



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215206791 U

(45) 授权公告日 2021.12.17

(21) 申请号 202121715350.8

(22) 申请日 2021.07.27

(73) 专利权人 达州和润鑫油脂有限公司
地址 635000 四川省达州市农产品加工集中区

(72) 发明人 刘春兰

(74) 专利代理机构 成都中亚专利代理有限公司
51126
代理人 周长福

(51) Int. Cl.

B65G 15/52 (2006.01)

B65G 45/12 (2006.01)

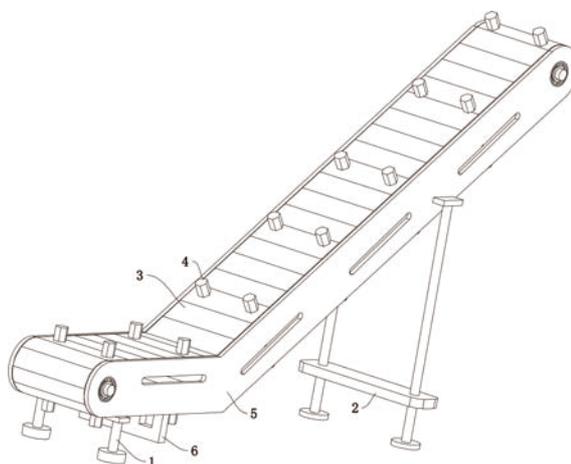
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种油脂原料送料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种油脂原料送料装置，包括由两组不同高度的支撑柱支撑的爬坡式输送带，所述爬坡式输送带的带面外端上等距设置有多组托料机构，在爬坡式输送带的外端架体上设置横跨带面的刮料板。该送料装置可将油脂原料输送至高处，以便于进入其他装置内对油脂原料进行加工，同时在输送之后能够通过刮料板将输送带的带面进行初步的清理。



1. 一种油脂原料送料装置,其特征在於:包括由两组不同高度的支撑柱(1)支撑的爬坡式输送带(3),所述爬坡式输送带的带面外端上等距设置有多组托料机构,在爬坡式输送带(3)的外端架体(5)上设置有横跨带面的刮料板(6)。

2. 根据权利要求1所述一种油脂原料送料装置,其特征在於:所述爬坡式输送带(3)的带面为链板式,在带面上等距开设有多个螺纹孔。

3. 根据权利要求2所述一种油脂原料送料装置,其特征在於:每组所述托料机构包括两个相同的托料块(4),两个托料块(4)与输送带(3)的输送轴相平行安装在带面上。

4. 根据权利要求3所述一种油脂原料送料装置,其特征在於:所述托料块(4)包括托料部(401)和连接部(402),所述连接部(402)为一螺纹轴,其螺纹轴与爬坡式输送带(3)开设的螺纹孔相匹配,所述托料部(401)为棱柱形。

5. 根据权利要求3所述一种油脂原料送料装置,其特征在於:所述刮料板(6)设置在架体(5)的底部上,所述刮料板(6)上开设有用于托料块(4)穿过的通孔(7),在该通孔(7)的内壁上还设置有能够与托料块(4)接触的软毛刷(8)。

6. 根据权利要求5所述一种油脂原料送料装置,其特征在於:所述刮料板(6)与输送带的带面不接触,在刮料板(6)与带面相对的部位设置有软毛刷(8),该软毛刷(8)与带面相接触。

7. 根据权利要求1所述一种油脂原料送料装置,其特征在於:在所述支撑柱(1)之间还设置有连接板(2)。

一种油脂原料送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送设备技术领域,具体讲是一种油脂原料送料装置。

背景技术

[0002] 在油脂生产过程中,需要将油脂原料由低端输送至高处(如油脂原料需放入粉碎装置进行粉碎以便于后续加热出油或者放入解冻装置中将其解冻,便于后续的加工),因此需要通过提升输送装置将油脂原料输送至解冻池或者切割装置内。

[0003] 现有的提升输送装置分为螺旋输送装置和爬坡式输送带两种形式,由于螺旋输送装置只适用于输送小型或者颗粒型物料,因此不适用于该场合,现有的爬坡式输送带在带面上增设有托料板,以便于能够将物料进行提升输送,但是由于增设有托料板,在带面上残留的污物不便于进行清理,只能停下输送带后手动进行清理,影响输送的效率。

实用新型内容

[0004] 因此,为了解决上述不足,本实用新型在此提供一种油脂原料送料装置,该油脂原料输送装置采用了爬坡式输送带进行输送,在带面上设置有可拆卸的托料块,能够便于工作人员将其拆卸后清理带面,以便于清理死角位置,同时在爬坡式输送带的底部设置有刮料板,能够刮去带面上残留的污物,同时不影响输送带继续输送,提高输送效率。

[0005] 本实用新型是这样实现的,构造一种油脂原料送料装置,包括由两组不同高度的支撑柱支撑的爬坡式输送带,所述爬坡式输送带的带面外端上等距设置有多组托料机构,在爬坡式输送带的外端架体上设置横跨带面的刮料板。

[0006] 进一步的,为了保证能够对托料机构进行拆卸,所述爬坡式输送带的带面为链板式,在带面上等距开设有多个螺纹孔。

[0007] 进一步的,为了保证能够对物料进行平稳的提升输送,同时也为了便于工作人员快速安装和拆卸,每组所述托料机构包括两个相同的托料块,两个托料块与输送带的输送轴相平行安装在带面上。

[0008] 进一步的,为了便于工作人员快速将托料块安装在带面上,所述托料块包括托料部和连接部,所述连接部为一螺纹轴,其螺纹轴与爬坡式输送带开设的螺纹孔相匹配,所述托料部为棱柱形。

[0009] 进一步的,为了刮料板能够在输送带输送时对带面进行清理,同时对托料块进行简单的清理,所述刮料板设置在架体的底部上,所述刮料板上开设有用于托料块穿过的通孔,在该通孔的内壁上还设置有能够与托料块接触的软毛刷。

[0010] 进一步的,为了保证刮料板不会与运动的输送带产生运动干涉,并且能够对带面进行清理,所述刮料板与输送带的带面不接触在刮料板与带面相对的部位设置有软毛刷,该软毛刷与带面相接触。

[0011] 进一步的,为了保证输送带输送时的平稳性,在所述支撑柱之间还设置有连接板。

[0012] 本实用新型具有如下优益效果:

[0013] 与现有技术相比,本实用新型采用了链板式输送带和可拆卸的托料块,不仅便于输送较重的油脂原料,同时在输送之后能够将托料块拆卸,以便于对带面进行全面的清理,减少死角位置。

[0014] 在本实用新型中,通过合理的设计托料块的形状不仅能够便于工作人员将其拆卸和安装,同时也便于能够实现托料。

[0015] 通过合理的设计刮料板上开设的通孔以及在通孔内壁设置的软毛刷不仅能够保证在输送过程中,刮料板能够对带面进行清理,同时能够保证刮料板对托料块进行清理。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型的主视图;

[0018] 图3是本实用新型的侧视图;

[0019] 图4是本实用新型的俯视图;

[0020] 图5是图3中A的局部放大示意图;

[0021] 图6是本实用新型托料块的结构示意图;

[0022] 图中:1、支撑柱;2、连接板;3、爬坡式输送带;4、托料块;401、托料部;402、连接部;5、架体;6、刮料板;7、通孔;8、软毛刷。

具体实施方式

[0023] 下面将结合附图1-图6对本实用新型进行详细说明,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 本实用新型通过改进在此提供一种油脂原料送料装置,可以按照如下方式予以实施:一种油脂原料送料装置,包括由两组不同高度的支撑柱1支撑的爬坡式输送带3,所述爬坡式输送带的带面外端上等距设置有多组托料机构,在爬坡式输送带3的外端架体5上设置横跨带面的刮料板6。

[0025] 在本实施例中,为了保证能够对托料机构进行拆卸,所述爬坡式输送带3的带面为链板式,在带面上等距开设有多个螺纹孔。

[0026] 在本实施例中,为了保证能够对物料进行平稳的提升输送,同时也为了便于工作人员快速安装和拆卸,每组所述托料机构包括两个相同的托料块4,两个托料块4与输送带3的输送轴相平行安装在带面上。

[0027] 如图6所示:

[0028] 在本实施例中,为了便于工作人员快速将托料块安装在带面上,所述托料块4包括托料部401和连接部402,所述连接部402为一螺纹轴,其螺纹轴与爬坡式输送带3开设的螺纹孔相匹配,所述托料部401为棱柱形。

[0029] 在本实施例中,为了刮料板能够在输送带输送时对带面进行清理,同时对托料块进行简单的清理,所述刮料板6设置在架体5的底部上,所述刮料板6上开设有用于托料块4穿过的通孔7,在该通孔7的内壁上还设置有能够与托料块4接触的软毛刷8。

[0030] 在本实施例中,为了保证刮料板不会与运动的输送带产生运动干涉,并且能够对带面进行清理,所述刮料板6与输送带的带面不接触,在刮料板6与带面相对的部位设置有软毛刷8,该软毛刷8与带面相接触。

[0031] 在本实施例中,为了保证输送带输送时的平稳性,在所述支撑柱1之间还设置有连接板2。

[0032] 在使用过程中,工作人员将油脂原料放在两组托料机构之间的输送带带面上进行输送,在经过提升输送时,油脂原料抵紧在后端的托料块4上,由于后端的托料块4为两个,且与输送轴保持平行,因此能够将油脂原料平稳的向上输送,至最高处时,油脂原料失去输送带的支撑,掉落在接料装置内,而带面上残留的水分以及污物一部分在重力作用下掉落在地上,另一部分在穿过刮料板6时,由于刮料板6上有软毛刷8,因此能够将其刮出,最后从输送带的两侧排出。

[0033] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

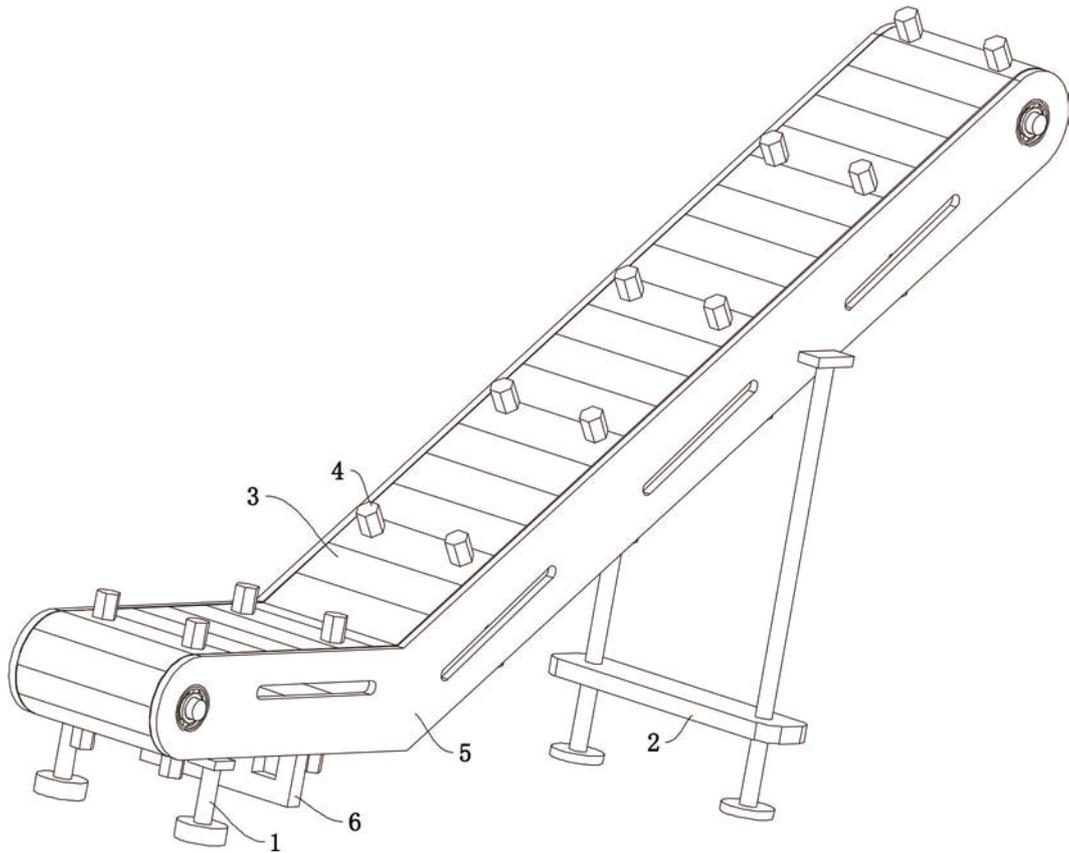


图1

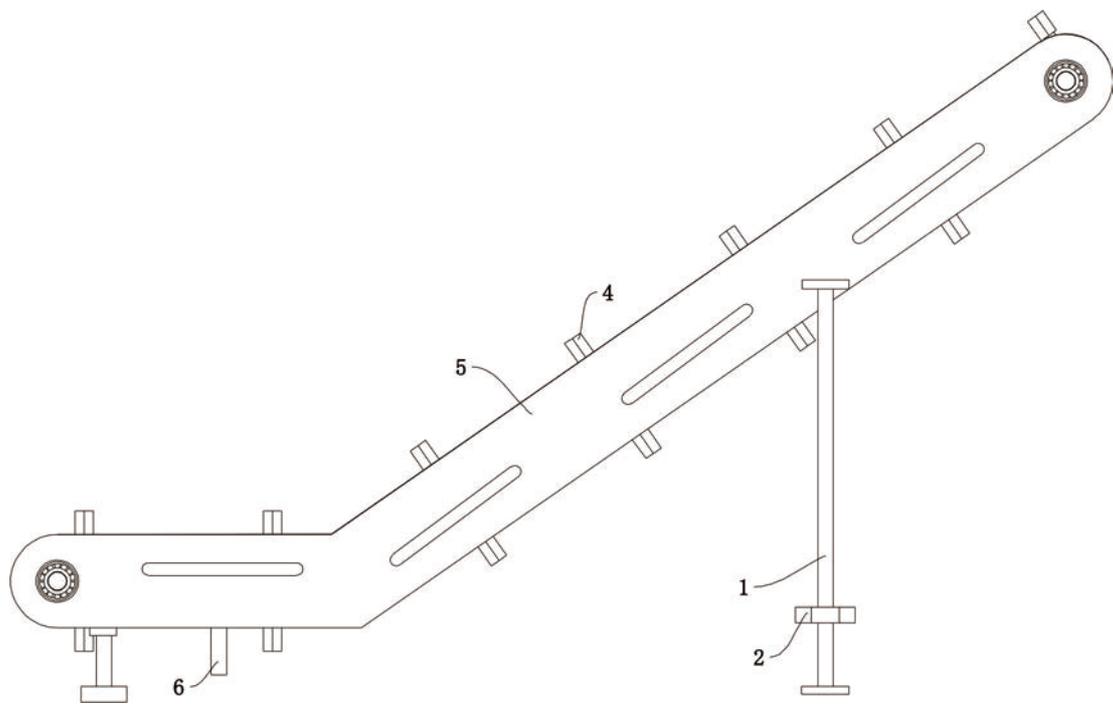


图2

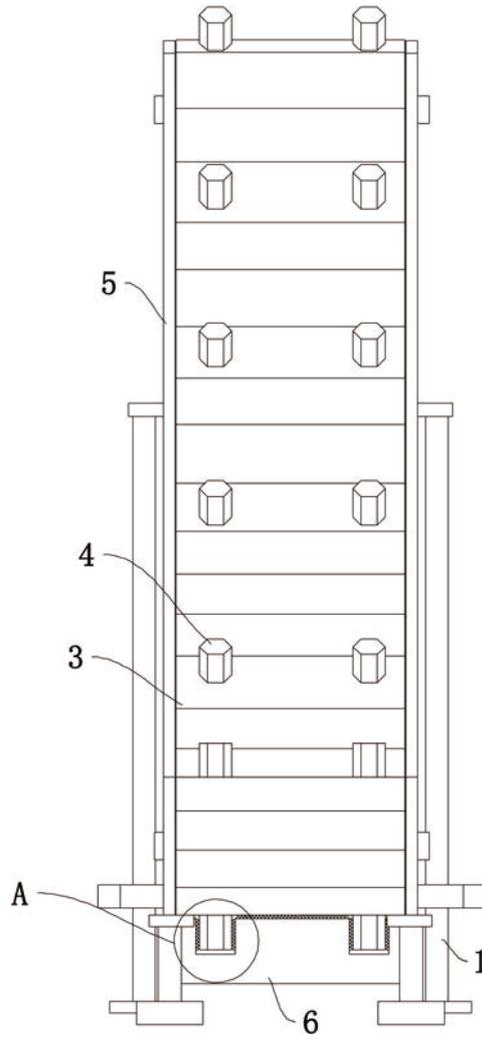


图3

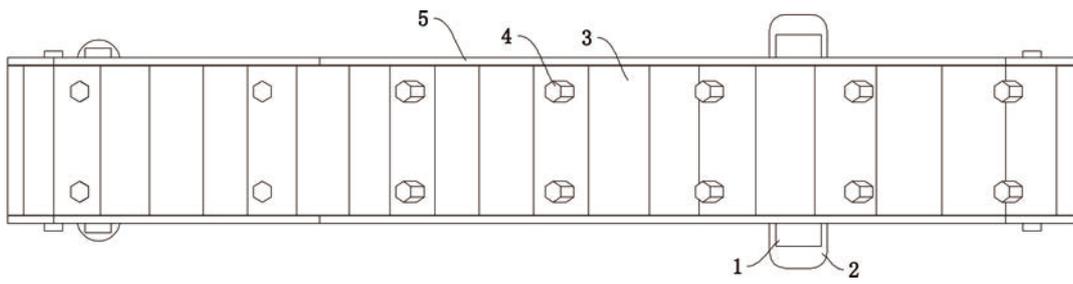


图4

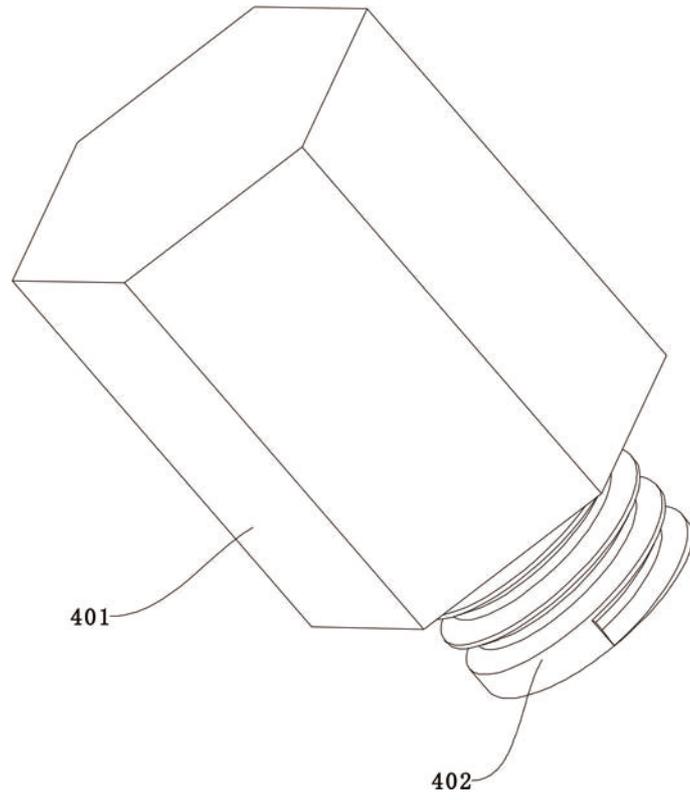


图5

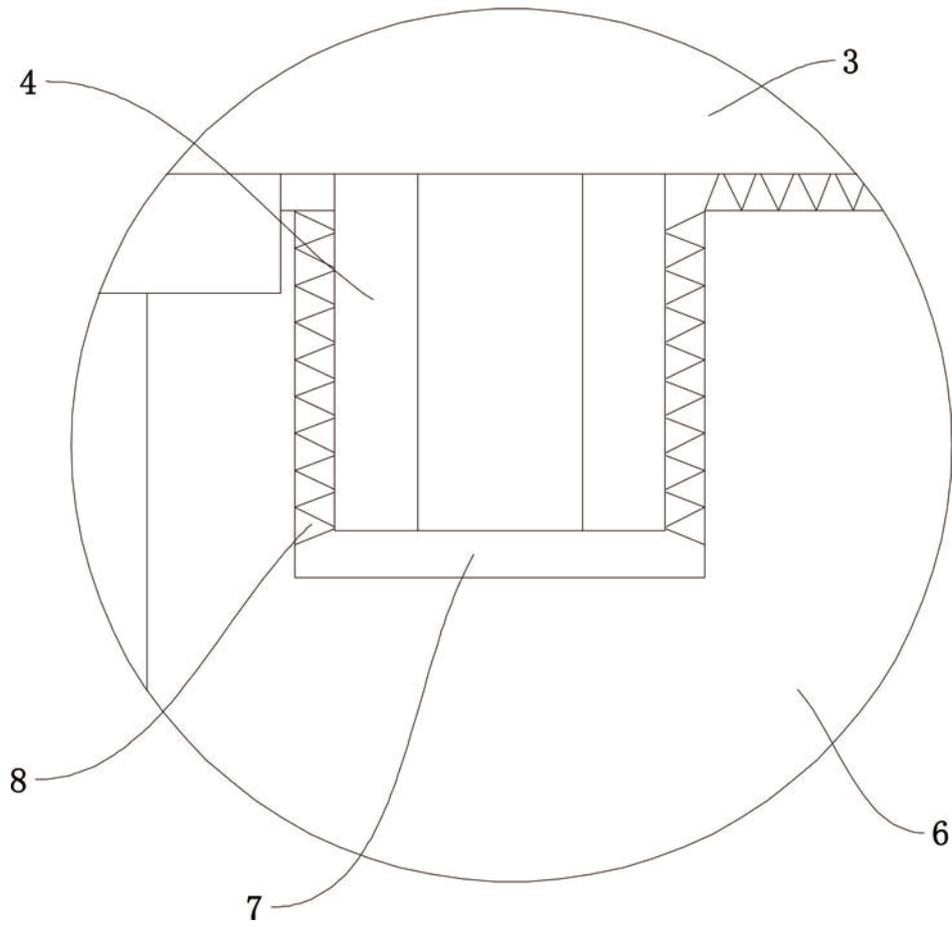


图6