



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104029978 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201410183051. 2

(22) 申请日 2014. 04. 30

(71) 申请人 天津世勋纸制品有限公司

地址 300000 天津市津南区小站镇二道沟村
村西侧

(72) 发明人 李鹏

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 闫俊芬

(51) Int. Cl.

B65G 15/00 (2006. 01)

B65G 21/00 (2006. 01)

B65G 21/08 (2006. 01)

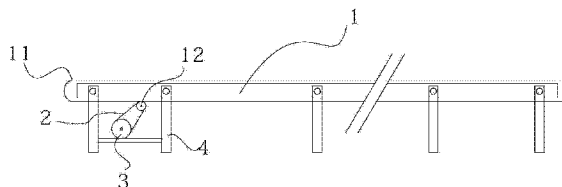
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种纸制品加工边角料地下传输装置

(57) 摘要

本发明公开了一种纸制品加工边角料地下传输装置,所述传输装置安装在地面凹槽内;所述传输装置包括承载板、皮带、传动电机和脚架,所述承载板的正面和反面覆盖有连续的传送履带,所述传送履带的下方设置有传送齿轮,所述传送齿轮通过皮带与所述传动电机连接;所述承载板的底部设置有用以将承载板支撑在地面凹槽内的脚架;与现有技术相比,本发明结构简单,制造成本低,能够及时有效的将纸制品加工时产生的边角料运输出去,实现了连续化生产,节省了大量的劳动力。



1. 一种纸制品加工边角料地下传输装置,其特征在于:所述传输装置安装在地面凹槽内;所述传输装置包括承载板、皮带、传动电机和脚架,所述承载板的正面和反面覆盖有连续的传送履带,所述传送履带的下方设置有传送齿轮,所述传送齿轮通过皮带与所述传动电机连接;所述承载板的底部设置有用于将承载板支撑在地面凹槽内的脚架。

2. 根据权利要求1所述的一种纸制品加工边角料地下传输装置,其特征在于所述地面凹槽沿着所述传送履带的运动方向在其两个竖直面分别固定有斜坡护罩。

3. 根据权利要求2所述的一种纸制品加工边角料地下传输装置,其特征在于所述斜坡护罩的最低点距离所述传送履带的垂直距离为2-10mm。

4. 根据权利要求3所述的一种纸制品加工边角料地下传输装置,其特征在于所述斜坡护罩的最低端部设置有万向轮,万向轮在所述传送履带上转动。

一种纸制品加工边角料地下传输装置

技术领域

[0001] 本发明涉及纸制品加工机械技术领域,特别是涉及一种纸制品加工边角料地下传输装置。

背景技术

[0002] 现有的瓦楞纸箱加工时,需要对瓦楞纸片进行弯折、切割、印刷、翻转、包装等步骤,这些加工步骤中,尤其是切割步骤会产生大量的边角料,例如对一款乳制品纸箱进行切割时,手抠处、弯折处都会切割下大量的边角料,如果不能将边角料清理出加工机械的话,就会影响到设备的连续化运转,甚至有可能损伤设备。

[0003] 传统方法一般是将切割下来的边角料通过斜坡滑落至加工机器的一侧,然后专门工人对边角料进行清理搬运。这种人工方法工作效率低,且容易污染车间环境,占用车间通道,严重影响了车间的正常运转秩序。

发明内容

[0004] 本发明的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种能够快速将纸制品加工边角料进行地下传输的装置。

[0005] 为实现本发明的目的所采用的技术方案是:一种纸制品加工边角料地下传输装置,其特征在于所述传输装置安装在地面凹槽内;所述传输装置包括承载板、皮带、传动电机和脚架,所述承载板的正面和反面覆盖有连续的传送履带,所述传送履带的下方设置有传送齿轮,所述传送齿轮通过皮带与所述传动电机连接;所述承载板的底部设置有用于将承载板支撑在地面凹槽内的脚架。

[0006] 优选的,为了避免传送履带上的边角料掉落到地面凹槽内,所述地面凹槽沿着所述传送履带的运动方向在其两个竖直面分别固定有斜坡护罩。

[0007] 优选的,所述斜坡护罩的最低点距离所述传送履带的垂直距离为 2-10mm。

[0008] 优选的,所述斜坡护罩的最低端部设置有万向轮,万向轮在所述传送履带上转动。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:结构简单,制造成本低,能够及时有效的将纸制品加工时产生的边角料运输出去,实现了连续化生产,节省了大量的劳动力。

附图说明

[0010] 图 1 所示为本发明传输装置的结构示意图;

[0011] 图 2 所示为斜坡护罩与传送履带的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 以下结合具体实施例对本发明作进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0013] 实施例:

[0014] 如图 1 所示为一种纸制品加工边角料地下传输装置,所述传输装置安装在地面凹槽内;所述传输装置包括承载板 1、皮带 2、传动电机 3 和脚架 4,所述承载板 1 的正面和反面覆盖有连续的传送履带 11,所述传送履带 11 的下方设置有传送齿轮 12,所述传送齿轮 12 通过皮带 2 与所述传动电机 3 连接;工作时,传动电机 3 转动,通过皮带传动传送齿轮 12 转动,传动齿轮 12 与传送履带 11 齿接咬合并带动传送履带 11 运动,放在传送履带 11 上的纸制品边角料依靠摩擦力的作用发生运动;所述承载板 1 的底部设置有用以将承载板 1 支撑在地面凹槽内的脚架 4。

[0015] 如图 2 所示,为了避免传送履带 11 上的边角料掉落到地面凹槽内,所述地面凹槽沿着所述传送履带 11 的运动方向在其两个竖直面上分别固定有斜坡护罩 5。

[0016] 优选的,所述斜坡护罩 5 的最低点距离所述传送履带 11 的垂直距离为 2-10mm。

[0017] 优选的,所述斜坡护罩 5 的最低端部设置有万向轮,万向轮在所述传送履带 11 上转动。

[0018] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

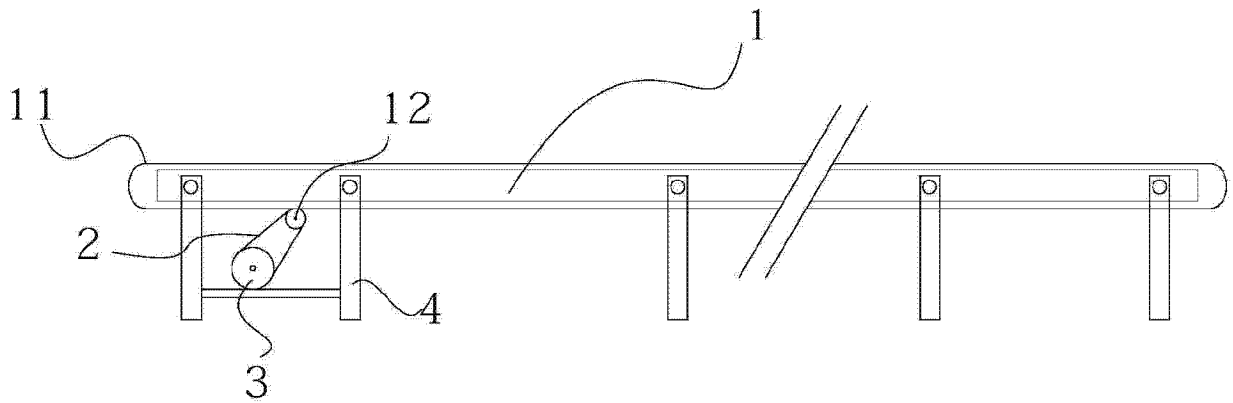


图 1

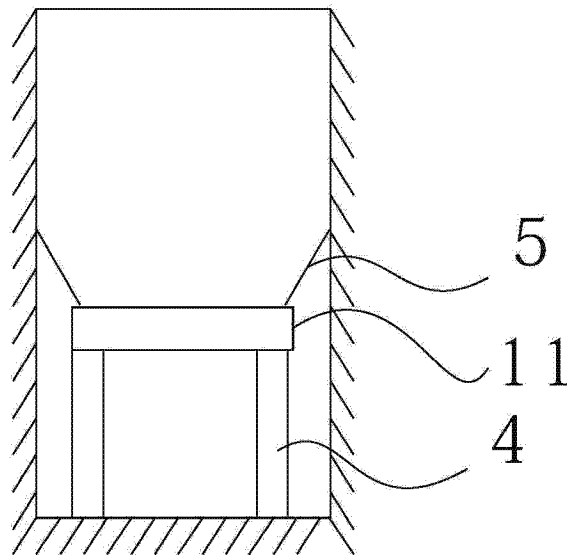


图 2