RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication : **2 499 143**
(A n'utiliser que pour les commandes de reproduction).

A1

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

(21) **N° 81 02255**

(54) **Profilé pour vitrage et procédé de montage de vitrage à l'aide de tels profilés.**

(51) Classification internationale (Int. Cl. ³). **E 06 B 3/64.**

(22) Date de dépôt..... 5 février 1981.
(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 31 du 6-8-1982.

(71) Déposant : Société dite : REHAU PLASTIKS SA, résidant en France.

(72) Invention de : Ferdinand Hardt et Bernard Gratius.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Flechner,
63, av. des Champs-Elysées, 75008 Paris.

Profilé pour vitrage et procédé de montage de vitrage à l'aide de tels profilés

La présente invention se rapporte aux profilés pour vitrage et aux procédés de montage de vitrage à l'aide de tels profilés.

Lors de la remise en état de maisons anciennes, on ne remplace pas les fenêtres en leur entier, mais on se contente de remplacer le carreau simple par un carreau isolant. En raison de la construction à ouvrant , un tel échange ne peut pas s'effectuer sans moyen auxiliaire. C'est pourquoi le carreau de verre isolant est entouré d'un profilé de vitrage et l'ensemble est ensuite posé sur l'ouvrant après avoir enlevé de celui-ci le carreau simple.

Pour obtenir une bonne liaison entre le carreau isolant et le profilé pour vitrage et pour protéger l'ensemble de toute pénétration de l'humidité, il fallait travailler jusqu'ici à l'aide de silicone ou autre masse de jointoiement semblable très coûteuse. On emplissait le profilé pour vitrage en forme de U partiellement d'une masse de jointoiement. En pressant le profilé sur le carreau, on répartissait la masse de jointoiement, de sorte qu'elle s'étendait à tout l'espace vide du U. Mais cette masse de jointoiement et d'étanchéité sortait du U vers le haut et devait être enlevée pour obtenir une fermeture propre. Cette opération de nettoyage prenait beaucoup de temps et avait une influence très néfaste sur l'économie du processus de pose. L'invention pallie ces inconvénients par

un profilé pour vitrage qui nécessite moins de masse de jointoiement que les profilés antérieurs,qui est plus facile à monter et à poser et qui ne nécessite plus de nettoyage afin d'enlever une masse de jointoiement qui aurait débordé des hampes du U. De plus, l'agencement est tel qu'il est possible de démonter et de remonter le carreau dans le profilé alors que cela était impossible jusqu'ici.

Le profilé pour vitrage suivant l'invention, de forme générale en U contenant une matière de jointoiement, est caractérisé en ce que les deux hampes du U appartiennent respectivement à une pareclose et à un élément profilé à fond distinct l'un de l'autre et s'encliquetant l'un dans l'autre suivant une direction perpendiculaire aux hampes, la matière de jointoiement ne s'étendant que sur les hampes.

Il en résulte que le carreau de verre appliqué sur les hampes exerce sur la colle qui s'y trouve des forces de pression essentiellement perpendiculaires aux hampes et provoquées par l'encliquetage de la pareclose sur l'élément profilé à fond, de sorte que l'on peut se rendre maître du fluage de la matière de jointoiement qui se répartit correctement seulement sur les hampes du U.

Pour être plus sûr que la matière de jointoiement et d'adhérence ne puisse pas sortir du profilé, il est bon que les extrémités libres des deux hampes soit recourbée vers l'intérieur.

Il est bon aussi de définir des rainures de logement pour des cordons de matière de jointoiement par un rebord issu de chaque hampe perpendiculairement à celle-ci et dirigé vers l'intérieur du U, ce rebord se trouvant à proximité de l'extrémité libre de chaque hampe.

De préférence,la matière de jointoiement est une colle butyle.

Lorsque l'élément profilé à fond comprend une barrette inférieure issue de la hampe perpendiculairement à

celle-ci et vers l'intérieur du U à proximité du fond, un support se trouve ainsi au moins partiellement défini pour le champ du carreau à engager lors du montage, tandis que le fond et la barrette définissent entre elles une gorge de drainage de l'humidité, nécessaire puisque le U n'est pas empli de matière de jointoiement. Des trous perforés dans le fond mettent la gorge en communication avec l'extérieur et permettent d'obtenir le drainage de feuillure .

La mortaise d'encliquetage est définie de préférence par une seconde barrette inférieure issue du fond, dont le tronçon libre est parallèle à la première barrette et au même niveau que celle-ci, de manière à servir elle aussi de support au carreau qui sera engagé dans le profilé, le cas échéant avec interposition d'une cale.

La pareclose a, en général, un tenon d'encliquetage sensiblement perpendiculaire à la hampe et s'encliquetant dans la mortaise définie entre le fond et la seconde barrette.

Il est commode, pour modifier la largeur du profilé et l'adapter à un carreau plus épais, de faire en sorte que le tenon, au lieu d'être issu directement de la hampe de la pareclose, vienne d'une paroi intérieure parallèle aux hampes réunissant deux entretoises issues de la hampe de la pareclose.

Un procédé de montage d'un vitrage consiste à placer une face du vitrage sur la hampe de l'élément à fond, puis à encliqueter la pareclose sur l'élément à fond, provoquant ainsi le fluage du cordon de matière de jointoiement se trouvant sur la pareclose, et, le cas échéant, le fluage du cordon de colle se trouvant sur l'élément à fond si ce fluage n'a pas déjà eu lieu lorsque la face du vitrage a appuyé sur l'élément à fond.

Au dessin annexé, donné uniquement à titre d'exemple :

La figure 1 est une vue en coupe de l'élément à fond du profilé suivant l'invention.

La figure 2 est une vue en coupe de la pareclose du profilé suivant l'invention.

La figure 3 est une vue en coupe du profilé suivant l'invention alors qu'un vitrage y est monté, et

La figure 4 est une vue en coupe d'une variante d'une pareclose suivant l'invention.

Le profilé à fond représenté à la figure 1 est en poly(chlorure de vinyle) dur, résistant au choc et aux intempéries. Il se compose d'un fond 1 raccordé à une hampe 2 qui lui est perpendiculaire. De cette hampe 2 sont issus parallèlement au fond 1 et du même côté que celui-ci un rebord 3 se trouvant à proximité de l'extrémité 4 libre de la hampe, laquelle est recourbée elle aussi vers l'intérieur, c'est-à-dire du même côté que le fond 1, et une barrette 5 inférieure parallèle au fond 1. Le rebord 3 est bien plus près de l'extrémité 4 que du fond 1. La barrette 5 est bien plus près du fond 1 que de l'extrémité 4. Le rebord 3 et l'extrémité 4 recourbée définissent entre elles une rainure dans laquelle est logé un cordon 6 de colle butyle, la rainure étant fermée par une feuille 7a de papier amovible destinée à protéger la matière 6 de jointoiement. Le fond 1 et la barrette 5 définissent entre elles une gorge 7 pour le drainage de feuillure, qui communique avec l'extérieur par des trous 8 perforés dans le fond 1. De la face extérieure du fond 1 part un tenon 9 de fixation destiné à être vissé dans **l'ouvrant** d'une fenêtre. Du milieu du fond part, de la face opposée à celle de laquelle part le tenon 9, une **barrette** 10 dont le premier tronçon est incliné à 45° environ et dont le tronçon libre d'extrémité est parallèle et au même niveau que la barrette 5, tout en étant recourbée à l'extrémité 11 de manière à devenir parallèle à la hampe 2 et à venir en regard d'un recourbement 12 du fond 1 s'étendant parallèlement à la hampe 2. Le fond 1 et la **barrette 10 définissent** entre eux une mortaise 13.

La pareclose représentée à la figure 2 comprend une

hampe 14 de même longueur que la hampe 2. De cette hampe 14 partent perpendiculairement dans la même direction un rebord 15 et un tenon 16. Le rebord 15 définit avec l'extrémité 17 recourbée de la hampe dont il est le plus proche une rainure dans laquelle est placé un cordon 18 de colle butyle protégé lui aussi par une feuille 19 amovible de papier. Le tenon 16 est au même niveau que l'espace compris entre les extrémités 11 et 12 et sa longueur est telle qu'il peut entrer complètement dans la mortaise 13.

On effectue le montage d'un carreau C, avec mise en place éventuelle d'une cale 20, en le plaçant sur la barrette 5 et contre le cordon 6 de colle butyle. On vient ensuite encliqueter la pareclose dans l'élément à fond, en introduisant le tenon 16 dans la mortaise 13. Il en résulte que les cordons 6 et 18 de colle subissent des forces s'exerçant sensiblement perpendiculairement aux faces du carreau C et aux hampes 2 et 14, de sorte que la colle butyle flue d'une manière régulière. En raison des courbures 4 et 17, la colle butyle est empêchée de jaillir vers l'extérieur. On pose le cadre muni du carreau C sur l'ouvrant D d'une fenêtre à restaurer (figure 3).

A la figure 4, de la hampe 14 de la pareclose partent deux entretoises 21, 22 qui sont perpendiculaires à la hampe 14 et qui sont réunies à leur extrémité éloignée de la hampe 14 par une paroi 23 de laquelle part le tenon 16. La hampe 14, les entretoises 21, 22 et la paroi 23 définissent entre elles une cavité vide, ce qui augmente la largeur du profilé à l'état monté, et lui permet de recevoir un carreau plus large.

REVENDICATIONS

1) Profilé pour vitrage de forme générale en U, contenant une matière de jointoiement, caractérisé en ce que les deux hampes (2, 14) du U appartiennent respectivement à une pareclose et à un élément à fond (1) distant l'un de l'autre, s'encliquetant l'un dans l'autre suivant une direction perpendiculaire aux hampes (2, 14), la matière (6,18) de jointoiement ne s'étendant que sur les hampes (2, 14).

2) Profilé suivant la revendication 1, caractérisé en ce que les extrémités (4, 17) libres des deux hampes (2, 14) sont recourbées vers l'intérieur du U.

3) Profilé suivant la revendication 1 ou 2, caractérisé par un rebord (3) issu de chaque hampe (2, 14) dirigé perpendiculairement à celle-ci vers l'intérieur du U et se trouvant à proximité de l'extrémité libre de la hampe, définissant une rainure de réception d'un cordon de matière de jointoiement.

4) Profilé suivant l'une des revendications 1 à 3, comprenant une barrette (5) inférieure issue de la hampe (2) de l'élément profilé à fond (1) perpendiculairement à celle-ci et vers l'intérieur, à proximité du fond du U et définissant avec celui-ci une gorge (7) de drainage.

5) Profilé suivant la revendication 4, caractérisé par des trous (8) perforés dans le fond et mettant le gorge (7) en communication avec l'extérieur.

6) Profilé suivant l'une des revendications 1 à 4, caractérisé par une seconde barrette (10) inférieure, issue du fond (1) et définissant avec celui-ci une mortaise (13) d'encliquetage.

7) Profilé suivant la revendication 6, caractérisé en ce que le tronçon libre de la seconde barrette (10) est parallèle à la première barrette (5) et est au même niveau que celle-ci.

8) Profilé suivant l'une des revendications 1 à 7, ca-

ractérisé en ce que la parclose a un tenon (16) d'encliquetage.

9) Profilé suivant la revendication 8, caractérisé en ce que le tenon (16) est issu directement de la hampe (14) de la parclose ou d'une paroi (23) intérieure parallèle aux hampes réunissant deux entretoises (21, 22) issues de la hampe (14).

10) Procédé de montage d'un vitrage à l'aide du profilé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il consiste à placer une face du vitrage sur la hampe de l'élément à fond, puis à encliqueter la parclose sur l'élément à fond.

PL. Unique

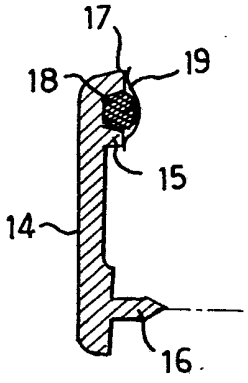


FIG.2

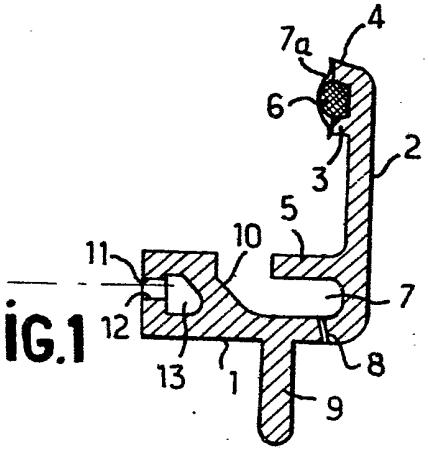


FIG.1

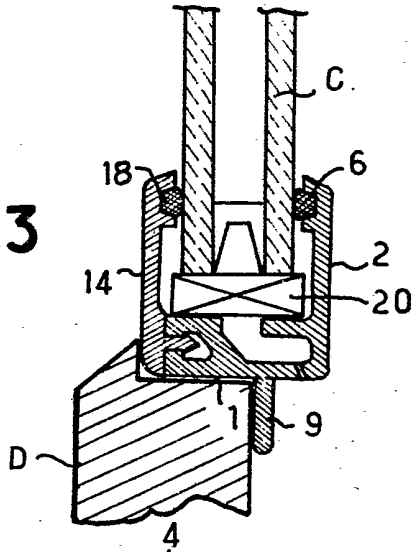


FIG.3

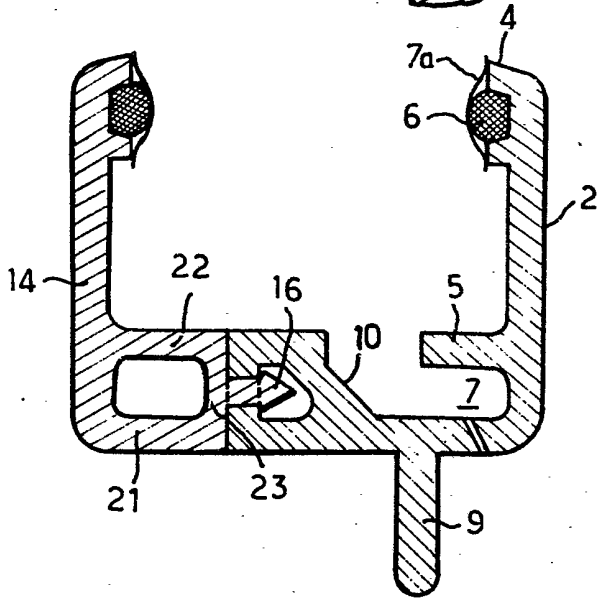


FIG4