



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201613575 U

(45) 授权公告日 2010. 10. 27

(21) 申请号 201020142246. X

(22) 申请日 2010. 03. 26

(73) 专利权人 青岛奥贝机械有限公司

地址 266000 山东省青岛市城阳区城阳街道
东田社区 (1) 幢

(72) 发明人 江美君 邵英志 周永 王志浩
常明娟 孟永春

(51) Int. Cl.

B27L 11/06 (2006. 01)

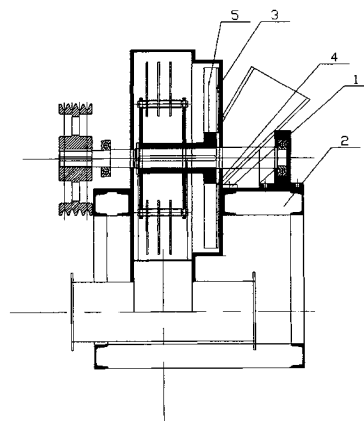
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型的切片粉碎一体机

(57) 摘要

一种新型的切片粉碎一体机, 它涉及工业领域。它是由定刀 (1)、刀座 (2)、第一动刀 (3)、第二动刀 (4)、刀盘 (5) 组成; 定刀 (1) 固定在刀座 (2) 上, 第一动刀 (3) 和第二动刀 (4) 固定在刀盘 (5) 上; 采用定刀 (1)、第一动刀 (3) 和第二动刀 (4) 相结合的方式, 刀盘 (5) 转动时带动第一动刀 (3) 和第二动刀 (4), 使物料的切削速度大大提高, 提高了工作效率。



1. 一种新型的切片粉碎一体机,其特征在于它是由定刀(1)、刀座(2)、第一动刀(3)、第二动刀(4)、刀盘(5)组成;定刀(1)固定在刀座(2)上,第一动刀(3)和第二动刀(4)固定在刀盘(5)上。

一种新型的切片粉碎一体机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及工业领域，具体涉及一种切片粉碎一体机。

背景技术：

[0002] 切片粉碎一体机可将各种树枝，木块，棉花秆，玉米秆，芦苇等多种植物茎秆一次加工成木屑粉类，目前工业上用的切片粉碎一体机都是动刀和定刀分开工作，导致物料的切削速度很低，因此造成工作效率低。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种新型的切片粉碎一体机，它能解决背景技术中所存在的问题，采用动刀和定刀相结合的方式使物料的切削速度大大提高，提高了工作效率。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它是由定刀 1、刀座 2、第一动刀 3、第二动刀 4、刀盘 5 组成；定刀 1 固定在刀座 2 上，第一动刀 3 和第二动刀 4 固定在刀盘 5 上。

[0005] 本实用新型采用定刀 1、第一动刀 3 和第二动刀 4 相结合的方式，刀盘 5 转动时带动第一动刀 3 和第二动刀 4，使物料的切削速度大大提高，提高了工作效率。

[0006] 本实用新型具有以下有益效果：采用动刀和定刀相结合的方式使物料的切削速度大大提高，提高了工作效率。

附图说明：

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0008] 参看图 1，本具体实施方式采用以下技术方案：它是由定刀 1、刀座 2、第一动刀 3、第二动刀 4、刀盘 5 组成；定刀 1 固定在刀座 2 上，第一动刀 3 和第二动刀 4 固定在刀盘 5 上。

[0009] 本具体实施方式采用定刀 1、第一动刀 3 和第二动刀 4 相结合的方式，刀盘 5 转动时带动第一动刀 3 和第二动刀 4，使物料的切削速度大大提高，提高了工作效率。

[0010] 本具体实施方式采用动刀和定刀相结合的方式使物料的切削速度大大提高，提高了工作效率。

