



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105458885 A

(43) 申请公布日 2016. 04. 06

(21) 申请号 201510984192. 9

(22) 申请日 2015. 12. 24

(71) 申请人 福建省金牛机械发展有限公司

地址 362101 福建省泉州市惠安县紫山镇美
仁工业区

(72) 发明人 姜炳福

(51) Int. Cl.

B24B 27/00(2006. 01)

B24B 9/06(2006. 01)

B24B 9/00(2006. 01)

B24B 41/06(2012. 01)

B24B 47/12(2006. 01)

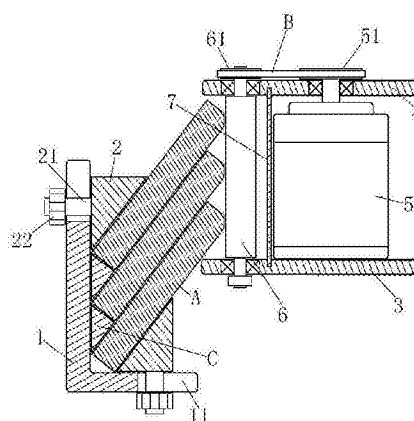
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种斜置石板单向多板磨边装置

(57) 摘要

一种斜置石板单向多板磨边装置,电机立置于机座板上,横向串轴板平行设置于机座板的上方,电机的轴端向上贯穿横向串轴板后与主动轮串接,磨辊的上下两端头各自通过轴承分别与横向串轴板、机座板实现串接,磨辊的上端头向上贯穿横向串轴板后与从动轮串接,磨辊与电机之间设置有一块挡尘板,被夹合的三块相互叠合在一起的石板以倾斜方式定位于L形撑料板中,相互叠合在一起的三块石板斜上端的内侧棱边均与磨辊相触接,位于最上方的石板以及位于中间的石板的斜下端底部均填置有多块三棱型垫料板。本发明具有结构新颖、运行稳定、打磨效率高、打磨效果理想的特点。



1.一种斜置石板单向多板磨边装置,它是由L形撑料板(1)、多块三棱型压板块(2)、多块三棱型垫料板(C)、机座板(3)、横向串轴板(4)、磨辊(6)、挡尘板(7)、电机(5)组成,其特征在于,

电机(5)立置于机座板(3)上,横向串轴板(4)平行设置于机座板(3)的上方,电机(5)的轴端向上贯穿横向串轴板(4)后与主动轮(51)串接,磨辊(6)的上下两端头各自通过轴承分别与横向串轴板(4)、机座板(3)实现串接,磨辊(6)的上端头向上贯穿横向串轴板(4)后与从动轮(61)串接,从动轮(61)通过皮带(B)与主动轮(51)传动连接;

磨辊(6)设置于电机(5)的前侧,磨辊(6)与电机(5)之间设置有一块挡尘板(7),挡尘板(7)的上下两侧边分别与横向串轴板(4)、机座板(3)紧固连接;

L形撑料板(1)的两个折向板端外侧分别设置有多组豁口(11),每个豁口(11)能对应置入一根栓杆(21),每根栓杆(21)的内杆端头均对应一块三棱型压板块(2)紧固连接,每根栓杆(21)的外杆端通过旋接螺母(22)实现锁紧和定位;

控制栓杆(21)在豁口(11)中移动使得三棱型压板块(2)的平压面能紧贴于石板(A)上并最终通过旋紧螺母(22)实现紧固,分别顶压于最上方石板(A)顶面和最下方石板(A)底面的三棱型压板块(2)之间对向夹合三块相互叠合在一起的石板(A);

被夹合的三块相互叠合在一起的石板(A)以倾斜方式定位于L形撑料板(1)中,相互叠合在一起的三块石板(A)斜上端的内侧棱边均与磨辊(6)相触接,位于最上方的石板(A)以及位于中间的石板(A)的斜下端底部均填置有多块三棱型垫料板(C)。

一种斜置石板单向多板磨边装置

技术领域

[0001] 本发明属于石板材加工机械领域,涉及一种斜置石板单向多板磨边装置。

背景技术

[0002] 石料经过切割后形成块状或者片状石板材,这些石板材主要用于地面铺设和石材幕墙施工、石墩、桌板、洗手台砌板、墙檐、洗衣池围板等用途,这些常用的石板材与人们频繁地接触,由于石板材的棱边和棱角太过于锋利和尖锐,所以这些带棱边和棱角的石板材就可能对人们造成意外伤害。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本发明提供一种斜置石板单向多板磨边装置,它能对石板的棱边和棱角进行打磨处理,它具有结构新颖、运行稳定、打磨效率高、打磨效果理想的特点。

[0004] 为了达到上述目的,本发明通过如下技术方案予以实现:一种斜置石板单向多板磨边装置,它是由L形撑料板、多块三棱型压板块、多块三棱型垫料板、机座板、横向串轴板、磨辊、挡尘板、电机组成,其特征在于,

电机立置于机座板上,横向串轴板平行设置于机座板的上方,电机的轴端向上贯穿横向串轴板后与主动轮串接,磨辊的上下两端头各自通过轴承分别与横向串轴板、机座板实现串接,磨辊的上端头向上贯穿横向串轴板后与从动轮串接,从动轮通过皮带与主动轮传动连接;

磨辊设置于电机的前侧,磨辊与电机之间设置有一块挡尘板,挡尘板的上下两侧边分别与横向串轴板、机座板紧固连接;

L形撑料板的两个折向板端外侧分别设置有多多个豁口,每个豁口能对应置入一根栓杆,每根栓杆的内杆端头均对应一块三棱型压板块紧固连接,每根栓杆的外杆端通过旋接螺母实现锁紧和定位;

控制栓杆在豁口中移动使得三棱型压板块的平压面能紧贴于石板上并最终通过旋紧螺母实现紧固,分别顶压于最上方石板顶面和最下方石板底面的三棱型压板块之间对向夹合三块相互叠合在一起的石板;

被夹合的三块相互叠合在一起的石板以倾斜方式定位于L形撑料板中,相互叠合在一起的三块石板斜上端的内侧棱边均与磨辊相触接,位于最上方的石板以及位于中间的石板的斜下端底部均填置有多块三棱型垫料板。

[0005] 电机启动驱动主动轮转动,主动轮通过皮带带动从动轮转动,从动轮再带动磨辊旋转,处于旋转状态中的磨辊能对与之相触接的三块相互叠合在一起的石板棱边同时进行打磨处理。

[0006] 本发明的有益效果在于,它具有结构新颖、运行稳定、打磨效率高、打磨效果理想的特点。

[0007] 下面结合附图对本发明作进一步详细说明。

附图说明

[0008] 图1为本发明局部组合连接结构纵剖面图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,一种斜置石板单向多板磨边装置,它是由L形撑料板1、多块三棱型压板块2、多块三棱型垫料板C、机座板3、横向串轴板4、磨辊6、挡尘板7、电机5组成,其特征在于,

电机5立置于机座板3上,横向串轴板4平行设置于机座板3的上方,电机5的轴端向上贯穿横向串轴板4后与主动轮51串接,磨辊6的上下两端头各自通过轴承分别与横向串轴板4、机座板3实现串接,磨辊6的上端头向上贯穿横向串轴板4后与从动轮61串接,从动轮61通过皮带B与主动轮51传动连接;

磨辊6设置于电机5的前侧,磨辊6与电机5之间设置有一块挡尘板7,挡尘板7的上下两侧边分别与横向串轴板4、机座板3紧固连接;

L形撑料板1的两个折向板端外侧分别设置有多组豁口11,每个豁口11能对应置入一根栓杆21,每根栓杆21的内杆端头均对应一块三棱型压板块2紧固连接,每根栓杆21的外杆端通过旋接螺母22实现锁紧和定位;

控制栓杆21在豁口11中移动使得三棱型压板块2的平压面能紧贴于石板A上并最终通过旋紧螺母22实现紧固,分别顶压于最上方石板A顶面和最下方石板A底面的三棱型压板块2之间对向夹合三块相互叠合在一起的石板A;

被夹合的三块相互叠合在一起的石板A以倾斜方式定位于L形撑料板1中,相互叠合在一起的三块石板A斜上端的内侧棱边均与磨辊6相触接,位于最上方的石板A以及位于中间的石板A的斜下端底部均填置有多块三棱型垫料板C。

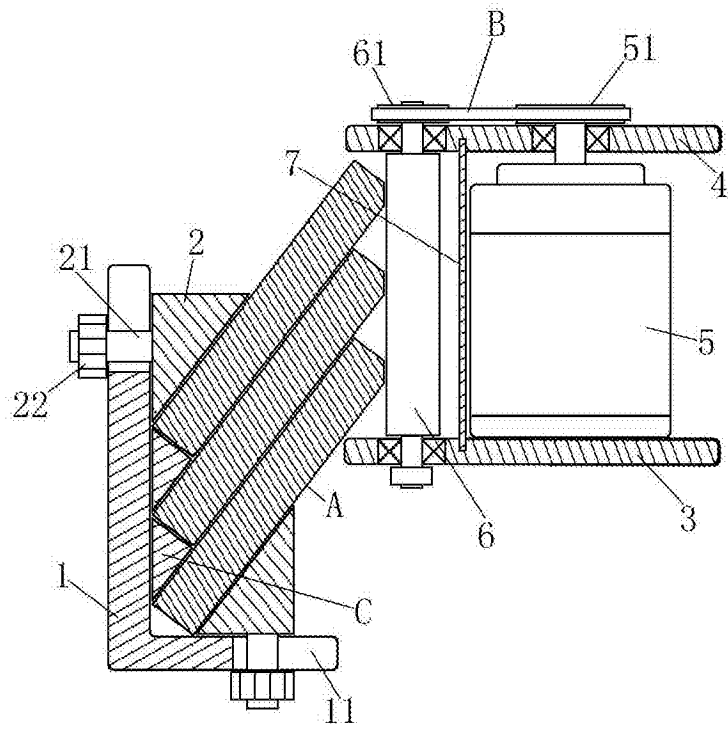


图1