

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2017-177731  
(P2017-177731A)

(43) 公開日 平成29年10月5日(2017.10.5)

(51) Int.Cl.	F 1	テーマコード (参考)
<b>B 4 1 J 2/175 (2006.01)</b>	B 4 1 J 2/175 3 1 3	2 C 0 5 6
	B 4 1 J 2/175 1 6 7	
	B 4 1 J 2/175 1 4 3	
	B 4 1 J 2/175 3 1 5	

審査請求 未請求 請求項の数 9 O L (全 23 頁)

(21) 出願番号 特願2016-72381 (P2016-72381)  
(22) 出願日 平成28年3月31日 (2016. 3. 31)

(71) 出願人 000005267  
ブラザー工業株式会社  
愛知県名古屋市瑞穂区苗代町15番1号  
(74) 代理人 100117101  
弁理士 西木 信夫  
(74) 代理人 100120318  
弁理士 松田 朋浩  
(72) 発明者 温井 康介  
名古屋市瑞穂区苗代町15番1号 ブラザ  
ー工業株式会社内  
Fターム(参考) 2C056 EA29 EB20 EB44 EB45 EB52  
FA04 KB37 KC02 KC05 KC10  
KC14 KD06

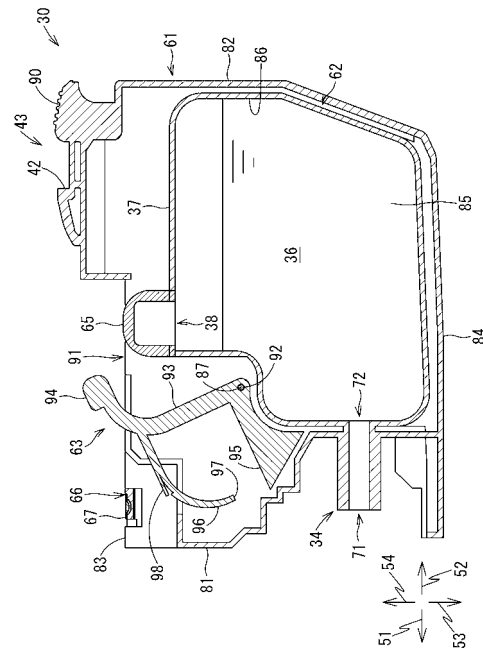
(54) 【発明の名称】 液体カートリッジ

(57) 【要約】

【課題】 正確な液体残量の検知が実現可能であり、カートリッジ装着部への装着が液体残量の検知とは独立して検知可能な液体カートリッジを提供する。

【解決手段】 インクカートリッジ30は、インクを貯留可能であり、インクの流出に伴って内部気圧が減圧される貯留室36を有する本体61と、貯留室36から外部へインクを流出させるインク供給部34と、使用姿勢において上方へ膨出しており、その内部空間が貯留室36と連通されており、貯留室36の内部気圧の減圧によって内部空間の容積が小さくなるように弾性変形する変形部材65と、少なくとも一部分が第1位置、当該第1位置と異なる位置であって変形部材65と当接した第2位置、及び変形部材65の弾性変形に伴って上記第2位置よりも下方の第3位置となるように姿勢変化する被検知部材63と、を具備する。

【選択図】 図3



**【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

液体を貯留可能であり、液体の流出に伴って内部気圧が減圧される貯留室を有する筐体と、

上記貯留室から外部へ液体を流出させる液体供給部と、

使用姿勢において上方へ膨出しており、その内部空間が上記貯留室と連通されており、上記貯留室の内部気圧の減圧によって上記内部空間の容積が小さくなるように弾性変形する変形部材と、

少なくとも一部分が第 1 位置、当該第 1 位置と異なる位置であって上記変形部材と当接した第 2 位置、及び上記変形部材の弾性変形に伴って上記第 2 位置よりも下方の第 3 位置となるように姿勢変化する被検知部材と、を具備する液体カートリッジ。

10

**【請求項 2】**

上記被検知部材は、上記一部分が上記第 1 位置、上記第 2 位置、及び上記第 3 位置となるように回動可能である請求項 1 に記載の液体カートリッジ。

**【請求項 3】**

上記被検知部材に設けられており、弾性変形することによって上記一部分を上記第 3 位置へ向けて付勢する付勢力を生じた状態と、弾性変形していない状態とに状態変化可能な付勢部材を更に具備する請求項 2 に記載の液体カートリッジ。

**【請求項 4】**

上記変形部材は、所定の内部気圧において、上記付勢部材による付勢力に抗して上記一部分を第 2 位置に保持するものである請求項 3 に記載の液体カートリッジ。

20

**【請求項 5】**

上記被検知部材は、一端部に設けられた回動軸と、当該一端部から他端部へ向けて延びており当該他端部に上記一部分を有する延出部と、を備え、

上記付勢部材は、上記延出部から前方向へ延びており、

上記延出部は、上記一部分が上記第 2 位置に位置する状態において上記変形部材と当接するものである請求項 3 又は 4 に記載の液体カートリッジ。

**【請求項 6】**

上記付勢部材は、樹脂製の板バネである請求項 3 から 5 のいずれかに記載の液体カートリッジ。

30

**【請求項 7】**

上記板バネは、外部からアクセスされることで変形するように前方向から下方向に向けて湾曲する形状である請求項 6 に記載の液体カートリッジ。

**【請求項 8】**

上記筐体は、上記液体供給部が設けられた前壁と、上記前壁と離れて位置する後壁と、上記前壁と上記後壁とを繋ぐ上壁と、を有しており、

上記被検知部材の一部分は、少なくとも上記第 1 位置及び上記第 2 位置において上記上壁よりも上方に位置する請求項 1 から 7 のいずれかに記載の液体カートリッジ。

**【請求項 9】**

当該液体カートリッジは、第 1 光学センサ及び第 2 光学センサを有するカートリッジ装着部に装着されるものであり、

当該液体カートリッジが上記カートリッジ装着部に装着される過程において、上記被検知部材の一部分は、上記第 1 位置において上記第 1 光学センサからの前方向及び上方向に交差する方向へ照射される光を遮光又は減衰し、

当該液体カートリッジが上記カートリッジ装着部に装着された状態において、上記被検知部材の一部分は、上記第 2 位置において上記第 2 光学センサからの前方向及び上方向に交差する方向へ照射される光を遮光又は減衰する請求項 8 に記載の液体カートリッジ。

40

**【発明の詳細な説明】****【技術分野】**

50

## 【0001】

本発明は、変形部材の弾性変形に伴って移動する移動部材を有する液体カートリッジに関する。

## 【背景技術】

## 【0002】

従来より、インク容器に貯留されたインクをノズルから吐出することによって、記録媒体に画像を記録するインクジェット記録装置が知られている。インクジェット記録装置において、インクが消費される毎に新たなインクカートリッジを装着可能に構成されたものがある。

## 【0003】

特許文献1には、カートリッジ装着部に対して着脱可能なインクカートリッジが開示されている。当該インクカートリッジは、インク残量を光学的に検知するための検知機構を有している。検知機構は、固定軸周りに回動可能な可動棒と、ソフトサポートキャップと、を有する。インク袋に貯留されたインクが消費されると、インク袋が萎む。インク袋が萎むことにより、ソフトサポートキャップも萎み、可動棒の回動位置が変動する。この可動棒の変動を光学的に検知することによって、インクカートリッジにおいてインクが消費されたことを検知し得る。

10

## 【先行技術文献】

## 【特許文献】

## 【0004】

20

【特許文献1】実用新案登録第3156861号公報

## 【発明の概要】

## 【発明が解決しようとする課題】

## 【0005】

ソフトサポートキャップの内部空間はインク袋と連通されているので、ソフトサポートキャップの内部空間にインクが流入することがある。ソフトサポートキャップの内部空間にインクが存在したりしなかったりすることにより、ソフトサポートキャップの変形が不安定となり得る。これにより、可動棒が回動するときにインク袋に残存しているインクの量が不安定となり、正確なインク残量の検知が実現されない。

## 【0006】

30

また、インクカートリッジがカートリッジ装着部に装着されたことは、インクジェット記録装置において検知されることが望ましい。この検知に基づいて、インクカートリッジが装着されていない状態で、画像記録やメンテナンスが行われることが防止できるからである。例えば、インクが十分に残っている状態のインクカートリッジにおいては、カートリッジ装着部に装着された状態において可動棒がセンサにより検知される。したがって、可動棒がセンサに検知されれば、インクカートリッジがカートリッジ装着部に装着されたことと判定することができる。しかし、インクが消費されて可動棒の回動位置が変動したインクカートリッジは、カートリッジ装着部に装着されたとしても、センサが可動棒を検知しない。したがって、インクが消費されたインクカートリッジがカートリッジ装着部に装着されたことは可動棒によって検知することが難しい。

40

## 【0007】

本発明は、前述された事情に鑑みてなされたものであり、その目的は、正確な液体残量の検知が実現可能であり、カートリッジ装着部への装着が液体残量の検知とは独立して検知可能な液体カートリッジを提供することにある。

## 【課題を解決するための手段】

## 【0008】

(1) 本発明に係る液体カートリッジは、液体を貯留可能であり、液体の流出に伴って内部気圧が減圧される貯留室を有する筐体と、上記貯留室から外部へ液体を流出させる液体供給部と、使用姿勢において上方へ膨出しており、その内部空間が上記貯留室と連通されており、上記貯留室の内部気圧の減圧によって上記内部空間の容積が小さくなるように

50

弾性変形する変形部材と、少なくとも一部分が第 1 位置、当該第 1 位置と異なる位置であって上記変形部材と当接した第 2 位置、及び上記変形部材の弾性変形に伴って上記第 2 位置よりも下方の第 3 位置となるように姿勢変化する被検知部材と、を具備する。

【0009】

第 1 位置にある被検知部材の一部分がカートリッジ装着部において検知されることにより、液体カートリッジがカートリッジ装着部に装着されたことが判定可能である。変形部材の変形に伴って被検知部材の一部分が第 2 位置から第 3 位置へ移動したことがカートリッジ装着部において検知されることにより、貯留室において液体の残量が所定量未満になったことが判定可能である。そして、使用姿勢の液体カートリッジにおいて、筐体から上方へ変形部材が膨出するように構成されているので、仮に、変形部材の内部空間に液体が流入したとしても、重力によって液体が変形部材の内部空間から貯留室へ流れる。したがって、より安定した液体の残量検知が可能である。

10

【0010】

(2) 好ましくは、上記被検知部材は、上記一部分が上記第 1 位置、上記第 2 位置、及び上記第 3 位置となるように回動可能である。

【0011】

(3) 好ましくは、上記被検知部材に設けられており、弾性変形することによって上記一部分を上記第 3 位置へ向けて付勢する付勢力を生じた状態と、弾性変形していない状態とに状態変化可能な付勢部材を更に具備する。

【0012】

(4) 好ましくは、上記変形部材は、所定の内部気圧において、上記付勢部材による付勢力に抗して上記一部分を第 2 位置に保持するものである。

20

【0013】

付勢部材による付勢力に抗して被検知部材の一部分が第 2 位置に保持されるので、液体カートリッジがカートリッジ装着部に装着された状態において、被検知部材の一部分が光学センサからの光を遮断又は減衰し続けることができる。

【0014】

(5) 好ましくは、上記被検知部材は、一端部に設けられた回動軸と、当該一端部から他端部へ向けて延びており当該他端部に上記一部分を有する延出部と、を備え、上記付勢部材は、上記延出部から前方向へ延びており、上記延出部は、上記一部分が上記第 2 位置に位置する状態において上記変形部材と当接するものである。

30

【0015】

(6) 好ましくは、上記付勢部材は、樹脂製の板バネである。

【0016】

(7) 好ましくは、上記板バネは、外部からアクセスされることで変形するように前方向から下方向に向けて湾曲する形状である。

【0017】

上記構成によれば、板バネが湾曲することによって付勢力が生じるため、被検知部材の一部分を第 3 位置へ向けて移動させやすい。

【0018】

(8) 好ましくは、上記筐体は、上記液体供給部が設けられた前壁と、上記前壁と離れて位置する後壁と、上記前壁と上記後壁とを繋ぐ上壁と、を有しており、上記被検知部材の一部分は、少なくとも上記第 1 位置及び上記第 2 位置において上記上壁よりも上方に位置する。

40

【0019】

(9) 好ましくは、当該液体カートリッジは、第 1 光学センサ及び第 2 光学センサを有するカートリッジ装着部に装着されるものであり、当該液体カートリッジが上記カートリッジ装着部に装着される過程において、上記被検知部材の一部分は、上記第 1 位置において上記第 1 光学センサからの前方向及び上方向に交差する方向へ照射される光を遮光又は減衰し、当該液体カートリッジが上記カートリッジ装着部に装着された状態において、上

50

記被検知部材の一部は、上記第2位置において上記第2光学センサからの前方向及び上方向に交差する方向へ照射される光を遮光又は減衰する。

【発明の効果】

【0020】

本発明に係る液体カートリッジによれば、正確な液体残量の検知が実現され、また、カートリッジ装着部への装着が液体残量の検知とは独立して検知可能となる。

【図面の簡単な説明】

【0021】

【図1】図1は、第1実施形態に係るカートリッジ装着部110を備えたプリンタ10の内部構造を模式的に示す模式断面図である。

10

【図2】図2は、カートリッジ装着部110の内部を示す縦断面図である。

【図3】図3は、インクカートリッジ30の内部構成を示す縦断面図である。

【図4】図4は、インクカートリッジ30及びカートリッジ装着部110に挿入される過程におけるインクカートリッジ30と第1光学センサ121及び第2光学センサ122との位置関係を示す縦断面図である。

【図5】図5は、インクカートリッジ30及びカートリッジ装着部110に装着された状態におけるインクカートリッジ30と第1光学センサ121及び第2光学センサ122との位置関係を示す縦断面図である。

【図6】図6は、インクカートリッジ30及びカートリッジ装着部110に装着された状態であって、所定量のインクが消費された状態におけるインクカートリッジ30と第1光学センサ121及び第2光学センサ122との位置関係を示す縦断面図である。

20

【図7】図7は、制御部1を示すブロック図である。

【図8】図8(A)は、インクカートリッジ30の挿入過程における第1光学センサ121の出力信号の変化を示す図であり、図8(B)は、インクカートリッジ30に貯留されたインクの減少過程における第2光学センサ122の出力信号の変化を示す図である。

【図9】図9は、インクカートリッジ30のカートリッジ装着部110への挿入検知を説明するためのフローチャートである。

【図10】図10は、変形例におけるインクカートリッジ30を模式的に示す縦断面図であり、(A)は開口158が開放された状態を示し、(B)は開口158が閉塞された状態を示す。

30

【図11】図11は、変形例におけるインクカートリッジ30を模式的に示す縦断面図であり、(A)はインク流路44に負圧がかかった状態を示し、(B)は開口155が開放された状態を示す。

【図12】図12は、第2実施形態に係るインクカートリッジ130の構成を示す一部断面を有する斜視図である。

【発明を実施するための形態】

【0022】

以下、適宜図面を参照して本発明の実施形態について説明する。なお、以下に説明される実施形態は本発明が具体化された一例にすぎず、本発明の要旨を変更しない範囲で実施形態を適宜変更できることは言うまでもない。

40

【0023】

また、以下の説明では、インクカートリッジ30がカートリッジ装着部110に挿入される方向が前方向51と定義される。また、前方向51と反対方向であって、インクカートリッジ30がカートリッジ装着部110から脱抜される方向が後方向52と定義される。本実施形態において、前方向51及び後方向52は水平方向であるが、前方向51及び後方向52は水平方向でなくてもよい。

【0024】

また、前方向51及び後方向52に直交する方向が上方向54と定義される。また、上方向54と反対方向が下方向53と定義される。本実施形態において上方向54が鉛直上方であり、下方向53が鉛直下方であるが、上方向54及び下方向53は鉛直方向でなく

50

てもよい。

#### 【 0 0 2 5 】

また、前方向 5 1 及び下方向 5 3 と直交する方向が、右方向 5 5 及び左方向 5 6 と定義される。より具体的には、インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 の装着姿勢（使用姿勢）にある状態において、インクカートリッジ 3 0 を前方向 5 1 に視た場合、つまりインクカートリッジ 3 0 を後方から視た場合において、右に延びる方向が右方向 5 5 と定義され、左に延びる方向が左方向 5 6 と定義される。本実施形態において、右方向 5 5 及び左方向 5 6 は水平方向であるが、右方向 5 5 及び左方向 5 6 は水平方向でなくてもよい。

#### 【 0 0 2 6 】

##### [ 第 1 実施形態 ]

##### [ プリンタ 1 0 の概要 ]

図 1 に示されるように、プリンタ 1 0 は、インクジェット記録方式に基づいて、用紙に対してインク滴を選択的に吐出することにより画像を記録するものである。プリンタ 1 0 は、記録ヘッド 2 1 と、インク供給装置 1 0 0 と、記録ヘッド 2 1 及びインク供給装置 1 0 0 を接続するインクチューブ 2 0 とを備えている。インク供給装置 1 0 0 には、カートリッジ装着部 1 1 0 が設けられている。カートリッジ装着部 1 1 0 には、インクカートリッジ 3 0（液体カートリッジの一例）が装着され得る。カートリッジ装着部 1 1 0 の一面に、開口 1 1 2 が設けられている。インクカートリッジ 3 0 は、開口 1 1 2 を通じてカートリッジ装着部 1 1 0 に前方向 5 1 に挿入され、或いはカートリッジ装着部 1 1 0 から後方向 5 2 に抜き出される。

#### 【 0 0 2 7 】

インクカートリッジ 3 0 には、プリンタ 1 0 で使用可能なインク（液体の一例）が貯留されている。カートリッジ装着部 1 1 0 へのインクカートリッジ 3 0 の装着が完了した状態において、インクカートリッジ 3 0 と記録ヘッド 2 1 とは、インクチューブ 2 0 で接続されている。記録ヘッド 2 1 にはサブタンク 2 8 が設けられている。サブタンク 2 8 は、インクチューブ 2 0 を通じて供給されるインクを一時的に貯留する。記録ヘッド 2 1 は、インクジェット記録方式によって、サブタンク 2 8 から供給されたインクをノズル 2 9 から選択的に吐出する。具体的には、記録ヘッド 2 1 に設けられたヘッド制御基板（不図示）から各ノズル 2 9 に対応して設けられたピエゾ素子 2 9 A に選択的に駆動電圧が印加される。これにより、ノズル 2 9 から選択的にインクが吐出される。

#### 【 0 0 2 8 】

プリンタ 1 0 は、給紙トレイ 1 5 と、給紙ローラ 2 3 と、搬送ローラ対 2 5 と、プラテン 2 6 と、排出口ローラ対 2 7 と、排紙トレイ 1 6 と、を備えている。給紙トレイ 1 5 から給紙ローラ 2 3 によって搬送路 2 4 へ給送された用紙は、搬送ローラ対 2 5 によってプラテン 2 6 上へ搬送される。記録ヘッド 2 1 は、プラテン 2 6 上を通過する用紙に対してインクを選択的に吐出する。これにより、用紙に画像が記録される。また、これにより、カートリッジ装着部 1 1 0 に装着完了されたインクカートリッジ 3 0 が保持するインクが、記録ヘッド 2 1 によって消費される。プラテン 2 6 を通過した用紙は、排出口ローラ対 2 7 によって、搬送路 2 4 の最下流に設けられた排紙トレイ 1 6 に排出される。

#### 【 0 0 2 9 】

##### [ インク供給装置 1 0 0 ]

図 1 に示されるように、インク供給装置 1 0 0 は、プリンタ 1 0 に設けられている。インク供給装置 1 0 0 は、プリンタ 1 0 が備える記録ヘッド 2 1 にインクを供給するものである。インク供給装置 1 0 0 は、インクカートリッジ 3 0 を装着可能なカートリッジ装着部 1 1 0 を備えている。なお、図 1 においては、カートリッジ装着部 1 1 0 へのインクカートリッジ 3 0 の装着が完了した状態が示されている。

#### 【 0 0 3 0 】

##### [ カートリッジ装着部 1 1 0 ]

図 2 に示されるように、カートリッジ装着部 1 1 0 は、ケース 1 0 1 と、インクニード

10

20

30

40

50

ル 1 0 2 と、基板 1 2 0 と、第 1 光学センサ 1 2 1 と、第 2 光学センサ 1 2 2 と、当接部 1 2 5 とを備えている。

【 0 0 3 1 】

ケース 1 0 1 は、右方向 5 5 及び左方向 5 6 に沿って並んだ 4 つの空間に仕切り分けられている。各空間には、シアン、マゼンタ、イエロー、ブラックの各色に対応する 4 つのインクカートリッジ 3 0 が収容可能である。

【 0 0 3 2 】

なお、以下に説明する、インクニードル 1 0 2、基板 1 2 0、第 1 光学センサ 1 2 1、及び第 2 光学センサ 1 2 2 等は、4 つのインクカートリッジ 3 0 の各々に対応して設けられている。つまり、本実施形態において、インクニードル 1 0 2、基板 1 2 0、第 1 光学センサ 1 2 1、及び第 2 光学センサ 1 2 2 等は、それぞれ 4 つ設けられている。4 つのインクニードル 1 0 2、4 つの基板 1 2 0、4 つの第 1 光学センサ 1 2 1、及び 4 つの第 2 光学センサ 1 2 2 等は、それぞれ、右方向 5 5 及び左方向 5 6 に並んで配置されている。4 つのインクニードル 1 0 2、4 つの基板 1 2 0、4 つの第 1 光学センサ 1 2 1、及び 4 つの第 2 光学センサ 1 2 2 等は、それぞれ同一の構成を有する。そのため、以下では、1 つのインクニードル 1 0 2、1 つの基板 1 2 0、1 つの第 1 光学センサ 1 2 1、及び 1 つの第 2 光学センサ 1 2 2 等の構成が説明され、残り 3 つのインクニードル 1 0 2、基板 1 2 0、第 1 光学センサ 1 2 1、及び第 2 光学センサ 1 2 2 等の構成の説明は省略される。

【 0 0 3 3 】

[ ケース 1 0 1 ]

図 2 に示されるように、カートリッジ装着部 1 1 0 の筐体を形成するケース 1 0 1 は、天面 1 1 5、底面 1 1 6、終面 1 1 7、及び開口 1 1 2 を有する箱形状である。天面 1 1 5 は、ケース 1 0 1 の内部空間 1 0 3 の天部を画定している。底面 1 1 6 は、ケース 1 0 1 の内部空間 1 0 3 の底部を画定している。終面 1 1 7 は、ケース 1 0 1 の内部空間 1 0 3 の前方向 5 1 の端部を画定している。終面 1 1 7 は、天面 1 1 5 と底面 1 1 6 とをつないでいる。開口 1 1 2 は、終面 1 1 7 の後方向 5 2 に終面 1 1 7 と対向している。開口 1 1 2 は、ユーザがプリンタ 1 0 を使用するときユーザに対面する面であるプリンタ 1 0 のユーザインタフェース面に露出し得る。開口 1 1 2 を通じてケース 1 0 1 へインクカートリッジ 3 0 が挿抜される。インクカートリッジ 3 0 は、天面 1 1 5 及び底面 1 1 6 に設けられたガイド溝 1 0 9 に、インクカートリッジ 3 0 の上端部及び下端部が挿入されることによって、前方向 5 1 及び後方向 5 2 へ案内される。ケース 1 0 1 には、内部空間 1 0 3 を上方向 5 4 及び下方向 5 3 に長い 4 つの空間に仕切り分ける 3 つのプレート（不図示）が設けられている。このプレートによって仕切り分けられた各空間それぞれにインクカートリッジ 3 0 が収容される。

【 0 0 3 4 】

ケース 1 0 1 の開口 1 1 2 は、カバー（不図示）によって開閉可能である。カバーは、開口 1 1 2 の下端付近に右方向 5 5 及び左方向 5 6 に沿って延びる回動軸（不図示）に取り付けられている。これにより、カバーは、当該回動軸を中心として、開口 1 1 2 を閉塞する閉位置と、開口 1 1 2 を開放する開位置とに回動可能である。カバーが開位置にあると、ユーザは、開口 1 1 2 を通じてインクカートリッジ 3 0 をケース 1 0 1 へ挿抜可能である。カバーが閉位置にあると、ユーザはインクカートリッジ 3 0 をケース 1 0 1 へ挿抜することができず、また、ケース 1 0 1 に挿入されているインクカートリッジ 3 0 にユーザがアクセスすることもできない。

【 0 0 3 5 】

ケース 1 0 1 の開口 1 1 2 の上端付近には、カバーセンサ 1 1 8（図 7 参照）が設けられている。カバーセンサ 1 1 8 は、カバーと当接しているかを検知し得る。カバーが閉位置にあると、カバーセンサ 1 1 8 にカバーの上端付近が当接して、カバーセンサ 1 1 8 から検知信号が制御部 1 へ出力される。カバーが開位置にないと、カバーセンサ 1 1 8 からカバー 1 1 1、カバーセンサ 1 1 8 は検知信号を出力しない。

【 0 0 3 6 】

[ インクニードル 1 0 2 ]

図 2 に示されるように、インクニードル 1 0 2 は、管状の樹脂からなり、ケース 1 0 1 の終面 1 1 7 の下部に設けられている。インクニードル 1 0 2 は、ケース 1 0 1 の終面 1 1 7 において、カートリッジ装着部 1 1 0 に装着されたインクカートリッジ 3 0 のインク供給部 3 4 (液体供給部の一例、図 3 参照) に対応する位置に配置されている。インクニードル 1 0 2 は、ケース 1 0 1 の終面 1 1 7 から後方向 5 2 へ突出している。

【 0 0 3 7 】

インクニードル 1 0 2 の周囲には、円筒形状のガイド部 1 0 5 が設けられている。ガイド部 1 0 5 は、ケース 1 0 1 の終面 1 1 7 から後方向 5 2 へ突出し、その突出端が開口している。インクニードル 1 0 2 は、ガイド部 1 0 5 の中心に配置されている。ガイド部 1 0 5 は、インクカートリッジ 3 0 のインク供給部 3 4 が内方に進入する形状である。

10

【 0 0 3 8 】

インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 に前方向 5 1 へ挿入される過程において、つまりインクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 内の装着位置まで移動する過程において、インクカートリッジ 3 0 のインク供給部 3 4 がガイド部 1 0 5 に進入する。さらにインクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 に前方向 5 1 に挿入されると、インクニードル 1 0 2 が、インク供給部 3 4 に形成されたインク供給口 7 1 に挿入される。これにより、インクニードル 1 0 2 とインク供給部 3 4 とは連結される。そして、インクカートリッジ 3 0 の内部に形成された貯留室 3 6 (図 3 参照) に貯留されたインクは、インク供給部 3 4 の内部空間 (不図示) 及びインクニードル 1 0 2 の内部空間を通じてインクニードル 1 0 2 に接続されたインクチューブ 2 0 に流出される。なお、インクニードル 1 0 2 の先端は、平坦であってもよく、尖っていてもよい。

20

【 0 0 3 9 】

[ 基板 1 2 0、第 1 光学センサ 1 2 1、及び第 2 光学センサ 1 2 2 ]

図 2 に示されるように、基板 1 2 0 が、ケース 1 0 1 の天面 1 1 5 付近に配置されている。前方向 5 1 及び後方向 5 2 における天面 1 1 5 の中央部には、開口 1 1 9 が形成されている。基板 1 2 0 は、開口 1 1 9 を通じて、ケース 1 0 1 の内部空間 1 0 3 に露出している。基板 1 2 0 は、ガラスエポキシなどで構成されている。

【 0 0 4 0 】

第 1 光学センサ 1 2 1 及び第 2 光学センサ 1 2 2 が、基板 1 2 0 に実装されている。第 1 光学センサ 1 2 1 は、第 2 光学センサ 1 2 2 よりも前方向 5 1 に配置されている。第 1 光学センサ 1 2 1 及び第 2 光学センサ 1 2 2 は、基板 1 2 0 から下方に延出しており、ケース 1 0 1 の開口 1 1 9 を通じて内部空間 1 0 3 へ進入している。

30

【 0 0 4 1 】

第 1 光学センサ 1 2 1 は、発光部と受光部とを備えている。発光部と受光部とは、右方向 5 5 及び左方向 5 6 において対向して配置されている。発光部は、内部空間 1 0 3 における各空間の右端部に配置されている。受光部は、内部空間 1 0 3 における各空間の左端部に配置されている。なお、発光部と受光部との配置位置は、左右逆であってもよい。

【 0 0 4 2 】

第 2 光学センサ 1 2 2 は、発光部と受光部とを備えている。発光部と受光部とは、右方向 5 5 及び左方向 5 6 において対向して配置されている。発光部は、内部空間 1 0 3 における各空間の右端部に配置されている。受光部は、内部空間 1 0 3 における各空間の左端部に配置されている。なお、発光部と受光部との配置位置は、左右逆であってもよい。

40

【 0 0 4 3 】

第 1 光学センサ 1 2 1 及び第 2 光学センサ 1 2 2 は、電気回路を介してプリンタ 1 0 の制御部 1 (図 1 及び図 7 参照) に電氣的に接続されている。制御部 1 については、後述される。

【 0 0 4 4 】

[ 当接部 1 2 5 ]

図 2 に示されるように、当接部 1 2 5 は、ケース 1 0 1 の終面 1 1 7 における天面 1 1

50

5 付近に設けられている。当接部 1 2 5 は、終面 1 1 7 から後方向 5 2 へ突出されている。当接部 1 2 5 は、インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 に挿入される過程において、インクカートリッジ 3 0 の板バネ 9 6 ( 図 3 参照 ) と当接する。

【 0 0 4 5 】

[ 接点 1 2 4 ]

図 2 に示されるように、ケース 1 0 1 の天面 1 1 5 であって当接部 1 2 5 の上方には接点 1 2 4 が設けられている。接点 1 2 4 は、カートリッジ装着部 1 1 0 に装着されたインクカートリッジ 3 0 の IC 基板 6 6 の電極 6 7 ( 図 3 参照 ) と電氣的に接続される。接点 1 2 4 は、電極 6 7 の数及び配置に対応して配置されている。後述される制御部 1 は、接点 1 2 4 を通じて IC 基板 6 6 と電氣的に接続される。

10

【 0 0 4 6 】

[ ロック棒 1 2 6 ]

図 2 に示されるように、ロック棒 1 2 6 が、ケース 1 0 1 の天面 1 1 5 付近且つ開口 1 1 2 付近において、ケース 1 0 1 の左方向 5 6 及び右方向 5 5 に延出されている。ロック棒 1 2 6 は、左方向 5 6 及び右方向 5 5 に沿って延びる棒状の部材である。ロック棒 1 2 6 は、例えば、金属の円柱である。ロック棒 1 2 6 の左方向 5 6 及び右方向 5 5 の両端は、ケース 1 0 1 の左方向 5 6 及び右方向 5 5 の両端を確定している壁に固定されている。

【 0 0 4 7 】

ロック棒 1 2 6 は、カートリッジ装着部 1 1 0 に装着されたインクカートリッジ 3 0 を装着位置に保持するためのものである。インクカートリッジ 3 0 は、カートリッジ装着部 1 1 0 に挿入されることにより、ロック棒 1 2 6 に係合される。これにより、インクカートリッジ 3 0 は、カートリッジ装着部 1 1 0 内に保持される。

20

【 0 0 4 8 】

[ インクカートリッジ 3 0 ]

インクカートリッジ 3 0 はインクが貯留される容器である。図 3 に示されるように、インクカートリッジ 3 0 は、本体 6 1 と、被検知部材 6 3 と、変形部材 6 5 と、を備えている。

【 0 0 4 9 】

[ 本体 6 1 ]

図 3 に示される本体 6 1 は、インクカートリッジ 3 0 の外形を構成するものである。本体 6 1 は、全体として、右方向 5 5 及び左方向 5 6 に沿った寸法が短く、下方向 5 3 及び上方向 5 4、並びに前方向 5 1 及び後方向 5 2 それぞれに沿った寸法が、右方向 5 5 及び左方向 5 6 に沿った寸法よりも大きい扁平形状である。

30

【 0 0 5 0 】

本体 6 1 は、前壁 8 1、後壁 8 2、上壁 8 3、下壁 8 4、及び側壁 ( 不図示 ) を備えている。前壁 8 1 は、インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 へ装着された状態において、カートリッジ装着部 1 1 0 の終面 1 1 7 と対向する壁である。後壁 8 2 は、前壁 8 1 の後方向 5 2 に設けられており、前壁 8 1 と対向する壁である。上壁 8 3 は、前壁 8 1 の上端部と後壁 8 2 の上端部及び 2 つの側壁同士とを繋ぐ壁である。下壁 8 4 は、前壁 8 1 の下端部と後壁 8 2 の下端部とを繋ぐ壁である。側壁は、本体 6 1 の右面及び左面をそれぞれ構成する壁である。前壁 8 1、後壁 8 2、上壁 8 3、下壁 8 4、及び 2 つの側壁によって、インクカートリッジ 3 0 の内部空間が区画される。

40

【 0 0 5 1 】

本体 6 1 の上壁 8 3 の後方、すなわち段差の部分には、上方向 5 4 へ突出したロック部 4 3 が設けられている。ロック部 4 3 は、上壁 8 3 より上方において前方向 5 1 及び後方向 5 2 に沿って延びている。ロック部 4 3 は、後述される変形部材 6 5 より後方向 5 2 に位置する。ロック部 4 3 において後方向 5 2 を向く面がロック面 4 2 である。ロック面 4 2 は、下方向 5 3 及び上方向 5 4 に沿って延びている。ロック面 4 2 は、カートリッジ装着部 1 1 0 にインクカートリッジ 3 0 が装着された状態において、ロック棒 1 2 6 と後方向 5 2 へ向かって接触し得る面である。ロック面 4 2 がロック棒 1 2 6 と後方向 5 2 へ向

50

かって接触することにより、ロック部 4 3 とロック棒 1 2 6 とが係合し、インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 に保持される。

【 0 0 5 2 】

本体 6 1 の上面 3 9 において、ロック面 4 2 より後方向 5 2 には、操作部 9 0 が設けられている。操作部 9 0 は、インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 に装着された状態からインクカートリッジ 3 0 を取り出すために、ユーザによって操作される。

【 0 0 5 3 】

本実施形態において、上壁 8 3 は、段差によって前方よりも後の方が高い位置に配置された壁である。段差よりも前方に配置された上壁 8 3 には、貫通孔 9 1 が形成されている。貫通孔 9 1 は、上壁 8 3 と側壁とによって区画されている。貫通孔 9 1 は、後述する被検知部材 6 3 の延出部 9 3 の前方向 5 1 および後方向 5 2 における移動範囲よりも長く延びている。被検知部材 6 3 の延出部 9 3 が、下方から上方へ貫通孔 9 1 を貫通して上壁 8 3 よりも上方向 5 4 へ突出している。

【 0 0 5 4 】

側壁 8 5 の前上部には、軸棒 8 7 ( 回動軸の一例 ) が設けられている。軸棒 8 7 は、本体 6 1 の側壁に支持されて左方向 5 6 及び右方向 5 5 へ延びている。軸棒 8 7 は、被検知部材 6 3 に形成された軸孔 9 2 に挿通される。

【 0 0 5 5 】

本体 6 1 には、貯留体 6 2 が収容されている。貯留体 6 2 は、内壁 8 6 とフィルム ( 不図示 ) と側壁 8 5 とを備えている。内壁 8 6 は、側壁 8 5 から左方向 5 6 へ突出している。内壁 8 6 は、側面視において無端形状である。内壁 8 6 の突出先端 ( 左端 ) にフィルムが溶着される。内壁 8 6 とフィルムと側壁 8 5 とに囲まれた空間が、貯留室 3 6 である。内壁 8 6 は貯留室 3 6 の上下及び前後の面を区画している。フィルムは貯留室 3 6 の左面を区画している。側壁 8 5 は貯留室 3 6 の右面を区画している。貯留室 3 6 には、インクが貯留される。

【 0 0 5 6 】

貯留室 3 6 内の圧力が、貯留室 3 6 外の圧力よりも小さくなると、貯留室 3 6 の容積が小さくなるようにフィルムが右方向 5 5 へ撓む。つまり、貯留体 6 2 は可撓性を有する。貯留室 3 6 内の圧力は、後述する変形部材 6 5 が膨出した状態を維持可能であれば、初期状態では大気圧と同じであってもよいし、大気圧以下 ( 減圧状態 ) であってもよい。

【 0 0 5 7 】

なお、本実施形態では、貯留体 6 2 は、内壁 8 6 とフィルムと側壁 8 5 とで構成されているが、このような構成に限らない。例えば、貯留体 6 2 は、樹脂で構成された袋であってもよい。また、貯留体 6 2 を構成するものは、本体 6 1 の一部を兼ねていても、別体であってもよい。

【 0 0 5 8 】

なお、インクカートリッジ 3 0 の前面、後面、上面、下面、側面は、必ずしも 1 つの平面をなしている必要はない。すなわち、インクカートリッジ 3 0 を後方向 5 2 に視たときに視認し得る面であり、且つ、インクカートリッジ 3 0 の前方向 5 1 及び後方向 5 2 の中心よりも前方向 5 1 に位置する面が前面である。インクカートリッジ 3 0 を前方向 5 1 に視たときに視認し得る面であり、且つ、インクカートリッジ 3 0 の前方向 5 1 及び後方向 5 2 の中心よりも後方向 5 8 に位置する面が後面である。インクカートリッジ 3 0 を下方方向 5 3 に視たときに視認し得る面であり、且つ、インクカートリッジ 3 0 の下方方向 5 3 及び上方向 5 4 の中心よりも上方向 5 4 に位置する面が上面である。インクカートリッジ 3 0 を上方向 5 4 に視たときに視認し得る面であり、且つ、インクカートリッジ 3 0 の下方方向 5 3 及び上方向 5 4 の中心よりも下方方向 5 3 に位置する面が下面である。側面に関しても同様である。つまり、本実施形態では、上壁 8 3 のうちも段差より後る方向の上壁の方が上方に位置するが、これら上壁 8 3 が下方方向 5 3 及び上方向 5 4 において同じ位置となるよう構成されてもよい。

【 0 0 5 9 】

前壁 8 1 の前面の下部には、前方向 5 1 へ突出したインク供給部 3 4 が設けられている。インク供給部 3 4 は、概ね筒形状である。インク供給部 3 4 の前面には、インク供給口 7 1 が形成されている。インク供給口 7 1 は、インク供給部 3 4 の内部空間とインクカートリッジ 3 0 の外部とを連通している。インク供給部 3 4 の後面には、開口 7 2 が形成されている。開口は、インク供給部 3 4 の内部空間と貯留室 3 6 とを連通している。

#### 【 0 0 6 0 】

インク供給部 3 4 は、その内部空間に、バルブ（不図示）を備えている。バルブは、既定状態において閉じられている。これにより、貯留室 3 6 に貯留されたインクがインクカートリッジ 3 0 の外部へ漏れることが防止されている。インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 に前方向 5 1 へ挿入される過程において、インクニードル 1 0 2 がインク供給口 7 1 からインク供給部 3 4 の内部空間に挿入されてバルブを押すことによって、バルブが開く。これにより、貯留室 3 6 に貯留されたインクが、インク供給部 3 4 の内部空間及びインクニードル 1 0 2 の内部空間を通じてインクニードル 1 0 2 に接続されたインクチューブ 2 0 に流出される。なお、インクニードル 1 0 2 の側面には開口が設けられており、インク供給部 3 4 の内部空間のインクは、開口を通じてインクニードル 1 0 2 の内部空間へ進入可能である。

10

#### 【 0 0 6 1 】

なお、インク供給部 3 4 は、バルブを備えた構成に限らない。例えば、インク供給口 7 1 がフィルムなどで閉塞されており、インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 に装着されると、インクニードル 1 0 2 がフィルムを突き破ることによりインク供給口 7 1 を通じてインクニードル 1 0 2 の先端部分がインク供給部 3 4 の内部空間へ進入する構成であってもよい。

20

#### 【 0 0 6 2 】

本体 6 1 の上壁 8 3 における移動部材 6 3 より前方向 5 3 には、IC 基板 6 6 が設けられている。IC 基板 6 6 の上面には、4 つの電極 6 7 が形成されている。各電極 6 7 は、各々が IC 基板 6 6 の上面において前方向 5 3 及び後方向 5 4 に延設されており、且つ左方向 5 5 及び右方向 5 6 に互いに離間して設けられている。各電極 6 7 は、例えば、HOT 電極、GND 電極、及びシグナル電極等である。IC 基板 6 6 には、各電極 6 7 に電氣的に接続された IC（不図示）が設けられている。IC は、半導体集積回路であり、例えば、ロット番号や製造年月日などの情報を示すデータ（種別情報）が読み出し可能に格納されている。インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 に装着された状態において、IC は、各電極 6 7 を介してプリンタ 1 0 の制御部 1 に電氣的に接続される。制御部 1（図 1 及び図 7 参照）は、IC 基板 6 6 から読み出したデータに基づいて、インクカートリッジ 3 0 の種類などを判定する。

30

#### 【 0 0 6 3 】

##### [ 被検知部材 6 3 ]

図 3 に示されるように、被検知部材 6 3 は、その上端部を除いた部分が本体 6 1 に収容されている。被検知部材 6 3 は、本体 6 1 の内部における貯留体 6 2 が配置されていない空間（本体 6 1 内の前上部）に配置されている。被検知部材 6 3 には、軸孔 9 2 が形成されている。軸孔 9 2 に、軸棒 8 7 が挿通されている。これにより、被検知部材 6 3 は、本体 6 1 によって、軸孔 9 2 を中心として回動可能に支持されている。

40

#### 【 0 0 6 4 】

被検知部材 6 3 は、延出部 9 3 と、被検知部 9 4 と、錘部 9 5 と、樹脂製の板バネ 9 6（付勢部材の一例）と、を備えている。本実施形態では、被検知部材 6 3 は、樹脂で一体成型されているが、一体成型されていなくてもよい。例えば、延出部 9 3 と被検知部 9 4 とが嵌合などによって繋がっていてもよい。なお、以下の被検知部材 6 3 の説明では、被検知部材 6 3 が図 4 に示される状態であるとして、各方向が定義される。

#### 【 0 0 6 5 】

延出部 9 3 は、概ね上方向 5 4 及び下方向 5 3 に延びている。延出部 9 3 の下端部（一端部の一例）には、軸孔 9 2 が形成されている。軸孔 9 2 は、右方向 5 5 及び左方向 5 6

50

に沿った貫通孔である。延出部 9 3 の上端部（他端部の一例）は、上方向 5 4 へ向かうに従って後方向 5 2 へ向かうように湾曲している。

【0066】

延出部 9 3 の下端部は、本体 6 1 の上壁 8 3 よりも下方向 5 3 に位置している。延出部 9 3 は、下端部から上方向 5 4 へ延出されて、貫通孔 9 1 を下から上へ貫通する。これにより、延出部 9 3 の上端部は、上壁 8 3 よりも上方向 5 4 に突出している。

【0067】

延出部 9 3 の上端部に、被検知部 9 4（一部分の一例）が形成されている。つまり、被検知部 9 4 は、本体 6 1 よりも上方向 5 4 に設けられている。換言すると、被検知部 9 4 は、本体 6 1 よりも上方向 5 4 へ延出されている。より詳しくは、被検知部 9 4 は、上壁 8 3 よりも上方の位置において、IC 基板 6 6 よりも上方に配置されている。被検知部 9 4 は、前方向 5 1、後方向 5 2、下方向 5 3、及び上方向 5 4 に拡がった板状に構成されている。被検知部 9 4 は、本体 6 1 の上壁 8 3 よりも上方において、外部から物理的に直接アクセス可能に露出しているが、透光性のカバー等によって覆われていてもよい。

10

【0068】

被検知部 9 4 は、被検知部材 6 3 が回転することによって移動する。詳述すると、被検知部 9 4 は、図 4 に示される第 1 位置、図 5 に示される第 2 位置、及び図 6 に示される第 3 位置に移動する。第 2 位置の被検知部 9 4 は、第 1 位置の被検知部 9 4 よりも下方向 5 3 且つ後方向 5 2 に位置する。第 3 位置の被検知部 9 4 は、第 2 位置の被検知部 9 4 よりも下方向 5 3 且つ後方向 5 2 に位置する。

20

【0069】

図 4 に示されるように、被検知部 9 4 は、第 1 位置に位置する状態において、第 1 センサ 1 2 1 の発光部と受光部との間に位置している。これにより、第 1 位置の被検知部 9 4 は、発光部から照射された光を遮る。この状態において、被検知部材 6 3 は、後述する変形部材 6 5 から離間している。そして、本実施形態においては、板バネ 9 6 と本体 6 1 とが当接することによって被検知部材 6 3 の被検知部 9 4 が第 1 位置に保持されている。

【0070】

図 5 に示されるように、被検知部 9 4 は、第 2 位置に位置する状態において、第 2 センサ 1 2 2 の発光部と受光部との間に位置している。これにより、第 2 位置の被検知部 9 4 は、発光部から照射された光を遮る。

30

【0071】

図 6 に示されるように、被検知部 9 4 は、第 3 位置に位置する状態において、第 1 センサ 1 2 1 及び第 2 センサ 1 2 2 のいずれの発光部及び受光部の間に位置していない。よって、第 3 位置の被検知部 9 4 は、各発光部から照射された光を遮らない。

【0072】

より詳細には、第 1 センサ 1 2 1 および第 2 センサ 1 2 2 の発光部から出力された光が被検知部 9 4 の右面または左面の一方に到達したときに、被検知部 9 4 の右面または左面の他方の面から出て受光部に到達する光の強度（透過状態）が所定の強度未満、例えば、ゼロとなる。被検知部 9 4 は、光が右方向 5 5 または左方向 5 6 に進むのを完全に遮断してもよいし、光を部分的に吸収してもよいし、光の進行方向を曲げてよいし、光を全反射させてもよい。

40

【0073】

図 3 に示されるように、錘部 9 5 は、延出部 9 3 の下端部から前方向 5 1 へ延設されている。つまり、錘部 9 5 は、軸孔 9 2 よりも前方向 5 1 に位置している。錘部 9 5 の重量によって、被検知部材 6 3 は前方向 5 1 の回転端へ向かって回転する。つまり、錘部 9 5 の重量によって、被検知部 9 4 は、第 1 位置へ向けて付勢される。なお、本実施形態において被検知部 9 4 は、錘部 9 5 によって第 1 位置へ向けて付勢されているが、被検知部材 6 3 自身の重心の位置に伴い、被検知部 9 4 が第 1 位置に向けて付勢されていれば、必ずしも錘部 9 5 は備えていなくてもよい。

【0074】

50

板パネ 9 6 は、延出部 9 3 の下端部及び上端部の間から前方向 5 1 へ突出されている。つまり、板パネ 9 6 は、軸孔 9 2 よりも上方向 5 4 且つ前方向 5 1 に位置している。板パネ 9 6 の突出先端部 9 7 は、前方向 5 1 から下方向 5 3 へ向けて湾曲している。なお、本実施形態においては、板パネ 9 6 の基端部から前方へ延びる被当接部 9 8 が設けられている。被当接部 9 8 の先端部は、板パネ 9 6 の先端部よりも上方且つ後方に位置する。被当接部 9 8 と板パネ 9 6 の一部は、カートリッジ装着部 1 1 0 の当接部 1 2 5 と当接可能である。

#### 【 0 0 7 5 】

図 5 に示されるように、板パネ 9 6 は、カートリッジ装着部 1 1 0 の当接部 1 2 5 と当接する。これにより、板パネ 9 6 の突出先端部 9 7 の湾曲の曲率半径は、板パネ 9 6 が当接部 1 2 5 と当接していない状態（図 3 に示される状態）での当該曲率半径よりも小さくなる。つまり、板パネ 9 6 は弾性変形する。当該弾性変形によって、板パネ 9 6 には、移動部材 6 3 を後方向 5 2 へ付勢する付勢力が生じる。換言すると、板パネ 9 6 には、被検知部 9 4 を第 3 位置へ向けて付勢する付勢力が生じる。また、被当接部 9 8 の先端部は、カートリッジ装着部 1 1 0 の当接部 1 2 5 と当接することで、被検知部材 6 3 が図 5 における時計回りに回転するように付勢される。これにより、当接部 1 2 5 に当接した被検知部材 6 3 へ反時計回りの付勢力が働くことが防止される。なお、被当接部 9 8 は、被検知部材 6 3 に設けられていることが好ましいが、必ずしも設けられていなくてもよい。また、被当接部 9 8 は、インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 へ挿入される過程において、板パネ 9 6 よりも先に当接部 1 2 5 に当接するように構成されてもよいし、板パネ 9 6 と同時に当接されるように構成されてもよい。

#### 【 0 0 7 6 】

上記付勢力、つまり板パネ 9 6 が被検知部 9 4 を第 3 位置へ向けて付勢する付勢力は、錘部 1 3 4 が被検知部 9 4 を第 1 位置へ向けて付勢する付勢力よりも大きい。

#### 【 0 0 7 7 】

以上より、板パネ 9 6 は、図 5 に示された状態である付勢力を生じた状態（弾性変形した状態）と、図 3 に示された状態である付勢力を生じていない状態（弾性変形していない状態）とに状態変化可能である。

#### 【 0 0 7 8 】

##### [ 変形部材 6 5 ]

変形部材 6 5 は、シリコンやゴムなどの弾性部材で構成されている。図 3 に示されるように、変形部材 6 5 は、下方向 5 3 へ向かって開口しており、上方向 5 4 へ向かってドーム状に膨出している。内壁 8 6 の上壁 3 7 には、変形部材 6 5 が挿通される貫通孔 3 8 が形成されている。変形部材 6 5 が貫通孔 3 8 の下方から上方へ向けて挿入され、貫通孔 3 8 周りの上壁 3 7 と密着することによって、変形部材 6 5 は上壁 3 7 に取り付けられる。

#### 【 0 0 7 9 】

変形部材 6 5 が上壁 3 7 に取り付けられた状態において、変形部材 6 5 は、その上端が本体 6 1 の貫通孔 9 1 を通じて外部へ露出されている。変形部材 6 5 の内部空間は、貫通孔 3 8 を通じて貯留室 3 6 と連通している。変形部材 6 5 は、貯留室 3 6 の内部気圧が減圧されることによって、下方向 5 3 へ引っ張られ、その内部空間の容積が小さくなるように弾性変形する。換言すると、変形部材 6 5 は、貯留室 3 6 の内部気圧の減圧によって上方向 5 4 への膨出が小さくなるように弾性変形する。変形部材 6 5 は、合成樹脂製の膜である。変形部材 6 5 の剛性は、内壁 8 6 に貼り付けられたフィルムの剛性よりも大きい。すなわち、貯留室 3 6 の内部空間が減圧状態になると、変形部材 6 5 より先に内壁 8 6 に貼り付けられたフィルムが内側へ撓むように変形する。また、変形部材 6 5 の剛性は、被検知部材 6 3 の自重や板パネ 9 6 の付勢力によって変形しない程度に大きい。なお、変形部材 6 5 は、本体 6 1 の外部に露出していてもよいし、本体 6 1 内に収容されていてもよい。

#### 【 0 0 8 0 】

##### [ 制御部 1 ]

プリンタ 10 は、図 7 に示される制御部 1 を有する。制御部 1 は、例えば CPU、ROM、RAM などからなるものである。制御部 1 は、プリンタ 10 の制御部として装置筐体の内部に制御基板として配置されてもよいし、プリンタ 10 の制御部とは独立した別個の制御基板としてケース 101 などに設けられてもよい。制御部 1 は、IC 基板 66、第 1 光学センサ 121 及び第 2 光学センサ 122 と電気信号を送受信可能に接続されている。なお、制御部 1 は、モータやタッチパネルなどのその他の部材とも電気信号を送受信可能に接続されているが、同図においてはその他の部材は省略されている。制御部 1 が各処理を実行するためのプログラムが ROM に記憶されている。CPU は、ROM に記憶されたプログラムに基づいて各処理を実行するための演算を行ったり、各部材へ指示を行う。RAM は、各種情報を一時的に記憶するメモリとして機能する。

10

**【0081】**

制御部 1 は、第 1 光学センサ 121 から送られてくる信号がハイレベルからローレベルへ変わることによって、インクカートリッジ 30 がカートリッジ装着部 110 へ挿入されたことを検知する。また、制御部 1 は、第 2 光学センサ 122 から送られてくる信号がローレベルからハイレベルへ変わることによって、貯留室 36 に貯留されたインクの残量が少なくなったことを検知する。

**【0082】**

[被検知部材 63 の動作]

以下、被検知部材 63 の動作が説明される。

**【0083】**

最初に、インクカートリッジ 30 がカートリッジ装着部 110 に挿入される際の被検知部材 63 の動作が説明される。

20

**【0084】**

図 3 に示されるように、カートリッジ装着部 110 に挿入される前のインクカートリッジ 30 において、被検知部材 63 の被検知部 94 は第 1 位置に保持されている。また、インク供給部 34 のバルブ 70 は、閉じられている。これにより、貯留室 36 からインクカートリッジ 30 の外部へのインクの流通は遮断されている。また、図 2 に示されるように、インクカートリッジ 30 が挿入される前のカートリッジ装着部 110 において、第 1 光学センサ 121 及び第 2 光学センサ 122 の発光部と受光部との間には、被検知部材 63 が存在しない。これにより、図 8 (A) の「A」に示されるように、第 1 光学センサ 121 から制御部 1 へ、ハイレベルの信号が送られる。また、第 2 光学センサ 122 から制御部 1 へ、ハイレベルの信号が送られる。本実施形態では、第 1 光学センサ 121 から制御部 1 へ送られる信号が、ハイレベルからローレベルに変わるタイミングは、被検知部材 63 がカートリッジ装着部 110 の当接部 125 に当接した後であるが、そのタイミングは、被検知部材 63 が当接部 125 に当接する前でもよい。

30

**【0085】**

カートリッジ装着部 110 のカバーが開けられてから、図 4 に示されるように、インクカートリッジ 30 がカートリッジ装着部 110 に挿入されると、当該挿入の過程において、第 1 位置の被検知部材 63 の被検知部 94 が第 1 光学センサ 121 の発光部と受光部との間に位置する。これにより、被検知部 94 は、第 1 光学センサ 121 の発光部から照射された光を遮る。その結果、図 8 (A) の「B」に示されるように、第 1 光学センサ 121 から制御部 1 へ送られる信号が、ハイレベルからローレベルに変わる。

40

**【0086】**

インクカートリッジ 30 が図 4 に示される状態において、被検知部材 63 の板バネ 96 が当接部 125 に当接する。インクカートリッジ 30 が更にカートリッジ装着部 110 へ挿入されると、板バネ 96 の突出先端部 97 が当接部 125 に当接して、突出先端部 97 の湾曲の曲率半径が小さくなる。また、被検知部材 63 の被検知部 94 は、第 1 位置から第 2 位置へ回動する。これに伴い、第 1 光学センサ 121 は被検知部材 63 の被検知部 94 により光を遮られた状態から遮られない状態へと変化する。その結果、図 8 (A) の「C」に示されるように、第 1 光学センサ 121 から制御部 1 へ送られる信号が、ローレベ

50

ルからハイレベルに変わる。

【 0 0 8 7 】

図 5 に示されるように、被検知部材 6 3 の被検知部 9 4 が第 2 位置へ到達したとき、被検知部 9 4 は変形部材 6 5 と当接する。これにより、被検知部 9 4 の第 3 位置への移動が規制される。

【 0 0 8 8 】

第 2 位置において、被検知部材 6 3 の被検知部 9 4 は、第 2 光学センサ 1 2 2 の発光部と受光部との間に位置する。これにより、被検知部 9 4 は、発光部から照射された光を遮る。このとき、第 2 光学センサ 1 2 2 から制御部 1 へ、ローレベルの信号が送られる。なお、第 2 位置において被検知部 9 4 が光を遮る箇所は、第 1 位置において被検知部 9 4 が光を遮る箇所とは異なるが、これらは同じ箇所であってもよい。

【 0 0 8 9 】

また、インクカートリッジ 3 0 が、図 4 に示される状態から更に前方向 5 1 へ移動すると、インクニードル 1 0 2 がインク供給口 7 1 からインク供給部 3 4 の内部空間に進入する。進入したインクニードル 1 0 2 がバルブを押すことによって、バルブが開く。これにより、貯留室 3 6 に貯留されたインクが、インク供給部 3 4 の内部空間及びインクニードル 1 0 2 の内部空間を通じてインクチューブ 2 0 に流出可能となる。なお、図 5 に示される状態において、インクカートリッジ 3 0 は、カートリッジ装着部 1 1 0 に装着された装着姿勢（使用姿勢）にある。最後に、カートリッジ装着部 1 1 0 のカバー（不図示）が閉じられる。

【 0 0 9 0 】

なお、インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 から取り外されると、板バネ 9 6 がカートリッジ装着部 1 1 0 の当接部 1 2 5 から離れ、錘部 9 5 の自重によって、被検知部材 6 3 が回動して、被検知部 9 4 が第 1 位置となる。

【 0 0 9 1 】

次に、図 9 のフローチャートに示されるフローチャートを参照しつつ、インクカートリッジ 3 0 のカートリッジ装着部 1 1 0 への挿入検知が説明される。

【 0 0 9 2 】

制御部 1 は、カートリッジ装着部 1 1 0 のカバーが開けられてから閉じられるまでの間に、第 1 光学センサ 1 2 1 から制御部 1 へ送られる信号がローレベルからハイレベルになった回数をカウントして、RAM に記憶する（S 1 0 0）。

【 0 0 9 3 】

制御部 1 は、カバーが閉じられると（S 1 1 0 : Y e s）、RAM に記憶されている回数を参照する（S 1 2 0）。そして、当該回数が 1 回以上である場合（S 1 2 0 : Y e s）、制御部 1 は、カートリッジ装着部 1 1 0 にインクカートリッジ 3 0 が正常に装着されたと判断する（S 1 3 0）。一方、当該回数が 0 回である場合（S 1 2 0 : N o）、制御部 1 は、カートリッジ装着部 1 1 0 にインクカートリッジ 3 0 とは異なるインクカートリッジが装着された、または、カートリッジ装着部 1 1 0 にインクカートリッジ 3 0 が装着されていないと判断する（S 1 4 0）。この場合、ユーザに対してインクカートリッジ 3 0 を装着する旨を報知するなどする。

【 0 0 9 4 】

次に、貯留室 3 6 に貯留されたインクが減少する際の被検知部材 6 3 の動作が説明される。貯留室 3 6 に貯留されたインクの残量が多い状態において、図 5 に示されるように、第 2 光学センサ 1 2 2 の発光部と受光部との間には、被検知部材 6 3 の被検知部 9 4 によって遮られている。これにより、図 8（B）の「A」に示されるように、第 2 光学センサ 1 2 2 から制御部 1 へ、ローレベルの信号が送られる。

【 0 0 9 5 】

図 5 に示される状態において、貯留室 3 6 に貯留されたインクが消費されて減少すると、図 6 に示されるように、変形部材 6 5 が下方へ萎むように変形する。具体的には、貯留室 3 6 内の内部気圧が初期状態の内部気圧よりも減少することに伴い、変形部材 6 5 内の

10

20

30

40

50

空間が狭くなるように変形する。これに伴って、板バネ 9 6 の付勢力を受けている被検知部材 6 3 の被検知部 9 4 が下方へ移動するように被検知部材 6 3 が回動し第 3 位置となる。なお、被検知部材 6 3 は、自重によって、被検知部 9 4 が第 2 位置から第 3 位置となるように回動してもよい。

【 0 0 9 6 】

第 3 位置の被検知部材 6 3 の被検知部 9 4 は、第 2 光学センサ 1 2 2 の発光部から照射された光を遮らない。よって、図 8 ( B ) の「 B 」に示されるように、第 2 光学センサ 1 2 2 から制御部 1 へ送られる信号が、ローレベルからハイレベルに変わる。これにより、制御部 1 は、貯留室 3 6 に貯留されたインクの残量が少なくなったことを検知する。

【 0 0 9 7 】

[ 第 1 実施形態の作用効果 ]

前述されたように、第 1 位置にある被検知部材 6 3 の被検知部 9 4 がカートリッジ装着部 1 1 0 において第 1 光学センサ 1 2 1 に検知されることにより、インクカートリッジ 3 0 がカートリッジ装着部 1 1 0 に装着されたことが判定可能である。変形部材 6 5 の変形に伴って被検知部材 6 3 の被検知部 9 4 が第 2 位置から第 3 位置へ移動して、被検知部 9 4 が第 2 光学センサ 1 2 2 に検知されなくなったことにより、貯留室 3 6 においてインクの残量が所定量未満になったことが判定可能である。これにより、正確なインク残量の検知が実現され、また、カートリッジ装着部 1 1 0 へのインクカートリッジ 3 0 の装着が、インク残量の検知とは独立して検知可能となる。

【 0 0 9 8 】

また、被検知部材 6 3 が、外部からアクセスされることで変形する板バネ 9 6 を有するので、板バネ 9 6 が湾曲することによって付勢力が生じるため、被検知部材 6 3 の被検知部 9 4 を第 3 位置へ向けて移動させやすい。

【 0 0 9 9 】

[ 第 1 実施形態の変形例 ]

前述された実施形態では、被検知部材 6 3 は、錘部 9 5 の自重によって被検知部 9 4 が第 1 位置となる向きへ回動するように付勢されていたが、錘部 9 5 に代えて、被検知部材 6 3 の板バネ 9 6 の前端部分に当接部 1 2 5 に粘着可能な粘着部が設けられてもよい。粘着部は、表面に接着剤などが塗布されたものである。カートリッジ装着部 1 1 0 にインクカートリッジ 3 0 が装着されると、粘着部は、当接部 1 2 5 に粘着した粘着状態となる。インクカートリッジがカートリッジ装着部 1 1 0 から取り外される過程において、粘着部と当接部 1 2 5 との粘着状態が保持され、第 2 位置又は第 3 位置の被検知部 9 4 が第 1 位置となるように被検知部材 6 3 が回動する。

【 0 1 0 0 】

また、貯留室 3 6 内のインクが減少しつつある状態において、貯留室 3 6 の内部気圧の減少を容易且つ確実に発生させる構成として、以下に説明する構成が採用され得る。

【 0 1 0 1 】

図 1 0 に示されるように、インクカートリッジ 3 0 は、インク流路 4 4 と差圧弁 5 7 とを備える。

【 0 1 0 2 】

インク流路 4 4 は、インクカートリッジ 3 0 の前部に形成されており、貯留室 3 6 は、インクカートリッジ 3 0 の後部に形成されている。

【 0 1 0 3 】

インク流路 4 4 は、第 1 流路 1 5 1 及び第 2 流路 1 5 2 を備えている。第 1 流路 1 5 1 は、インク供給部 3 4 と連通している。第 2 流路 1 5 2 は、第 1 流路 1 5 1 の後方向 5 2 に形成されている。第 2 流路 1 5 2 は、開口 1 5 4 を介して第 1 流路 1 5 1 と連通しており、開口 1 5 5 及び通路 1 6 2 を介して貯留室 3 6 の第 1 貯留室 3 7 A と連通している。開口 1 5 5 は、上方向 5 4 及び下方向 5 3 に沿って移動可能な球体 1 5 6 によって開閉される。

【 0 1 0 4 】

10

20

30

40

50

貯留室 3 6 は、第 1 貯留室 3 6 A と第 2 貯留室 3 6 B とを備えている。第 2 貯留室 3 6 B は、第 2 流路 1 5 2 の後方向 5 2 に形成されている。第 2 貯留室 3 6 B は、開口 1 5 8 及び通路 1 5 7 を介して第 1 流路 1 5 1 と連通しており、通路 1 5 3 を介して第 1 貯留室 3 6 A と連通している。開口 1 5 8 は、上方向 5 4 及び下方向 5 3 に沿って移動可能な球体 1 5 9 によって開閉される。

【 0 1 0 5 】

差圧弁 5 7 は、貯留室 3 6 とインク流路 4 4 との間に設けられている。差圧弁 5 7 は、貯留室 3 6 内の圧力とインク流路 4 4 内の圧力との圧力差に基づいて貯留室 3 6 とインク流路 4 4 とを連通させるものである。

【 0 1 0 6 】

差圧弁 5 7 は、上述した 2 つの球体 1 5 6、1 5 9 を備えている。球体 1 5 6 は、第 2 流路 1 5 2 に配置されている。球体 1 5 6 の比重は、インクの比重よりも大きい。よって、球体 1 5 6 は、第 2 流路 1 5 2 がインクで満たされているとき、下方向 5 3 へ沈んで開口 1 5 5 を塞ぐ。球体 1 5 9 は、第 2 貯留室 3 6 B に配置されている。球体 1 5 9 の比重は、インクの比重よりも小さい。よって、球体 1 5 6 は、第 2 貯留室 3 6 B がインクで満たされているとき、インクに基づく浮力で上方向 5 4 へ浮かんで開口 1 5 8 を開く。

【 0 1 0 7 】

変形部材 6 5 及び被検知部材 6 3 は、第 1 流路 1 5 1 の上端部に設けられている。つまり、変形部材 6 5 は、インク流路 4 4 を介して貯留室 3 6 と連通されている。なお、変形部材 6 5 及び被検知部材 6 3 の構成は上記実施形態と同様であるため、その説明が省略される。

【 0 1 0 8 】

以下に、変形例 1 における差圧弁 5 7 の動作が説明される。図 1 0 ( A ) に示されるように、貯留室 3 6 及びインク流路 4 4 がインクで満たされているとき、球体 1 5 6 は沈んで開口 1 5 5 を塞いでおり、球体 1 5 9 は浮かんで開口 1 5 8 を開放している。これにより、インクカートリッジ 3 0 からインクチューブ 2 0 へインクが送られる際、第 1 貯留室 3 6 A 内のインクが、第 2 貯留室 3 6 B、第 1 流路 1 5 1、及びインク供給部 3 4 を介してインクチューブ 2 0 へ送られる。

【 0 1 0 9 】

図 1 0 ( B ) に示されるように、貯留室 3 6 内のインクが無くなると、インクに基づく浮力がなくなることによって、球体 1 5 9 は下方向 5 3 へ移動して開口 1 5 8 を塞ぐ。その結果、インク流路 4 4 と貯留室 3 6 との連通は遮断される。すると、インクカートリッジ 3 0 からインクチューブ 2 0 へインクが送られる際、インク流路 4 4 内のインクが、インク供給部 3 4 を介してインクチューブ 2 0 へ送られる。

【 0 1 1 0 】

インク流路 4 4 内のインクが減少すると、インク流路 4 4 内に負圧が生じる（図 1 1 ( A ) 参照）。なお、図 1 1 ( A ) では、インク流路 4 4 内の破線の密度が大きくなるように破線が記載されることによって、当該負圧が生じたことが示されている。

【 0 1 1 1 】

上記負圧が貯留室 3 6 内の圧力よりも所定値以上小さくなると、図 1 1 ( B ) に示されるように、球体 1 5 6 が上記負圧によって浮き上がる。つまり、球体 1 5 6 は、インク流路 4 4 内の圧力が貯留室 3 6 内の圧力よりも所定値以上小さくなることによって開口 1 5 5 を開く。なお、所定値は、球体 1 5 6 の材質及び大きさや、開口 1 5 5 の大きさなどが調整されることによって、インク流路 4 4 内のインクを確実に効率よく流出するのに適した値に設定される。

【 0 1 1 2 】

また、上記負圧が貯留室 3 6 内の圧力よりも所定値以上小さくなると、変形部材 6 5 は、下方向 5 3 へ萎むように弾性変形する。その結果、変形部材 6 5 は、上壁 3 7 の上面よりも下方向 5 3 へ引っ込む。すると、被検知部材 6 3 は、板パネ 9 6 の付勢力によって、被検知部 9 4 が第 2 位置から第 3 位置へ移動するように回動する。これにより、貯留室 3

10

20

30

40

50

6 及びインク流路 4 4 内のインク残量が少ないことが検知される。

【 0 1 1 3 】

開口 1 5 5 が開放されると、第 1 貯留室 3 6 A と第 2 流路 1 5 2 とが連通される。これにより、インク流路 4 4 内の圧力が、上記負圧から大気圧より若干戻る。すると、球体 1 5 6 は、再び開口 1 5 5 を閉塞する。戻された貯留室 3 6 内の圧力は、弾性変形した変形部材 6 5 が元の形状に復帰しない程度である。以後、開口 1 5 5 の開放と閉塞が繰り返されつつ、インク流路 4 4 内のインクが消費される。

【 0 1 1 4 】

上記実施形態によれば、貯留室 3 6 内のインク残量が多い状態において、球体 1 5 9 は浮力で浮いているため開口 1 5 8 は開いている。これにより、貯留室 3 6 内のインクは開口 1 5 8 を通じてインク流路 4 4 へ流れ込みインク供給部 3 4 から流出される。また、開口 1 5 8 が開いているため、貯留室 3 6 内の圧力とインク流路 4 4 内の圧力が同一である。よって、開口 1 5 5 は閉じている。

10

【 0 1 1 5 】

貯留室 3 6 内のインク残量が少なくなると、球体 1 5 9 は浮いた状態を維持できなくなるため開口 1 5 8 は閉じる。これにより、インク流路 4 4 と貯留室 3 6 との連通は遮断されるため、インク流路 4 4 内のインクがインク供給部 3 4 から流出される。その結果、インク流路 4 4 内の負圧が上昇する。換言すると、インク流路 4 4 内の圧力が小さくなる。これにより、開口 1 5 5 が開き、インク流路 4 4 内の圧力が貯留室 3 6 と同じ圧力まで上昇する。インク流路 4 4 内の圧力が貯留室 3 6 と同じ圧力となると、開口 1 5 5 は閉じる。以後、インク流路 4 4 内のインクの流出に伴うインク流路 4 4 内の圧力減少による開口 1 5 5 の開放と、当該開放に伴うインク流路 4 4 内の圧力上昇による開口 1 5 5 の閉塞とが、繰り返される。

20

【 0 1 1 6 】

このような変形例では、変形部材 6 5 は、インク流路 4 4 を介して貯留室 3 6 と連通されている。よって、変形部材 6 5 をインク流路 4 4 内の圧力の変化によって弾性変形させることができる。

【 0 1 1 7 】

[ 第 2 実施形態 ]

第 2 実施形態に係るインクカートリッジ 1 3 0 では、前述された第 1 実施形態における被検知部材 6 3 及び変形部材 6 5 に代えて、被検知部材 1 4 8、及びレバー 1 4 0 が設けられている。

30

【 0 1 1 8 】

図 1 2 に示されるように、インクカートリッジ 1 3 0 は、インクカートリッジ 1 3 0 の外形を構成する本体 1 3 1 を有する。本体 1 3 1 は、全体として、右方向 5 5 及び左方向 5 6 に沿った寸法が短く、下方向 5 3 及び上方向 5 4、並びに前方向 5 1 及び後方向 5 2 それぞれに沿った寸法が、右方向 5 5 及び左方向 5 6 に沿った寸法よりも大きい扁平形状である。

【 0 1 1 9 】

図 1 2 に示されるように、本体 1 3 1 の内部空間には、内部フレーム 1 3 4 が収容されている。内部フレーム 1 3 4 は、右方向 5 5 が開口した枠である。内部フレーム 1 3 4 の開口がフィルム 1 3 5 により液密に封止されて、内壁 8 6 の内部空間に貯留室 1 3 6 が形成されている。貯留室 1 3 6 には、インクが貯留される。貯留室 1 3 6 は、上方向 5 4 及び下方向 5 3 に沿った寸法より、前方向 5 1 及び後方向 5 2 に沿った寸法が長い

40

【 0 1 2 0 】

本体 1 3 1 の上壁 1 3 3 の後方には、上方向 5 4 へ突出したロック部 1 3 7 及び操作部 1 3 8 が設けられている。ロック部 1 3 7 及び操作部 1 3 8 は、第 1 実施形態のロック部 4 3 及び操作部 9 0 と同様の構成なので、ここでは詳細な説明が省略される。また、本体 1 3 1 の前壁 1 3 2 の前面の下部には、前方向 5 1 へ突出したインク供給部 1 3 9 が設けられている。インク供給部 1 3 9 も、第 1 実施形態のインク供給部 3 4 と同様の構成なの

50

で、ここでは詳細な説明が省略される。インク供給部 1 3 9 の内部空間は、貯留室 1 3 6 と連続している。

【 0 1 2 1 】

図 1 2 に示されるように、レバー 1 4 0 は、その上端部 1 4 3 を除いた部分が本体 1 3 1 に収容されている。本体 1 3 1 の上壁 1 3 3 には、前方向 5 1 及び後方向 5 2 に沿って延びる軸受け 1 4 1 が設けられている。軸受け 1 4 1 に、レバー 1 4 0 の回転軸 1 4 2 が支持されている。これにより、レバー 1 4 0 は、回転軸 1 4 2 を中心として回動可能である。

【 0 1 2 2 】

レバー 1 4 0 の上端部 1 4 3 は、回転軸 1 4 2 から上方向 5 4 へ延び、さらに左方向 5 6 へ屈曲している。レバー 1 4 0 の下端部 1 4 4 は、回転軸 1 4 2 から本体 1 3 1 の内部を下方向 5 3 へ延びて、フィルム 1 3 5 に当接している。下端部 1 4 4 において、フィルム 1 3 5 に当接する当接部分 1 4 4 A は、上方向 5 4 及び下方向 5 3 に沿った寸法より、前方向 5 1 及び後方向 5 2 に沿った寸法が長い横長形状である。図 1 6 には示されていないが、レバー 1 4 0 は、ねじりコイルバネなどの付勢部材によって、下端部 1 4 4 がフィルム 1 3 5 に当接する方向へ付勢されている。

【 0 1 2 3 】

図 1 2 に示されるように、本体 1 3 1 の上壁 1 3 3 において、レバー 1 4 0 の上端部 1 4 3 より後方向 5 2 には、右方向 5 5 及び左方向 5 6 に離れて支持壁 1 4 5 , 1 4 6 が上方向 5 4 へ突出している。支持壁 1 4 5 , 1 4 6 は、支軸 1 4 7 を支持している。支軸 1 4 7 は、上壁 1 3 3 より上方向 5 4 において、右方向 5 5 及び左方向 5 6 へ延びている。

【 0 1 2 4 】

被検知部材 1 4 8 は、支軸 1 4 7 に回動可能に支持されている。被検知部材 1 4 8 は、支軸 1 4 7 の軸線と直交する方向へ延出する細長な平板である。被検知部材 1 4 8 の先端部分は、第 1 光学センサ 1 2 1 及び第 2 光学センサ 1 2 2 により検知され得る。被検知部材 1 4 8 は、レバー 1 4 0 の上端部 1 4 3 に上方から当接する。

【 0 1 2 5 】

被検知部材 1 4 8 は、レバー 1 4 0 が回動することによって移動する。詳述すると、被検知部材 1 4 8 は、図 1 2 に示される位置、すなわちレバー 1 4 0 の上端部 1 4 3 に上方から当接している位置において、第 1 光学センサ 1 2 1 及び第 2 光学センサ 1 2 2 により検知され得る。

【 0 1 2 6 】

貯留室 1 3 6 に貯留されたインクがインク供給部 1 3 9 を通じて外部へ流出すると、フィルム 1 3 5 が貯留室 1 3 6 の内側へ凹むように撓む。付勢部材によって付勢されているレバー 1 4 0 は、フィルム 1 3 5 の撓みに応じて、下端部 1 4 4 が左方向 5 6 へ移動し、上端部 1 4 3 が右方向 5 5 へ移動するように回動する。上端部 1 4 3 が右方向 5 5 へ移動することによって、被検知部材 1 4 8 の下方に上端部 1 4 3 が存在しなくなる。これにより、被検知部材 1 4 8 は、重力に従って下方向 5 3 へ回動する。下方向 5 3 へ回動した被検知部材 1 4 8 は、第 1 光学センサ 1 2 1 及び第 2 光学センサ 1 2 2 が検知可能な検知位置より下方向 5 3 となる。すなわち、下方向 5 3 へ回動した被検知部材 1 4 8 は、第 1 光学センサ 1 2 1 及び第 2 光学センサ 1 2 2 により検知されない。

【 0 1 2 7 】

前述された第 2 実施形態においても、第 1 実施形態と同様の作用効果が奏される。また、被検知部材 1 4 8 が本体 1 3 1 の上壁 1 3 3 に配置されているので、貯留室 1 3 6 の容積効率がよい。また、レバー 1 4 0 の当接部分 1 4 4 A が、フィルム 1 3 5 においてインク供給部 1 3 9 付近まで延出されているので、フィルム 1 3 5 の一部分が内部フレーム 1 3 4 と接触することによって、貯留室 1 3 6 においてインク供給部 1 3 9 への流路が閉塞されることが抑制される。

【 0 1 2 8 】

[ その他の変形例 ]

10

20

30

40

50

上記各実施形態では、被検知部材 63 の被検知部 94 又は被検知部材 148 は、光学センサ 123 の発光部と受光部との間に位置して、発光部から照射された光を遮光していた。しかし、被検知部材 63 の被検知部 94 又は被検知部材 148 は、発光部から照射された光を遮光するのではなく、減衰させてもよい。具体的には、発光部と受光部との間に被検知部材 63 の被検知部 94 又は被検知部材 148 が位置する場合に受光部に届く光の照度が、発光部と受光部との間に被検知部材 63 の被検知部 94 又は被検知部材 148 が位置しない場合に受光部に届く光の照度よりも小さくなればよい。

【0129】

また、上記各実施形態では、貯留室 36, 135 は、内壁 86, 134 及びフィルム 135 から構成されているが、例えば、貯留室 36, 135 は、内壁 86, 134 を有して  
10  
おらず、可撓性のフィルムから構成されたバッグ形状の部材の内部空間として構成されてもよい。バッグ形状の部材の内部空間において、フィルムの撓みを規制するバネなどの弾性部材が設けられることによって、貯留室 36, 135 の内部容積が減少するような膜の撓みに抗して所定の内部容積が保持され、インクの消費に伴って、内部空間の気圧が減少する。

【0130】

上記各実施形態では、インクカートリッジ 30, 130 がカートリッジ装着部 110 へ水平方向に沿って装着されるが、インクカートリッジ 30, 130 がカートリッジ装着部 110 へ装着される際におけるインクカートリッジ 30 の移動方向は、水平方向に限らない。例えば、インクカートリッジは、カートリッジ装着部へ鉛直方向に沿って挿入されて  
20  
もよい。このとき、被検知部材 63 やレバー 140、被検知部材 148 などの配置位置や移動方向は、インクカートリッジの挿入方向に合わせて適宜変更される。

【0131】

また、上記各実施形態では、インクを液体の一例として説明したが、本発明はこれに限定されない。例えば、インクに代えて、印刷時にインクに先立って用紙に吐出される前処理液を液体としてもよい。

【符号の説明】

【0132】

30・・・インクカートリッジ（液体カートリッジ）  
36・・・貯留室  
61・・・本体（筐体）  
34・・・インク供給部（液体供給部）  
63・・・被検知部材  
65・・・変形部材  
68・・・被検知部（一部分）  
81・・・前壁  
82・・・後壁  
83・・・上壁  
84・・・下壁  
87・・・軸棒（回動軸）  
93・・・延出部  
96・・・板バネ（付勢部材）  
110・・・カートリッジ装着部  
121・・・第1光学センサ  
122・・・第2光学センサ

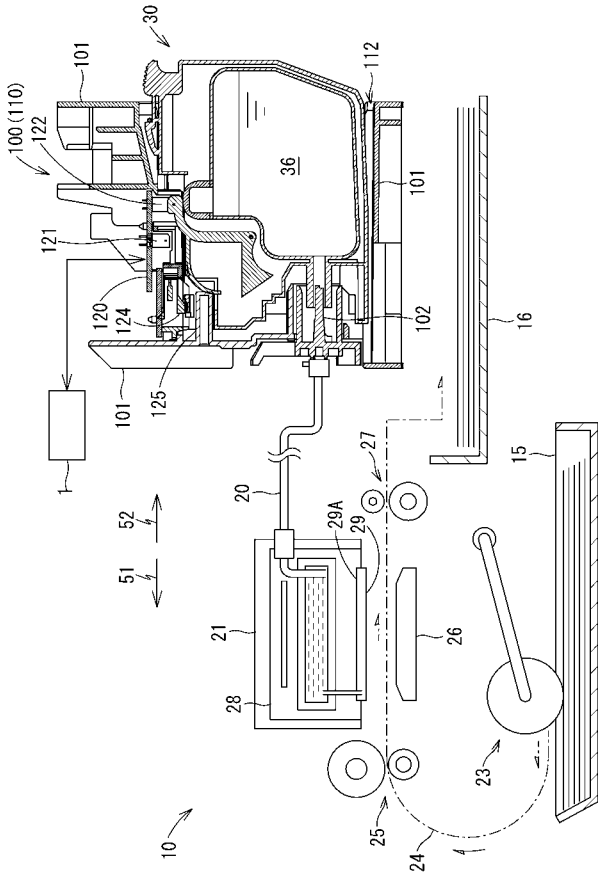
10

20

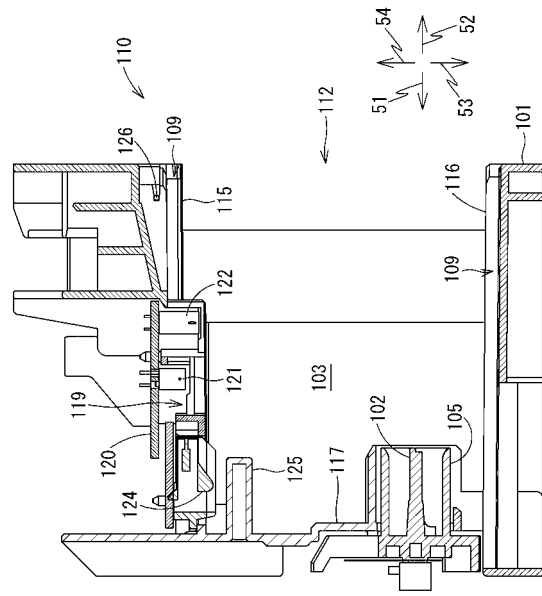
30

40

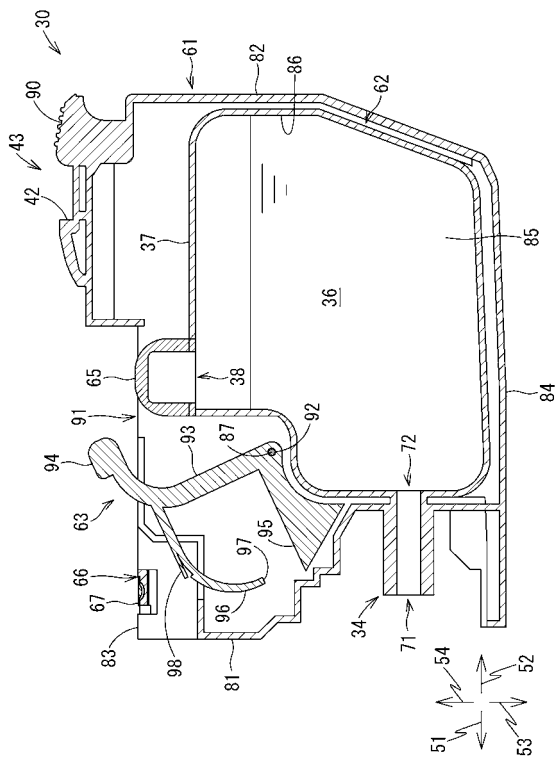
【 図 1 】



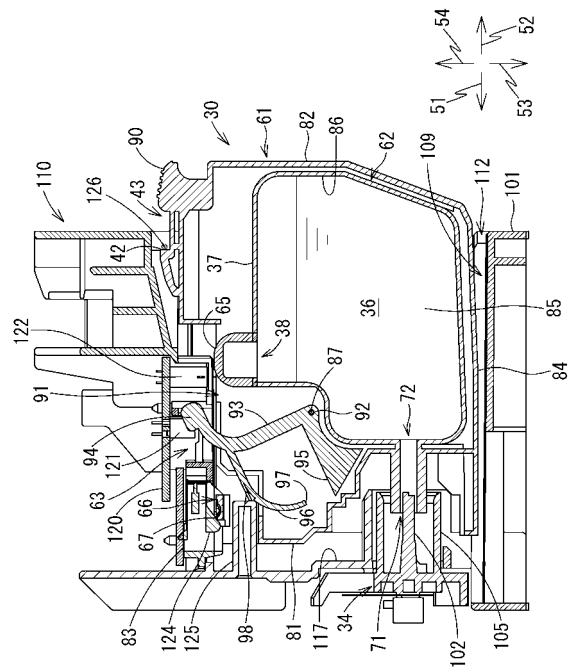
【 図 2 】



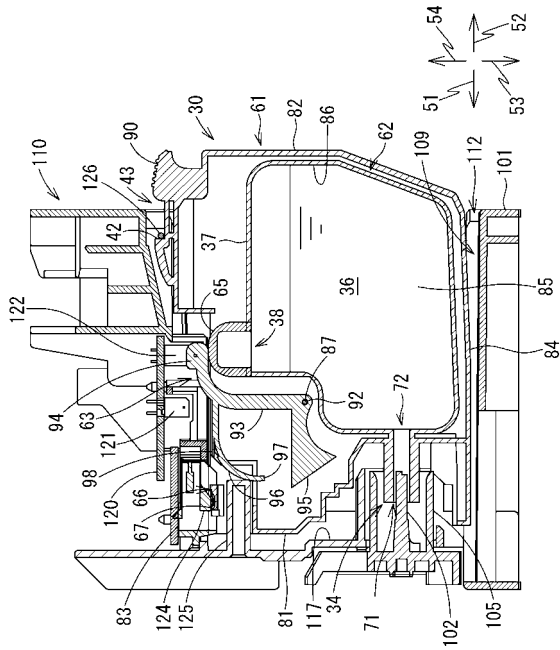
【 図 3 】



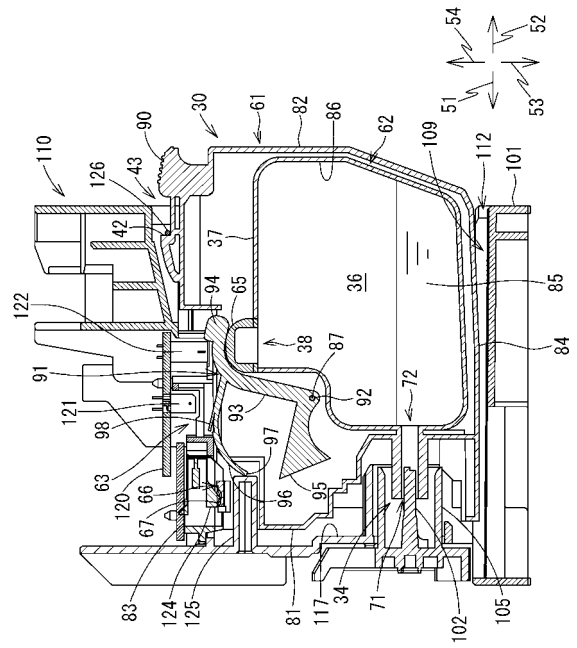
【 図 4 】



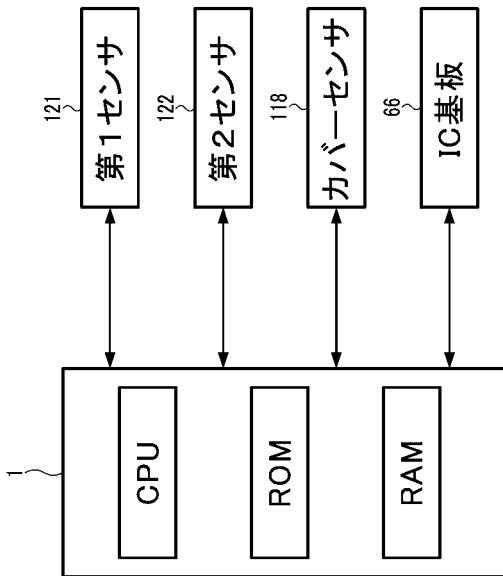
【図5】



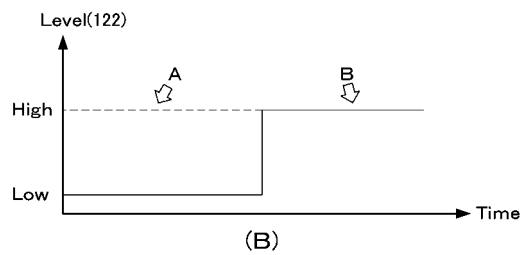
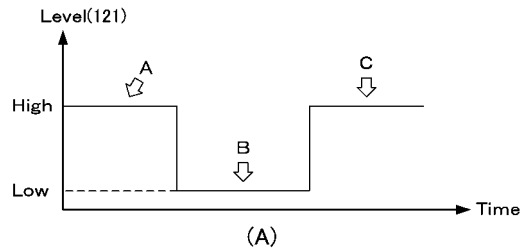
【図6】



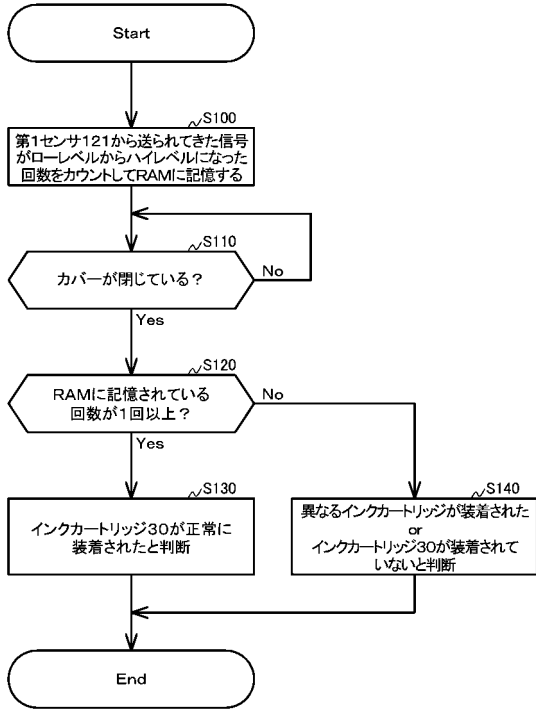
【図7】



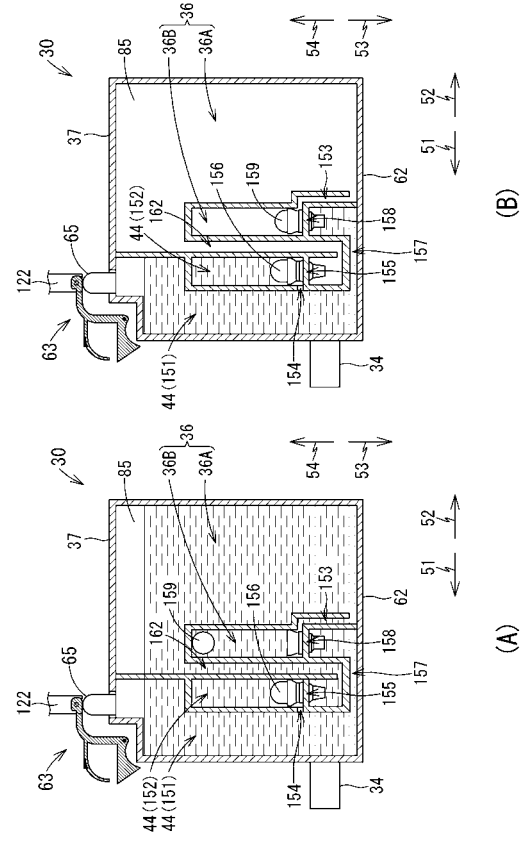
【図8】



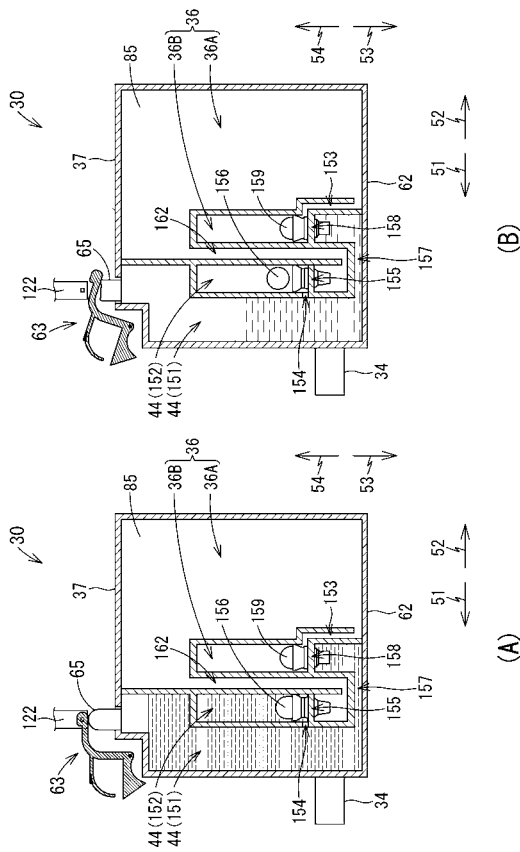
【図9】



【図10】



【図11】



【図12】

