



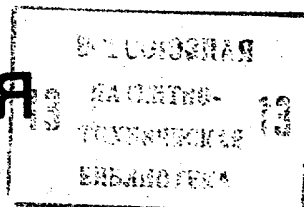
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1033009** **A**

35D) E 01 B 9/46

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ



(21) 2836154/29-11
(22) 31.10.79
(46) 30.07.83. Бюл. № 28
(72) Хартли Фрэнк Янг (Австралия)
(71) Ральф Маккей Лимитед (Австралия)
(53) 625.143.5(088,8)

(56) 1. Патент США № 4025044,
кл. 238-349, 1977.

(54)(57) 1. ПРУЖИННАЯ КЛЕММА
БЕЗБОЛТОВОГО РЕЛЬСОВОГО СКРЕПЛЕ-

НИЯ, содержащая основание для ее закрепления на опоре, сопряженное с дугообразными в вертикальной плоскости плечами, имеющими отогнутые концы для взаимодействия с подошвой рельса, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности, указанные плечи выполнены уширяющимися в плане от концов к основанию клеммы.

2. Пружинная клемма по п. 1, отличающаяся тем, что она выполнена из металлической пластины.

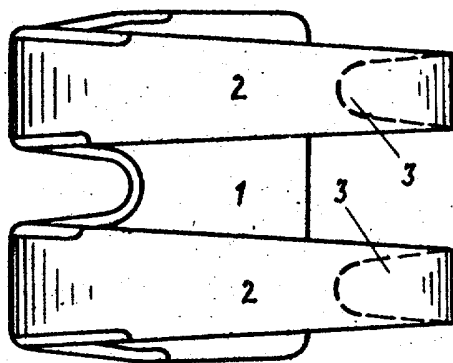


Fig. 1

(19) **SU** (11) **1033009** **A**

Изобретение относится к верхнему строению железнодорожного пути, конкретно к устройству прикрепления рельсов на бетонном основании, в частности к устройству пружинной клеммы безболтового скрепления.

Известна пружинная клемма безболтового рельсового скрепления, содержащая основание для ее закрепления на опоре, сопряженное с дугообразными в вертикальной плоскости плечами, имеющими отогнутые концы для взаимодействия с подошвой рельса [1].

Известная пружинная клемма недостаточно надежна при повышении нормативной величины монтажного усилия, что необходимо для безболтовых рельсовых скреплений.

Цель изобретения - повышение надежности пружинной клеммы безболтового рельсового скрепления.

Для достижения поставленной цели в пружинной клемме безболтового рельсового скрепления, содержащей основание для ее закрепления на опоре, сопряженное с дугообразными в вертикальной плоскости плечами, имеющими отогнутые концы для взаимодействия с подошвой рельса, указанные плечи выполнены уширяющимися в плане от концов к основанию клеммы.

Причем, пружинная клемма выполнена из металлической пластины.

На фиг. 1 изображена пружинная клемма, вид в плане; на фиг. 2 - то же, вид сбоку; на фиг. 3 и 4 - возможный вариант выполнения предлагаемой клеммы соответственно в плане и в профиле; на фиг. 5 - развертка клеммы; на фиг. 6 - положение клеммы после монтажа безболтового скрепления (вид с торца рельса).

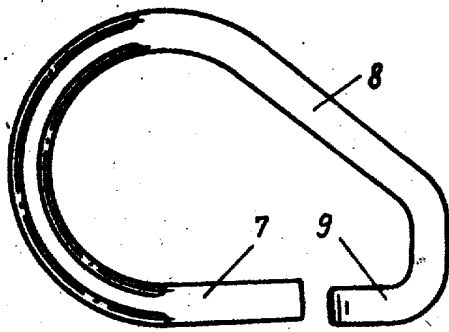
Пружинная клемма на фиг. 1, 2 (или 3, 4) содержит основание 1, переходящее в изогнутые в форме дуги плечи 2, которые последовательно упираются (фиг. 1, 3) от концов 3 к основанию 1. Концы 3 пружинной клеммы на фиг. 1, 2 направлены к ее основанию 1, а на фиг. 3, 4 (возможного варианта выполнения клеммы) - от основания 1. Чтобы повысить эксплуатационную стойкость пружинной клеммы, ее кромки на участках 4, 5 (фиг. 5) калиброваны. Развертка клеммы на фиг. 5 соответственно содержит основание 1, сужающееся плечи 2 и их концы 3.

Для изготовления пружинной клеммы используют металлическую полосу или лист прямоугольного сечения. На прессе вырубает заготовку в форме развертки (фиг. 5). Заготовку нагревают до определенной температуры и изгибают по форме (фиг. 1, 2 или 3, 4). Затем производят закалку и отпуск клемм для обеспечения их твердости в заданных пределах.

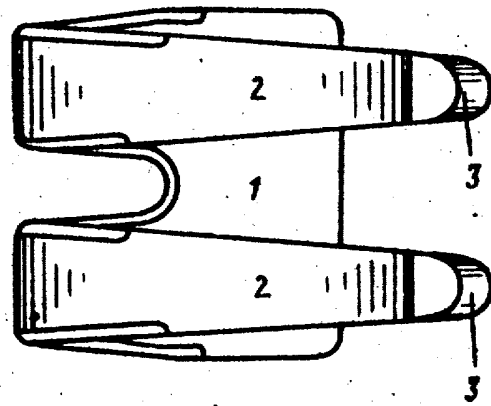
На фиг. 6 показано положение пружинной клеммы после монтажа безболтового скрепления, где рельс 6 с подошвой 7 установлен через прокладку на бетонную шпалу 8 с анкером 9.

Основание 1 пружинной клеммы размещено в пазу, образованном отгибом 10 анкера 9, а концы 3 пружинной клеммы, контактирующие с подошвой 7 рельса 6, - над частью 11 этого анкера. В этом положении (фиг. 6) предлагаемая пружинная клемма (фиг. 1, 2) обеспечивает нажатие на рельс в пределах нормативной величины, а ее прогиб при этом составляет около 15 мм.

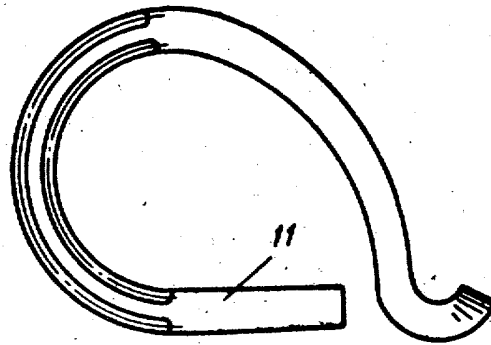
Повышенная упругость предлагаемой пружинной клеммы позволяет обеспечить в заданных пределах величину прижатия рельса к бетонному основанию при монтаже безболтового скрепления, а также при его эксплуатации в пути.



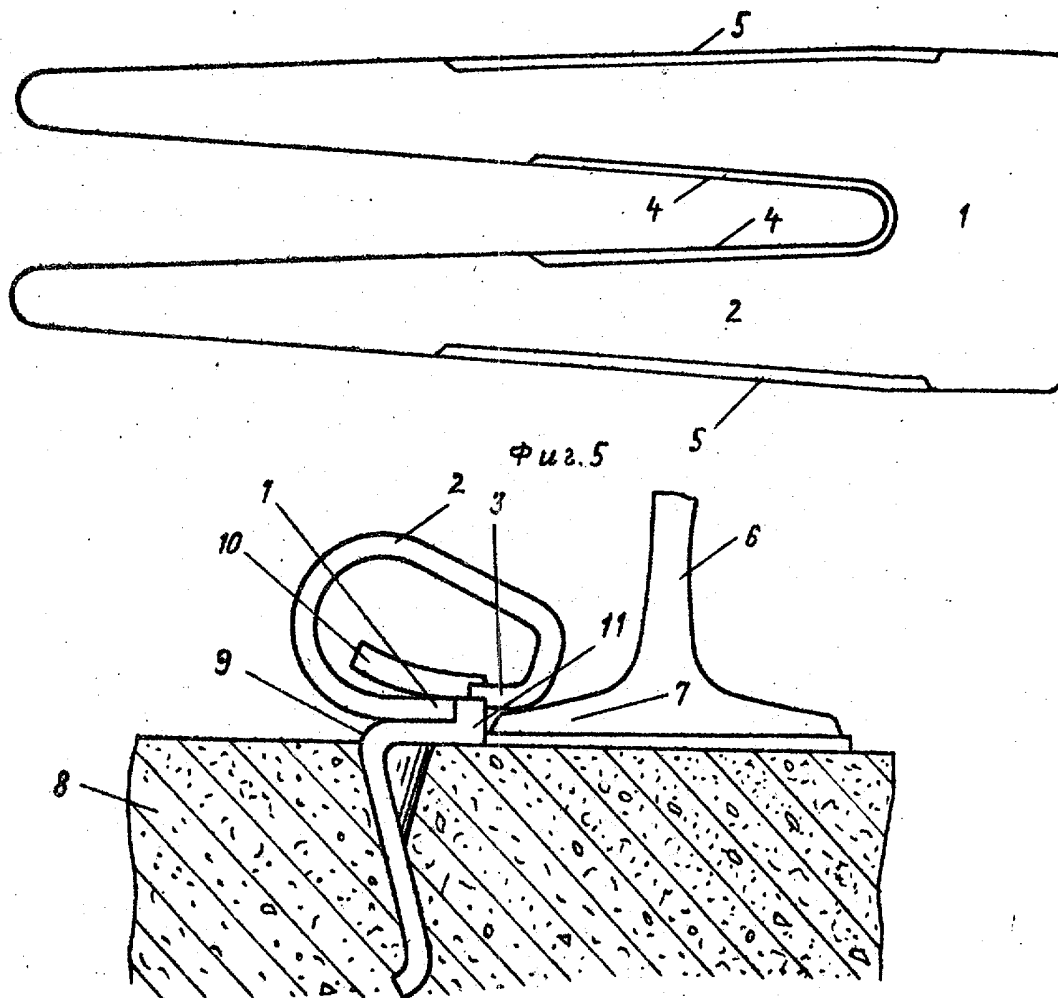
Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 6

Составитель В. Купцов
 Редактор А. Ворович Техред А. Бабинен Корректор А. Дзятко
 Заказ 5437/61 Тираж 540 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филiaal ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4