



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209601953 U

(45)授权公告日 2019.11.08

(21)申请号 201821762124.3

(22)申请日 2018.10.29

(73)专利权人 甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司

地址 735100 甘肃省嘉峪关市雄关东路12号

(72)发明人 陈生学

(74)专利代理机构 甘肃省知识产权事务中心
62100

代理人 孙惠娜

(51)Int.Cl.

B66C 13/04(2006.01)

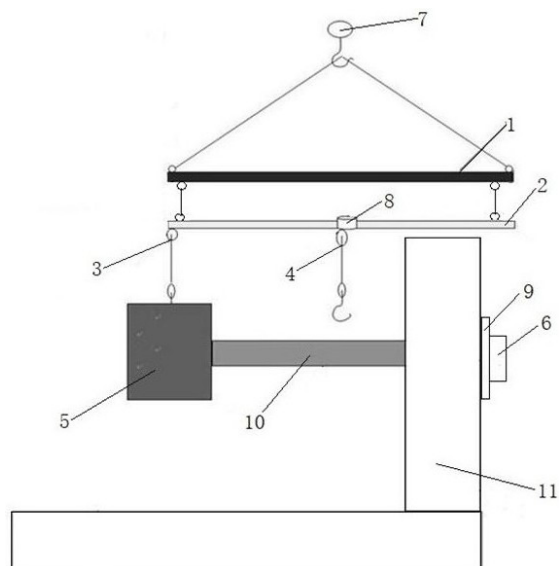
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种炼钢系统钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具

(57)摘要

本实用新型公开了一种炼钢系统钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具,包括起吊杆,起吊杆的两端通过吊绳连接有滑杆,所述滑杆位于起吊杆的下方,滑杆上设有手拉葫芦I和手拉葫芦II,手拉葫芦I与钢包车上的减速机连接,手拉葫芦II与钢包车上减速机车轮的轴承包连接,起吊杆的上方设有吊环,吊环通过吊绳与起吊杆连接,所述吊环与起吊装置连接;通过设计该钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具,其解决了由于钢包车空间受限,无法正常吊装作业的技术问题,其通过滑杆和手拉葫芦的配合,在狭小的空间内将钢包车减速机车轮整体拆卸,再通过起吊装置拆卸,也可以通过该装置进行安装钢包车减速机车轮,省时省力。



1. 一种炼钢系统钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具,其特征在于:包括起吊杆(1),所述起吊杆(1)的两端通过吊绳连接有滑杆(2),所述滑杆(2)位于起吊杆(1)的下方,所述滑杆(2)上设有手拉葫芦I(3)和手拉葫芦II(4),所述手拉葫芦I(3)与钢包车(11)上的减速机(5)连接,所述手拉葫芦II(4)与钢包车(11)车轮(9)上的轴承包(6)连接,所述起吊杆(1)的上方设有吊环(7),所述吊环(7)通过吊绳与起吊杆(1)连接,所述吊环(7)与起吊装置连接。

2. 根据权利要求1所述的一种炼钢系统钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具,其特征在于:所述滑杆(2)上设有滑套(8),所述手拉葫芦II(4)固定在滑杆(2)的滑套(8)上。

3. 根据权利要求2所述的一种炼钢系统钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具,其特征在于:所述滑杆(2)的中间部位设有凹槽,所述滑套(8)能够固定在滑杆(2)中间部位的凹槽内。

一种炼钢系统钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具

技术领域

[0001] 本实用新型属于冶金机械检修炼钢系统钢包车减速机车轮整装更换和安装技术领域,具体涉及一种炼钢系统钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具。

背景技术

[0002] 目前,工业生产中更换炼钢系统中钢包车车体框架内的钢包车减速机车轮时,其整装的更换即不拆卸钢包车减速机车轮的同时,将钢包车减速机车轮从钢包车车体框架内拆卸和安装是及其困难的,是冶金机械检修过程中的难题,其现在一般通过人工拆卸和安装,工作效率为6个人需要8小时左右完成,费时费力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种炼钢系统钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具。

[0004] 为了满足上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种炼钢系统钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具,包括起吊杆,所述起吊杆的两端通过吊绳连接有滑杆,所述滑杆位于起吊杆的下方,所述滑杆上设有手拉葫芦I和手拉葫芦II,所述手拉葫芦I与钢包车上的减速机连接,所述手拉葫芦II与钢包车车轮上的轴承包连接,所述起吊杆的上方设有吊环,所述吊环通过吊绳与起吊杆连接,所述吊环与起吊装置连接。

[0006] 优选的,所述滑杆上设有滑套,所述手拉葫芦II固定在滑杆的滑套上。

[0007] 优选的,所述滑杆的中间部位设有凹槽,所述滑套能够固定在滑杆中间部位的凹槽内。

[0008] 本实用新型的有益效果为:该实用新型通过设计该钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具,其解决了由于钢包车空间受限,无法正常吊装作业的技术问题,其通过滑杆和手拉葫芦的配合,在狭小的空间内将钢包车减速机车轮整体拆卸,再通过起吊装置拆卸,也可以通过该装置进行安装钢包车减速机车轮,省时省力。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图中:1. 起吊杆,2. 滑杆,3. 手拉葫芦I,4. 手拉葫芦II,5. 减速机,6. 轴承包,7. 吊环,8. 滑套,9. 车轮,10. 传动轴,11. 钢包车。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和工作原理对本实用新型作进一步描述:

[0012] 如图1所示的一种炼钢系统钢包车减速机车轮整装更换滑动吊具,包括起吊杆1,起吊杆1的两端通过吊绳连接有滑杆2,滑杆2位于起吊杆1的下方,滑杆2上设有手拉葫芦I3和手拉葫芦II4,手拉葫芦I3与钢包车11上的减速机5连接,手拉葫芦II4与钢包车11车轮9

上的轴承包6连接,起吊杆1的上方设有吊环7,吊环7通过吊绳与起吊杆1连接,吊环7与起吊装置连接。滑杆2上设有滑套8,手拉葫芦II4固定在滑杆2的滑套8上,滑杆2的中间部位设有凹槽,滑套8能够固定在滑杆2中间部位的凹槽内,其作用是能够移动和固定手拉葫芦II4使得能够与减速机5和车轮9之间的传动轴连接,放置减速机5过重,起吊时两端不平稳。

[0013] 使用时,首先通过起吊装置将该吊具吊至钢包车11的上方,然后将滑杆2上的手拉葫芦I3和手拉葫芦II4分别与钢包车11上的减速机5和车轮9的轴承包6连接,然后手摇两个手拉葫芦将减速机5和车轮9的轴承包6微微吊起,取出钢包车11与车轮9轴承包6之间的螺栓,手拉葫芦再缓速下放,当车轮9上轮沿与钢包车11分离和下轮沿着地后,解开手拉葫芦II4,将滑杆2上的滑套8和手拉葫芦II4同时移至滑杆2的中间部位的凹槽内,再将手拉葫芦II4绑在减速机5与车轮9之间的传动轴10上,再将手拉葫芦I3和手拉葫芦II4受力,向上起吊,离地50mm后天起吊装置将吊具向钢包车11内侧水平移动,脱开车体后正常起吊,吊出。

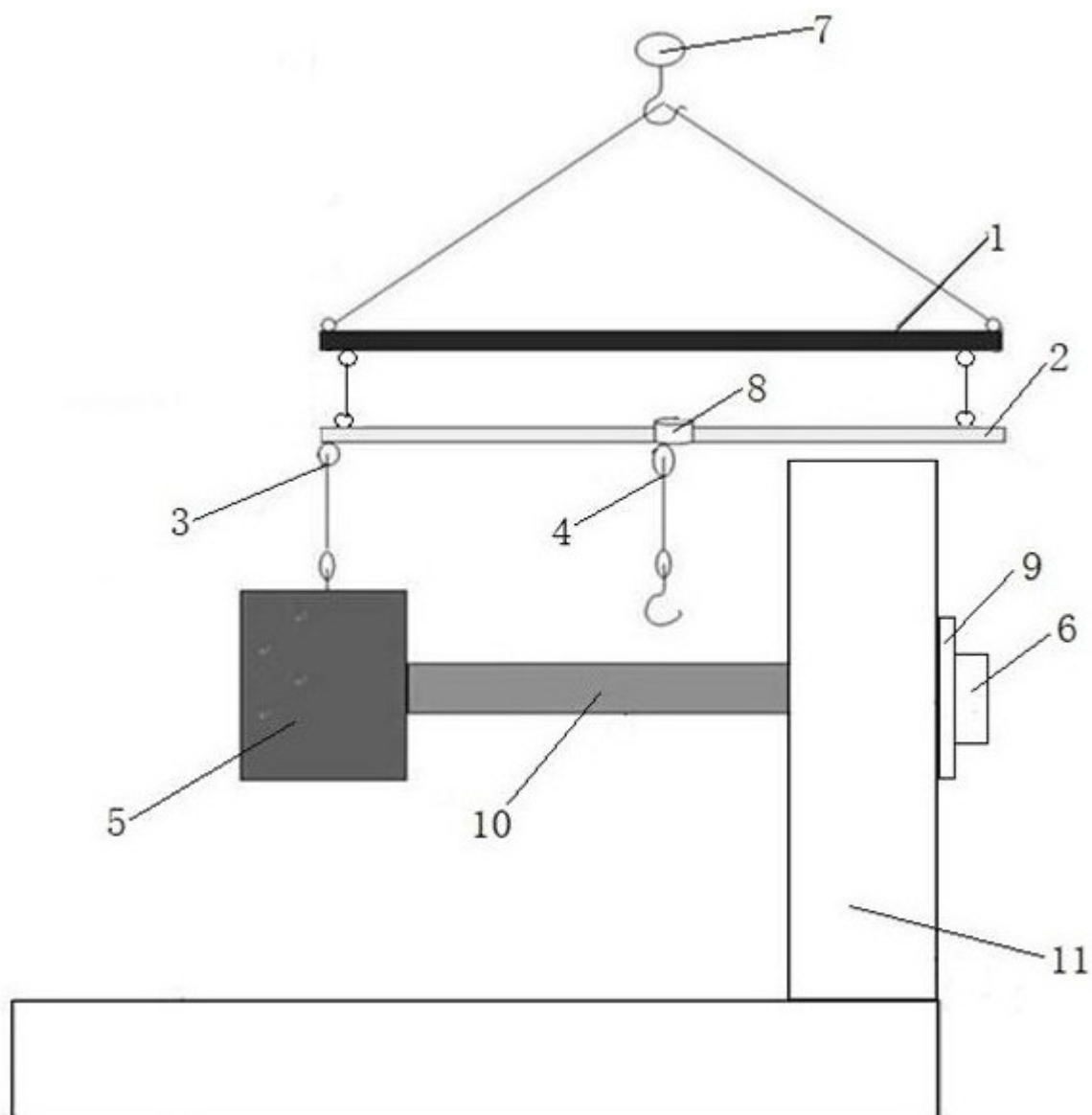


图1