



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102377143 A

(43) 申请公布日 2012. 03. 14

(21) 申请号 201010261263. X

(22) 申请日 2010. 08. 24

(71) 申请人 鸿富锦精密工业(深圳)有限公司
地址 518109 广东省深圳市宝安区龙华镇油
松第十工业区东环二路2号
申请人 鸿海精密工业股份有限公司

(72) 发明人 梁安刚 孙正衡

(51) Int. Cl.
H02G 3/32(2006. 01)
F16L 3/04(2006. 01)

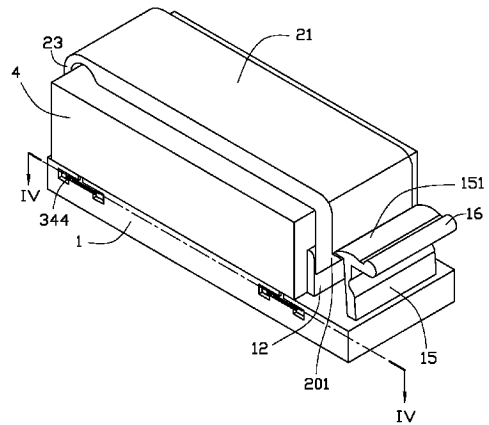
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 发明名称

线夹

(57) 摘要

一种线夹,包括一底座、一扣合件、一承载板和一固定于该承载板顶面的泡棉,该扣合件包括一本体、一可转动地连接于该本体第一端的安装部和一自该本体的第二端垂直向下形成的卡钩,该安装部固定于该底座的第一端,该底座邻近其第二端设有一可卡合于该扣合件的卡钩的卡扣,该承载板滑动安装于该底座的顶面。该线夹通过在底座和扣合件之间加入泡棉,能够填塞线夹的缝隙,可避免系统风流流过该线夹而引起风流流场紊乱。



1. 一种线夹,包括一底座、一扣合件、一承载板和一固定于该承载板顶面的泡棉,该扣合件包括一本体、一可转动地连接于该本体第一端的安装部和一自该本体的第二端垂直向下形成的卡钩,该安装部固定于该底座的第一端,该底座邻近其第二端设有一可卡合于该扣合件的卡钩的卡扣,该承载板滑动安装于该底座的顶面。

2. 如权利要求 1 所述的线夹,其特征在于:该承载板的底面的两端分别设有一组装置,每一组装置包括一截面呈“T”型的插片,该底座设有两供该两组装置的插片对应插入的截面呈“T”型的卡槽。

3. 如权利要求 2 所述的线夹,其特征在于:每一插片的一端的两侧分别设一卡钩,每一卡槽内且邻近其一端处设有两卡块,该两组装置的插片插入该底座对应的卡槽后,这些卡钩与卡块对应扣合防止该两组装置的插滑出对应的卡槽。

4. 如权利要求 2 所述的线夹,其特征在于:每一卡钩于远离该插片的第二端的一侧形成一操作部,用于操作该卡钩弹性变形而脱离该底座的对应卡槽的相应卡块。

5. 如权利要求 1 所述的线夹,其特征在于:该底座于其第一端与该卡扣之间还垂直设有一挡板,该两卡槽分别邻近该扣合件的安装部和该挡板,该泡棉夹置于该扣合件的安装部和该底座的挡板之间。

6. 如权利要求 5 所述的线夹,其特征在于:该底座的卡扣包括一垂直于该底座的卡挡部、自该卡挡部的顶部分别向两侧延伸出的一操作部及一第一卡齿,该扣合件的卡钩的末端背向该安装部形成一第二卡齿,该扣合件的卡钩卡止于该底座的挡板和卡挡部之间,该扣合件的第二卡齿卡合于该底座的第一卡齿。

线夹

技术领域

[0001] 本发明涉及一种线夹。

背景技术

[0002] 在现有的电脑系统中,一般采用线夹固定线缆。然而,由于线缆的粗细及数量不定,当线缆较细或数量很少时,线缆不能塞满线夹,造成线夹在夹住电线之后仍然存在使系统风流穿过的间隙,导致风流流场紊乱。

发明内容

[0003] 鉴于以上,有必要提供一种能够避免系统风流紊乱的线夹。

[0004] 一种线夹,包括一底座、一扣合件、一承载板和一固定于该承载板顶面的泡棉,该扣合件包括一本体、一可转动地连接于该本体第一端的安装部和一自该本体的第二端垂直向下形成的卡钩,该安装部固定于该底座的第一端,该底座邻近其第二端设有一可卡合于该扣合件的卡钩的卡扣,该承载板滑动安装于该底座的顶面。

[0005] 相较现有技术,该线夹通过在底座和扣合件之间加入泡棉,能够填塞线夹的缝隙,可避免系统风流流过该线夹而引起风流流场紊乱。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明线夹的较佳实施方式的立体分解图。

[0007] 图 2 是图 1 中泡棉组件的底面放大图。

[0008] 图 3 是图 1 的立体组装图。

[0009] 图 4 是图 3 的横向剖面图。

[0010] 主要元件符号说明

[0011]	底座	1
[0012]	扣合件	2
[0013]	承载板	3
[0014]	泡棉	4
[0015]	挡板	12
[0016]	卡扣	14
[0017]	卡挡部	15
[0018]	操作部	16、344
[0019]	卡槽	18
[0020]	卡块	180
[0021]	卡钩	20、342
[0022]	承载板	30
[0023]	泡棉	32

[0024]	组装件	34
[0025]	插片	340

具体实施方式

[0026] 请参照图 1, 本发明线夹的较佳实施方式包括一底座 1、一扣合件 2、一承载板 3 和一以粘贴或其他方式固定于该承载板 3 顶面的泡棉 4。

[0027] 请同时参照图 2, 该底座 1 于邻近其第一端处设有一挡板 12 和一卡扣 14。该挡板 12 垂直于该底座 1, 并设置于该卡扣 14 远离该底座 1 的第一端的一侧。该卡扣 14 包括一垂直该底座 1 的卡挡部 15、一自该卡挡部 15 的顶部向远离该挡板 12 的方向垂直延伸出的操作部 16 及一自该卡挡部 15 的顶部朝向该挡板 12 的方向延伸的第一卡齿 151。该底座 1 于邻近其第二端与挡板 12 之间设有两截面概呈“T”形的卡槽 18, 每一卡槽 18 内于一端处设有两卡块 180。

[0028] 该扣合件 2 包括一本体 21、自该本体 21 的第一端垂直向下延伸的一卡钩 20 及一可转动地连接于该本体 21 的第二端的一安装部 23。该卡钩 20 的末端于背向该安装部 23 的一侧凸设一第二卡齿 201。该安装部 23 固定于该底座 1 的第二端。

[0029] 该承载板 3 于底面的两端分别设有一组装件 34, 每一组装件 34 包括一具“T”型截面的插片 340 和两分别自该插片 340 的第一端的两侧向该插片 340 的第二端 (远离第一端) 延伸出的卡钩 342, 每一卡钩 342 于远离该插片 340 的第二端的一侧形成一操作部 344。

[0030] 请同时参照图 3 和图 4, 当线缆无法填满线夹时, 将该泡棉 4 组装于该底座 1 及扣合件 2 之间, 具体方法如下: 将该承载板 3 的组装件 34 伸入该底座 1 的对应的卡槽 18, 并相向挤压每一组装件 34 的操作部 344, 使该两组装件 34 的卡钩 342 弹性变性而向对张开以避免该底座 1 对应的卡块 180, 当该承载板 3 的组装件 34 完全卡入对应的卡槽 18 时, 松释该两组装件 34 的操作部 344, 这些卡钩 342 恢复变形而钩扣于该底座 1 对应的卡块 180, 从而将该泡棉 4 组装在该底座 1 之上, 并夹置于该底座 1 的挡板 12 和该扣合件 2 的安装部 23 之间。

[0031] 之后, 将线缆 (图未示) 放入该泡棉 4 之上, 下压该扣合件 2 的本体 21, 使电线夹设于泡棉 4 和扣合件 2 之间, 使该扣合件 2 的卡钩 20 卡入该底座 1 的挡板 12 和卡扣 14 的卡挡部 15 之间并使该扣合件 2 的第二卡齿 201 卡合于该底座 1 的第一卡齿 151, 从而固定该线缆。泡棉 4 填满该底座 1 与该扣合件 2 之间的空隙, 可避免系统风流流过该线夹而引起风流流场紊乱。

[0032] 当线缆足够多时, 可拆下该泡棉 4, 相向挤压该承载板 3 的每一组装件 34 的操作部 344, 使每一卡钩 342 脱离对应的卡槽 18 的相应卡块 180, 便可将该承载板 3 的组装件 34 抽离该底座 1 对应的卡槽 18, 从而拆下该泡棉 4。

[0033] 在其他实施方式中, 也可以视线缆的多寡改变泡棉 4 的形状以更好地保持系统风流的稳定。

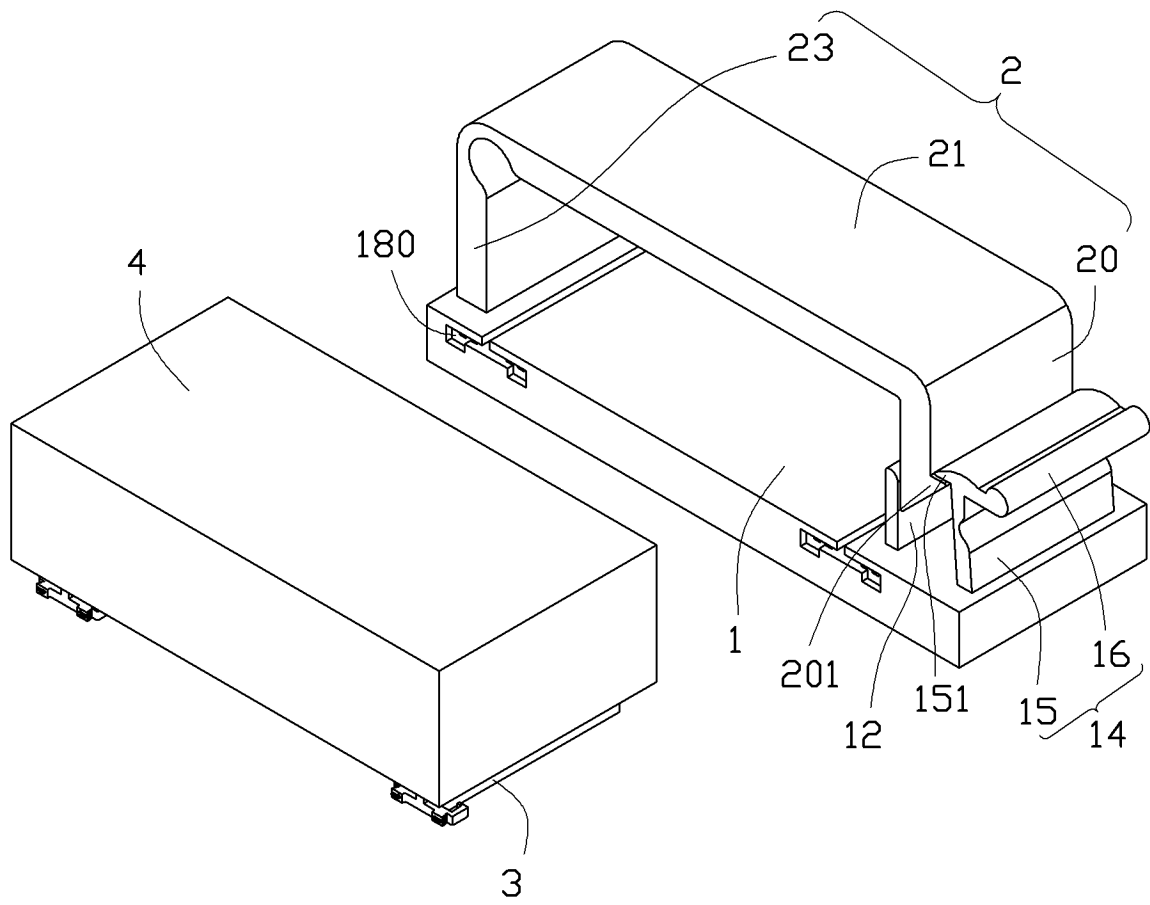


图 1

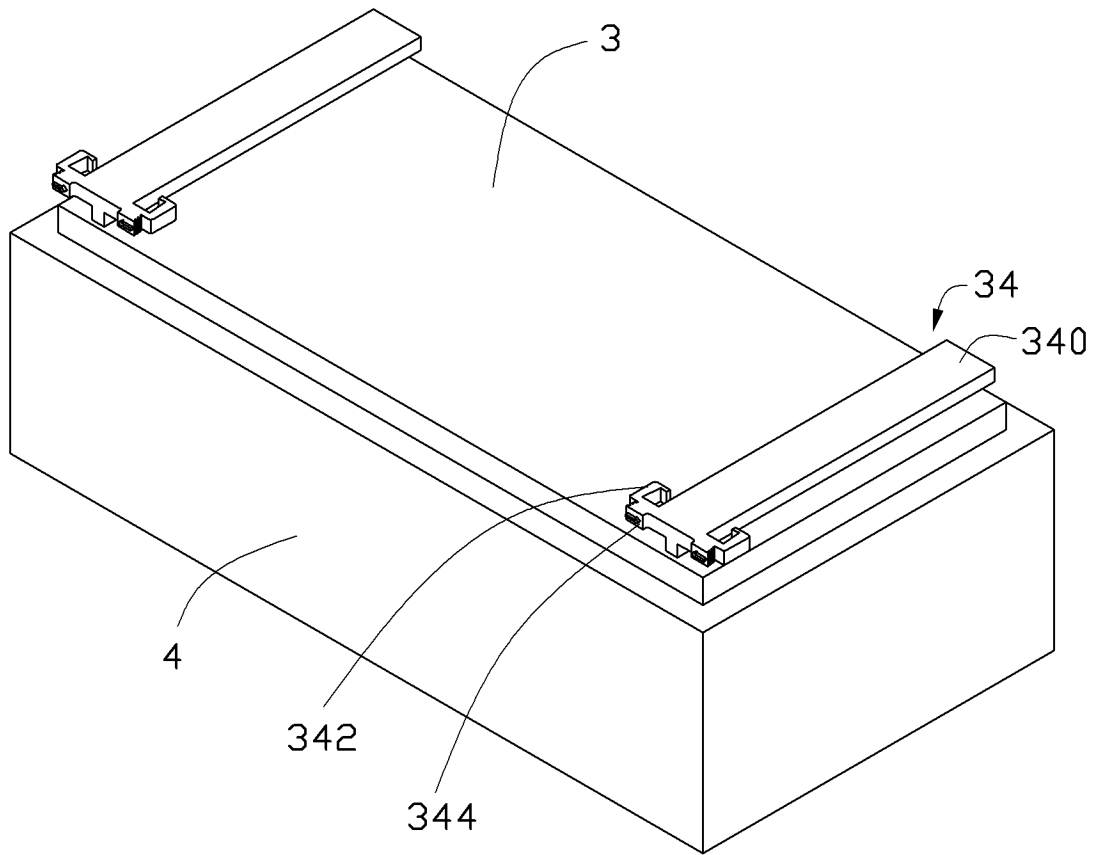


图 2

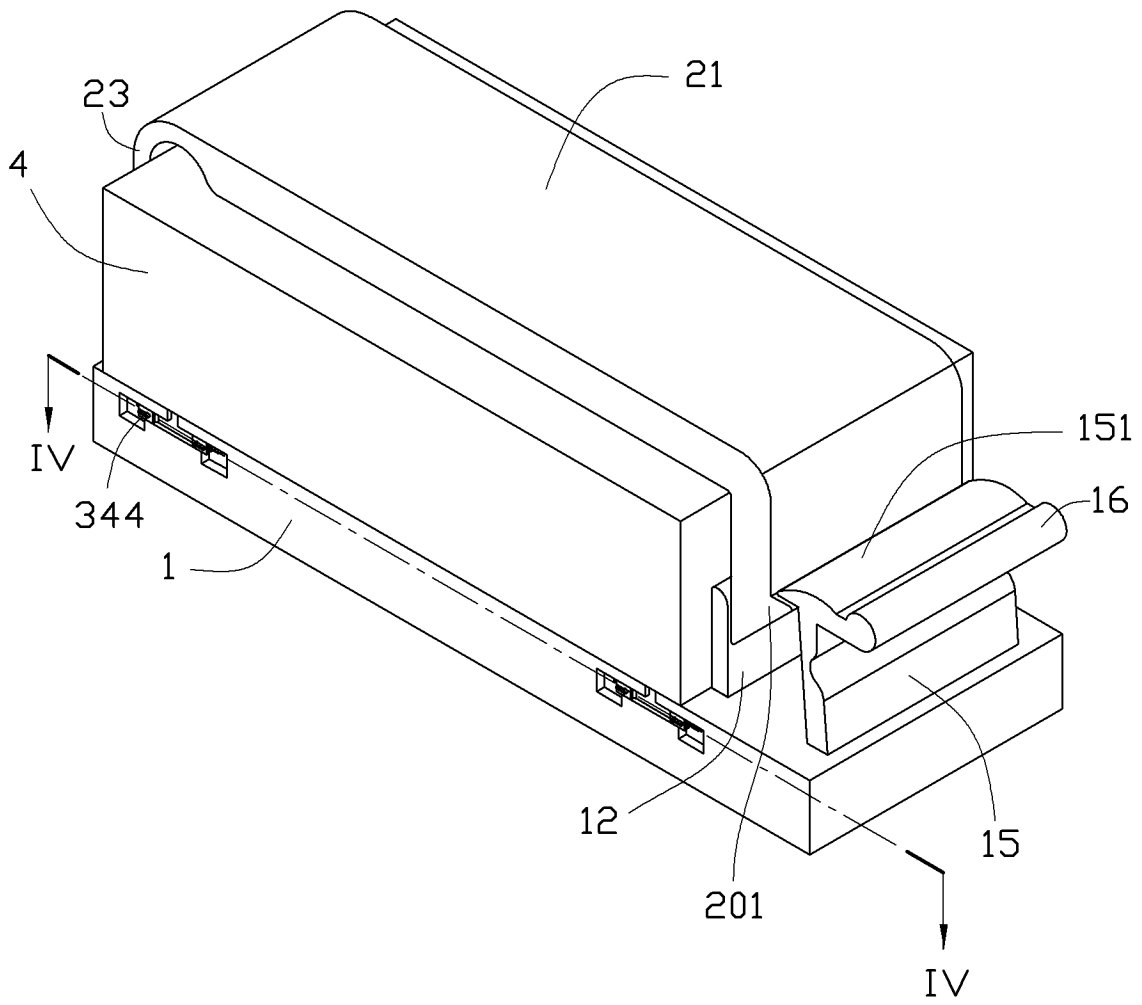


图 3

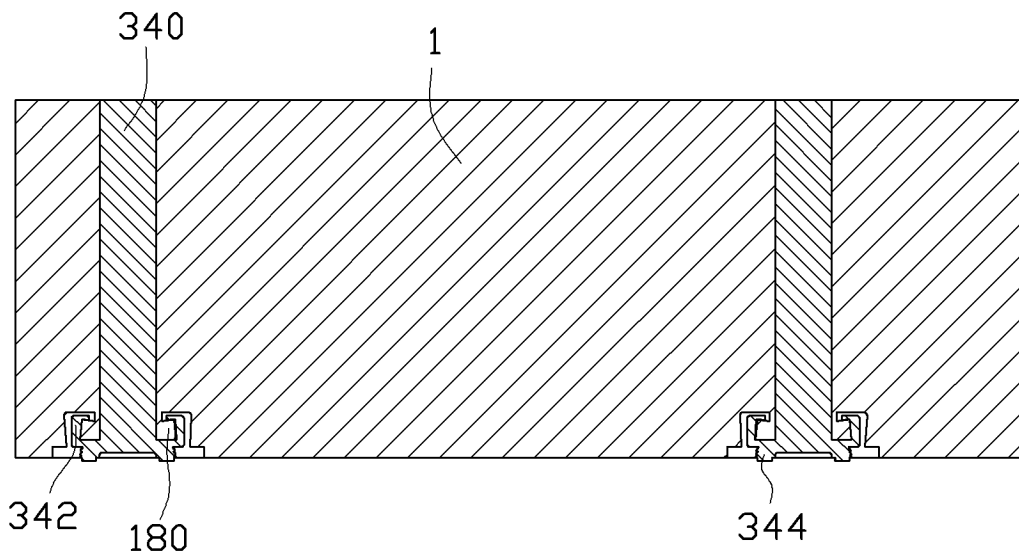


图 4