(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204871863 U
(45)授权公告日 2015.12.16

(21)申请号 201520559404.4

(22)申请日 2015.07.29

(73)专利权人 天津商业大学
地址 300134 天津市北辰区津霸公路东口

(72)发明人 郭玉花 吴忠有 王欣雨 熊慧倩 王非凡 王文康

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107
代理人 仝林叶

(51)Int.Cl.
B65D 5/06(2006.01)
B65D 5/50(2006.01)
B65D 5/44(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

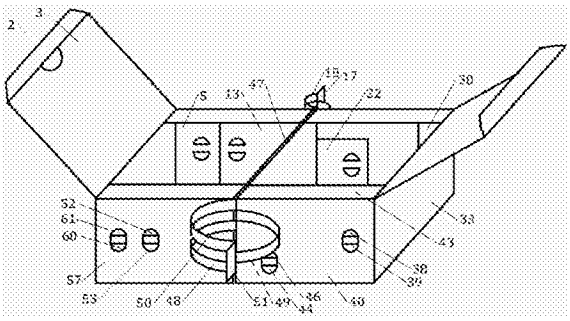
权利要求书2页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种一体化快餐包装盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种一体化快餐包装盒。本实用新型所述包装盒通过插合一纸成型，折叠后有相互连接的两个独立包装盒，所述独立包装盒的盒盖扣合方向相对，所述独立包装盒的中部连接处两外侧分别设置两个插瓶托，所述插瓶托由独立包装盒的前板两侧的延长板成型，通过前板两侧的延长板上裁切的三条相互平行的纸条分别形成半圆后交替形成圆形插瓶托，所述插瓶托用来插入承托饮料杯和调料小杯；所述两个独立包装盒的前板折叠连接，所述独立包装盒前板中部开缝，用于插入调料包。本实用新型的一体化快餐包装盒一纸成型，节省纸张，成本降低，且美观实用；通过插合成型，不使用粘合剂，环保性好。



CN 204871863 U

1. 一种一体化快餐包装盒，其特征在于，所述包装盒通过插合一纸成型，折叠后有相互连接的两个独立包装盒，所述独立包装盒的盒盖扣合方向相对，所述独立包装盒的中部连接处两外侧分别设置两个插瓶托，所述插瓶托由独立包装盒的前板两侧的延长板成型，通过前板两侧的延长板上裁切的三条相互平行的纸条分别形成半圆后交替形成圆形插瓶托，所述插瓶托用来插入承托饮料杯和调料小杯；所述两个独立包装盒的前板折叠连接，所述独立包装盒前板中部开缝，用于插入调料包。

2. 根据权利要求 1 所述的一体化快餐包装盒，其特征在于，所述包装盒的左盒盖插入襟片 (1)、左盒盖板 (3)、左盒后板 (4)、左盒底板 (8)、左盒前板 (16)、右盒前板 (26)、右盒底板 (29)、右盒后板 (33)、右盒盖板 (34)、右盒盖插入襟片 (36) 依次折叠连接；所述左盒盖板 (3) 与左盒盖插入襟片 (1) 的折叠连接处的中部设置半圆形裁切线 (2)，作为指孔用于打开盒盖时插入手指；所述左盒后板 (4) 的上下两侧分别与第一襟片 (5) 和第二襟片 (59) 折叠连接，所述第一襟片 (5) 的中部设置第一插片 (6) 和第二插片 (7)，所述第二襟片 (59) 的中部设置第三插片 (61) 和第四插片 (60)；所述左盒底板 (8) 的上下两侧分别与第一侧板 (9) 和第二侧板 (57) 折叠连接，所述第一侧板 (9) 的另一侧与第一防尘襟片 (12) 折叠连接，所述第二侧板 (57) 的另一侧与第二防尘襟片 (56) 折叠连接；所述第一侧板 (9) 上开孔 (10) 和孔 (11)，孔 (10) 与第一襟片 (5) 上的第一插片 (6) 和第二插片 (7) 配合使用；所述第二侧板 (57) 上开孔 (58) 和孔 (55)，孔 (58) 与第二襟片 (59) 上的第三插片 (61) 和第四插片 (60) 配合使用；所述左盒前板 (16) 的上下两侧 分别与第三襟片 (13) 和第四襟片 (54) 折叠连接，所述第三襟片 (13) 的上中部设置第五插片 (14) 和第六插片 (15)，所述第四襟片 (54) 的下中部设置第七插片 (53) 和第八插片 (52)；所述第五插片 (14) 和第六插片 (15) 与所述第一侧板 (9) 上的孔 (11) 配合使用，所述第七插片 (53) 和第八插片 (52) 与所述第二侧板 (57) 上的孔 (55) 配合使用；所述左盒前板 (16) 与右盒前板 (26) 对折连接，所述左盒前板 (16) 与右盒前板 (26) 的对折连接处中部设置开缝 (47)，用于插入调料包；所述右盒前板 (26) 的上侧从左到右依次与第一托瓶条 (18)、第二托瓶条 (19)、第三托瓶条 (20)、第五襟片 (22) 折叠连接，所述第一托瓶条 (18)、第二托瓶条 (19)、第三托瓶条 (20) 的另一侧与第一侧片 (17) 折叠连接，所述第五襟片 (22) 上中部设置第九插片 (21) 和第十插片 (23)；所述右盒前板 (26) 的下侧从左到右依次与第四托瓶条 (50)、第五托瓶条 (49)、第六托瓶条 (48)、第六襟片 (45) 折叠连接，所述第四托瓶条 (50)、第五托瓶条 (49)、第六托瓶条 (48) 的另一侧与第二侧片 (51) 折叠连接，所述第六襟片 (45) 上中部设置第十一插片 (46) 和第十二插片 (44)；所述右盒底板 (29) 的上侧与第三侧板 (25) 折叠连接，所述第三侧板 (25) 的另一侧与第三防尘襟片 (24) 折叠连接，所述第三侧板 (25) 上开孔 (27) 和孔 (28)，孔 (27) 与第九插片 (21) 和第十插片 (23) 配合使用；所述右盒底板 (29) 的下侧与第四侧板 (40) 折叠连接，所述第四侧板 (40) 的另一侧与第四防尘襟片 (43) 折叠连接，所述第四侧板 (40) 上开孔 (42) 和孔 (41)，孔 (42) 与第十一插片 (46) 和第十二插片 (44) 配合使用，所述右盒后板 (33) 的上侧与第七襟片 (30) 折叠连接，所述第七襟片 (30) 上设置第十三襟片 (31) 和第十四襟片 (32)，第十三襟片 (31) 和第十四襟片 (32) 与第三侧板 (25) 上的孔 (28) 配合使用；所述右盒后板 (33) 的下侧与第八襟片 (37) 折叠连接，所述第八襟片 (37) 上设置第十五襟片 (39) 和第十六襟片 (38)，所述第十五襟片 (39) 和第十六襟片 (38) 与第四侧板 (40) 上的孔 (41) 配合使用；所述右盒盖板 (34) 与右盒盖插入襟片 (36)

的折叠连接处设置半圆形裁切线 (35)，作为指孔用于打开盒盖时插入手指。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一体化快餐包装盒，其特征在于，所述包装材料为硬纸板。

一种一体化快餐包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域，特别是涉及一种一体化快餐包装盒。

背景技术

[0002] 目前，快餐食品的包装形式一般为独立包装，纸盒消耗量大，造成浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷，而提供一种一体化快餐包装盒，包装盒一纸成型，成本低，且美观实用；通过插合成型，不使用粘合剂，环保性好。

[0004] 为实现本实用新型的目的所采用的技术方案是：

[0005] 一种一体化快餐包装盒，所述包装盒通过插合一纸成型，折叠后有相互连接的两个独立包装盒，所述独立包装盒的盒盖扣合方向相对，所述独立包装盒的中部连接处两外侧分别设置两个插瓶托，所述插瓶托由独立包装盒的前板两侧的延长板成型，通过前板两侧的延长板上裁切的三条相互平行的纸条分别形成半圆后交替形成圆形插瓶托，所述插瓶托用来插入承托饮料杯和调料小杯；所述两个独立包装盒的前板折叠连接，所述独立包装盒前板中部开缝，用于插入调料包。

[0006] 所述包装盒的左盒盖插入襟片 1、左盒盖板 3、左盒后板 4、左盒底板 8、左盒前板 16、右盒前板 26、右盒底板 29、右盒后板 33、右盒盖板 34、右盒盖插入襟片 36 依次折叠连接。所述左盒盖板 3 与左盒盖插入襟片 1 的折叠连接处的中部设置半圆形裁切线 2，作为指孔用于打开盒盖时插入手指。所述左盒后板 4 的上下两侧分别与第一襟片 5 和第二襟片 59 折叠连接，所述第一襟片 5 的中部设置第一插片 6 和第二插片 7，所述第二襟片 59 的中部设置第三插片 61 和第四插片 60。所述左盒底板 8 的上下两侧分别与第一侧板 9 和第二侧板 57 折叠连接，所述第一侧板 9 的另一侧与第一防尘襟片 12 折叠连接，所述第二侧板 57 的另一侧与第二防尘襟片 56 折叠连接。所述第一侧板 9 上开孔 10 和孔 11，孔 10 与第一襟片 5 上的第一插片 6 和第二插片 7 配合使用。所述第二侧板 57 上开孔 58 和孔 55，孔 58 与第二襟片 59 上的第三插片 61 和第四插片 60 配合使用。所述左盒前板 16 的上下两侧分别与第三襟片 13 和第四襟片 54 折叠连接，所述第三襟片 13 的上中部设置第五插片 14 和第六插片 15，所述第四襟片 54 的下中部设置第七插片 53 和第八插片 52。所述第五插片 14 和第六插片 15 与所述第一侧板 9 上的孔 11 配合使用，所述第七插片 53 和第八插片 52 与所述第二侧板 57 上的孔 55 配合使用。所述左盒前板 16 与右盒前板 26 对折连接，所述左盒前板 16 与右盒前板 26 的对折连接处中部设置开缝 47，用于插入调料包。所述右盒前板 26 的上侧从左到右依次与第一托瓶条 18、第二托瓶条 19、第三托瓶条 20、第五襟片 22 折叠连接，所述第一托瓶条 18、第二托瓶条 19、第三托瓶条 20 的另一侧与第一侧片 16 折叠连接，所述第五襟片 22 上中部设置第九插片 21 和第十插片 23。所述右盒前板 26 的下侧从左到右依次与第四托瓶条 50、第五托瓶条 49、第六托瓶条 48、第六襟片 45 折叠连接，所述第四托瓶条 50、第五托瓶条 49、第六托瓶条 48 的另一侧与第二侧片 51 折叠连接，所述第六襟片 45

上中部设置第十一插片 46 和第十二插片 44。所述右盒底板 29 的上侧与第三侧板 25 折叠连接，所述第三侧板 25 的另一侧与第三防尘襟片 24 折叠连接，所述第三侧板 25 上开孔 27 和孔 28，孔 27 与第九插片 21 和第十插片 23 配合使用。所述右盒底板 29 的下侧与第四侧板 40 折叠连接，所述第四侧板 40 的另一侧与第四防尘襟片 43 折叠连接，所述第四侧板 40 上开孔 42 和孔 41，孔 42 与第十一插片 46 和第十二插片 44 配合使用。所述右盒后板 33 的上侧与第七襟片 30 折叠连接，所述第七襟片 30 上设置第十三襟片 31 和第十四襟片 32，第十三襟片 31 和第十四襟片 32 与第三侧板 25 上的孔 28 配合使用。所述右盒后板 33 的下侧与第八襟片 37 折叠连接，所述第八襟片 37 上设置第十五襟片 39 和第十六襟片 38，所述第十五襟片 39 和第十六襟片 38 与第四侧板 40 上的孔 41 配合使用。所述右盒盖板 34 与右盒盖插入襟片 36 的折叠连接处设置半圆形裁切线 35，作为指孔用于打开盒盖时插入手指。

[0007] 所述包装盒可用于汉堡、薯条、饮料瓶、调料小瓶和调料包的一体化包装。

[0008] 所述包装材料为硬纸板。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0010] 1、本实用新型的一体化快餐包装盒一纸成型，节省纸张，成本降低，且美观实用。

[0011] 2、本实用新型的一体化快餐包装盒通过插合成型，不使用粘合剂，环保性好。

附图说明

[0012] 图 1 所示为本实用新型的一体化快餐包装盒的平面展开图；

[0013] 图 2 所示为本实用新型的一体化快餐包装盒的立体结构示意图。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0015] 本实用新型的一体化快餐包装盒的示意图如图 1 和图 2 所示。包装盒一纸成型，折叠后有相互连接的两个独立包装盒，独立包装盒分别盛装汉堡和薯条等食物，盒盖扣合方向相对。中部连接处两侧分别设置两个插瓶托，插瓶托由独立包装盒的前板两侧的延长板成型，通过独立包装盒的前板两侧的延长板上裁切的三条相互平行的纸条交替形成半圆状成型，插瓶托用来插入承托饮料杯和调料小杯。两个独立包装盒的前板折叠连接，中部开缝，用于插入调料包。包装盒的左盒盖插入襟片 1、左盒盖板 3、左盒后板 4、左盒底板 8、左盒前板 16、右盒前板 26、右盒底板 29、右盒后板 33、右盒盖板 34、右盒盖插入襟片 36 依次折叠连接。所述左盒盖板 3 与左盒盖插入襟片 1 的折叠连接处的中部设置半圆形裁切线 2，作为指孔用于打开盒盖时插入手指。左盒后板 4 的上下两侧分别与第一襟片 5 和第二襟片 59 折叠连接，第一襟片 5 的中部设置第一插片 6 和第二插片 7，第二襟片 59 的中部设置第三插片 61 和第四插片 60。左盒底板 8 的上下两侧分别与第一侧板 9 和第二侧板 57 折叠连接，第一侧板 9 的另一侧与第一防尘襟片 12 折叠连接，第二侧板 57 的另一侧与第二防尘襟片 56 折叠连接。第一侧板 9 上开孔 10 和孔 11，孔 10 与第一襟片 5 上的第一插片 6 和第二插片 7 配合使用。第二侧板 57 上开孔 58 和孔 55，孔 58 与第二襟片 59 上的第三插片 61 和第四插片 60 配合使用。左盒前板 16 的上下两侧分别与第三襟片 13 和第四襟片 54 折叠连接，第三襟片 13 的上中部设置第五插片 14 和第六插片 15，第四襟片 54 的下中部设置第

七插片 53 和第八插片 52。第五插片 14 和第六插片 15 与第一侧板 9 上的孔 11 配合使用，第七插片 53 和第八插片 52 与第二侧板 57 上的孔 55 配合使用。左盒前板 16 与右盒前板 26 对折连接，左盒前板 16 与右盒前板 26 的对折连接处中部设置开缝 47，用于插入调料包。右盒前板 26 的上侧从左到右依次与第一托瓶条 18、第二托瓶条 19、第三托瓶条 20、第五襟片 22 折叠连接，第一托瓶条 18、第二托瓶条 19、第三托瓶条 20 的另一侧与第一侧片 16 折叠连接，第五襟片 22 上中部设置第九插片 21 和第十插片 23。右盒前板 26 的下侧从左到右依次与第四托瓶条 50、第五托瓶条 49、第六托瓶条 48、第六襟片 45 折叠连接，第四托瓶条 50、第五托瓶条 49、第六托瓶条 48 的另一侧与第二侧片 51 折叠连接，第六襟片 45 上中部设置第十一插片 46 和第十二插片 44。右盒底板 29 的上侧与第三侧板 25 折叠连接，第三侧板 25 的另一侧与第三防尘襟片 24 折叠连接，第三侧板 25 上开孔 27 和孔 28，孔 27 与第九插片 21 和第十插片 23 配合使用。右盒底板 29 的下侧与第四侧板 40 折叠连接，第四侧板 40 的另一侧与第四防尘襟片 43 折叠连接，第四侧板 40 上开孔 42 和孔 41，孔 42 与第十一插片 46 和第十二插片 44 配合使用。右盒后板 33 的上侧与第七襟片 30 折叠连接，第七襟片 30 上设置第十三襟片 31 和第十四襟片 32，第十三襟片 31 和第十四襟片 32 与第三侧板 25 上的孔 28 配合使用。右盒后板 33 的下侧与第八襟片 37 折叠连接，第八襟片 37 上设置第十五襟片 39 和第十六襟片 38，第十五襟片 39 和第十六襟片 38 与第四侧板 40 上的孔 41 配合使用。右盒盖板 34 与右盒盖插入襟片 36 的折叠连接处设置半圆形裁切线 35，作为指孔用于打开盒盖时插入手指。包装盒可用于汉堡、薯条、饮料瓶、调料小瓶和调料包的一体化包装。包装材料为硬纸板。

[0016] 成型时，将左盒底板 8 四周的左盒后板 4、第一侧板 9、左盒前板 16、第二侧板 57 内折。将第一襟片 5 内折，将第一襟片 5 上的第一插片 6 和第二插片 7 插入第一侧板 9 上的孔 10 内；将第二襟片 59 内折，将第三插片 61 和第四插片 60 插入第二侧板 57 的孔 58 内；将第三襟片 13 内折，将第五插片 14 和第六插片 15 插入第一侧板 9 的孔 11 内；将第四襟片 54 内折，将第七插片 53 和第八插片 52 插入第二侧板 57 的孔 55 内。将食物放入盒内，将第一防尘襟片 12 和第二防尘襟片 56 内折，将左盒盖板 3 内折，左盒盖插入襟片 1 插入到左盒前板 16、第一防尘襟片 12、第二防尘襟片 56 之间的缝隙，完成左盒的包装。将右盒前板 26 外对折，左盒前板 16 与右盒前板 26 的对折连接处中部开缝 47，用于插入调料包。将右盒底板 29 四周的右盒前板 26、第三侧板 25、右盒后板 33、第四侧板 40 内折。将第五襟片 22 内折，将第九插片 21 和第十插片 23 插入第三侧板 25 的孔 27 内；将第六襟片 45 内折，将第十一插片 46 和第十二插片 44 插入第四侧板 40 的孔 42 内；将第七襟片 30 内折，将第十三插片 31 和第十四插片 32 插入第三侧板 25 的孔 28 内；将第八襟片 37 内折，将第十五插片 39 和第十六插片 38 插入第四侧板 40 的孔 41 内。将食物放入盒内，将第三防尘襟片 24 和第四防尘襟片 43 内折，将右盒盖板 34 内折，将右盒盖插入襟片 36 插入第三防尘襟片 24、第四防尘襟片 43、右盒前板 26 之间的缝隙，完成右盒包装。将第一托瓶条 18、第三托瓶条 20 向左折、将第二托瓶条 19 向右折，将调料小瓶插入第一托瓶条 18、第二托瓶条 19、第三托瓶条 20 之间的空隙，完成调料小瓶的包装。将第四托瓶条 50、第六托瓶条 48 向左折，将第五托瓶条 49 向右折，将饮料瓶插入第四托瓶条 50、第五托瓶条 49、第六托瓶条 48 之间的空隙，完成饮料瓶的包装。

[0017] 本实用新型的一体化快餐包装盒一纸成型，节省纸张，成本降低，且美观实用；通

过插合成型，不使用粘合剂，环保性好。

[0018] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出的是，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

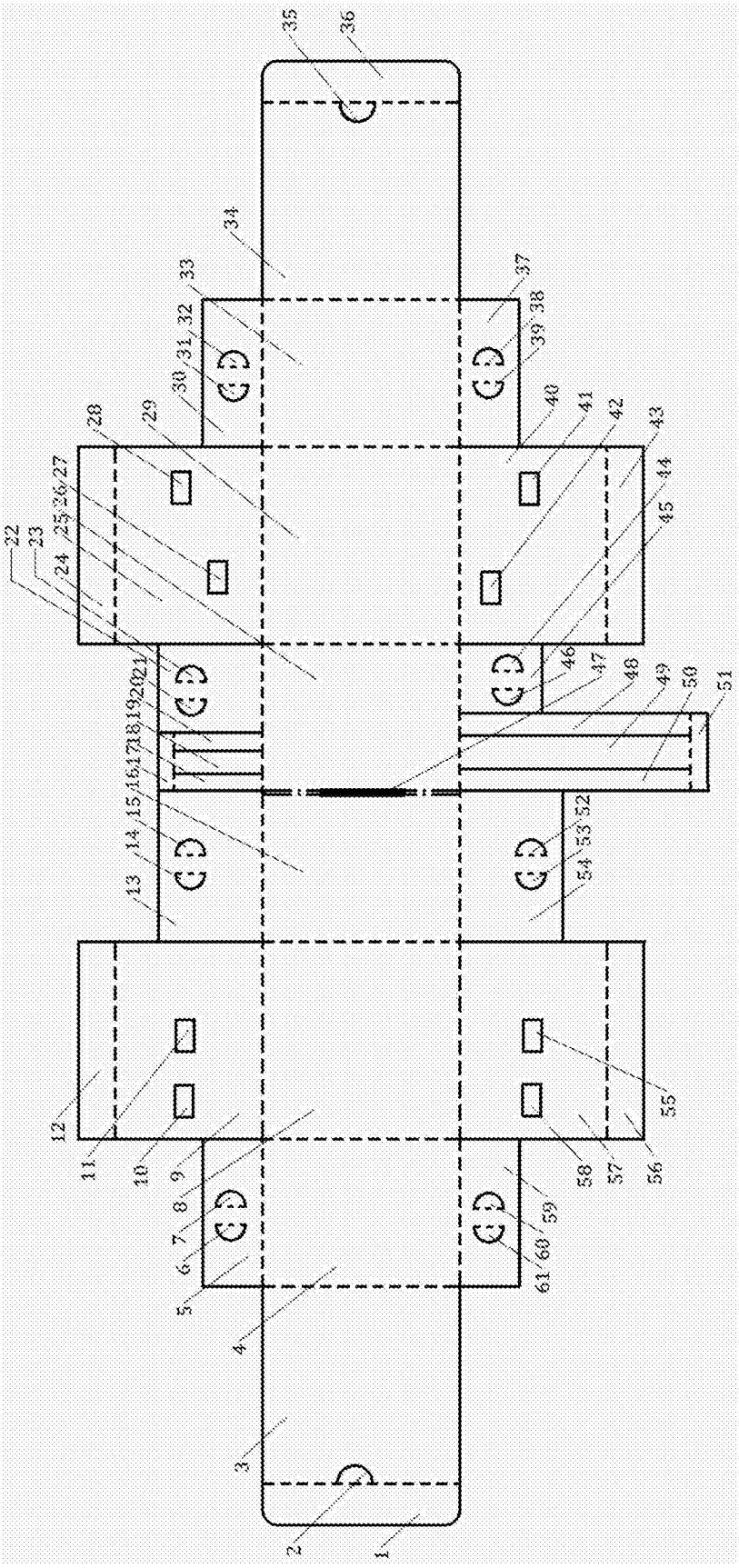

35
36
34
33
37
32
38
31
39
30
40
29
41
28
42
27
43
26
44
25
45
24
23
22
46
21
47
20
48
19
49
18
50
17
51
16
15
14
52
13
53
54
12
55
11
56
10
57
9
58
8
59
7
60
6
61
5
4
3
2
1

图 1

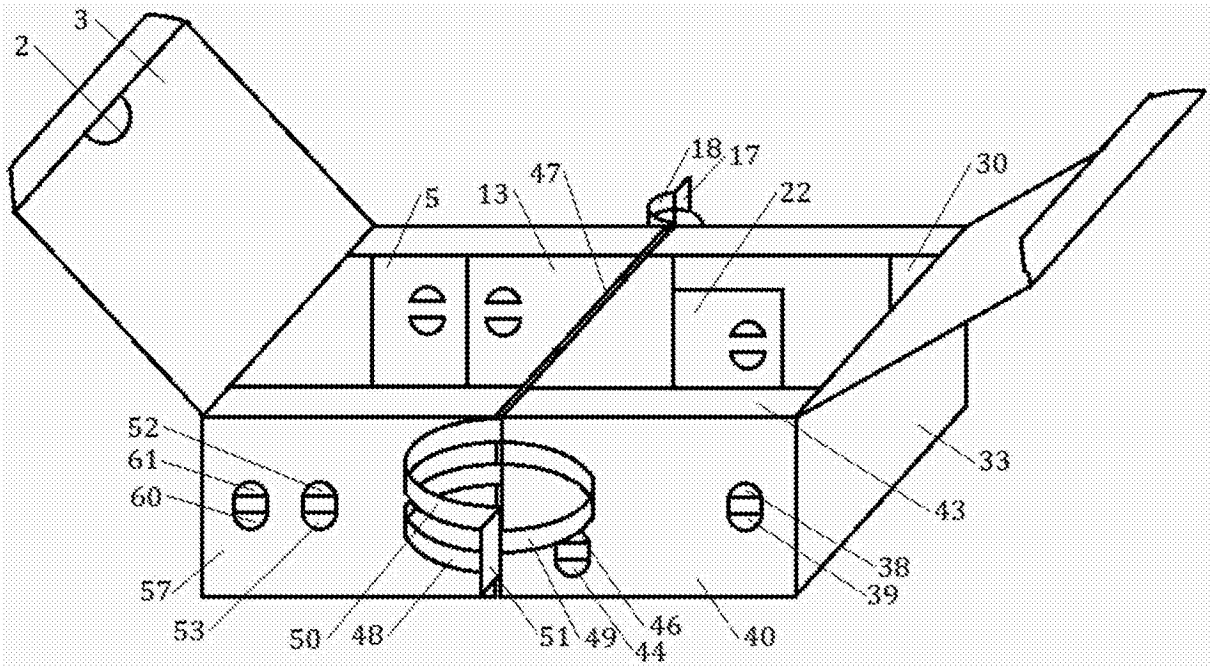


图 2