【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第７部門第１区分
【発行日】令和2年4月23日(2020.4.23)

【公開番号】特開2019-8986(P2019-8986A)
【公開日】平成31年1月17日(2019.1.17)
【年通号数】公開・登録公報2019-002
【出願番号】特願2017-123656(P2017-123656)
【国際特許分類】
Ｈ０５Ｈ　1/46　(2006.01)
Ｈ０１Ｌ　21/3065　(2006.01)
Ｃ２３Ｃ　16/455　(2006.01)
【ＦＩ】
Ｈ０５Ｈ　1/46　Ｍ
Ｈ０１Ｌ　21/302　１０１Ｂ
Ｈ０１Ｌ　21/302　１０１Ｇ
Ｃ２３Ｃ　16/455

【手続補正書】
【提出日】令和2年3月13日(2020.3.13)
【手続補正１】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】００５１
【補正方法】変更
【補正の内容】
【００５１】
次に、前述の評価装置５００を用いたアパーチャのコンダクタンスの評価について説明する。まず、評価に使用したアパーチャについて説明する。図１０は、実施例に係るアパーチャの一例を示す平面図である。図１０に示されるように、アパーチャ１６０は、中央部に貫通孔１６２を有する金属製の円環板状部材１６４と、円環板状部材１６４の貫通孔１６２を塞ぐように張り付けられ、貫通孔１６２よりも小さい開口部１６６を有する多孔質金属シート１６８とを有する。円環板状部材１６４の内径は６０ｍｍであり、外径は１００ｍｍである。開口部１６６の開口径は６ｍｍである。多孔質金属シート１６８としては、繊維径が８μｍ、繊維長さが３ｍｍ、占積率が８％、厚みが０．５ｍｍの金属繊維の不織布を使用した。