



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108412853 A

(43)申请公布日 2018.08.17

(21)申请号 201810440475.0

(22)申请日 2018.05.08

(71)申请人 蒋满珍

地址 225500 江苏省泰州市姜堰区姜堰镇
河西街19号

(72)发明人 蒋满珍

(51)Int. Cl.

F16B 1/02(2006.01)

F16N 21/00(2006.01)

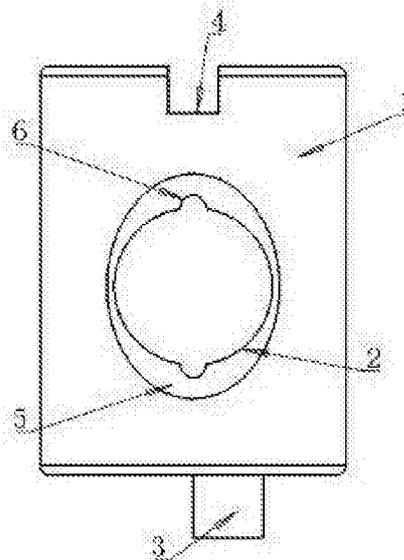
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种特殊的紧固型润滑锁紧连接件

(57)摘要

本发明涉及连接紧固件技术领域,尤其涉及一种特殊的紧固型润滑锁紧连接件。本发明采用的技术方案是:包括圆柱形主体装配连接柱,所述主体装配连接柱的外圆柱面正前端的位置设有一个贯穿整个零件的圆柱形主体装配锁紧连接孔,所述主体装配连接柱的下端设有一个圆弧形装配定位连接凸台,所述装配定位连接凸台的中心轴与所述主体装配连接柱的中心轴相同,所述装配定位连接凸台的圆弧周长是所在圆柱形周长的一半,所述主体装配连接柱的上端设有一个十字形主体装配备用连接槽。本发明的优点是:结构简单,在使用时比较方便,下端位置通过旋转装配定位的方式进行装配,使它在装配时的稳定性更可靠。



1. 一种特殊的紧固型润滑锁紧连接件,其特征在于:包括圆柱形主体装配连接柱(1),所述主体装配连接柱(1)的外圆柱面正前端的位置设有一个贯穿整个零件的圆柱形主体装配锁紧连接孔(2),所述主体装配连接柱(1)的下端设有一个圆弧形装配定位连接凸台(3),所述装配定位连接凸台(3)的中心轴与所述主体装配连接柱(1)的中心轴相同,所述装配定位连接凸台(3)的圆弧周长是所在圆柱形周长的一半,所述主体装配连接柱(1)的上端设有一个十字形主体装配备用连接槽(4),所述主体装配备用连接槽(4)的前后端位置将所述主体装配连接柱(1)的外圆柱面完全贯穿,所述主体装配锁紧连接孔(2)的前后两端分别设有一个对称的圆弧形加固密封切槽(5),所述加固密封切槽(5)以所述主体装配锁紧连接孔(2)的中心轴为中心上下左右均对称,所述加固密封切槽(5)上下方向的宽度大于所述加固密封切槽(5)左右方向的宽度,所述加固密封切槽(5)上下位置与所述主体装配锁紧连接孔(2)相交处分别设有一个对称的圆柱形润滑密封连接槽(6),所述润滑密封连接槽(6)的中心轴在所述主体装配锁紧连接孔(2)的内圆柱面上,所述润滑密封连接槽(6)将所述主体装配连接柱(1)的前后两端完全贯穿。

2. 根据权利要求1所述的一种特殊的紧固型润滑锁紧连接件,其特征在于:所述主体装配备用连接槽(4)左右方向的连接槽内部分别设有一个卡合加固结构(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种特殊的紧固型润滑锁紧连接件,其特征在于:所述主体装配锁紧连接孔(2)的中心轴到所述主体装配连接柱(1)上端面的距离与所述主体装配锁紧连接孔(2)的中心轴到所述主体装配连接柱(1)下端面的距离相同。

一种特殊的紧固型润滑锁紧连接件

技术领域

[0001] 本发明涉及连接紧固件技术领域,尤其涉及一种特殊的紧固型润滑锁紧连接件。

背景技术

[0002] 连接紧固件是机械设备中比较常用的连接件,它能够确保两个或两个以上相互配合的零件能够进行紧密的连接。在机械设备中,很多结构在使用过程中需要进行润滑,这样才能使机械设备在使用过程中具有良好的性能,而传统的连接紧固件一般功能都比较单一,只能起到简单的连接紧固作用,对于需要进行润滑的机械设备则需要进行单独的润滑结构来进行润滑,这样使得结构比较多,在装配时比较复杂,使它的生产和使用成本都变得比较高。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种特殊的紧固型润滑锁紧连接件,它的结构简单,在使用时比较方便,下端位置通过旋转装配定位的方式进行装配,能够使装配的稳定性更好,它的前后端位置与润滑液装置装配在一起,能够实现润滑连接的作用,通过在连接位置的两端设置特殊的加固密封槽,使连接的紧密性更好,润滑液在输送过程中的稳定性更可靠,零件的上端设置有十字形备用连接槽,使零件在装配时更方便,可以根据需要进行装配选择,使它在装配时更加灵活,装配时的效率更高。

[0004] 本发明的技术方案如下:

[0005] 一种特殊的紧固型润滑锁紧连接件,其特征在于:包括圆柱形主体装配连接柱,所述主体装配连接柱的外圆柱面正前端的位置设有一个贯穿整个零件的圆柱形主体装配锁紧连接孔,所述主体装配连接柱的下端设有一个圆弧形装配定位连接凸台,所述装配定位连接凸台的中心轴与所述主体装配连接柱的中心轴相同,所述装配定位连接凸台的圆弧周长是所在圆柱形周长的一半,所述主体装配连接柱的上端设有一个十字形主体装配备用连接槽,所述主体装配备用连接槽的前后端位置将所述主体装配连接柱的外圆柱面完全贯穿,所述主体装配锁紧连接孔的前后两端分别设有一个对称的圆弧形加固密封切槽,所述加固密封切槽以所述主体装配锁紧连接孔的中心轴为中心上下左右均对称,所述加固密封切槽上下方向的宽度大于所述加固密封切槽左右方向的宽度,所述加固密封切槽上下位置与所述主体装配锁紧连接孔相交处分别设有一个对称的圆柱形润滑密封连接槽,所述润滑密封连接槽的中心轴在所述主体装配锁紧连接孔的内圆柱面上,所述润滑密封连接槽将所述主体装配连接柱的前后两端完全贯穿。

[0006] 进一步的,所述主体装配备用连接槽左右方向的连接槽内部分别设有一个卡合加固结构。

[0007] 进一步的,所述主体装配锁紧连接孔的中心轴到所述主体装配连接柱上端面的距离与所述主体装配锁紧连接孔的中心轴到所述主体装配连接柱下端面的距离相同。

[0008] 本发明的有益效果:

[0009] 本发明结构简单,在使用时比较方便,下端位置通过旋转装配定位的方式进行装配,能够使装配的稳定性更好,它的前后端位置与润滑液装置装配在一起,能够实现润滑连接的作用,通过在连接位置的两端设置特殊的加固密封槽,使连接的紧密性更好,润滑液在输送过程中的稳定性更可靠。

附图说明

[0010] 图1为本发明的立体结构示意图;

[0011] 图2为本发明的正面示意图;

[0012] 图3为本发明的左侧示意图;

[0013] 图4为本发明的右侧示意图;

[0014] 图5为本发明的俯视示意图;

[0015] 图6为本发明的仰视示意图;

[0016] 图中:1、主体装配连接柱,2、主体装配锁紧连接孔,3、装配定位连接凸台,4、主体装配备用连接槽,5、加固密封切槽,6、润滑密封连接槽,7、卡合加固结构。

具体实施方式

[0017] 如图1至图6所示,一种特殊的紧固型润滑锁紧连接件,它的结构简单,在使用时比较方便,下端位置通过旋转装配定位的方式进行装配,能够使装配的稳定性更好,它的前后端位置与润滑液装置装配在一起,能够实现润滑连接的作用,通过在连接位置的两端设置特殊的加固密封槽,使连接的紧密性更好,润滑液在输送过程中的稳定性更可靠,零件的上端设置有十字形备用连接槽,使零件在装配时更方便,可以根据需要进行装配选择,使它在装配时更加灵活,装配时的效率更高。它包括圆柱形主体装配连接柱1,所述主体装配连接柱1的外圆柱面正前端的位置设有一个贯穿整个零件的圆柱形主体装配锁紧连接孔2,它在装配时与润滑设备连接装配在一起。所述主体装配连接柱1的下端设有一个圆弧形装配定位连接凸台3,它在装配时能够通过旋转装配的方式与装配结构连接在一起,装配时的稳定性更好,定位效果更可靠。所述装配定位连接凸台3的中心轴与所述主体装配连接柱1的中心轴相同,在生产时更方便,也使装配定位连接凸台3的结构强度更可靠。所述装配定位连接凸台3的圆弧周长是所在圆柱形周长的一半,使它的结构强度更高。所述主体装配连接柱1的上端设有一个十字形主体装配备用连接槽4,所述主体装配备用连接槽4的前后端位置将所述主体装配连接柱1的外圆柱面完全贯穿,在使用时更方便,能够使用更多的工具,使它在使用时更加灵活。所述主体装配锁紧连接孔2的前后两端分别设有一个对称的圆弧形加固密封切槽5,它能够与润滑结构更加紧密的装配连接在一起,连接的稳定性更好,密封性更有保障。所述加固密封切槽5以所述主体装配锁紧连接孔2的中心轴为中心上下左右均对称,所述加固密封切槽5上下方向的宽度大于所述加固密封切槽5左右方向的宽度,方便在它的位置上设置其它结构。所述加固密封切槽5上下位置与所述主体装配锁紧连接孔2相交处分别设有一个对称的圆柱形润滑密封连接槽6,通过它们能够更好的将润滑液输送到其它位置,使润滑液能够对其实润滑结构进行更及时更流畅的润滑,从而能够使需要润滑的结构使用效果更好,使用寿命更长,使用过程中的安全稳定性更可靠。所述润滑密封连接槽6的中心轴在所述主体装配锁紧连接孔2的内圆柱面上,所述润滑密封连接槽6将所述主

体装配连接柱1的前后两端完全贯穿。

[0018] 作为优选,所述主体装配备用连接槽4左右方向的连接槽内部分别设有一个卡合加固结构7,能够使主体装配备用连接槽4的结构强度更好,在需要使用时能够具有更好的牢固性,使零件的整体结构强度也更加可靠。

[0019] 作为优选,所述主体装配锁紧连接孔2的中心轴到所述主体装配连接柱1上端面的距离与所述主体装配锁紧连接孔2的中心轴到所述主体装配连接柱1下端面的距离相同,使零件的整体结构强度更好,在使用过程中的结构稳定性更可靠,使用寿命更长。

[0020] 以上所述是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本发明的保护范围。

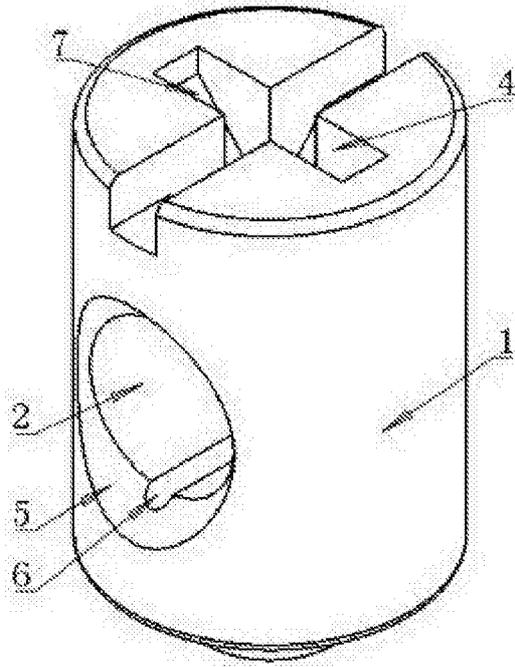


图1

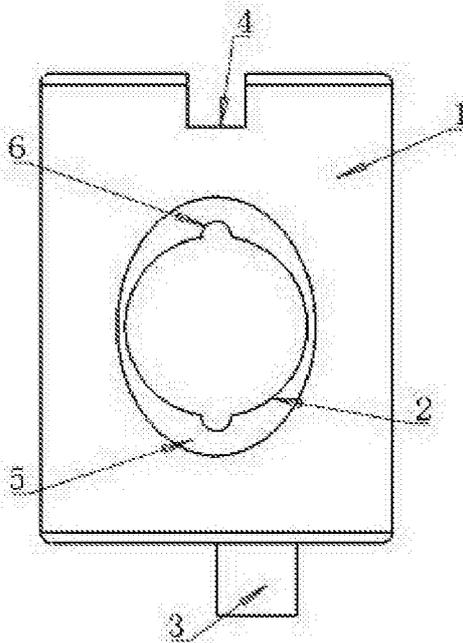


图2

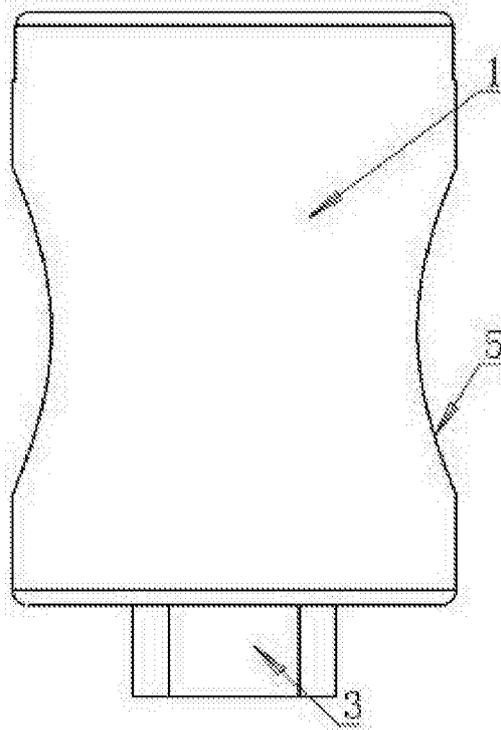


图3

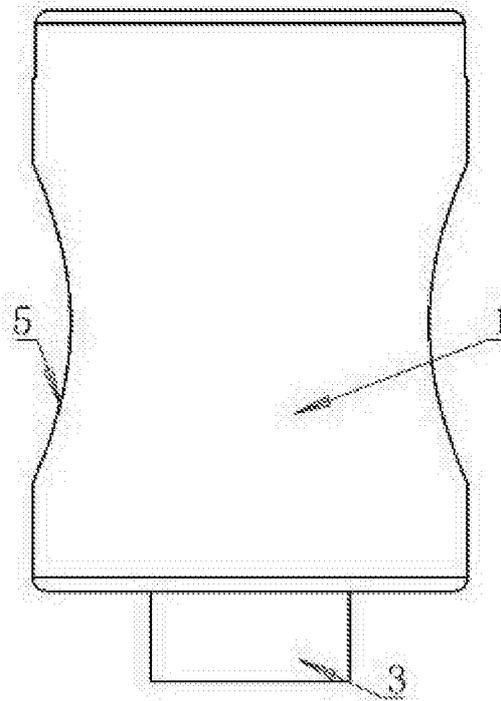


图4

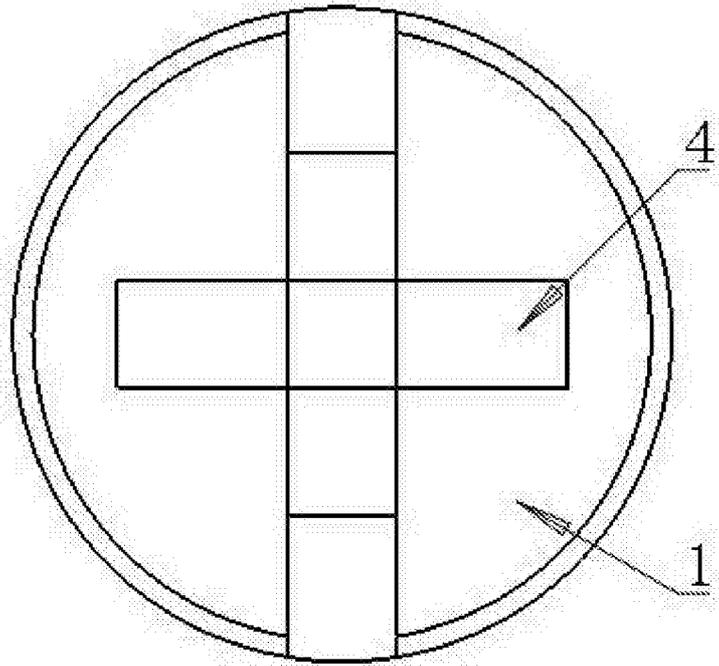


图5

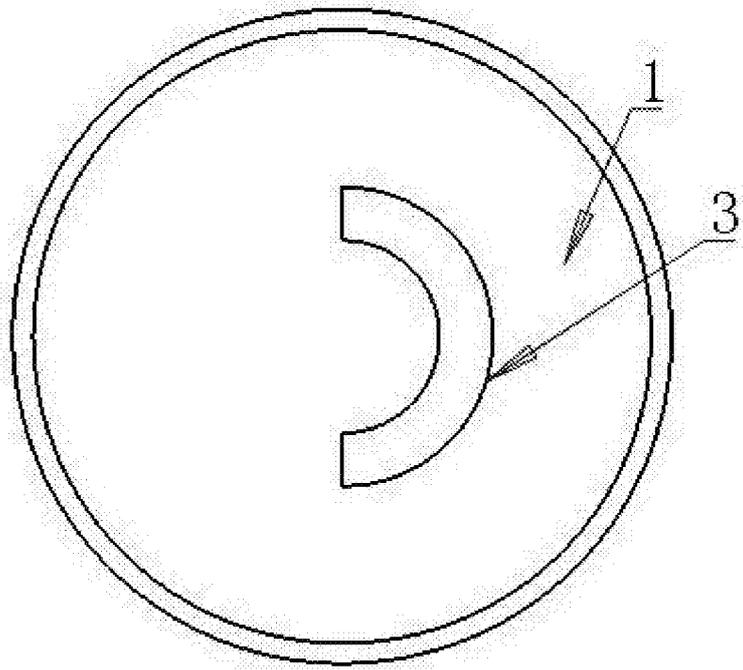


图6