

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21580**

(21) Numer zgłoszenia: **22875**

(22) Data zgłoszenia: **12.11.2014**

(51) Klasyfikacja:
14-03

(54)

Antena

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2015 WUP 07/2015

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**UNIwersytet Warmińsko-Mazurski
w Olsztynie, Olsztyn, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

SYROKA ZENON, Kętrzyn, (PL)

PL 21580

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest antena szerokopasmowa z walcowymi elementami na pasmo 1800–2100 MHz, przeznaczona do pracy z bezprzewodowymi urządzeniami teleinformatycznymi systemu LTE. Zastosowanie jej będzie również do odbioru cyfrowej telewizji naziemnej w nowych zakresach częstotliwości. Antena wyróżnia się nową postacią przejawiającą się w kształcie i układzie linii.

Na fig. 1 przedstawiona jest antena w widoku z góry, na fig. 1a widok anteny z boku, na fig. 1b pokazany jest dipol walcowy, a na fig. 1c pokazana jest budowa direktora.

Do belki nośnej przykręconej do podstawy za pomocą ceowników zamocowany jest walcowy dipol oraz trzy direktory. Podstawa spełnia rolę reflektora.

Dipol wykonany jest z blachy zwiniętej w walec. Posiada dwie części górną i dolną połączone łącznikiem wykonanym z blachy.

Direktory wykonane są z blachy zwiniętej w walec. Pojedynczy direktor składa się z dwóch walców połączonych ze sobą elementem mocującym. Od strony belki nośnej cylindry direktorów posiadają denko. Direktor przymocowany jest do belki nośnej śrubą poprzez element mocujący. Ze wzrostem odległości direktora od dipola średnica każdego direktora oraz jego długość maleją.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Antena charakteryzuje się tym, że do belki nośnej 1 anteny przykręconej do podstawy 2 za pomocą ceowników 3 zamocowany jest walcowy dipol 4 oraz trzy walcowe direktory 5. Podstawa 2 spełnia rolę reflektora.

Dipol 4 wykonany jest z blachy zwiniętej w walec. Posiada dwie części górną 6 i dolną 7 połączone łącznikiem 8 wykonanym z blachy. Dipol zamocowany jest do belki nośnej 1 w punkcie 9.

Direktory wykonane są z blachy zwiniętej w walec. Pojedynczy direktor składa się z dwóch walców 10 połączonych ze sobą elementem mocującym 11. Od strony belki nośnej cylindry direktorów 5 posiadają denko 12. Direktor 5 przymocowany jest do belki nośnej 1 śrubą poprzez element mocujący 11. Ze wzrostem odległości direktora 5 od dipola 4 średnica każdego direktora oraz jego długość maleją.

Ilustracja wzoru

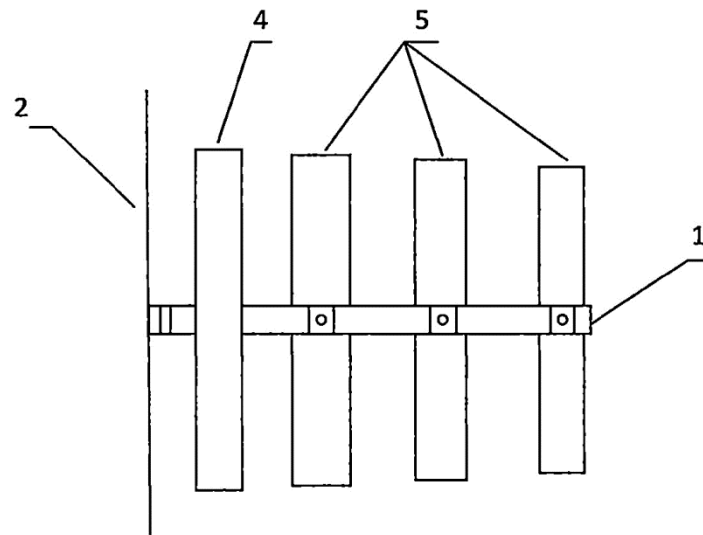


fig.1

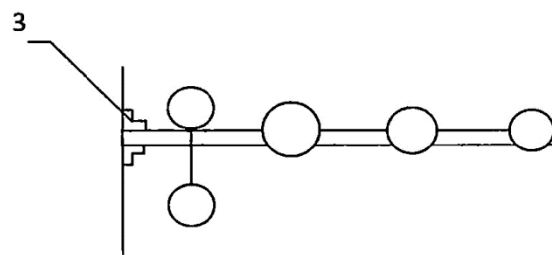


fig.1a

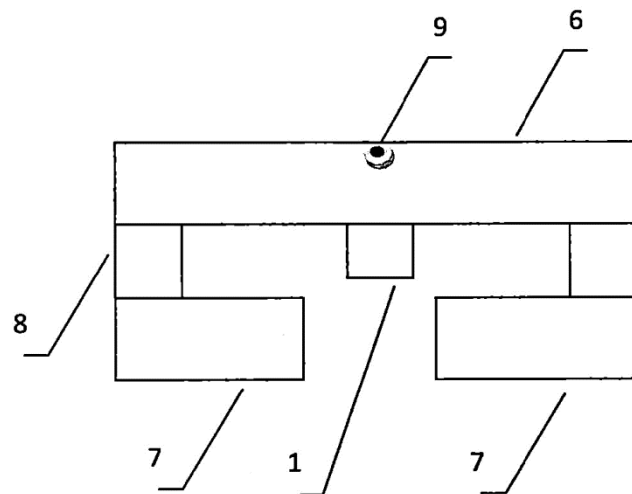


fig.1b

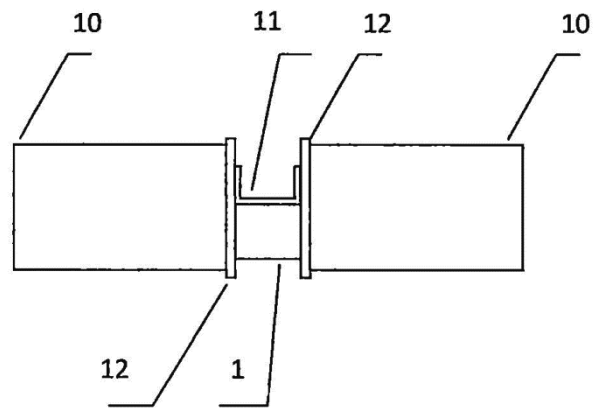


fig.1c.