

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203187865 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 11

(21) 申请号 201320157228. 2

(22) 申请日 2013. 04. 01

(73) 专利权人 杜育成

地址 362000 福建省泉州市洛江区马甲镇蔡
内村团结 27 号

(72) 发明人 杜育成

(51) Int. Cl.

D03D 15/00 (2006. 01)

D03D 15/02 (2006. 01)

D03D 15/08 (2006. 01)

D03D 13/00 (2006. 01)

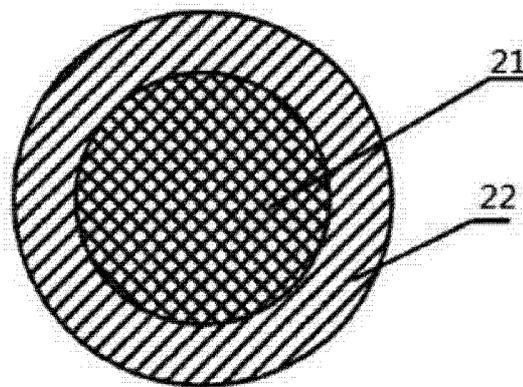
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

织布面料

(57) 摘要

本实用新型涉及服装以及织布领域, 提供一种织布面料, 包括经纱和纬纱, 所述纬纱包括规格为 75D/72F 的第一纬纱和规格为 150D/144F 的第二纬纱, 所述经纱包括第一经纱以及与所述第一经纱捻和的金属丝; 所述第一经纱为规格为 75D/72F 的混纺 R65/T35 的环锭纺纱线, 所述纬纱是氨纶包芯纱且氨纶丝的含量为 2. 5%-4. 5%; 所述织布面料由一根第一纬纱和一根第二纬纱交替与所述经纱编织而成。本实用新型所述的织布面料于纬线采用了规格为 75D/72F 的第一纬纱(细纬线) 和规格为 150D/144F 的第二纬纱(粗纬线), 且粗纬线与细纬线间隔设置, 交替与经纱编织, 增加了布料的透气性和吸湿功能, 满足人们在服装和家纺选用面料的需求其纬向具有一定的弹力。



1. 一种织布面料,包括经纱和纬纱,其特征在于,所述纬纱包括规格为 75D/72F 的第一纬纱和规格为 150D/144F 的第二纬纱,所述经纱包括第一经纱以及与所述第一经纱捻和的金属丝;所述第一经纱为规格为 75D/72F 的混纺 R65/T35 的环锭纺纱线;

所述织布面料由一根第一纬纱和一根第二纬纱交替与所述经纱编织而成;还包括与所述纬纱捻和的磁性丝。

2. 根据权利要求 1 所述的织布面料,其特征在于,所述磁性丝与第一纬纱、第二纬纱均捻和。

3. 根据权利要求 1 所述的织布面料,其特征在于,所述第一纬纱和第二纬纱的密度为 114 根/英寸。

4. 根据权利要求 1 所述的织布面料,其特征在于,所述第一经纱的密度为 173 根/英寸。

5. 根据权利要求 1-4 任一项所述的织布面料,其特征在于,所述第一纬纱和第二纬纱均为全消光中网,所述第一经纱为半消光中网。

织布面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装以及织布领域,尤其涉及一种织布面料。

背景技术

[0002] 目前纺织品市场面料种类繁多,特别是服装和家纺的各种面料,对透气性,吸湿性能,布面蓬松、柔软、厚重的要求也是越来越高。现在市场上急需开发一种织物,而此织物需具有良好的手感、悬垂性和优美的外观,这是人们的最基本的要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种织布面料。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种织布面料,所述纬纱包括规格为 75D/72F 的第一纬纱和规格为 150D/144F 的第二纬纱,所述经纱包括第一经纱以及与所述第一经纱捻和的金属丝;所述第一经纱为规格为 75D/72F 的混纺 R65/T35 的环锭纺纱线,所述纬纱是氨纶包芯纱且氨纶丝的含量为 2.5%-4.5%;所述织布面料由一根第一纬纱和一根第二纬纱交替与所述经纱编织而成。

[0005] 其中,所述织布面料还包括与所述纬纱捻和的磁性丝。具体的,所述磁性丝与第一纬纱、第二纬纱均捻和。

[0006] 其中,所述第一纬纱和第二纬纱的密度为 114 根/英寸。

[0007] 其中,所述第一经纱的密度为 173 根/英寸。

[0008] 其中,所述第一纬纱和第二纬纱均为全消光中网,所述第一经纱为半消光中网。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型所述的织布面料于纬线采用了规格为 75D/72F 的第一纬纱(细纬线)和规格为 150D/144F 的第二纬纱(粗纬线),且粗纬线与细纬线间隔设置,交替与经纱编织,增加了布料的透气性和吸湿功能,满足人们在服装和家纺选用面料的需求其纬向具有一定的弹力;再者由于本实用新型还包括与所述第一经纱捻和的金属丝,那么制造出来的织布面料由具有防止静电破坏的功能,进一步提高了布面质量。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型织布面料的结构图;

[0011] 图 2 是本实用新型经纱的截面剖图。

[0012] 标号说明:

[0013] 11- 第一纬纱,12- 第二纬纱,2- 经纱,21- 第一经纱,22- 金属丝。

具体实施方式

[0014] 为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征、所实现目的及效果,以下结合实施方式并配合附图详予说明。

[0015] 请参阅图 1 以及图 2,本实施方式提供一种织布面料,包括经纱 2 和纬纱,所述纬纱

包括规格为 75D/72F 的第一纬纱 11 和规格为 150D/144F 的第二纬纱 12, 所述经纱 2 包括第一经纱 21 以及与所述第一经纱 21 捻和的金属丝 22; 所述第一经纱 21 为规格为 75D/72F 的混纺 R65/T35 的环锭纺纱线, 所述纬纱是氨纶包芯纱且氨纶丝的含量为 2.5%-4.5%。所述织布面料由一根第一纬纱 11 和一根第二纬纱 12 交替与所述经纱 2 编织而成。在本实用新型具体的实施例中, 所述第一纬纱 11 和第二纬纱 12 均为全消光中网, 所述经纱 2 为半消光中网。

[0016] 在上述具体的实施方式中, 所述第一经纱 21 的密度为 173 根 / 英寸。所述第一纬纱 11 和第二纬纱 12 的密度为 114 根 / 英寸。

[0017] 在上述实用新型进一步改进中, 所述织布面料还包括: 与所述纬纱捻和的磁性丝。在具体的实施例中, 所述磁性丝与第一纬纱 11、第二纬纱 12 均捻和。本实用新型在具体设计中采用了能够发出磁性波的磁性丝, 能够释放远红外线负离子, 起到了调节人体酸碱度, 引导人体静电释放, 对人体的身体起到了明显的调节及保健作用。

[0018] 在优选的实施例中, 所述磁性丝与第一纬纱 11、第二纬纱 12 的密度比为 1 (根 / 英寸):114 (根 / 英寸), 所述金属丝 22 与第一经纱 21 的密度比为 1 (根 / 英寸):173 (根 / 英寸)。在另外的实施例中, 所述磁性丝与第一纬纱 11、第二纬纱 12 的密度比以及金属丝 22 与第一经纱 21 的密度比均可根据实际情况进行设置, 以达到相应最好的技术效果。

[0019] 请再参阅图 2, 在一实施例中, 经纱 2 的结构截面如图 2 所示, 第一经纱 21 作为内芯, 金属丝 22 顺着第一经纱 21 的捻和线路与第一经纱 21 捻和, 最后缠绕在第一经纱 21 的外表面。

[0020] 在上述具体的实施方式中, 所述第一纬纱 11 和第二纬纱 12 均为全消光中网, 所述第一经纱 21 为半消光中网。

[0021] 本实用新型所述的织布面料于纬线采用了规格为 75D/72F 的第一纬纱(细纬线)和规格为 150D/144F 的第二纬纱(粗纬线), 且粗纬线与细纬线间隔设置, 交替与经纱编织, 增加了布料的透气性和吸湿功能, 满足人们在服装和家纺选用面料的需求其纬向具有一定的弹力; 再者由于本实用新型还包括与所述第一经纱捻和的金属丝, 那么制造出来的织布面料由具有防止静电破坏的功能, 进一步提高了布面质量, 延伸性好, 穿着紧身, 富有弹性, 丰满厚实, 舒适美观, 尺寸稳定, 能适应人体的活动而伸缩, 穿着舒适, 膝部、肋部不致变形起拱。该产品厚度适宜, 手感柔软。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的实施例, 并非因此限制本实用新型的专利范围, 凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换, 或直接或间接运用在其他相关的技术领域, 均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

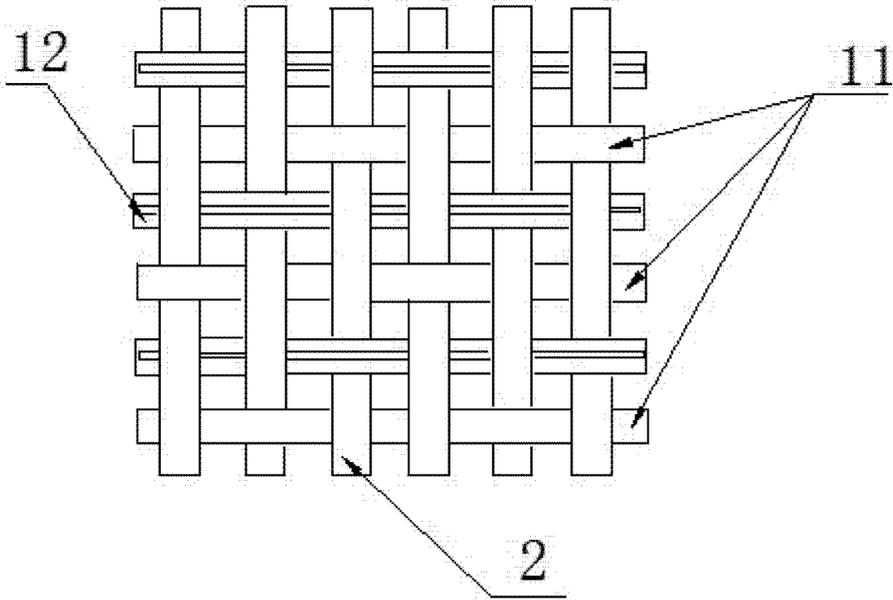


图 1

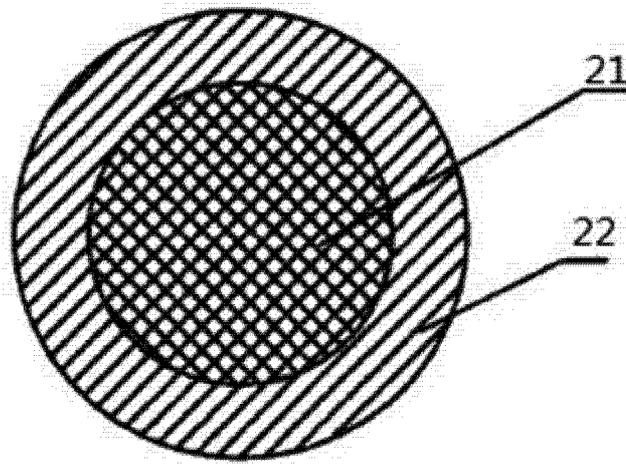


图 2