



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217860735 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 22

(21) 申请号 202221532472.8

(22) 申请日 2022.06.17

(73) 专利权人 东北林业大学

地址 150040 黑龙江省哈尔滨市香坊区和
兴路26号东北林业大学

(72) 发明人 窦乐乐 康舒萍

(74) 专利代理机构 北京中索知识产权代理有限
公司 11640

专利代理师 商金婷

(51) Int. Cl.

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/00 (2006.01)

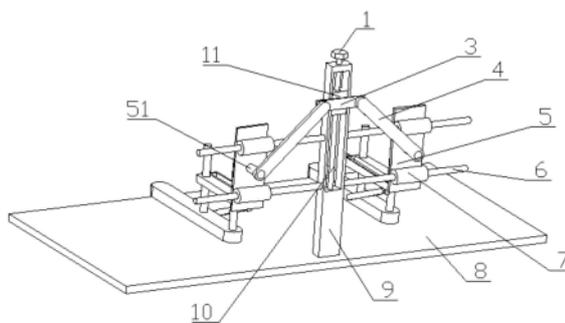
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种家具设计用打磨固定装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种家具设计用打磨固定装置,包括底板,其特征是:所述底板的上部一侧中间位置固定直槽杆,所述直槽杆的两侧分别固定对称的导向轴,每个所述导向轴分别穿过限位环,每对所述限位环分别固定在移动板的一侧,每个所述移动板的另一侧下端分别固定支撑杆的一端,每个所述支撑杆的两端分别被圆柱穿过,每对所述圆柱分别固定压杆的上侧。本实用新型涉及固定设备领域,具体地讲,涉及一种家具设计用打磨固定装置,方便对家具打磨时的固定。



1. 一种家具设计用打磨固定装置,包括底板(8),其特征是:所述底板(8)的上部一侧中间位置固定直槽杆(9),所述直槽杆(9)的两侧分别固定对称的导向轴(6),每个所述导向轴(6)分别穿过限位环(7),每对所述限位环(7)分别固定在移动板(5)的一侧;

每个所述移动板(5)的另一侧下端分别固定支撑杆(12)的一端,每个所述支撑杆(12)的两端分别被圆柱(13)穿过,每对所述圆柱(13)分别固定压杆(14)的上侧。

2. 根据权利要求1所述的一种家具设计用打磨固定装置,其特征是:每个所述压杆(14)的一侧中部分别铰接摆动杆(15)的一端,每个所述摆动杆(15)的另一端分别铰接固定块(18)的一侧,每个所述固定块(18)分别固定在滑块(151)的下侧,每个所述滑块(151)分别设置在滑轨(17)内,每个所述滑轨(17)分别设置在对应的所述支撑杆(12)上。

3. 根据权利要求2所述的一种家具设计用打磨固定装置,其特征是:每个所述滑轨(17)内分别设置有螺杆(16),每个所述螺杆(16)的两端分别轴承连接对应的所述支撑杆(12),每个所述螺杆(16)分别螺纹连接对应的所述滑块(151)。

4. 根据权利要求1所述的一种家具设计用打磨固定装置,其特征是:所述直槽杆(9)的滑槽内设置有移动块(11),所述移动块(11)的一侧固定横杆(3),所述横杆(3)的两端分别铰接连杆(4)的一端,每个所述连杆(4)的另一端分别铰接固定轴(51),每个所述固定轴(51)分别固定在对应的所述移动板(5)的一侧中部。

5. 根据权利要求4所述的一种家具设计用打磨固定装置,其特征是:所述直槽杆(9)的滑槽内设置有螺杆二(10),所述螺杆二(10)的两端分别轴承连接所述直槽杆(9),所述螺杆二(10)螺纹连接所述移动块(11),所述螺杆二(10)的上端固定旋钮(1)。

一种家具设计用打磨固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及固定设备领域,具体地讲,涉及一种家具设计用打磨固定装置。

背景技术

[0002] 家具是指人类维持正常生活、从事生产实践和开展社会活动必不可少的器具设施大类,家具设计过程中,多使用打磨机完成家具表面的打磨工作,为使打磨机固定放置,现多使用家具设计用打磨固定装置,完成打磨机的固定安装工作,实际使用具有操作简单、结构稳定和使用寿命长等优点。

[0003] 然而现有的家具设计用打磨固定装置,需要人工将家具固定后使用打磨机打磨,并且人工固定家具的装置不便于调节固定杆的位置,需要设计一种能够方便进行固定杆位置,从而对不同长度的家具或者板材进行固定的装置,此为现有技术的不足之处。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种家具设计用打磨固定装置,方便对家具打磨时的固定。

[0005] 本实用新型采用如下技术方案实现实用新型目的:

[0006] 一种家具设计用打磨固定装置,包括底板,其特征是:所述底板的上部一侧中间位置固定直槽杆,所述直槽杆的两侧分别固定对称的导向轴,每个所述导向轴分别穿过限位环,每对所述限位环分别固定在移动板的一侧;

[0007] 每个所述移动板的另一侧下端分别固定支撑杆的一端,每个所述支撑杆的两端分别被圆柱穿过,每对所述圆柱分别固定压杆的上侧。

[0008] 作为本技术方案的进一步限定,每个所述压杆的一侧中部分别铰接摆动杆的一端,每个所述摆动杆的另一端分别铰接固定块的一侧,每个所述固定块分别固定在滑块的下侧,每个所述滑块分别设置在滑轨内,每个所述滑轨分别设置在对应的所述支撑杆上。

[0009] 作为本技术方案的进一步限定,每个所述滑轨内分别设置有螺杆,每个所述螺杆的两端分别轴承连接对应的所述支撑杆,每个所述螺杆分别螺纹连接对应的所述滑块。

[0010] 作为本技术方案的进一步限定,所述直槽杆的滑槽内设置有移动块,所述移动块的一侧固定横杆,所述横杆的两端分别铰接连杆的一端,每个所述连杆的另一端分别铰接固定轴,每个所述固定轴分别固定在对应的所述移动板的一侧中部。

[0011] 作为本技术方案的进一步限定,所述直槽杆的滑槽内设置有螺杆二,所述螺杆二的两端分别轴承连接所述直槽杆,所述螺杆二螺纹连接所述移动块,所述螺杆二的上端固定旋钮。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果是:本实用新型提供了一种一种家具设计用打磨固定装置。具备以下有益效果:

[0013] (1) 本装置能够对需要打磨的板材或者家具进行压住,实现固定,方便打磨,压杆的高度可以调节,使用方便;

[0014] (2)通过螺杆二和移动块、摆动杆、方板和压杆等的联动,实现压杆之间距离的调节,方便根据板材或者家具的长度调节压杆之间的距离。

附图说明

[0015] 此处所说明的附图用来提供对本申请的进一步理解,构成本申请的一部分,本申请的示意性实施例及其说明用于解释本申请,并不构成对本申请的不当限定。显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。在附图中:

[0016] 图1为本实用新型的立体图一。

[0017] 图2为本实用新型的立体图二。

[0018] 图3为本实用新型的立体图三。

[0019] 图4为本实用新型的局部立体图。

[0020] 图5为本实用新型的立体图四。

[0021] 图中:1、旋钮,3、横杆,4、连杆,5、移动板,51、固定轴,6、导向轴,7、限位环,8、底板,9、直槽杆,10、螺杆二,11、移动块,12、支撑杆,13、圆柱,14、压杆,15、摆动杆,151、滑块,16、螺杆,17、滑轨,18、固定块。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图1-图5,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 需要说明的是,本实用新型实施例中的左、右、上、下、前、后等方位用语,仅是互为相对概念或是以产品的正常使用状态,即产品的行进方向为参考的,而不应该认为是具有限定性的。

[0024] 当组件被称为“位于”或“设置于”另一个组件,它可以在另一个组件上或可能同时存在居中组件。当一个组件被称为是“连接于”另一个组件,它可以是直接连接到另一个组件或者可能同时存在居中组件。

[0025] 实施例一:包括底板8,所述底板8的上部一侧中间位置固定直槽杆9,所述直槽杆9的两侧分别固定对称的导向轴6,每个所述导向轴6分别穿过限位环7,每对所述限位环7分别固定在移动板5的一侧;

[0026] 每个所述移动板5的另一侧下端分别固定支撑杆12的一端,每个所述支撑杆12的两端分别被圆柱13穿过,每对所述圆柱13分别固定压杆14的上侧。

[0027] 每个所述压杆14的一侧中部分别铰接摆动杆15的一端,每个所述摆动杆15的另一端分别铰接固定块18的一侧,每个所述固定块18分别固定在滑块151的下侧,每个所述滑块151分别设置在滑轨17内,每个所述滑轨17分别设置在对应的所述支撑杆12上。

[0028] 每个所述滑轨17内分别设置有螺杆16,每个所述螺杆16的两端分别轴承连接对应的所述支撑杆12,每个所述螺杆16分别螺纹连接对应的所述滑块151。

[0029] 实施例二:本实施例是在实施例一的基础上进行的进一步限定,所述直槽杆9的滑

槽内设置有移动块11,所述移动块11的一侧固定横杆3,所述横杆3的两端分别铰接连杆4的一端,每个所述连杆4的另一端分别铰接固定轴51,每个所述固定轴51分别固定在对应的所述移动板5的一侧中部。

[0030] 所述直槽杆2的滑槽内设置有螺杆二10,所述螺杆二10的两端分别轴承连接所述直槽杆2,所述螺杆二10螺纹连接所述移动块11,所述螺杆二10的上端固定旋钮1。

[0031] 本装置的使用方式为:

[0032] 使用时,将需要固定的板材放在底板8上,转动螺杆17带动与其螺纹连接的滑块151移动,滑块151带动固定块18移动,固定块18带动摆动杆15摆动,摆动杆15带动压杆14竖向移动,压杆14带动圆柱13沿穿过支撑杆12的圆孔移动,使压杆14下移压住板材,对板材进行固定,然后进行板材的打磨;

[0033] 转动旋钮1带动螺杆二10转动,螺杆二10带动与其螺纹连接的移动块11移动,移动块11带动横杆3移动,横杆3带动连杆4摆动,连杆4通过固定轴51带动移动板5移动,移动板5带动限位环7移动,限位环7沿导向轴6移动,导向轴6起到导向作用,移动板5带动支撑杆12、圆柱13和压杆14等移动,调节压杆14的横向位置,可以根据板材等的长度进行调节压杆14的位置。

[0034] 以上所述仅为本申请的实施例而已,并不用于限制本申请。对于本领域技术人员来说,本申请可以有各种更改和变化。凡在本申请的精神和原理之内所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本申请的权利要求范围之内。

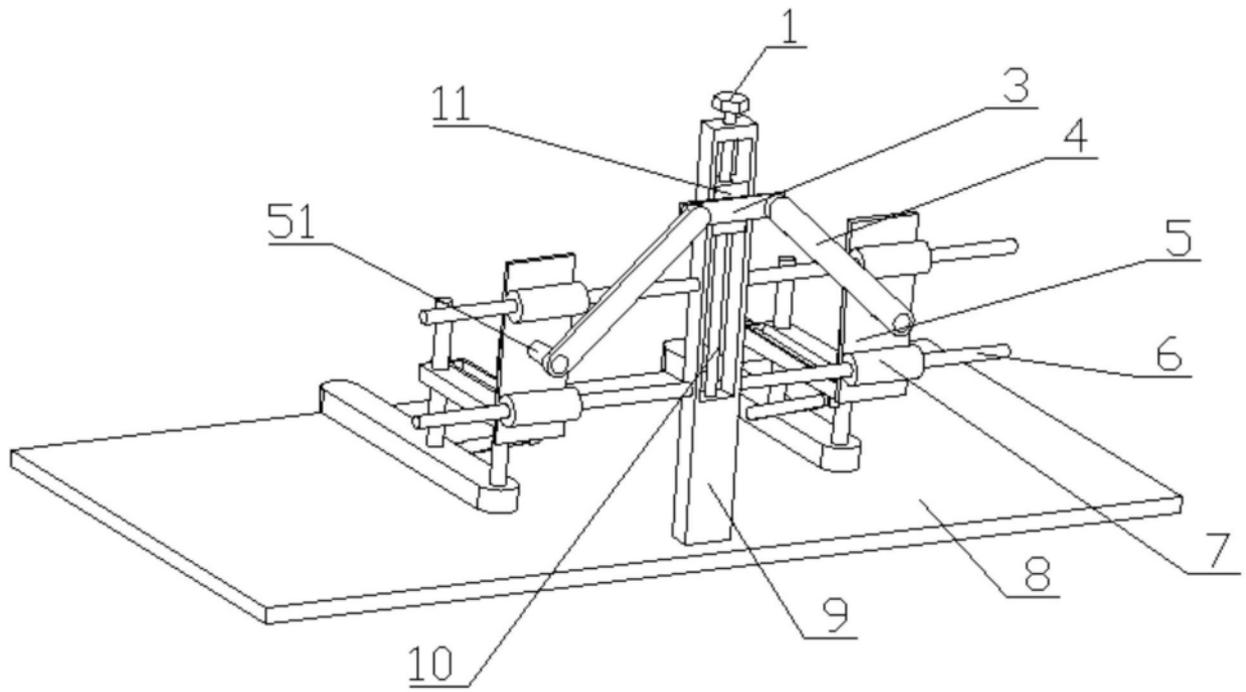


图1

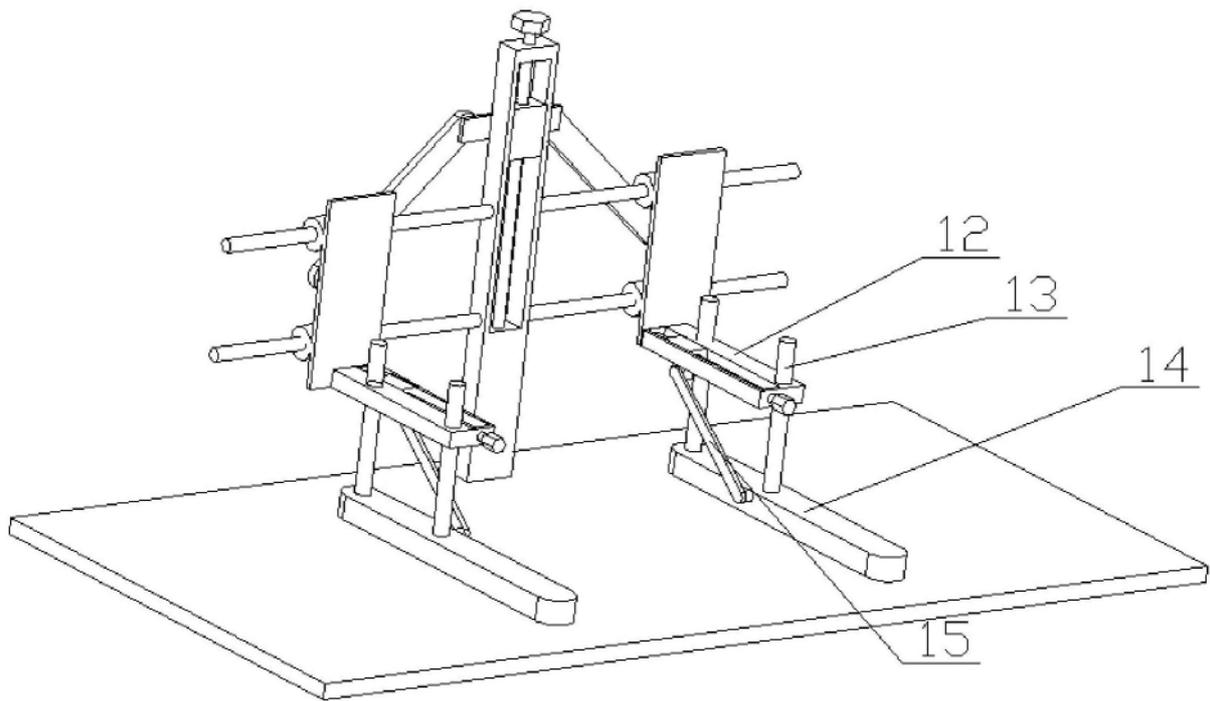


图2

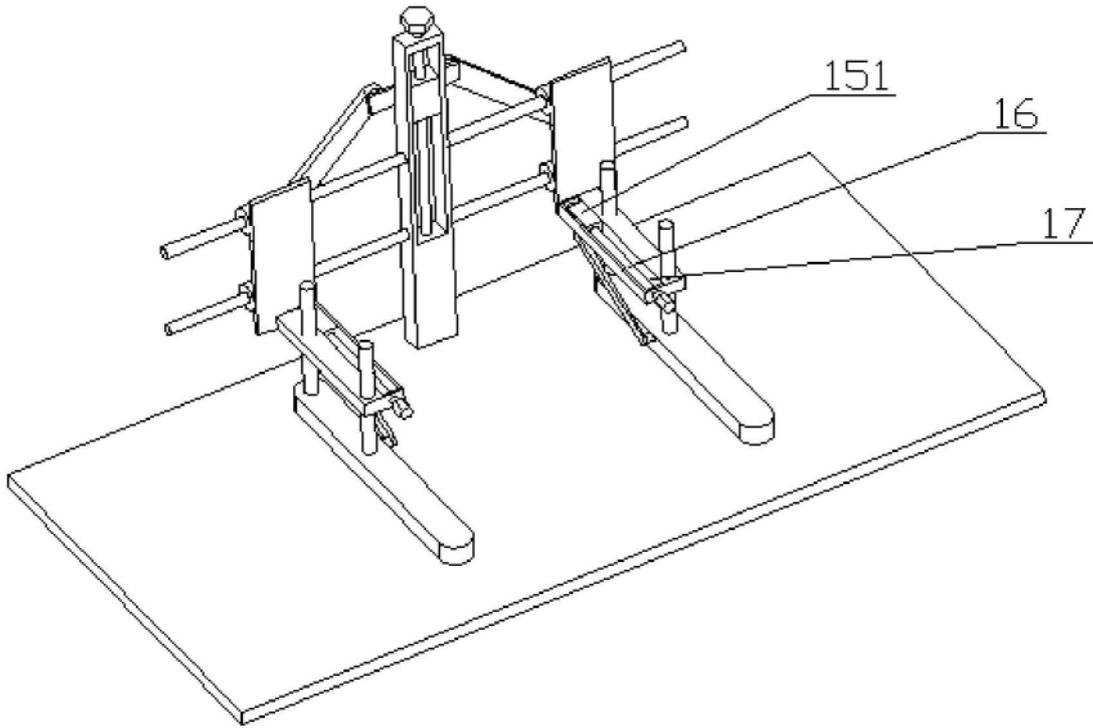


图3

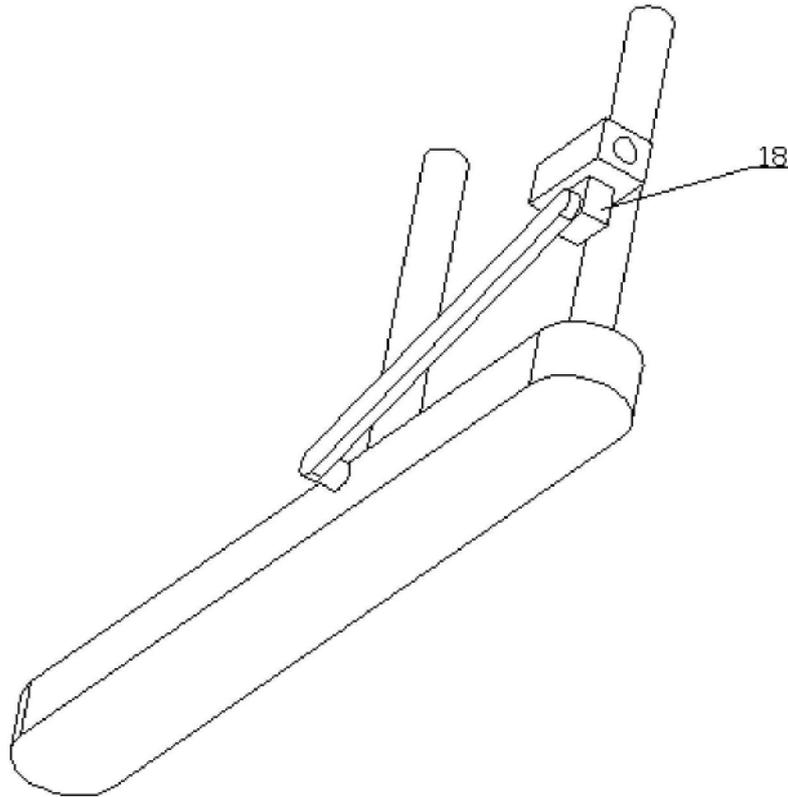


图4

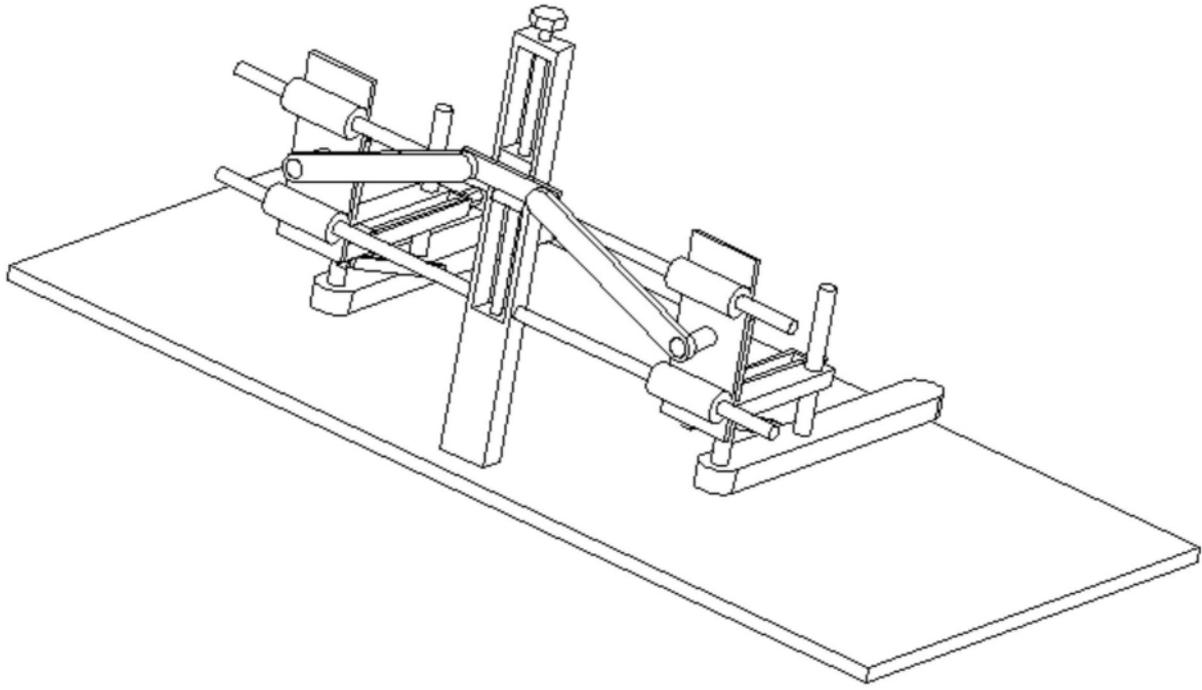


图5