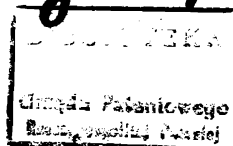


Opublikowano dnia 20 maja 1954 r.

B 65g 35/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36025

Kl. 81 e, 82/02

Československé stavební závody, národní podnik

(Praga, Czechosłowacja)

Urządzenie do podawania ram

Udzielono patentu z mocą od dnia 23 listopada 1950 r.

Pierwszeństwo: 23 listopada 1949 r. (Czechosłowacja)

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podawania ram, nadających się do zastosowania zwłaszcza przy suszeniu kształtek.

Dotychczas w razie stosowania zasobników ram, ramy były w nich nałożone jedna na drugą, wskutek czego powstawały trudności wobec konieczności unoszenia ram przy uzupełnianiu zapasu w zasobniku, ponadto zaś utrzymywanie ciężaru całego zespołu ram przy podawaniu dolnej ramy do dalszego użytku powodowało dużo komplikacji.

Urządzenie według wynalazku usuwa powyższe niedogodności, przy czym istota wynalazku polega na tym, że ramy są ustawione w zasobniku pionowo i obok siebie oraz, że są podawane za pomocą łańcucha, przesuwającego się najlepiej skokami.

Na rysunku uwidoczniono przykład wykonania przedmiotu wynalazku, przy czym fig. 1, przedstawia urządzenie w widoku perspektywnym, a fig. 2 — szczegóły łańcucha.

Ramy 1 nakłada się w położeniu pionowym na łańcuchy 2 powyżej kół zębatach 3, pomiędzy którymi i kołami zębatymi 4 są naciągane łańcuchy 2.

Gdy całe urządzenie znajduje się w położeniu spoczynku, łańcuchy, a tym samym i ramy, mogą być przesuwane przez przekręcenie ręcznego koła 5, zaklinowanego na wspólnej z kołami zębatymi 3 osi 6. Łańcuch 2 składa się z pojedynczych ogniw 7 (fig. 2), połączonych ze sobą czopami 8, zaopatrzonymi w krążki 9, wystające pod dolną krawędź łańcucha. Zapewnia to łatwe przesuwanie łańcucha wzdłuż szyny 10, podczas gdy ramy spoczywają na górnej gładkiej powierzchni łańcucha.

Całe urządzenie jest napędzane za pomocą nie przedstawionego na rysunku silnika elektrycznego za pośrednictwem pasa 11 i tarczy pasowej 12, swobodnie obracającej się na wale, osadzonym w łożysku 13. Na jednym końcu te-

go wału znajduje się sprzęgło 14, a na drugim tarcza kciukowa 15.

Urządzenie działa w sposób poniżej opisany.

Nie przedstawiona na rysunku maszyna, przejmująca ramy np. za pośrednictwem taśmy przenośnikowej 16, nadaje impuls przez zderzak 17. Zderzak 17 podnosi ramię dźwigni dwuramiennej, obracającej się dokoła osi 19, a drugie ramię 20 włącza za pomocą drążka 21 i dźwigni 22 sprzęgło 14. Wskutek tego tarcza kciukowa 15 zostaje obrócona o jeden obrót. Ponieważ w bocznej powierzchni tej tarczy 15 znajduje się tor 23, w którym przekreca się krążek 24 dźwigni 25, oś 26 przekreca się w taki sposób, że ramiona 27, zaopatrzone na zagiętych końcach w krążki 28, zostają wychylone. Przednia rama 1, spoczywająca na krążkach 28, ześlizguje się pod wpływem ciężaru własnego wzdłuż zaokrąglonej płaszczyzny ślizgowej 29 w położenie poziome na krążki 30. Jednocześnie krążek 31, umieszczony na końcu jednoramiennej dźwigni 32, toczy się po powierzchni tarczy kciukowej 15, a zębata 35, zaklinowana wraz z kołami 4 na osi 36, zostaje za pośrednictwem drążka 33 i zapadki 34 obrócona o określoną liczbę zębów. Wskutek tego łańcuchy 2, a wraz z nim wszystkie ramy 1 zostają tak przesunięte, że przednia rama spada w przygotowane położenie na krążki 28.

Przesuw łańcuchów 2 obiera się większy od szerokości ramy, aby łańcuchy podsuwały się i utrzymywały ramy w zetknięciu wzajemnym. Łańcuchy przesuwają się skokami, gdyż podczas gdy przednia rama po odbezpieczeniu ześlizguje się wzdłuż zaokrąglonej płaszczyzny w położenie poziome, pozostałe ramy pozostają w położeniu spoczynku i zostają przesunięte do przodu dopiero, gdy ramiona 27 powracają w swoje położenie wyjściowe. Zapewnia się przez to podawanie na krążki 30 stale tylko

jednej ramy, która następnie za pośrednictwem ogumionego wałka 37 zostaje przeniesiona dalej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do podawania ram, zwłaszcza do suszenia kształtek, znamienne tym, że ramy (1) w zasobniku ram są ustawione pionowo i obok siebie, przy czym są utrzymywane w zetknięciu za pomocą łańcucha, przesuwającego się najlepiej skokami.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że urządzenie przenośnikowe, służące do podawania skokami ram (1), składa się z łańcuchów (2), napiętych wzdłuż całej długości zasobnika, których zewnętrzne powierzchnie są gładkie, a pojedyncze ogniwa (7) są zaopatrzone w krążki (9), umieszczone na obydwóch końcach czopów (8), łączących poszczególne ogniwa, przy czym krążki te są ułożone na szynie (10) na tej części łańcucha (2), na której leżą ramy (1) i toczą się podczas podawania ram na tej szynie.
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że na końcu zasobnika ramy, na który ramy (1) są odprowadzane, znajdują się zagięte i zaopatrzone na końcach w krążki (28) ramiona wychylne (27), przy czym wspomniany koniec zasobnika jest jednocześnie zaopatrzony w zaokrągloną płaszczyznę ślizgową (29), na której dolnej krawędzi znajdują się krążki (30) tak umieszczone, iż umożliwiają odprowadzanie ram (1) w położeniu poziomym.

Ceskoslovenské stavební závody,
národní podnik

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

