

B 29h. 8/100

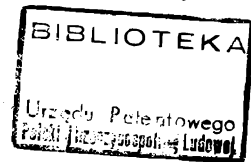
5 sierpnia 1930 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B29f 3/12



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 12140.

Kl. 39~~29~~.

Gummi und Balatawerke Matador Aktiengesellschaft
(Bratislava - Petržalka, Czechosłowacja).

39a⁴ 3/12

Sposób wytwarzania gumy gąbczastej, marmurkowanej lub fładrowatej w rozmaitych kolorach.

Zgłoszono 17 sierpnia 1928 r.

Udzielono 24 maja 1930 r.

Dotychczas możliwe było wytwarzanie tylko jednobarwnej gumy gąbczastej. Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób otrzymywania gumy marmurkowanej lub fładrowatej w rozmaitych kolorach. W tym celu wytwarza się najpierw masy surowca w pojedynczych kolorach, przyczem należy uwzględnić rozmaite oddziaływania na pojedyncze barwniki wulkanizowania ostatecznego.

Z mas, otrzymanych w ten sposób, tworzy się cienkie płyty, rozciągając odpowiednio te masy, poczem płyty zabarwione rozmaicie układa się jedną na drugiej w stanie stałym lub półpłynnym i zwija się

je silnie. Zwoje takie skrócone jeszcze mechanicznie wałkuje się w paski.

Paski tego rodzaju układa się obok siebie i łączy w jedną płytę, której nadaje się pożądaną kształt i którą wulkanizuje się. Celem osiągnięcia mniej lub więcej ostro od siebie odgraniczonych powierzchni, tworzących pojedyncze kolory marmurkowania lub fładrowania, poddaje się wulkanizowane mieszaniny, zabarwione rozmaicie i wywałkowane w płyty, na jednej lub na obu stronach lekkiemu wulkanizowaniu w stanie ciepłym lub zimnym, poczem zdważają się je. Przy uwzględnianiu rodzaju surowców dla pojedynczych kolorów i przy

odpowiednim doborze dodatków, stosowanych przy wytwarzaniu tych surowców, otrzymuje się przy wulkanizowaniu gumę gąbczastą, równomiernie porowatą i jednolitą.

Odpowiednia grubość pojedynczych płyt i stosowanie zwojów o mniejszej lub większej średnicy, lub też silniejsze a względnie słabsze skręcanie tych zwojów umożliwia wytwarzanie rozmaitych wzorów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania gumy gąbczastej, marmurkowanej lub fładrowatej w rozmaitych kolorach, znamienny tem, że z surowca zabarwianego różnie wytwarza się cienkie płyty, poczem płyty te w stanie

stałym lub półpłynnym układa się jedną na drugiej i zwija silnie, a otrzymane zwoje skręcone wałkuje się w paski, które układa się obok siebie i łączy w płyty, a po otrzymaniu pożądanego kształtu wulkanizuje.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że różnobarwne masy surowca, stosowanego przy wytwarzaniu gumy gąbczastej, miesza się ze środkami powodującymi zmękczenie i powstawanie dziurek, jak np. z mieszaniną spirytusu, węglanu amonowego, octanu amyłowego i benzyny.

Gummi und Balatawerke
Matador Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.