



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204672900 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201520216969. 2

(22) 申请日 2015. 04. 10

(73) 专利权人 重庆市城口县江川铸造有限公司  
地址 400000 重庆市城口县葛城镇复兴社区  
友谊村一组

(72) 发明人 张光川

(51) Int. Cl.  
B22C 7/02(2006. 01)

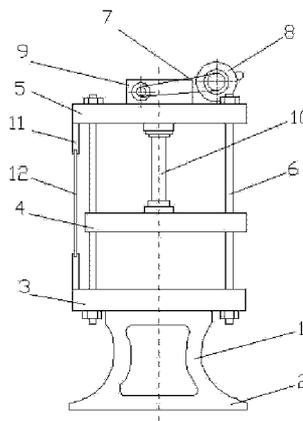
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

消失模机械成型机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种消失模的成型设备,具体涉及一种消失模机械成型机;包括动力系统、成型系统和支撑系统,所述支撑系统包括底座和机脚,成型系统包括底板、中板、顶板和导向柱,所述底板固定设置在底座上,导向柱垂直固定在底板的两侧,中板的两端设有导向孔,所述中板上的导向孔用于插在导向柱上,顶板设在导向柱的顶部,所述动力系统包括电机、减速机和丝杆,所述电机和减速机通过皮带连接并共同设在顶板的上板面,所述丝杆一端连接减速机进行传动,丝杆的另一端连接中板,在所述成型系统的一侧设有防护挡板;采用本方案的消失模机械成型机安全性更高。



1. 消失模机械成型机,包括动力系统、成型系统和支撑系统,其特征在于:所述支撑系统包括底座和机脚,成型系统包括底板、中板、顶板和导向柱,所述底板固定设置在底座上,导向柱垂直固定在底板的两侧,中板的两端设有导向孔,所述中板上的导向孔用于插在导向柱上,顶板设在导向柱的顶部,所述动力系统包括电机、减速机和丝杆,所述电机和减速机通过皮带连接并共同设在顶板的上板面,所述丝杆一端连接减速机进行传动,丝杆的另一端连接中板,在所述成型系统的一侧设有防护挡板。

2. 根据权利要求 1 所述的消失模机械成型机,其特征在于:所述底座和机脚为一体结构。

3. 根据权利要求 1 所述的消失模机械成型机,其特征在于:所述防护挡板包括支撑架和塑钢玻璃板,所述支撑架有两个,两个支撑架对应固定在顶板和底板上,支撑架上设有凹槽,所述塑钢玻璃板卡在两个支撑架的凹槽内。

4. 根据权利要求 3 所述的消失模机械成型机,其特征在于:所述塑钢玻璃板和凹槽之间垫有毡垫。

## 消失模机械成型机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种消失模的成型设备,具体涉及一种消失模机械成型机。

### 背景技术

[0002] 现有技术中的消失模成型机按照分模特点分为立式和卧式,立式成型机水平分模,动模沿垂直方向运动,设备简单紧凑,便于模具安装和抽芯机构工作,但脱模困难,水平分模气室排水不畅,影响成型效果及其人工操作不甚方便安全。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型意在提供一种适用于立式脱硫塔的消失模机械成型机。

[0004] 本方案中的消失模机械成型机,包括动力系统、成型系统和支撑系统,所述支撑系统包括底座和机脚,成型系统包括底板、中板、顶板和导向柱,所述底板固定设置在底座上,导向柱垂直固定在底板的两侧,中板的两端设有导向孔,所述中板上的导向孔用于插在导向柱上,顶板设在导向柱的顶部,所述动力系统包括电机、减速机和丝杆,所述电机和减速机通过皮带连接并共同设在顶板的上板面,所述丝杆一端连接减速机进行传动,丝杆的另一端连接中板,在所述成型系统的一侧设有防护挡板。

[0005] 进一步,所述底座和机脚为一体结构。

[0006] 进一步,所述防护挡板包括支撑架和塑钢玻璃板,所述支撑架有两个,两个支撑架对应固定在顶板和底板上,支撑架上设有凹槽,所述塑钢玻璃板卡在两个支撑架的凹槽内。

[0007] 进一步,所述塑钢玻璃板和凹槽之间垫有毡垫。

[0008] 本实用新型的优点是:电机、减速机、丝杆传动带动中板移动,动模设置在中板上,与设置在底板上的定模贴合进行成型,防护挡板阻止成型过程中的热蒸汽直接喷向操作人员,改善工作环境,提高舒适度。支撑架通过螺栓固定在顶板和底板上,两个支撑座的凹槽上下对称安装,塑钢玻璃板直接插到对称的凹槽内将其固定,毡垫防止塑钢玻璃板与支撑座刚性接触。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型消失模机械成型机实施例的结构示意图。

[0010] 图中,1为底座,2为机脚,3为底板,4为中板,5为顶板,6为导向柱,7为皮带,8为电机,9为减速机,10为丝杆,11为支撑架,12为塑钢玻璃板。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明:

[0012] 根据图1所示,消失模机械成型机,包括动力系统、成型系统和支撑系统,支撑系统包括底座1和机脚2,底座1和机脚2为一体成型结构,底座1为中空支撑架11,机脚2从底座1向两侧延伸。

[0013] 具体的,成型系统包括底板 3、中板 4、顶板 5 和导向柱 6,底板 3 固定设置在底座 1 上,导向柱 6 垂直固定在底板 3 的两侧,中板 4 的两端设有导向孔,中板 4 上的导向孔用于插在导向柱 6 上,顶板 5 设在导向柱 6 的顶部,动力系统包括电机 8、减速机 9 和丝杆 10,所述电机 8 和减速机 9 通过皮带 7 连接并共同设在顶板 5 的上板面,丝杆 10 一端连接减速机 9 进行传动,丝杆 10 的另一端连接中板 4,电机 8、减速机 9、丝杆 10 传动带动中板 4 移动,动模设置在中板 4 上,与设置在底板 3 上的定模贴合进行成型。在成型系统的一侧设有防护挡板,防护挡板阻止成型过程中的热蒸汽直接喷向操作人员,防护挡板包括支撑架 11 和塑钢玻璃板 12,支撑架 11 有两个,两个支撑架 11 对应固定在顶板 5 和底板 3 上,支撑架 11 上设有凹槽,凹槽内垫有毡垫,塑钢玻璃板 12 放置在凹槽内的毡垫上,塑钢玻璃板 12 直接插到对称的凹槽内将其固定。

[0014] 以上所述的仅是本实用新型的实施例,方案中公知的具体结构及特性等常识在此未作过多描述。应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型结构的前提下,还可以作出若干变形和改进,这些也应该视为本实用新型的保护范围,这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。

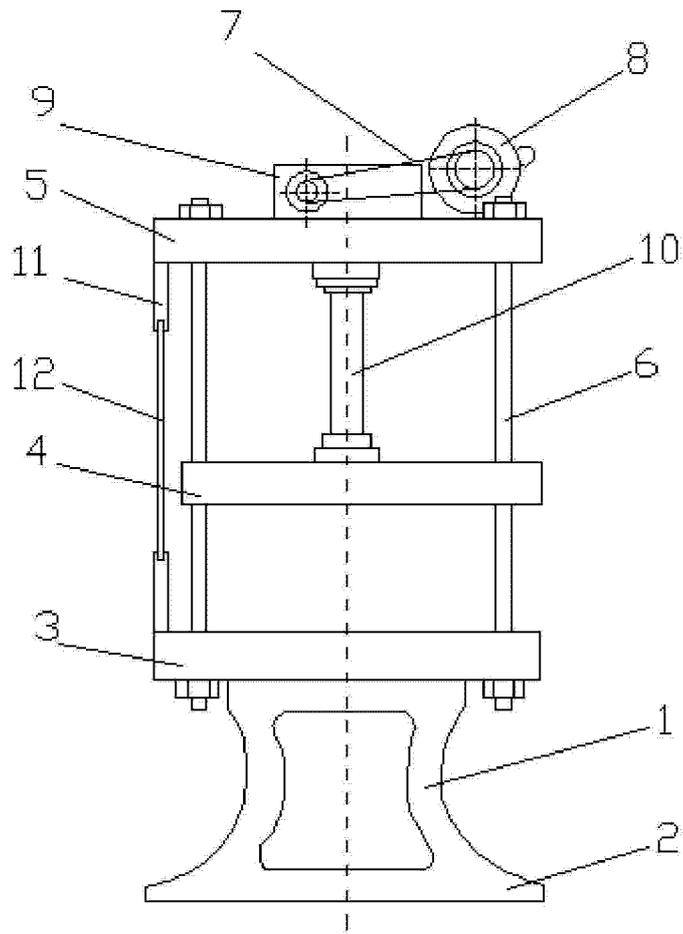


图 1