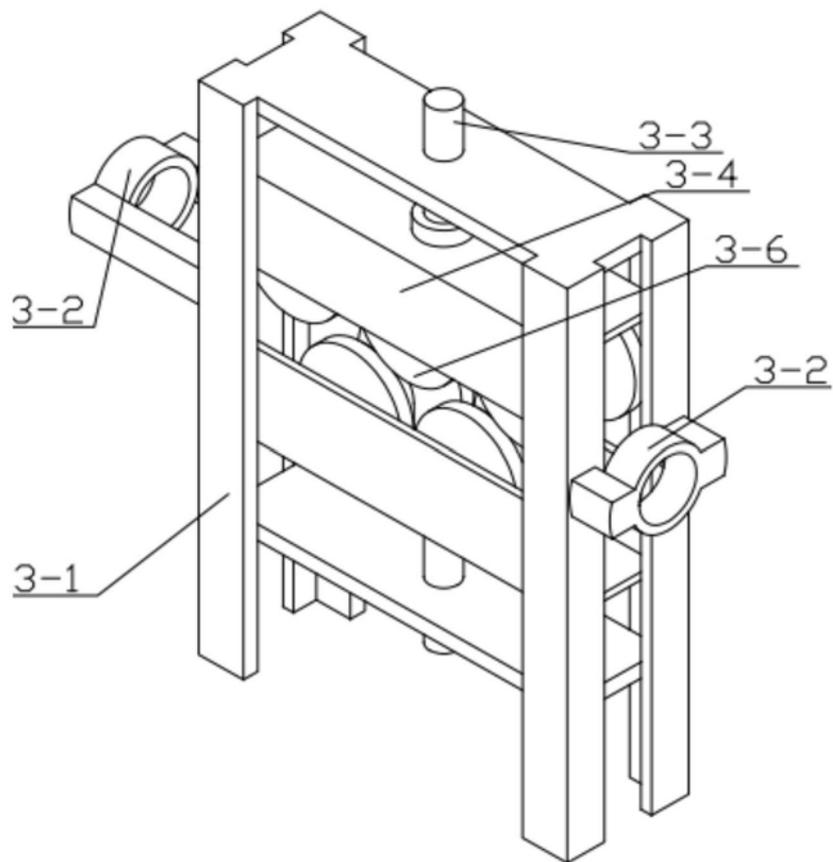


图12

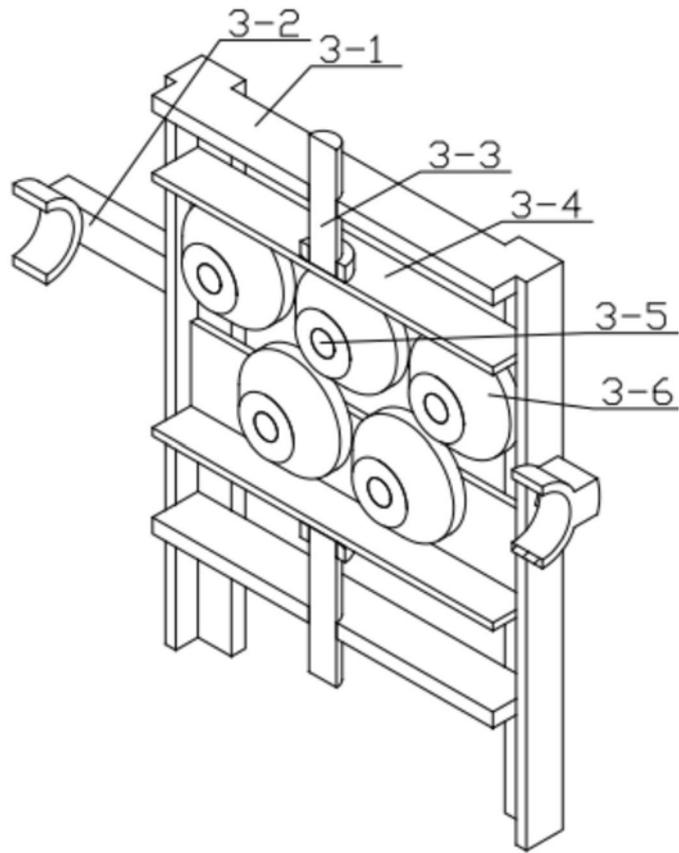


图13

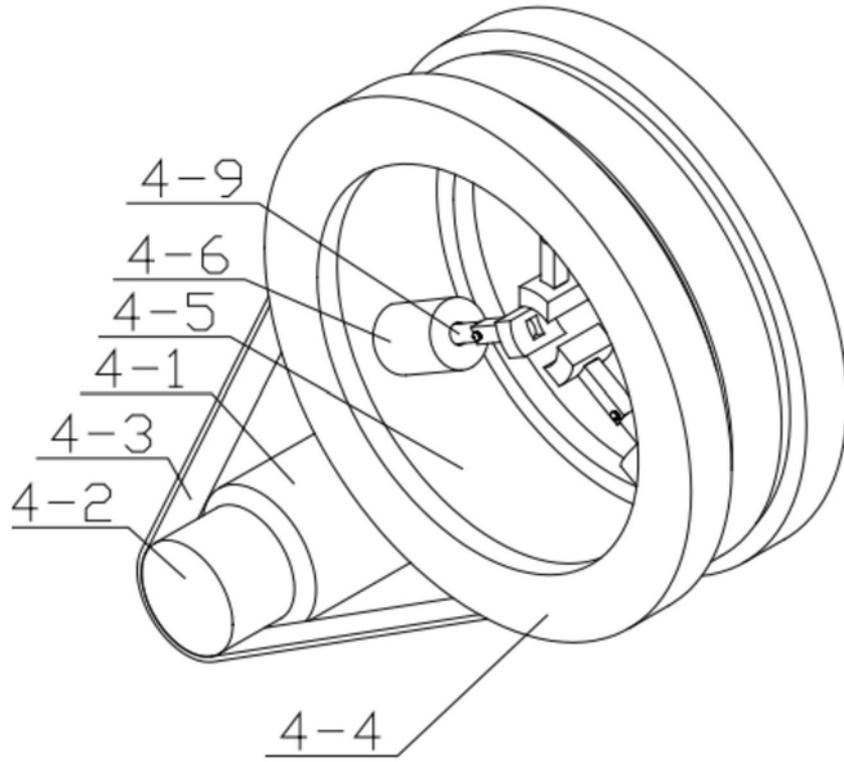


图14

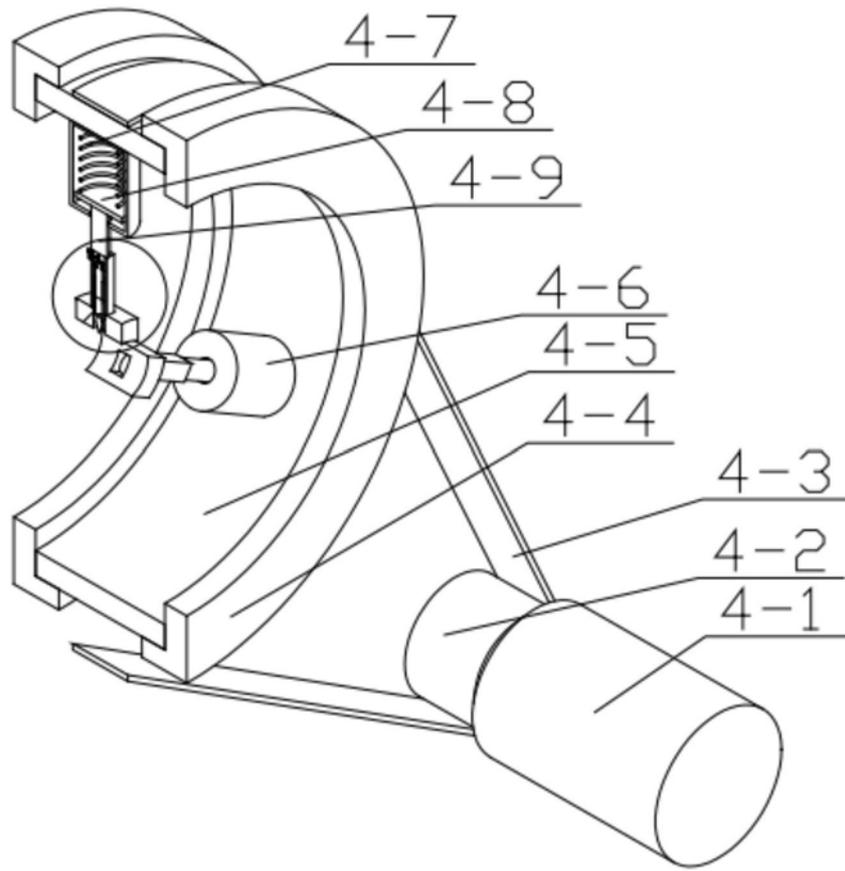


图15

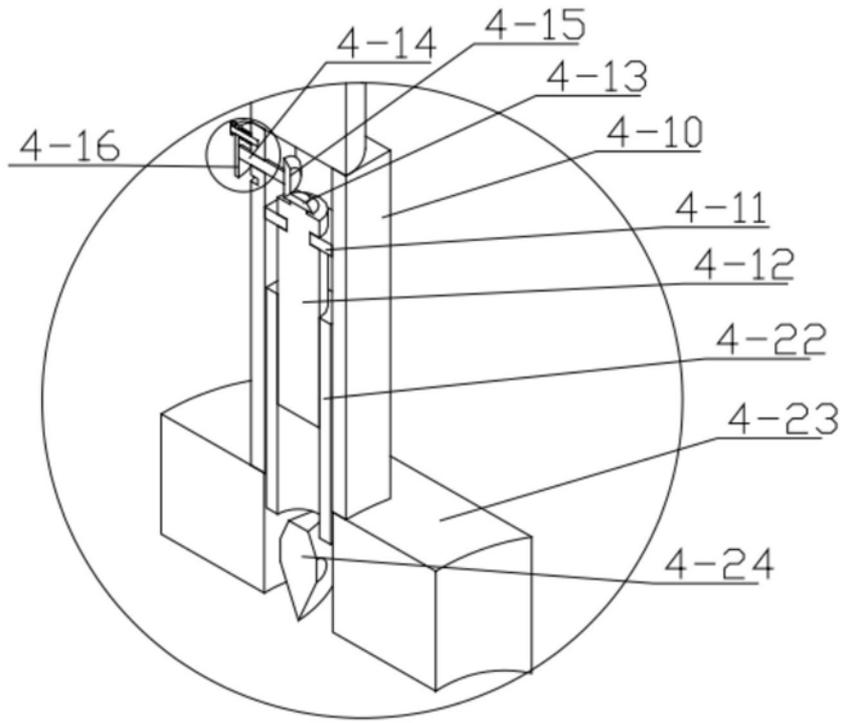


图16

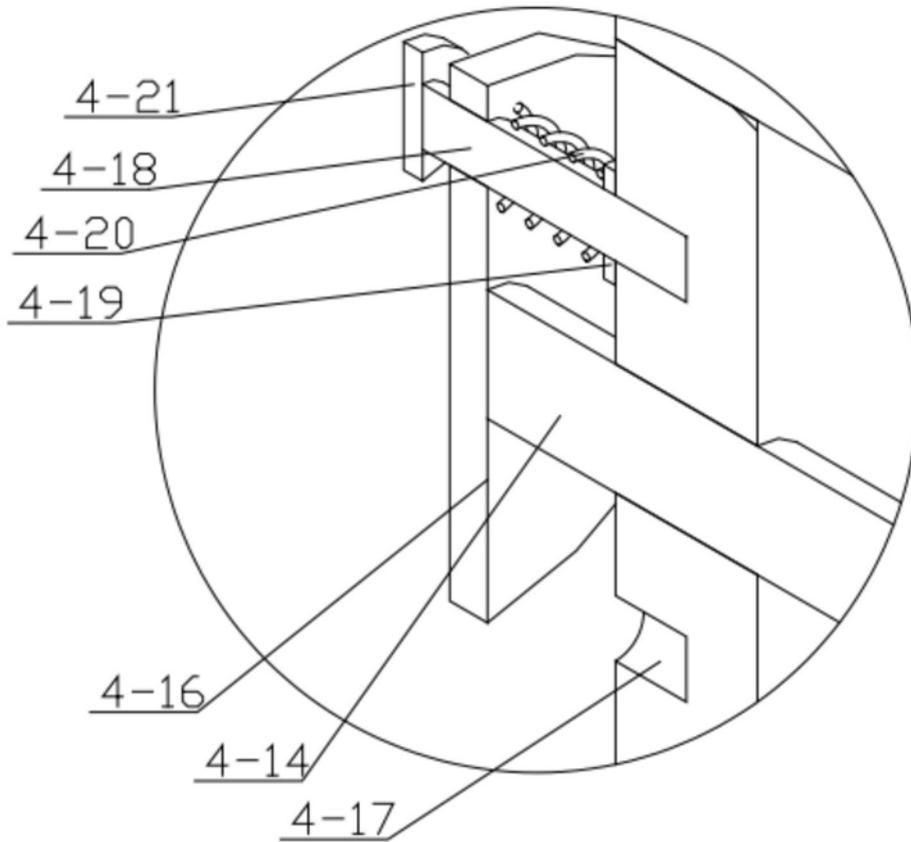


图17

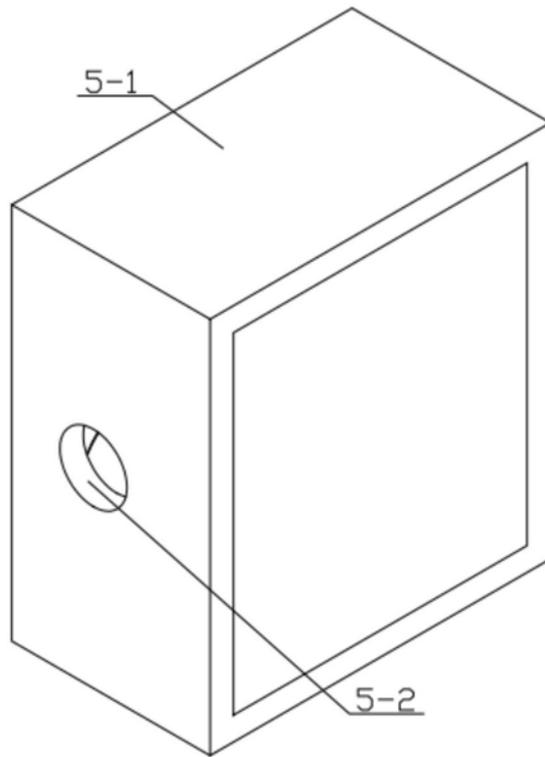


图18

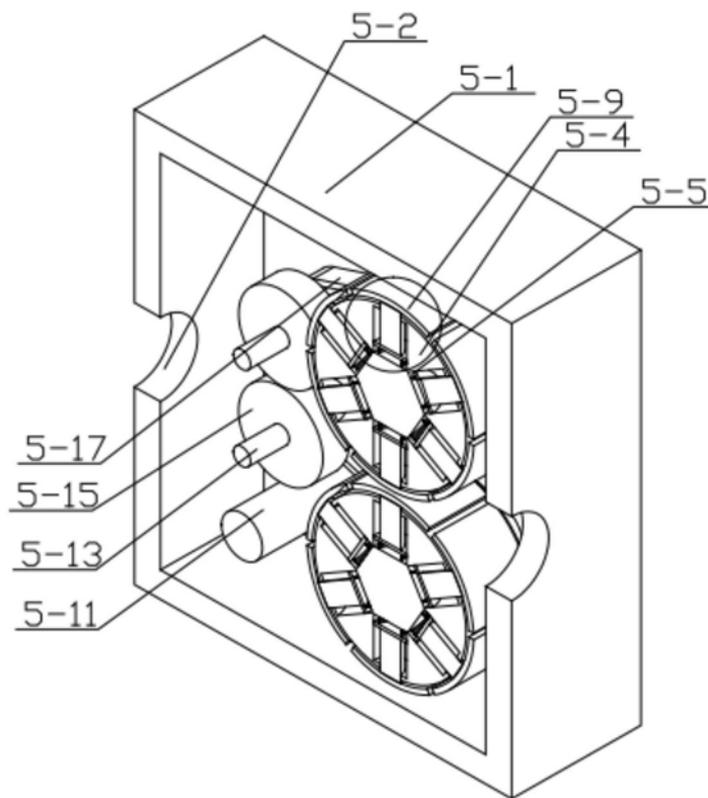


图19

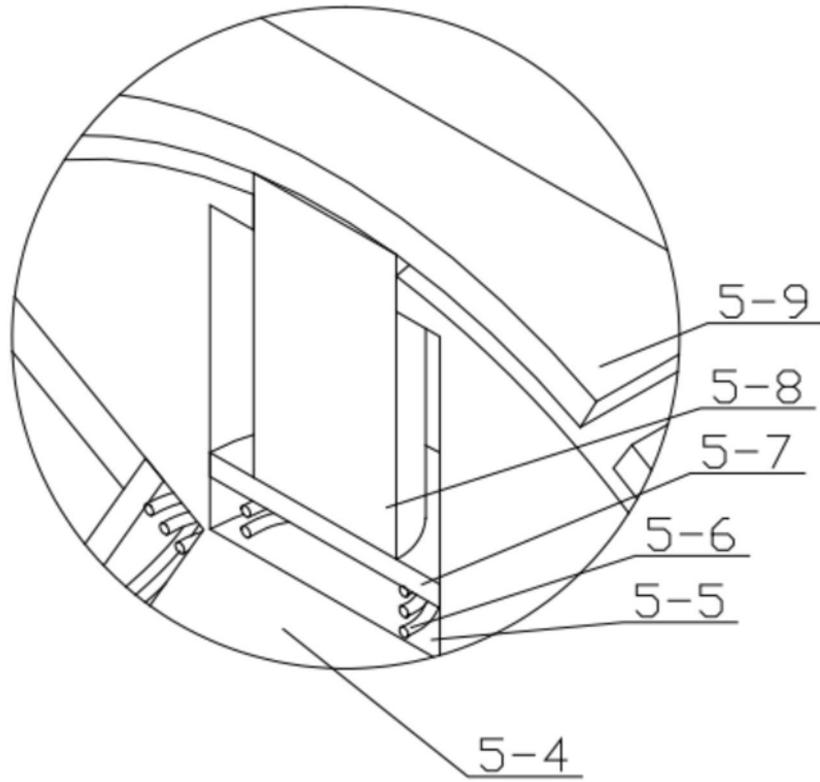


图20

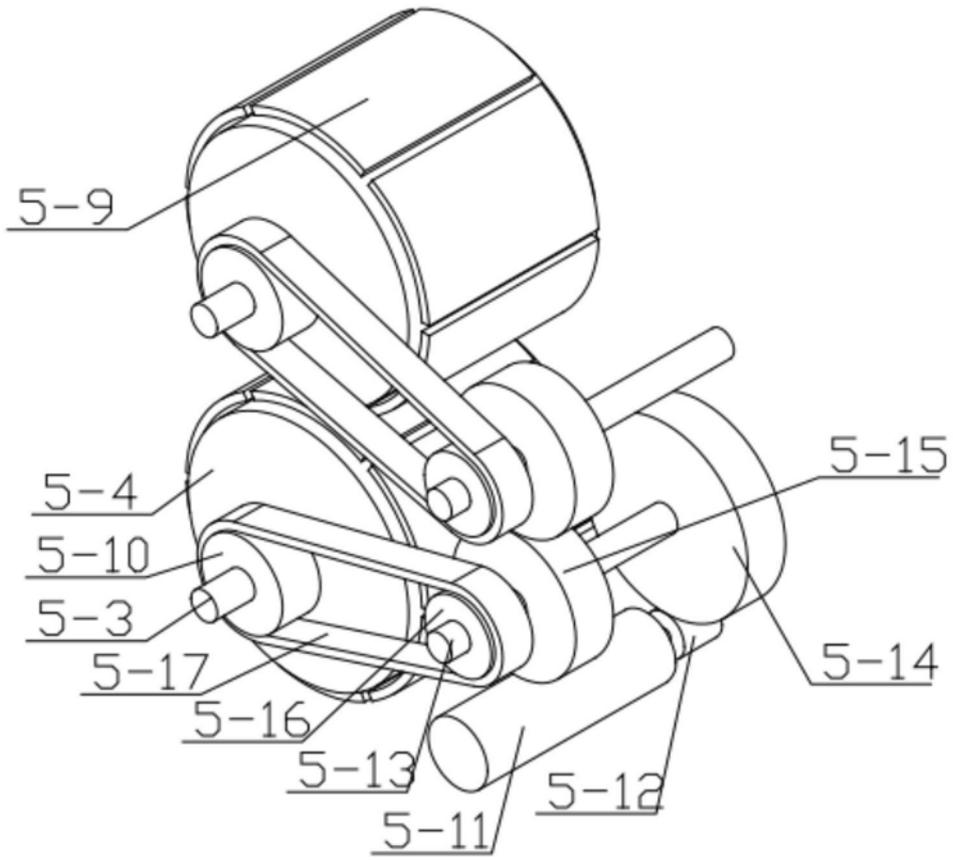


图21