

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

# 87311

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 05.06.73 (P. 163112)

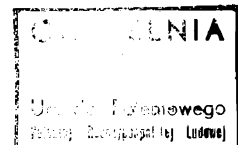
Pierwszeństwo: 05.06.72 Niemiecka Republika  
Demokratyczna

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.74

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1978

MKP B65j 1/08  
B65j 1/14

Int. Cl.<sup>2</sup> B65J 1/08  
B65J 1/14



Twórca wynalazku: \_\_\_\_\_

Uprawniony z patentu: VE Wohnungsbaukombinat Berlin, Berlin—Lichterberg  
(Niemiecka Republika Demokratyczna)

## Urządzenie do ładowania i wyładowywania palet rollowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ładowania i wyładowywania palet rollowych, stosowane szczególnie do ładowania i wyładowywania ciężkich palet z pojazdu na rampę przeładunkową.

Znane są różnego rodzaju urządzenia do tego celu w tym także urządzenia dla ciężkich palet. Palety w czasie transportu umieszcza się z reguły na szynach usytuowanych wzdłuż i w poprzek pojazdu. Zdejmowanie palet następuje przez wysuwanie szyny, przy czym przetaczanie palet odbywa się przy pomocy wciągarki elektrycznej i układu pachołków. Wadą takiego przemiennej ułożenia szyn jest to, że wciągarka i układ pachołków powodują powstanie poziomej siły przez co urządzenie musi mieć odpowiednio ciężką konstrukcję. Wadą jest również zmienna wysokość przy przetaczaniu pustych i pełnych palet, spowodowana uginaniem się pojazdu. Również nieuniknione są przy przetaczaniu drgania. Występują ponadto zagrożenia bezpieczeństwa pracy.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych wad i uzyskanie szybkiego i bezzakłócenowego ładowania i wyładowywania oraz opracowanie urządzenia bez wciągarki i układu pachołków. Urządzenie to może być montowane na pojeździe i umożliwia wsuwanie i zsuwanie z dwóch stron pojazdu.

Cel ten osiągnięto dzięki temu, że pomiędzy przednią i tylną osią pojazdu znajduje się dźwigar główny z parami konsol, z których dwie pary z szynami są przeznaczone dla palet. Pomiedzy tymi parami konsol umieszczono trzecią parę konsol do ładowania i wyładowywania, która posiada przesuwany łącznik, najkorzystniej o postaci ceownika, prowadzony poprzecznie do głównego dźwigara ku końcom konsol tak, że przesuwa się w obu kierunkach za pośrednictwem zabieraka łańcucha rollowego z urządzeniem napinającym, napędzanego przez silnik elektryczny za pośrednictwem sprzęgła kłowego i przekładni zamocowanej na konsoli, przy czym umieszczone na palecie uchwyty z otworami są sprzężone przy pomocy bolców z uchwytyami usytuowanymi w otworach, umieszczonych na łączniku przesuwnym w jednakowych odległościach od jego krawędzi, wynoszących jedną trzecią długości, a przesuwany łącznik przesuwa się w kierunku rampy o dwie trzecie długości w celu przesunięcia i przetoczenia palety.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z góry pojazdu paletowego, fig. 2 — widok pojazdu paletowego z łącznikiem przesuwnym w położeniu wyjściowym, fig. 3 — widok pojazdu paletowego z łącznikiem przesuwnym w czasie wyładowywania, fig. 4 — wi-

dok z góry urządzenia bez palet, fig. 5 — przekrój wzdłuż linii A—A oznaczonej na fig. 4 i fig. 6 — widok w kierunku „B” oznaczonym na fig. 4.

Pojazd transportowy do przewożenia palet ma pomiędzy osiami 1 tylną i przednią skrzynkowy główny dźwigar 2, na którym są umieszczone symetrycznie trzy konsole, z których dwie obustronne konsole 3 mają szyny i są przeznaczone do osadzania palet, co umożliwia osadzanie tak zwaną techniką bocznego toczenia. W środku między tymi konsolami znajduje się trzecia para konsol 5 przeznaczona do ładowania i wyładowywania. Urządzenie składa się w szczególności z przesuwne go łącznika 6 najkorzystniej w postaci ceownika, który jest tak prowadzony poprzecznie do głównego dźwigara 2 ku końcom 7 konsol, że przesuw a się w obu kierunkach.

Dzięki połączeniu śrubowemu w przesuw nym łączniku 6 jak również dzięki temu, że paleta 8 ma uchwyty 9 z otworami możliwy jest jej ruch poprzeczny w stosunku do pojazdu. Na przesuw nym łączniku 6 znajdują się, w jednakowych odległościach od jego krawędzi wynoszących jedną trzecią długości uchwyty 9 z otworami. Umożliwia to przesunięcie przesuwne go łącznika 6 o dwie trzecie długości w stronę rampy ładunkowej, kiedy paleta 8 jest sprzęgnięta, a następnie przesunięcie palety 8 i jej przetoczenie na rampę 10.

Ruch przesuwne go łącznika 6 następuje za pośrednictwem łańcucha rolkowego 11 z zabierakiem 12 napędzanego przez elektryczny napęd 13. W konsoli 5 umieszczona jest przekładnia 16, która przenosi siłę od silnika 13 umieszczonego z boku głównego dźwigara 2 za pośrednictwem sprzęgła kłowego 14. Urządzenie 15 do napinania łańcucha rolkowego 11 umieszczone jest w innej konsoli 5.

#### Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do ładowania i wyładowywania palet rolkowych z pojazdu, na którym pomiędzy tylną i przednią osią znajduje się główny dźwigar z parami konsol, z których dwie pary posiadające szyny są przeznaczone dla palet rolkowych, z n a m i e n n e t y m, że pomiędzy tymi konsolami posiada trzecią parę konsol (5) do ładowania i wyładowywania, która posiada przesuw n y łącznik (6) najkorzystniej o kształcie ceownika, prowadzony poprzecznie do głównego dźwigara (2) ku końcom (7) konsol tak, że przesuw a się w obu kierunkach za pośrednictwem zabieraka (12) łańcucha rolkowego (11) z urządzeniem napinającym (15) napędzanego przez silnik elektryczny (13) za pośrednictwem sprzęgła kłowego (14) i zamocowanej na konsoli (5) przekładni (16), przy czym umieszczone na palecie (8) uchwyty (9) są sprzężone przy pomocy bolców z uchwyty mi (9) umieszczonymi na przesuw nym łączniku (6) w jednakowych odległościach od jego krawędzi wynoszących jedną trzecią długości, a przesuw n y łącznik (6) przesuw a się w kierunku rampy o dwie trzecie długości w celu przesunięcia i przetoczenia palety (8).

