



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213378726 U

(45) 授权公告日 2021.06.08

(21) 申请号 202021962397.X

(22) 申请日 2020.09.10

(73) 专利权人 襄阳键翔机械有限公司

地址 441000 湖北省襄阳市高新技术产业
开发区刘集街道办事处武坡社区4组

(72) 发明人 赵志香 陈浩

(74) 专利代理机构 深圳市创富知识产权代理有
限公司 44367

代理人 肖琪

(51) Int.Cl.

B21D 28/04 (2006.01)

B21D 28/02 (2006.01)

B21D 43/08 (2006.01)

B21D 43/00 (2006.01)

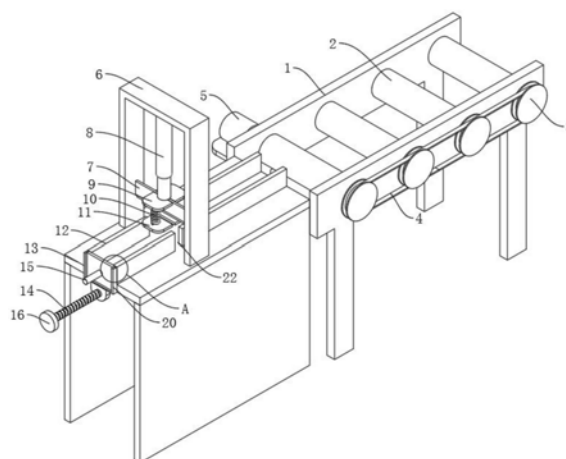
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种自动送料冲剪机

(57) 摘要

本实用新型涉及机械加工技术领域,尤其是一种自动送料冲剪机,包括第一支撑架,第一支撑架内通过轴承转动连接有多个传动辊,第一支撑架上固定连接安装有安装板,安装板上固定安装有电机,电机的输出轴与其中一个传动辊传动连接,固定架上固定连接有伸缩杆,伸缩杆的输出轴上固定连接有切刀,切刀上设置夹紧机构,第二支撑架上表面两侧均固定连接有限位板,两个限位板上均开设有通槽,且通槽位于切刀的正下方,第二支撑架的下表面固定连接有轴承座,轴承座内轴面固定连接有螺纹杆,螺纹杆上螺纹连接有连接座,连接座的两侧内壁上均开设有限位槽,限位槽内插接有抵接板。本实用新型具有确保了每次冲剪时材料的长度相同,有利于减少误差的特点。



1. 一种自动送料冲剪机,包括第一支撑架(1),其特征在于,所述第一支撑架(1)内通过轴承转动连接有多个传动辊(2),所述第一支撑架(1)上固定连接有安装板(17),所述安装板(17)上固定安装有电机(5),所述电机(5)的输出轴与其中一个所述传动辊(2)传动连接,所述传动辊(2)上固定连接有皮带轮(3),所述皮带轮(3)上套设有皮带(4),所述第一支撑架(1)一端固定连接有第二支撑架(13),所述第二支撑架(13)上固定连接有固定架(6),所述固定架(6)上固定连接有伸缩杆(8),所述伸缩杆(8)的输出轴上固定连接有切刀(7),所述切刀(7)上设置夹紧机构,所述第二支撑架(13)上表面两侧均固定连接有限位板(12),两个所述限位板(12)上均开设有通槽(22),且所述通槽(22)位于所述切刀(7)的正下方,所述第二支撑架(13)的下表面固定连接有轴承座(18),所述轴承座(18)内轴面固定连接有螺纹杆(14),所述螺纹杆(14)上螺纹连接有连接座(20),所述连接座(20)的两侧内壁上均开设有限位槽(21),所述限位槽(21)内插接有抵接板(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动送料冲剪机,其特征在于,所述夹紧机构包括与所述切刀(7)两侧固定连接的连接板(9),所述连接板(9)上固定连接有弹簧(10),所述弹簧(10)下端固定连接有固定板(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种自动送料冲剪机,其特征在于,所述螺纹杆(14)一端固定连接转盘(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种自动送料冲剪机,其特征在于,所述抵接板(19)上垂直固定连接把握杆(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种自动送料冲剪机,其特征在于,所述伸缩杆(8)为液压伸缩杆。

一种自动送料冲剪机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工技术领域,尤其涉及一种自动送料冲剪机。

背景技术

[0002] 在对材料进行冲剪时,用到冲剪机进行冲剪,但是现有的自动送料冲剪机,在进行冲剪机进行冲剪时,还继续进行送料,没有对材料进行停顿,导致在冲剪时,各个冲剪材料之间的长度会出现不同,导致材料的长度与标准值之间存在较大的误差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的各个冲剪材料之间的长度会出现不同,导致材料的长度与标准值之间存在较大的误差的缺点,而提出的一种自动送料冲剪机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种自动送料冲剪机,包括第一支撑架,所述第一支撑架内通过轴承转动连接有多个传动辊,所述第一支撑架上固定连接安装有安装板,所述安装板上固定安装有电机,所述电机的输出轴与其中一个所述传动辊传动连接,所述传动辊上固定连接皮带轮,所述皮带轮上套设有皮带,所述第一支撑架一端固定连接第二支撑架,所述第二支撑架上固定连接固定架,所述固定架上固定连接伸缩杆,所述伸缩杆的输出轴上固定连接切刀,所述切刀上设置夹紧机构,所述第二支撑架上表面两侧均固定连接限位板,两个所述限位板上均开设有通槽,且所述通槽位于所述切刀的正下方,所述第二支撑架的下表面固定连接轴承座,所述轴承座内轴面固定连接螺纹杆,所述螺纹杆上螺纹连接连接座,所述连接座的两侧内壁上均开设有限位槽,所述限位槽内插接有抵接板。

[0006] 优选的,所述夹紧机构包括与所述切刀两侧固定连接连接板,所述连接板上固定连接弹簧,所述弹簧下端固定连接固定板。

[0007] 优选的,所述螺纹杆一端固定连接转盘。

[0008] 优选的,所述抵接板上垂直固定连接把握杆。

[0009] 优选的,所述伸缩杆为液压伸缩杆。

[0010] 本实用新型提出的一种自动送料冲剪机,有益效果在于:通过采用抵接板、连接座、限位板的设计,在材料进行冲剪时,通过将每次冲剪的材料抵接在抵接板上,从而确保了每次冲剪时材料的长度相同,同时通过螺纹杆与轴承相配合,以便对抵接板的位置进行调节,从而对冲剪时材料的长度进行调节,对要冲剪材料的长度进行改变。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种自动送料冲剪机的立体图一;

[0012] 图2为本实用新型提出的一种自动送料冲剪机的立体图二;

[0013] 图3为本实用新型提出的一种自动送料冲剪机的侧视图;

[0014] 图4为本实用新型提出的一种自动送料冲剪机的正视图；

[0015] 图5为本实用新型提出的一种自动送料冲剪机图1中A部分的放大图。

[0016] 图中：第一支撑架1、传动辊2、皮带轮3、皮带4、电机5、固定架6、切刀7、伸缩杆8、连接板9、弹簧10、固定板11、限位板12、第二支撑架13、螺纹杆14、把握杆15、转盘16、安装板17、轴承座18、抵接板19、连接座20、限位槽21、通槽22。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0018] 实施例1

[0019] 参照图1-5，一种自动送料冲剪机，包括第一支撑架1，第一支撑架1内通过轴承转动连接有多个传动辊2，第一支撑架1上固定连接安装有安装板17，安装板17上固定安装有电机5，电机5的输出轴与其中一个传动辊2传动连接，传动辊2上固定连接有皮带轮3，皮带轮3上套设有皮带4，通过电机5进行转动，将带动传动辊2进行转动，对放置在传动辊2上的材料起到移动输送的作用。

[0020] 第一支撑架1一端固定连接有第二支撑架13，第二支撑架13上固定连接有固定架6，固定架6上固定连接有伸缩杆8，伸缩杆8的输出轴上固定连接有切刀7，切刀7上设置夹紧机构，第二支撑架13上表面两侧均固定连接有限位板12，两个限位板12上均开设有通槽22，且通槽22位于切刀7的正下方，第二支撑架13的下表面固定连接有轴承座18，通过传动辊2对材料起到输送的作用，将材料与抵接板19相抵接，通过伸缩杆8进行伸长，带动切刀7向下移动，从而对材料进行冲剪，确保了每次冲剪时材料的长度和切刀7与抵接板19之间的距离相等，从而确保了每次冲剪时的长度相同，有利于减小材料长度与标准值之间的误差，当冲剪结束后，通过向上拉动把握杆15，带动抵接板19向上移动，然后将材料进行取出。

[0021] 轴承座18内轴面固定连接有螺纹杆14，螺纹杆14上螺纹连接有连接座20，连接座20的两侧内壁上均开设有限位槽21，限位槽21内插接有抵接板19，螺纹杆14一端固定连接在转盘16，抵接板19上垂直固定连接在把握杆15，伸缩杆8为液压伸缩杆，通过握住把握杆15，然后转动螺纹杆14，将对连接座20的位置进行调节，以便调节切刀7与抵接板19之间的距离，对要冲剪材料的长度进行改变。

[0022] 实施例2

[0023] 参照图1-3，作为本实用新型的另一优选实施例，在实施例1的基础上，夹紧机构包括与切刀7两侧固定连接在连接板9，连接板9上固定连接有弹簧10，弹簧10下端固定连接在固定板11，在切刀7向下移动，进行冲剪时，将使固定板11对材料起到抵接的作用，使弹簧10被压缩，从而使材料被夹紧。

[0024] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

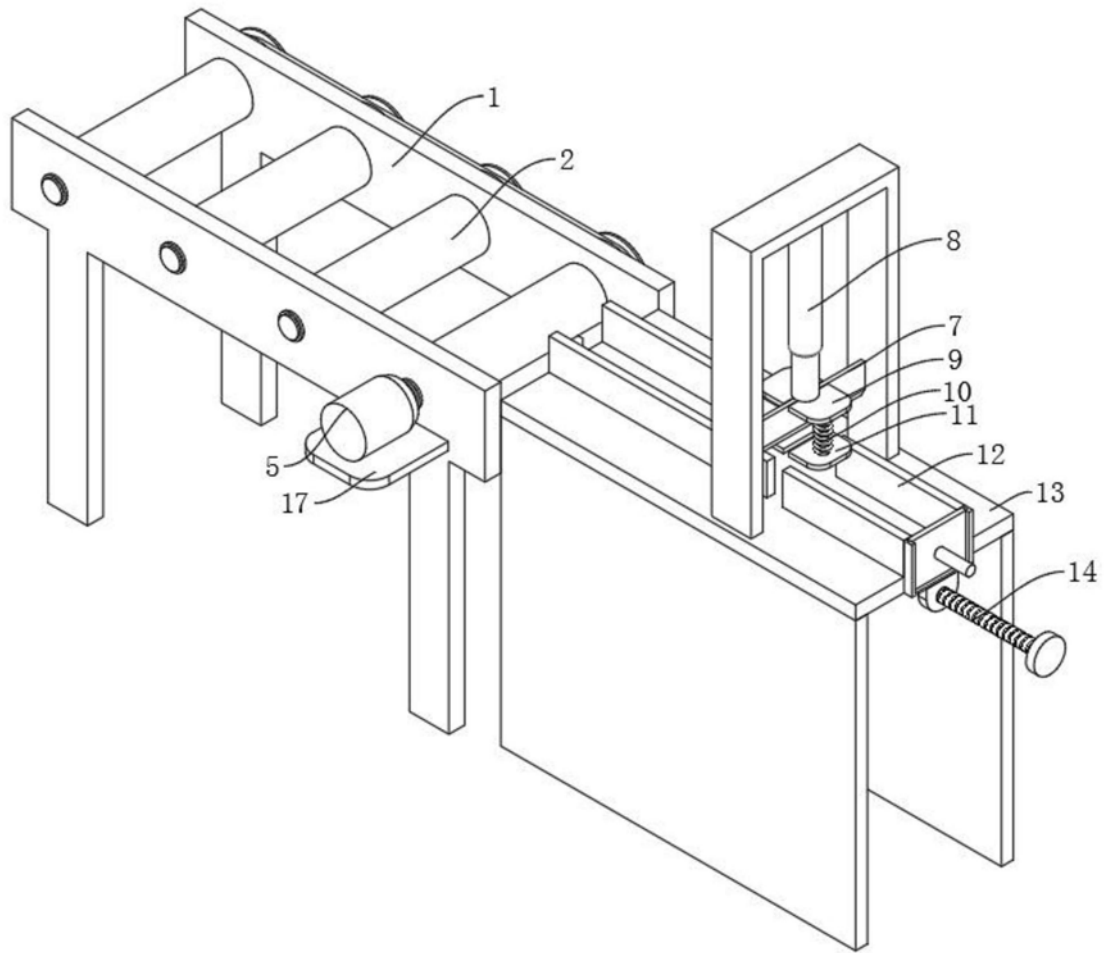


图2

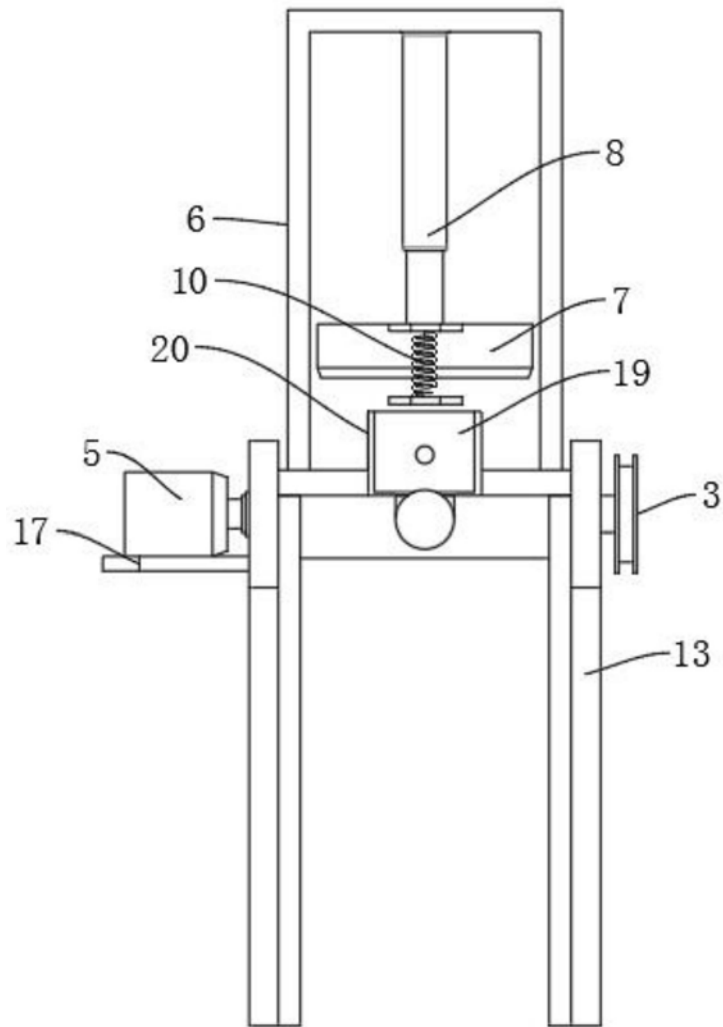


图3

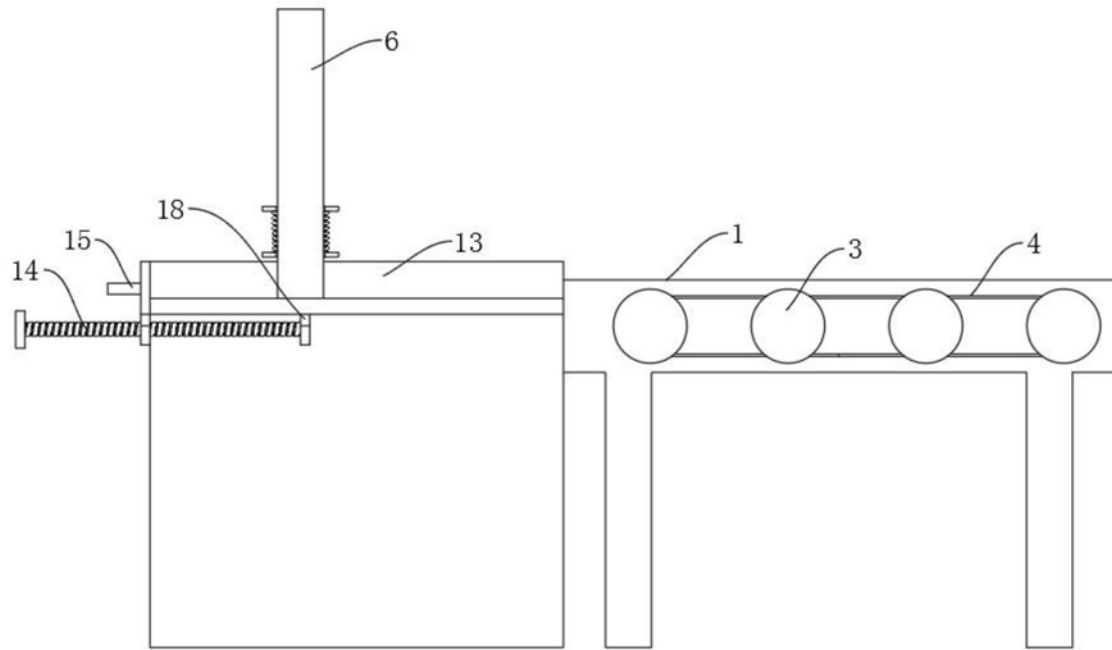


图4

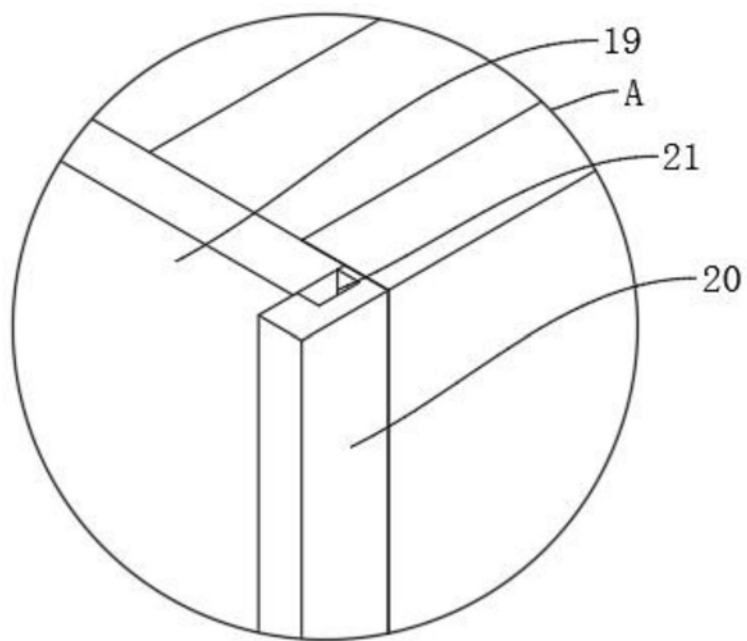


图5