



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

200 638

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 03 11 77
(21) PV 7159-77

(51) Int. Cl.³ H 01 F 41/00

(40) Zveřejněno 31 01 80
(45) Vydáno 01 02 83

(75)

Autor vynálezu VÁCHA TOMÁŠ ing., PŘEROV

(54) Zařízení k přípravě páskové nebo drátové cívky před jejím připojením
k nosníku

1

Vynález se týká zařízení k přípravě páskové nebo drátové cívky před jejím připojením k nosníku, například cívky elektromagnetické spojky nebo brzdy.

Při výrobě těchto cívek a jejich montáži do tělesa spojky nebo brzdy je třeba dodržet vnitřní průměr cívky, výšku svazku závitů a její šířku. Zvlášť nutné je dodržet vnitřní průměr cívky a při jejím montážním sestavení s nosníkem středící polohu. Tyto operace jsou velmi náročné, neboť jakákoliv odchylka cívky od vnitřního průměru cívky co do jeho kruhovitosti nebo od středící polohy způsobuje problémy při montáži spojky a nepříznivě ovlivňuje také její funkci. Vedle toho s úpravou cívky, aby splňovala shora uvedené podmínky, vznikají značné problémy při vlastní výrobě cívek, neboť zmíněný požadavek nepříznivě ovlivňuje náklady při výrobě cívek.

Uváděné nevýhody se odstraní zařízením podle vynálezu, které je vytvořeno v podstatě rotačním středícím trnem, jehož spodní část tvaru válce je uložena ve vybrání nosníku cívky, nad ní je širší střední část tvaru komolého kužele, která nahoře přechází v užší část, rovněž tvaru komolého kužele.

Zavedením vynálezu se dosáhne zvýšení počtu připravených cívek za časovou jednotku a zlepšení jejich kvality před jejich připojením na čelní stěnu nosníku k vedení středícího trnu. Zvýšením počtu cívek před připojením na nosník se přispěje ke snížení výrobních

200 838

nákladů a tím i k celkovému snížení nákladů při výrobě spojek nebo brzd, nehledě k tomu, že se podstatně urychlí i vlastní montáž těchto cívek. Vynález svou jednoduchostí provedení středícího trnu si nevyžádá vyšších nákladů, které by ovlivnily celkovou cenu spojky.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je schematicky znázorněn na výkrese v nárysném pohledu.

Zařízení je vytvořeno rotačním středícím trnem 3, uloženým ve vybrání 7 nosníku 6 k uložení cívky 1. Středící trn 3 má tři pracovní části. Jeho spodní část 5 je ve tvaru válce. Nad ní je širší střední část 4 tvaru komolého kužele. Nad střední částí 4 je horní část 2, rovněž tvaru komolého kužele. K dosažení nižší váhy zařízení může být středícím trnem 3 duté těleso.

Cívka 1 se po navinutí vloží na horní část 2 středícího trnu 3. Působením síly "P" na cívkou 1 tato dále postupuje po kuželovém rozšíření horní části 2 středícího trnu 3 dolů za současného rovnání tvaru svého vinutí. V nejširším místě horní části 2 středícího trnu 3 přechází cívka 1 za stálého působení síly "P" na střední část 4 středícího trnu 3 a posouváním dolů získává požadovaný tvar a rozměr. Za současného středění spodní části 5 středícího trnu 3 v nosníku 6 se cívka 1 lepí na čelní stěnu nosníku 6.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení k přípravě páskové nebo drátové cívky před jejím připojením k nosníku, vyznačené tím, že je vytvořeno rotačním středícím trnem (3), jehož spodní část (5) tvaru válce je uložena ve vybrání (7) nosníku (6) cívky (1), nad ní je širší střední část (4) tvaru komolého kužele, která nahoře přechází v užší horní část (2), rovněž tvaru komolého kužele.

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se žím, že středící trn (3) je duté těleso.

1 výkres

