



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210314315 U

(45)授权公告日 2020.04.14

(21)申请号 201921286150.8

(22)申请日 2019.08.10

(73)专利权人 莆田市昱达鞋材有限公司

地址 351100 福建省莆田市城厢区华亭镇
霞皋村

(72)发明人 孙立志 李小平

(74)专利代理机构 北京远大卓悦知识产权代理
事务所(普通合伙) 11369

代理人 卢富华

(51)Int.Cl.

C14B 1/46(2006.01)

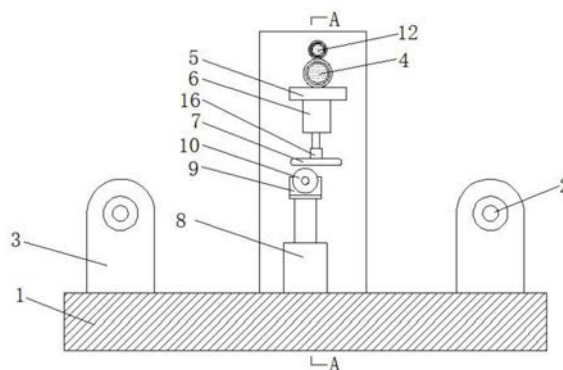
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种方便调节的皮革加工用打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种方便调节的皮革加工用打磨装置,包括机架,所述机架的两端分别设有放卷机构和收卷机构,所述机架的上端通过轴承安装有滚珠丝杠,所述滚珠丝杠螺母的下端焊接有固定板,所述辊轴通过轴承转动安装于U型架的内部,所述U型架焊接于液压缸的输出轴上,所述液压缸安装于机架的顶部,所述滚珠丝杠的一端通过联轴器连接于第二电机的输出轴上。通过收卷机构带动皮革在辊轴的顶部移动,由第二电机带动打磨片来回的移动,对皮革进行打磨,通过液压缸带动辊轴上下高度,便于根据皮革的厚度进行调整辊轴与打磨片之间的间距,适应于不同厚度皮革的打磨工作,减少了企业的投入,提高了打磨效率。



1. 一种方便调节的皮革加工用打磨装置,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的两端分别设有放卷机构(2)和收卷机构(3),所述机架(1)的上端通过轴承安装有滚珠丝杠(4),所述滚珠丝杠(4)螺母的下端焊接有固定板(5),所述固定板(5)的底部安装有第一电机(6),所述第一电机(6)的输出轴上安装有打磨片(7),所述打磨片(7)的下方设有辊轴(10),所述辊轴(10)通过轴承转动安装于U型架(9)的内部,所述U型架(9)焊接于液压缸(8)的输出轴上,所述液压缸(8)安装于机架(1)的顶部,所述滚珠丝杠(4)的一端通过联轴器连接于第二电机(13)的输出轴上。

2. 根据权利要求1所述的一种方便调节的皮革加工用打磨装置,其特征在于:所述第二电机(13)通过螺栓安装于安装板(14)的顶部,所述安装板(14)焊接于机架(1)的一侧。

3. 根据权利要求1所述的一种方便调节的皮革加工用打磨装置,其特征在于:所述滚珠丝杠(4)螺母的顶部焊接有管套(11),所述管套(11)滑动套接于滑杆(12)的外部,所述滑杆(12)焊接于机架(1)的一侧。

4. 根据权利要求3所述的一种方便调节的皮革加工用打磨装置,其特征在于:所述管套(11)的内部插接有直线轴承(15),所述直线轴承(15)套接于滑杆(12)的外部。

5. 根据权利要求1所述的一种方便调节的皮革加工用打磨装置,其特征在于:所述第一电机(6)的输出轴上安装有用来固定打磨片(7)的夹头(16)。

6. 根据权利要求1所述的一种方便调节的皮革加工用打磨装置,其特征在于:所述U型架(9)的底部开设有限位孔(17),所述限位孔(17)的内部插接有限位杆(18),所述限位杆(18)焊接于机架(1)的顶部。

一种方便调节的皮革加工用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮革加工技术领域,具体为一种方便调节的皮革加工用打磨装置。

背景技术

[0002] 皮革是经脱毛和鞣制等物理、化学加工所得到的已经变性不易腐烂的动物皮。革是由天然蛋白质纤维在三维空间紧密编织构成的,其表面有一种特殊的粒面层,具有自然的粒纹和光泽,手感舒适。皮革行业涵盖了制革、制鞋、皮衣、皮件、毛皮及其制品等主体行业,以及皮革化工、皮革五金、皮革机械、辅料等配套行业。上下游关联度高,依靠市场拉动,产品常青,集创汇、富民、就业为一体的特点。

[0003] 在皮革生产过程中需要对皮革进行打磨、抛光等加工,目前的打磨、抛光大多由人工进行,打磨效率较低,增加了工人的负担。为此,我们提出一种方便调节的皮革加工用打磨装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种方便调节的皮革加工用打磨装置,通过收卷机构带动皮革在辊轴的顶部移动,由第二电机带动打磨片来回的移动,对皮革进行打磨,通过液压缸带动辊轴上下高度,便于根据皮革的厚度进行调整辊轴与打磨片之间的间距,适应于不同厚度皮革的打磨工作,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种方便调节的皮革加工用打磨装置,包括机架,所述机架的两端分别设有放卷机构和收卷机构,所述机架的上端通过轴承安装有滚珠丝杠,所述滚珠丝杠螺母的下端焊接有固定板,所述固定板的底部安装有第一电机,所述第一电机的输出轴上安装有打磨片,所述打磨片的下方设有辊轴,所述辊轴通过轴承转动安装于U型架的内部,所述U型架焊接于液压缸的输出轴上,所述液压缸安装于机架的顶部,所述滚珠丝杠的一端通过联轴器连接于第二电机的输出轴上。

[0006] 优选的,所述第二电机通过螺栓安装于安装板的顶部,所述安装板焊接于机架的一侧。

[0007] 优选的,所述滚珠丝杠螺母的顶部焊接有管套,所述管套滑动套接于滑杆的外部,所述滑杆焊接于机架的一侧。

[0008] 优选的,所述管套的内部插接有直线轴承,所述直线轴承套接于滑杆的外部。

[0009] 优选的,所述第一电机的输出轴上安装有用来固定打磨片的夹头。

[0010] 优选的,所述U型架的底部开设有限位孔,所述限位孔的内部插接有限位杆,所述限位杆焊接于机架的顶部。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型通过在机架上设置放卷机构、收卷机构、滚珠丝杠、打磨片、辊轴等部件,通过收卷机构带动皮革在辊轴的顶部移动,由第二电机带动打磨片来回的移动,对皮革

进行打磨,通过液压缸带动辊轴上下高度,便于根据皮革的厚度进行调整辊轴与打磨片之间的间距,适应于不同厚度皮革的打磨工作,减少了企业的投入,提高了打磨效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为图1中A-A剖面结构示意图;

[0015] 图3为图2中B区放大结构示意图。

[0016] 图中:1机架、2放卷机构、3收卷机构、4滚珠丝杠、5固定板、6第一电机、7打磨片、8液压缸、9 U型架、10辊轴、11管套、12滑杆、13第二电机、14安装板、15直线轴承、16夹头、17限位孔、18限位杆。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1~3,本实用新型提供一种技术方案:一种方便调节的皮革加工用打磨装置,包括机架1,所述机架1的两端分别设有放卷机构2和收卷机构3,放卷机构2和收卷机构3均包括收(放)卷电机、变速箱、收(放)卷头,由于收(放)下卷机构为现有技术(本申请不作赘述),所述机架1的上端通过轴承安装有滚珠丝杠4,该滚珠丝杠4由螺杆、螺母、钢球、预压片、反向器、防尘器组成。它的功能是将旋转运动转化成直线运动,所述滚珠丝杠4螺母的端焊接有固定板5,该固定板5用来固定住第一电机,可以为不锈钢板材质,所述固定板5的底部安装有第一电机6,所述第一电机6的输出轴上安装有打磨片7,所述打磨片7的下方设有辊轴10,所述辊轴10通过轴承转动安装于U型架9的内部,所述U型架9焊接于液压缸8的输出轴上,所述液压缸8安装于机架1的顶部,所述滚珠丝杠4的一端通过联轴器连接于第二电机13的输出轴上。

[0019] 具体的,所述第二电机13通过螺栓安装于安装板14的顶部,所述安装板14焊接于机架1的一侧。该安装板14为不锈钢材质,上面设有螺纹孔,用来固定第二电机13,有利于提高第二电机13工作时的稳定性。

[0020] 具体的,所述滚珠丝杠4螺母的顶部焊接有管套11,所述管套11滑动套接于滑杆12的外部,所述滑杆12焊接于机架1的一侧。该管套11和滑杆12的配合,有利于限制住滚珠丝杠4上螺母的回来移动。

[0021] 具体的,所述管套11的内部插接有直线轴承15,所述直线轴承15套接于滑杆12的外部。该直线轴承15有利于提高管套11和滑杆12之间连接的紧密性。

[0022] 具体的,所述第一电机6的输出轴上安装有用来固定打磨片7的夹头16。该夹头16有利于固定住打磨片7,同时便于打磨片7的更换。

[0023] 具体的,所述U型架9的底部开设有限位孔17,所述限位孔17的内部插接有限位杆18,所述限位杆18焊接于机架1的顶部。该限位杆18和限位孔17的配合,有利于限制住U型架9的角度,防止U型架9发生转动。

[0024] 工作原理：使用时，将皮革卷放置在放卷机构2的放卷头上，将皮革头从辊轴10的顶部铺设，连接在收卷机构3的收卷头上，通过收卷机构3带动皮革在辊轴10的顶部移动，由第二电机13带动打磨片7来回的移动，对皮革进行打磨，通过液压缸8带动辊轴10上下高度，便于根据皮革的厚度进行调整辊轴10与打磨片7之间的间距，适应于不同厚度皮革的打磨工作，减少了企业的投入，提高了打磨效率。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

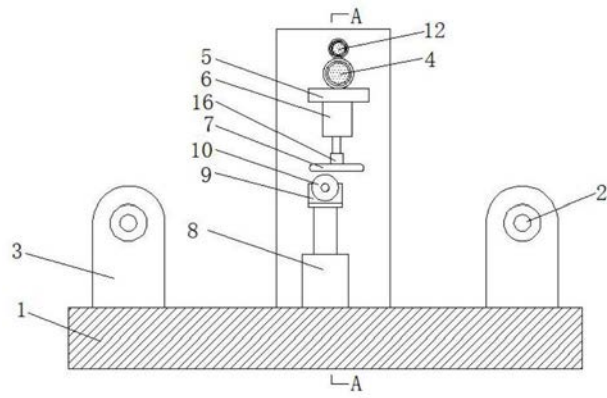


图1

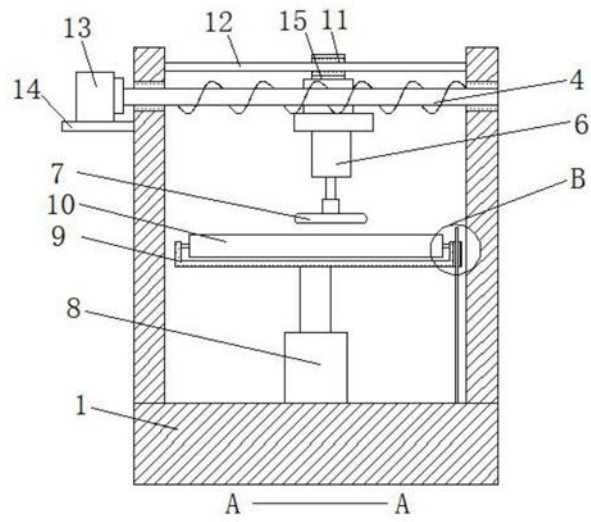


图2

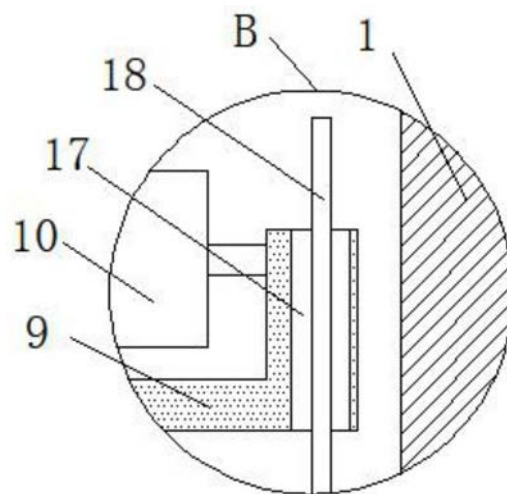


图3