



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218019947 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 13

(21) 申请号 202222276177.7

(22) 申请日 2022.08.29

(73) 专利权人 中山市正升电子科技有限公司

地址 528400 广东省中山市港口镇沙港中
路17号厂房C幢首层第1卡、二、三、四、
五楼

(72) 发明人 湛仙果

(74) 专利代理机构 广东科朋专利代理事务所

(普通合伙) 44913

专利代理师 程勇

(51) Int.Cl.

B29C 45/40 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

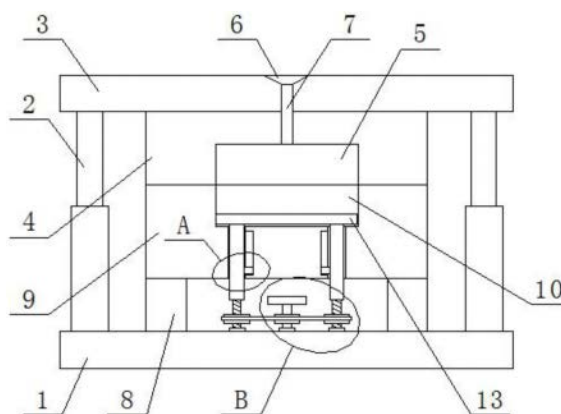
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具

(57) 摘要

本实用新型属于成型模具技术领域,尤其是一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具,针对现有的成型模具不方便脱模的问题,现提出如下方案,其包括底板,所述底板的顶部四角位置均固定安装有电动推杆,四个电动推杆的顶端固定连接有一个顶板,顶板的底部中心位置固定安装有上模具,上模具的底部中心位置开设有上成型腔,底板的顶部中心位置开设有注胶槽,注胶槽的底部内壁开设有通槽,且通槽与上成型腔相连通。本实用新型结构简单,设计合理,操作便捷,能够控制推板向上移动,从而使得位于成型腔内部的成型件便于脱模,解决了现有技术中成型模具不便于成型件脱模的问题,适合推广使用。



1. 一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)的顶部四角位置均固定安装有电动推杆(2),四个电动推杆(2)的顶端固定连接有同一个顶板(3),顶板(3)的底部中心位置固定安装有上模具(4),上模具(4)的底部中心位置开设有上成型腔(5),底板(1)的顶部中心位置开设有注胶槽(6),注胶槽(6)的底部内壁开设有通槽(7),且通槽(7)与上成型腔(5)相连通,底板(1)的顶部对称固定连接有四个支撑块(8),且四个支撑块(8)位于四个电动推杆(2)之间,四个支撑块(8)的顶部固定安装有同一个下模具(9),且下模具(9)和上模具(4)相适配,下模具(9)的顶部中心位置开设有下成型腔(10),且下成型腔(10)与上成型腔(5)相适配,下模具(9)的底部对称开设有两个直槽(11),且两个直槽(11)均与下成型腔(10)相连通,两个直槽(11)内均活动安装有移动筒(12),两个移动筒(12)的底端均延伸至下模具(9)的下方。

2. 根据权利要求1所述的一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具,其特征在于,两个移动筒(12)的顶端均延伸至下成型腔(10)内,且固定连接有推板(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具,其特征在于,两个直槽(11)相互靠近的一侧内壁均开设有导向槽(14),两个导向槽(14)内均滑动安装有导向块(15),且两个导向块(15)分别固定连接在移动筒(12)相互靠近的一侧。

4. 根据权利要求1所述的一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具,其特征在于,两个移动筒(12)内均螺纹安装有螺杆(16),两个螺杆(16)的底端分别延伸至两个移动筒(12)的下方,且均转动安装在底板(1)的顶部,两个螺杆(16)上均固定套接有一号链轮(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具,其特征在于,所述底板(1)的顶部中心位置转动安装有纵轴(18),纵轴(18)的顶端固定连接有旋钮(19)。

6. 根据权利要求5所述的一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具,其特征在于,所述纵轴(18)上固定套接有二号链轮(20),且二号链轮(20)和两个一号链轮(17)之间套接有同一个传动链(21)。

一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及成型模具技术领域,尤其涉及一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具。

背景技术

[0002] 电脑支架,即所谓的懒人支架。通过舒适的方式来使用,根据人体工程学,人机的设计理念的参与,获得舒适的电脑使用体验,电脑支架一般是通过成型模具进行加工。成型模具,也称型模,依据实物的形状和结构按比例制成的模具,用压制的方法使材料成为一定形状的工具,然后向压柱施加压力,塑料在高温高压下熔融,并通过模具的浇注系统进入型腔,逐渐硬化成型,这种成型方法叫作压铸成型,所用的模具叫压铸成型模具。

[0003] 公开号为CN211843000U的专利公开了一种电脑支架生产用成型模具,包括成型模具,成型模具的底侧壁对称固定连接有凸块,两个凸块的内侧壁之间装配有凹块,凹块的内腔对称装配有螺纹块,凸块的内腔螺纹连接有螺纹杆,螺纹杆的侧壁与螺纹块螺纹连接,支腿的底侧壁固定连接有底板。但是现有的成型模具由于成型腔是朝向下方的凹槽,导致其脱模较为不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具,包括底板,所述底板的顶部四角位置均固定安装有电动推杆,四个电动推杆的顶端固定连接有同一个顶板,顶板的底部中心位置固定安装有上模具,上模具的底部中心位置开设有上成型腔,底板的顶部中心位置开设有注胶槽,注胶槽的底部内壁开设有通槽,且通槽与上成型腔相连通,底板的顶部对称固定连接有四个支撑块,且四个支撑块位于四个电动推杆之间,四个支撑块的顶部固定安装有同一个下模具,且下模具和上模具相适配,下模具的顶部中心位置开设有下成型腔,且下成型腔与上成型腔相适配,下模具的底部对称开设有两个直槽,且两个直槽均与下成型腔相连通,两个直槽内均活动安装有移动筒,两个移动筒的底端均延伸至下模具的下方。

[0007] 优选的,两个移动筒的顶端均延伸至下成型腔内,且固定连接有推板。

[0008] 优选的,两个直槽相互靠近的一侧内壁均开设有导向槽,两个导向槽内均滑动安装有导向块,且两个导向块分别固定连接在移动筒相互靠近的一侧。

[0009] 优选的,两个移动筒内均螺纹安装有螺杆,两个螺杆的底端分别延伸至两个移动筒的下方,且均转动安装在底板的顶部,两个螺杆上均固定套接有一号链轮。

[0010] 优选的,所述底板的顶部中心位置转动安装有纵轴,纵轴的顶端固定连接有旋钮。

[0011] 优选的,所述纵轴上固定套接有二号链轮,且二号链轮和两个一号链轮之间套接有同一个传动链。

[0012] 有益效果:

[0013] 1、本实用新型中,通过电动推杆、底板、顶板、上模具和下模具的配合,能够对顶板进行推升,使得上模具和下模具便于分离;

[0014] 2、本实用新型中,通过旋钮、一号链轮、二号链轮、传动链、螺杆、移动筒和推板等结构的配合,能够控制推板向上移动,从而使得位于成型腔内部的成型件便于脱模。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具的图1的A部分结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具的图1的B部分结构示意图。

[0018] 图中:1底板、2电动推杆、3顶板、4上模具、5上成型腔、6注胶槽、7通槽、8支撑块、9下模具、10下成型腔、11直槽、12移动筒、13推板、14导向槽、15导向块、16螺杆、17一号链轮、18纵轴、19旋钮、20二号链轮、21传动链。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-3,一种便于脱模的电脑支架零配件成型模具,包括底板1,所述底板1的顶部四角位置均固定安装有电动推杆2,四个电动推杆2的顶端焊接有同一个顶板3,顶板3的底部中心位置固定安装有上模具4,上模具4的底部中心位置凿有上成型腔5,底板1的顶部中心位置凿有注胶槽6,注胶槽6的底部内壁凿有通槽7,且通槽7与上成型腔5相连通,底板1的顶部对称焊接有四个支撑块8,且四个支撑块8位于四个电动推杆2之间,四个支撑块8的顶部固定安装有同一个下模具9,且下模具9和上模具4相适配,下模具9的顶部中心位置凿有下成型腔10,且下成型腔10与上成型腔5相适配,下模具9的底部对称凿有两个直槽11,且两个直槽11均与下成型腔10相连通,两个直槽11内均活动安装有移动筒12,两个移动筒12的底端均延伸至下模具9的下方,移动筒12能够在直槽11内自由移动。

[0021] 本实用新型中,两个移动筒12的顶端均延伸至下成型腔10内,且焊接有推板13,移动筒12竖直移动,能够带动推板13竖直移动。

[0022] 本实用新型中,两个直槽11相互靠近的一侧内壁均凿有导向槽14,两个导向槽14内均滑动安装有导向块15,且两个导向块15分别焊接在移动筒12相互靠近的一侧,导向块15只能沿导向槽14竖直移动,从而使得移动筒12只能竖直移动。

[0023] 本实用新型中,两个移动筒12内均螺纹安装有螺杆16,两个螺杆16的底端分别延伸至两个移动筒12的下方,且均转动安装在底板1的顶部,两个螺杆16上均固定套接有一号链轮17,一号链轮17转动,能够带动螺杆16转动,继而带动移动筒12竖直移动。

[0024] 本实用新型中,底板1的顶部中心位置转动安装有纵轴18,纵轴18的顶端焊接有旋

钮19,转动旋钮19,能够带动纵轴18转动。

[0025] 本实用新型中,纵轴18上固定套接有二号链轮20,且二号链轮20和两个一号链轮17之间套接有同一个传动链21,纵轴18转动,能够带动二号链轮20转动,从而通过传动轮21带动两个一号链轮17同步转动。

[0026] 工作原理:

[0027] 本实用新型中,使用时,将物料通过注胶槽6和通槽7注入上成型腔5和下成型腔10内,当物料进行初步冷却成型后,启动电动推杆2,对固定连接在电动推杆2顶端的顶板3进行推升,使得顶板3远离底板1,因顶板3和上模具4之间的固定连接关系,以及底板1和下模具9之间的固定连接关系,使得上模具4和下模具9便于分离,然后转动旋钮19,带动与旋钮19固定连接的纵轴18转动,从而带动固定套接在纵轴18上的二号链轮20转动,因二号链轮20和两个一号链轮17之间套接有同一个传动链21,故而能够通过传动链21带动两个一号链轮17同步转动,因一号链轮17固定套接在螺杆16上,故而能够带动两个螺杆16同步转动,因导向槽14和导向块15的设置,使得与导向块15固定连接的移动筒12只能竖直移动,因移动筒12螺纹套接在螺杆16上,故而随着两个螺杆16的同步转动,能够带动两个移动筒12同步竖直移动,因移动筒12和推板13之间的固定连接关系,故而能够带动推板13向上移动,从而推动成型件向上移动,使得成型件便于脱模。本实用新型结构简单,设计合理,操作便捷,能够控制推板向上移动,从而使得位于成型腔内部的成型件便于脱模,解决了现有技术中成型模具不便于成型件脱模的问题,适合推广使用。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

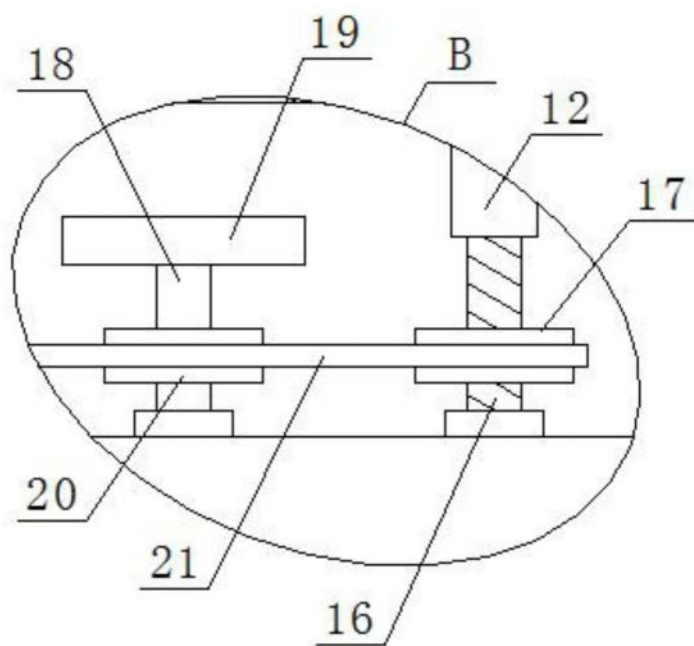


图3