

H 02 K

Ans.nr.: 1088/82

Indleveret: 12 mar 1982

Løbedag: 12 mar 1982

Alm. tilgængelig: 13 sep 1983

Prioritet: -

*THRIGE-TITAN A/S; Odense, DK.

Opfinder: Leif *Hansen; DK, Bjarne Ulrich

Gorm *Nyenstad; DK, Torben Clausen *Wrang;
DK.

Fuldmægtig: Patentingeniør K. Skøtt-Jensen

Fremgangsmåde til frembringelse af metalem-
ner med udstående ribbedele, navnlig emner til
kommutatorer

S A M M E N D R A G :

1088-82

For frembringelse af en bane af kommutatorlameller er det kendt at udføre en oprulning af en metalstrimmel til en ring, der på indersiden er udformet med udragende forankringsdele, hvorefter ringen udstøbes med en krop og bearbejdes ved fræsning til opdeling i en rundtgående række af kommutatorlameller, som hver er fastholdt i kroppen ved hjælp af forankringsdelene. Denne forenklede fremstillingsmåde har dog hidtil kun været benyttet til kommutatorer, til hvilke der ikke stilles høje præstationskrav. Ved opfindelsen tildannes forankringsdelene (20) ved en koldbearbejdning af en profileret emnestrimmel (2), idet denne underkastes en tværgående oppløjning af en flad ribbe (6) på den bredsidedel af strimmelen (2), som svarer til ringens inderside, ved hjælp af et underskåret oppløjningsværktøj (10,12), som lokaldeformerer den flade ribbe (6) ved oppløjning af udstående, tilsvarende underskårne ribbedele (18), som sammen med en ved næste pløjeoperation frembragt naboribbedel (18) vil danne en forankringsdel

(20). Det viser sig, at der ved denne enkle teknik kan tildannes kommutatorbaner, som er anvendelige i kommutatorer, til hvilke der stilles høje præstationskrav, idet der kan opnås en høj styrke i kommutatorlamellernes forankring.

1088-82

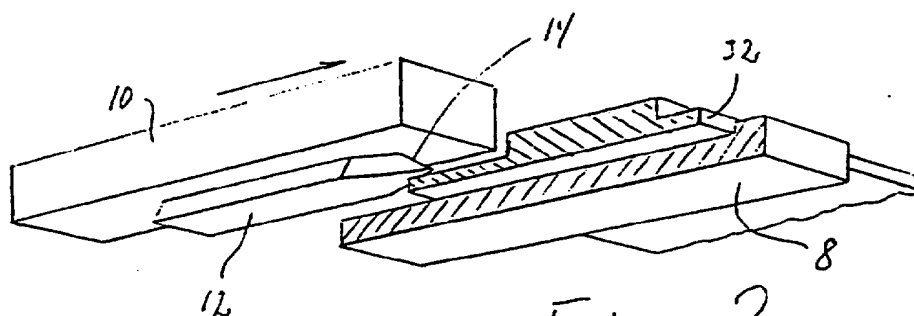


Fig. 2.

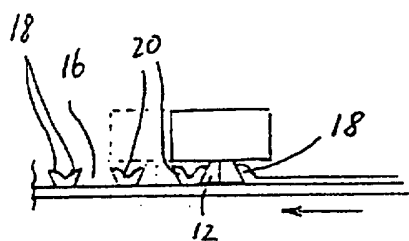


Fig. 3.

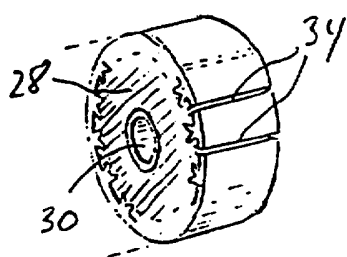


Fig. 5.