(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206956274 U
(45)授权公告日 2018.02.02

(21)申请号 201720472070.6

(22)申请日 2017.05.02

(73)专利权人 东台市苏萌针织时装有限公司
地址 224000 江苏省盐城市东台市经济开发区纬二路11号

(72)发明人 沈春植 沈春宏 古远旺

(74)专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有限公司 32286
代理人 金迪

(51)Int.Cl.
D04B 1/14(2006.01)
D02G 3/32(2006.01)

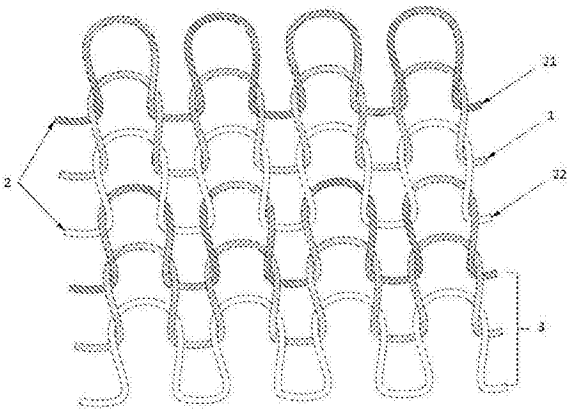
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型亚麻针织面料

(57)摘要

本实用新型提供一种新型亚麻针织面料，涉及纺织面料技术领域，由纱线交织成单面纬平针组织结构，所述纱线包括甲纱线和乙纱线，所述甲纱线包括芯纱和包缠纱，所述包缠纱螺旋状缠绕于所述芯纱上，所述芯纱为氨纶纤维丝，所述包缠纱为蚕丝，所述乙纱线为亚麻纤维丝与人棉纤维丝加捻的合股丝，所述乙纱线包括S捻向的第一乙纱线和Z捻向的第二乙纱线，所述甲纱线、所述第一乙纱线和所述第二乙纱线交替排列。本实用新型具有良好的吸湿透气性能，手感舒适，不易起皱。



CN 206956274 U

1.一种新型亚麻针织面料，由纱线交织成单面纬平针组织结构，其特征在于，所述纱线包括甲纱线和乙纱线，所述甲纱线包括芯纱和包缠纱，所述包缠纱螺旋状缠绕于所述芯纱上，所述芯纱为氨纶纤维丝，所述包缠纱为蚕丝，所述乙纱线为亚麻纤维丝与人棉纤维丝加捻的合股丝，所述乙纱线包括S捻向的第一乙纱线和Z捻向的第二乙纱线，所述甲纱线、所述第一乙纱线和所述第二乙纱线交替排列。

2.根据权利要求1所述的一种新型亚麻针织面料，其特征在于，所述纱线由依次顺序排列的纱线单元组成，所述纱线单元由依次顺序排列的所述第一乙纱线、所述甲纱线和所述第二乙纱线组成。

3.根据权利要求1所述的一种新型亚麻针织面料，其特征在于，所述芯纱和所述包缠纱的细度比为4:1～6:1。

4.根据权利要求1所述的一种新型亚麻针织面料，其特征在于，所述乙纱线中亚麻纤维丝的纤度为30D～40D，人棉纤维丝的纤度为25D～35D。

5.根据权利要求4所述的一种新型亚麻针织面料，其特征在于，所述乙纱线的捻度为900～1200捻/米。

一种新型亚麻针织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域，具体涉及一种新型亚麻针织面料。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的不断提高，衣食住行作为人们生活中最主要的组成部分，用作制作服装的面料也是花样繁多，面料的种类以及性能各不相同，面料作为服装的三要素之一，在服装行业扮演者非常重要的角色，不同的面料，其扮演的角色以及所起到的功能也各不相同。

[0003] 麻织物具有调温、抗过敏、防静电、抗菌的功能，在我国古代就有种麻而织的现象。由于亚麻的吸湿性好，能吸收相当于自身重量20倍的水分，所以亚麻织物手感干爽，适合作为夏季衣物。但是纯麻织物较为粗糙，舒适度差，而且容易褶皱。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型提供一种新型亚麻针织面料，具有良好的吸湿透气性能，手感舒适，不易起皱。

[0005] 本实用新型采用如下技术方案：

[0006] 一种新型亚麻针织面料，由纱线交织成单面纬平针组织结构，所述纱线包括甲纱线和乙纱线，所述甲纱线包括芯纱和包缠纱，所述包缠纱螺旋状缠绕于所述芯纱上，所述芯纱为氨纶纤维丝，所述包缠纱为蚕丝，所述乙纱线为亚麻纤维丝与人棉纤维丝加捻的合股丝，所述乙纱线包括S捻向的第一乙纱线和Z捻向的第二乙纱线，所述甲纱线、所述第一乙纱线和所述第二乙纱线交替排列，甲纱线采用氨纶包缠纱，提高面料的弹性，乙纱线在亚麻纤维丝的吸湿透气性能基础上，加捻人棉纤维丝，提高面料的舒适度。

[0007] 优选的，所述纱线由依次顺序排列的纱线单元组成，所述纱线单元由依次顺序排列的所述第一乙纱线、所述甲纱线和所述第二乙纱线组成，提高面料的延展性。

[0008] 优选的，所述芯纱和所述包缠纱的细度比为4:1～6:1，提高弹性。

[0009] 优选的，所述乙纱线中亚麻纤维丝的纤度为30D～40D，人棉纤维丝的纤度为25D～35D，提高舒适度。

[0010] 优选的，所述乙纱线的捻度为900～1200捻/米。

[0011] 本实用新型的有益效果：本实用新型的甲纱线采用氨纶包缠纱，提高面料的弹性；本实用新型的乙纱线在亚麻纤维丝的吸湿透气性能基础上，加捻人棉纤维丝，提高面料的舒适度；本实用新型采用纱线单元的形式依次顺序排列编制，提高面料的延展性。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的优选的理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0013] 图1为本实用新型针织结构的示意图；

[0014] 图2为本实用新型甲纱线的结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型乙纱线的结构示意图。

[0016] 图中标记为：1、甲纱线；1a、芯纱；1b、包缠纱；2、乙纱线；21、第一乙纱线；22、第二乙纱线；3、纱线单元。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图描述本实用新型的最优实施方式。

[0018] 如图1至3所示，本实用新型的一种新型亚麻针织面料，由纱线交织成单面纬平针组织结构，纱线包括甲纱线1和乙纱线2，甲纱线1包括芯纱1a和包缠纱1b，包缠纱1b螺旋状缠绕于芯纱1a上，芯纱1a为氨纶纤维丝，包缠纱1b为蚕丝，乙纱线2为亚麻纤维丝与人棉纤维丝加捻的合股丝，乙纱线包括S捻向的第一乙纱线21和Z捻向的第二乙纱线22，甲纱线1、第一乙纱线21和第二乙纱线22交替排列。

[0019] 依次顺序排列的第一乙纱线21、甲纱线1和第二乙纱线22组成纱线单元3，纱线单元3之间依次顺序排列。

[0020] 芯纱1a和包缠纱1b的细度比为4:1～6:1。

[0021] 乙纱线2中亚麻纤维丝的纤度为30D～40D，人棉纤维丝的纤度为25D～35D。乙纱线2的捻度为900～1200捻/米。

[0022] 本实用新型的甲纱线采用氨纶包缠纱，提高面料的弹性；本实用新型的乙纱线在亚麻纤维丝的吸湿透气性能基础上，加捻人棉纤维丝，提高面料的舒适度；本实用新型采用纱线单元的形式依次顺序排列编制，提高面料的延展性。

[0023] 综上，本实用新型具有良好的吸湿透气性能，手感舒适，不易起皱。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

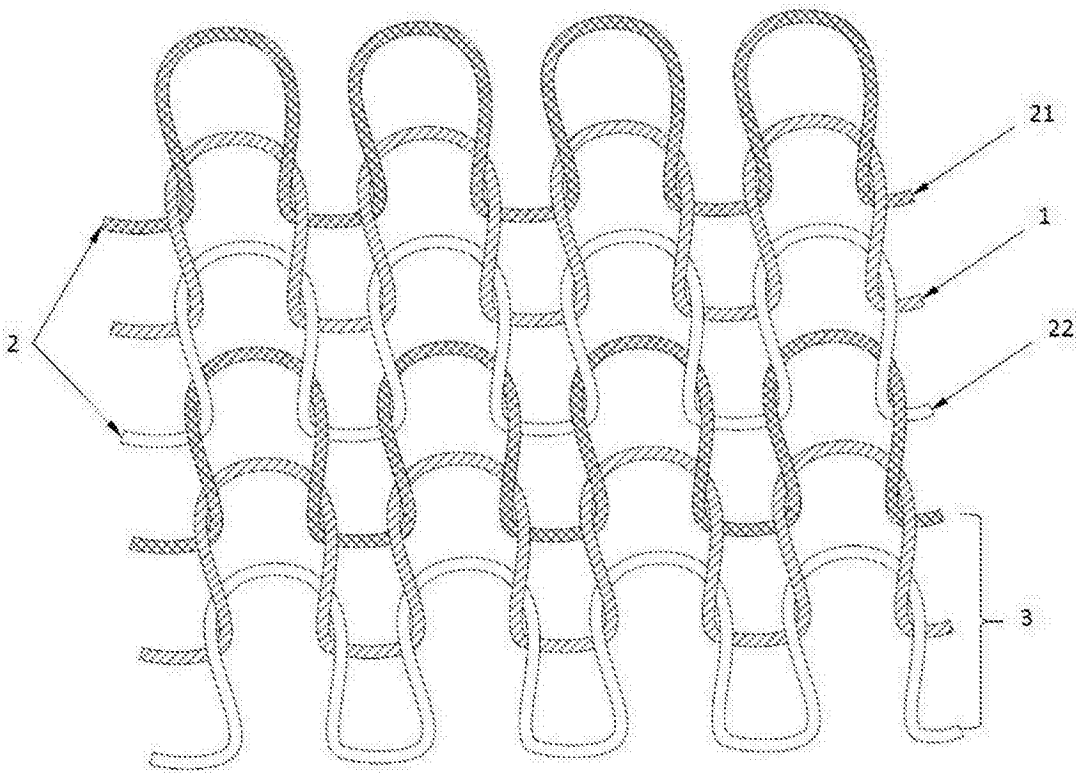


图1

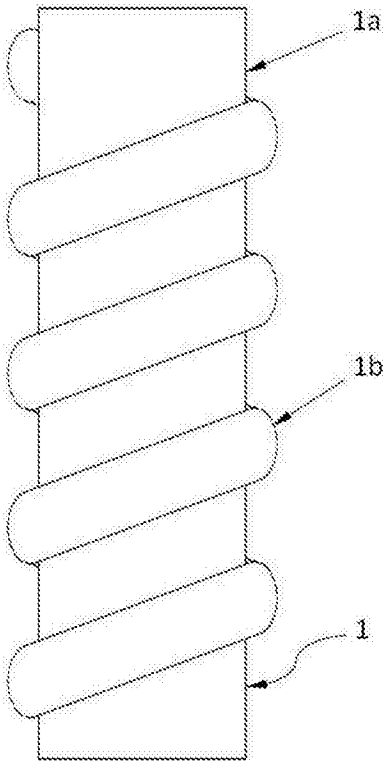


图2

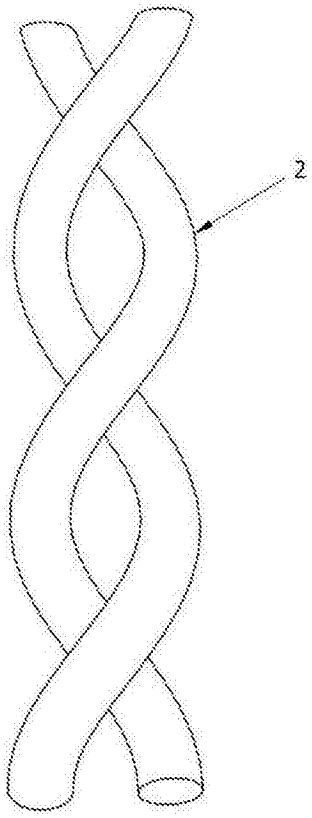


图3