



# [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820169471.5

[45] 授权公告日 2009年9月30日

[11] 授权公告号 CN 201316948Y

[22] 申请日 2008.12.11

[21] 申请号 200820169471.5

[73] 专利权人 德清县雷甸通用机械设备厂  
地址 313219 浙江省德清县雷甸镇云塘路111号

[72] 发明人 王芳初 李明庆 黄金永 王海军  
李国良 费炳法

[74] 专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公司  
代理人 王从友

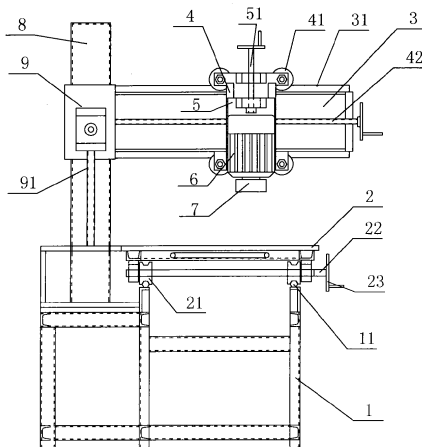
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## [54] 实用新型名称

多晶莫来石纤维制品加工磨床

## [57] 摘要

本实用新型涉及一种多晶莫来石纤维制品加工磨床。多晶莫来石纤维制品加工磨床，该加工磨床包括机架和设置在机架上的工作台面。所述的机架上设有立柱，立柱上套设有滑座，滑座上设有用于调节滑座高度的滑座调节丝杆；滑座横向上设有固定设有横臂，横臂上设置有拖板，拖板上设有导轮，导轮设置在横臂的导轨上，并在拖板上设有用于调节拖板横向距离的拖板调节丝杆；拖板上设有燕尾槽，燕尾槽上设置有电机安装板，电机安装板上设有用于调节电机安装板高度的安装板调节丝杆；所述的电机安装板上固定设有电机，电机轴上固定连接磨头。本实用新型具有结构简单、工作效率高的特点。



1. 多晶莫来石纤维制品加工磨床，该加工磨床包括机架（1）和设置在机架（1）上的工作台面（2），其特征在于：机架（1）上设有立柱（8），立柱（8）上套设有滑座（9），滑座（9）上设有用于调节滑座（9）高度的滑座调节丝杆（91）；滑座（9）横向上设有固定设有横臂（3），横臂（3）上设置有拖板（4），拖板（4）上设有导轮（41），导轮（41）设置在横臂（3）的导轨（31）上，并在拖板（4）上设有用于调节拖板（4）横向距离的拖板调节丝杆（42）；拖板（4）上设有燕尾槽，燕尾槽上设置有电机安装板（5），电机安装板（5）上设有用于调节电机安装板（5）高度的安装板调节丝杆（51）；所述的电机安装板（5）上固定设有电机（6），电机轴上固定连接磨头（7）。
2. 根据权利要求1所述的多晶莫来石纤维制品加工磨床，其特征在于：滑座（9）、拖板（4）和电机安装板（5）上分别设有定位装置。
3. 根据权利要求1或2所述的多晶莫来石纤维制品加工磨床，其特征在于：机架（1）上设有滑道（11），所述的工作台面（2）上设有滚轮（21），滚轮（21）设置在滑道（11）上，并且至少一个滚轮（21）上连接有传动轴（22），传动轴（22）上连接有转动盘（23）。

## 多晶莫来石纤维制品加工磨床

### 技术领域

本实用新型涉及一种多晶莫来石纤维制品加工磨床。

### 背景技术

多晶莫来石纤维是目前国内外最新型的一种超轻质高温耐火材料，它具有容重轻、热阻大、低热差、导热系数小，使用温度高、节能效果好等特点。目前我国 1350℃ 以上的高温耐火纤维以多晶莫来石纤维为主，其年产量在 200 吨左右，主要应用于冶金、陶瓷、电子、机械、玻璃等行业。

砌筑炉体的耐火材料是影响窑炉热效率和使用寿命的重要因素之一，目前国内的高温工业窑炉大都采用耐火砖浇注料、捣打料等砌筑炉体，但有使用寿命短，热效率差、能耗大、重量大等缺点。因此采用耐火纤维作炉衬是窑炉改造的必然趋势，多晶莫来石耐火纤维是一种十分理想的窑炉节能材料。多晶莫来石纤维原棉制成不同的系列产品毡、板、砖、筒、异型件等。在多晶莫来石纤维制成成品的时候，需要磨削而得到合格的尺寸。

### 发明内容

本实用新型的目的是提供一种多晶莫来石纤维制品加工磨床，其用于多晶莫来石纤维制品打磨，具有结构简单、工作效率高的特点。

为了实现上述的目的，本实用新型采用了以下的技术方案：

多晶莫来石纤维制品加工磨床，该加工磨床包括机架和设置在机架上的工作台面。所述的机架上设有立柱，立柱上套设有滑座，滑座上设有用于调节滑座高度的滑座调节丝杆；滑座横向上设有固定设有横臂，横臂上设置有拖板，拖板上设有导轮，导轮设置在横臂的导轨上，并在拖板上设有用于调节拖板横向距离的拖板调节丝杆；拖板上设有燕尾槽，燕尾槽上设置有电机安装板，电

机安装板上设有用于调节电机安装板高度的安装板调节丝杆；所述的电机安装板上固定设有电机，电机轴上固定连接磨头。

作为优选，上述的滑座、拖板和电机安装板上分别设有定位装置。定位装置分别用以滑座、拖板和电机安装板的定位。

作为优选，上述的机架上设有滑道，所述的工作台面上设有滚轮，滚轮设置在滑道上，并且至少一个滚轮上连接有传动轴，传动轴上连接有转动盘。上述的结构用于工作台面的位置调节。

本实用新型由于采用了上述的技术方案，横臂可上下移动，拖板可左右移动，电动可以上下移动，经高温处理的多晶莫来石纤维制品（板、砖）放置在工作台上，通过磨头的磨削而得到合格的尺寸。本实用新型具有结构简单、工作效率高的特点。

### 附图说明

图 1 为本实用新型的结构示意图。

图 2 为图 1 的右视图。

### 具体实施方式

下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做一个详细的说明。

如图 1、图 2 所示的多晶莫来石纤维制品加工磨床，该加工磨床包括机架 1 和设置在机架 1 上的工作台面 2。

如图 1 所示，机架 1 上设有立柱 8，立柱 8 上套设有滑座 9，滑座 9 上设有用于调节滑座 9 高度的滑座调节丝杆 91，并在滑座 9 设有滑座 9 的定位装置。

如图 1 所示，滑座 9 横向上设有固定设有横臂 3，横臂 3 上设置有拖板 4，拖板 4 上设有导轮 41，导轮 41 设置在横臂 3 的导轨 31 上，并在拖板 4 上设有用于调节拖板 4 横向距离的拖板调节丝杆 42 和拖板 4 的定位装置。

如图 1 所示，拖板 4 上设有燕尾槽，燕尾槽上设置有电机安装板 5，电机安装板 5 上设有用于调节电机安装板 5 高度的安装板调节丝杆 51 和电机安装板 5 的定位装置。电机安装板 5 上固定设有电机 6，电机轴上固定连接磨头 7。

如图 2 所示，机架 1 上设有滑道 11，所述的工作台面 2 上设有滚轮 21，滚轮 21 设置在滑道 11 上，并且至少一个滚轮 21 上连接有传动轴 22，传动轴 22 上连接有转动盘 23。

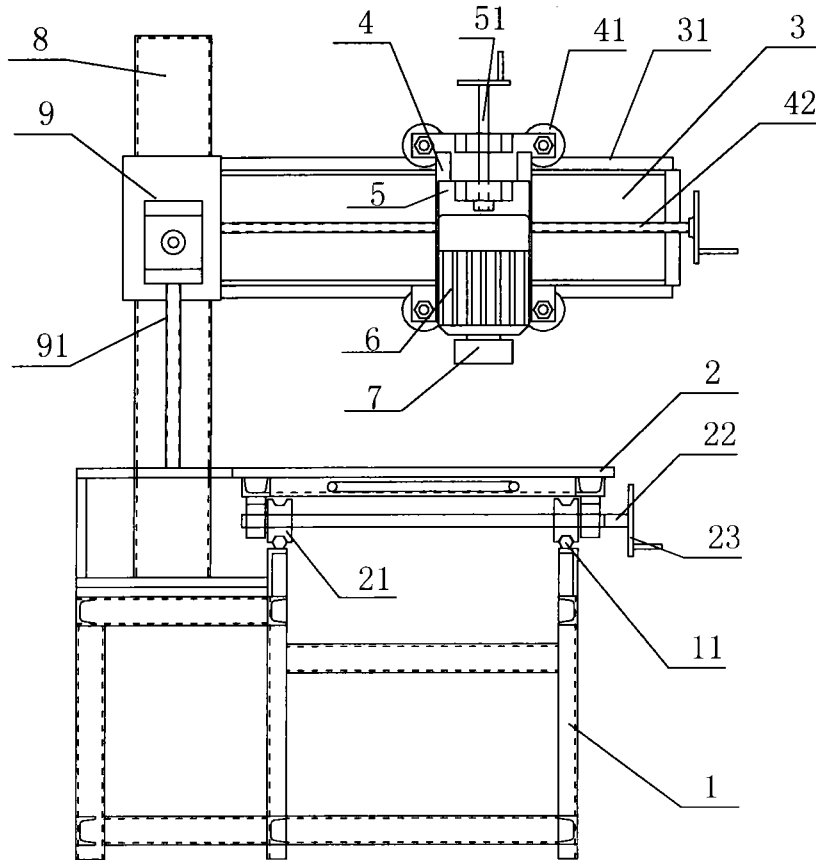


图 1

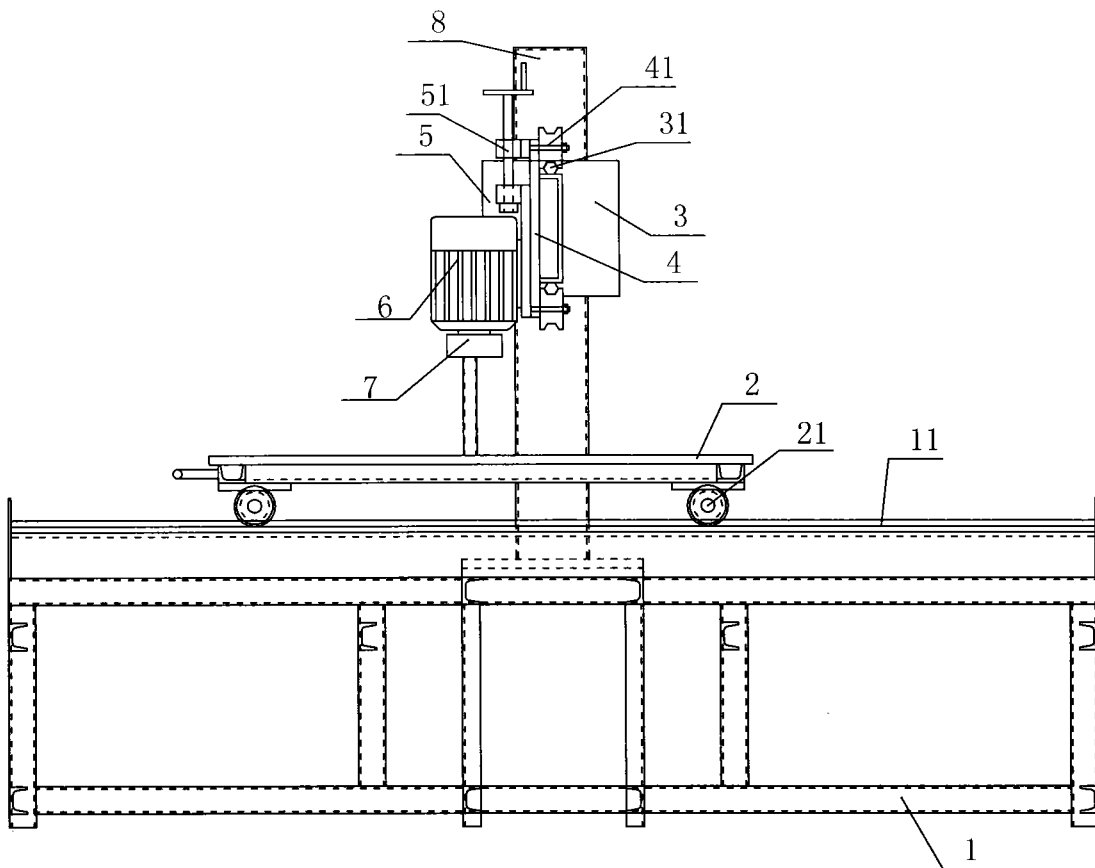


图 2