



(21) 申请号 202420770548.3

(22) 申请日 2024.04.15

(73) 专利权人 大连浩和食品有限公司

地址 116001 辽宁省大连市大连经济技术
开发区双D港二街36号1-5号

(72) 发明人 郭焱 程婷婷 顾晓彤

(74) 专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

专利代理师 王婉

(51) Int. Cl.

B26D 1/03 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

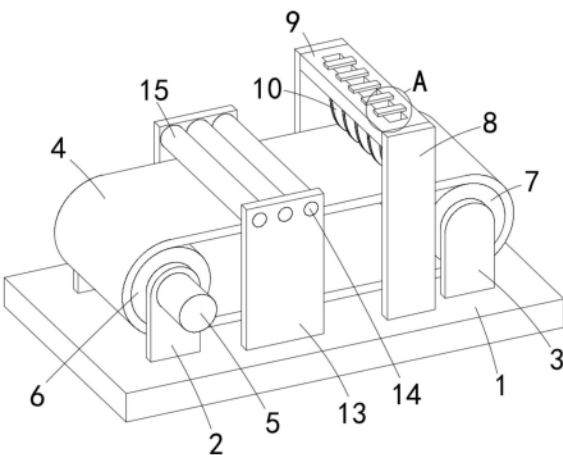
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种食品切料机

(57) 摘要

本实用新型涉及食品加工技术领域,具体为一种食品切料机,包括:底座;传送结构:通过传送结构进行食品原料传送;切料结构:通过切料结构进行食物切料;挤压结构:通过挤压结构在食物原料传送过程中将食物进行挤压;该装置通过电机带动第一转轴转动,使第一转轴和第二转轴能带动传送带转动,使传送带能带动食品原料移动,通过多个调整块将多个切割刀进行安装,通过多个切割刀对食品材料进行切料,通过将调整块在调整口内滑动带动对应的切割刀移动,从而将切割刀移动至合适位置,使装置能将食品原料切料至不同尺寸,同时在食品原料的输送过程中通过多个挤压辊将食品原料进行挤压;该装置便于将食品原料切割至不同尺寸,提高了工作效率。



1. 一种食品切料机,其特征在于:包括:

底座(1);

传送结构:所述传送结构安装在底座(1)上,通过传送结构进行食品原料传送;

切料结构:所述切料结构安装在底座(1)上,通过切料结构进行食物切料;

挤压结构:所述挤压结构安装在底座(1)上,通过挤压结构在食物原料传送过程中将食物进行挤压。

2. 根据权利要求1所述的一种食品切料机,其特征在于:所述传送结构包括两个第一固定板(2)、两个第二固定板(3)、传送带(4)和电机(5),两个所述第一固定板(2)和两个第二固定板(3)均固定连接在底座(1)上,两个所述第一固定板(2)之间转动连接有第一转轴(6),两个第二固定板(3)之间转动连接有第二转轴(7),所述传送带(4)传动连接在第一转轴(6)和第二转轴(7)上,所述电机(5)安装在对应的第一固定板(2)上,电机(5)的输出端贯穿第一固定板(2)和第一转轴(6)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种食品切料机,其特征在于:所述切料结构包括两个支撑板(8)、调整板(9)和多个切割刀(10),两个所述支撑板(8)均固定连接在底座(1)上,所述调整板(9)固定连接在两个支撑板(8)之间,调整板(9)上开设有调整口,调整口内滑动连接有多个调整块(11),多个所述切割刀(10)分别安装在多个调整块(11)的底端,多个调整块(11)的顶端均固定连接有限位板(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种食品切料机,其特征在于:所述挤压结构包括两个安装板(13)、多个滚动轴(14)和多个挤压辊(15),两个所述安装板(13)均固定连接在底座(1)上,两个安装板(13)上均开设有多个滚动孔,多个所述滚动轴(14)均转动连接在对应的滚动孔内,多个所述挤压辊(15)均安装在对应的滚动轴(14)上。

一种食品切料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工技术领域,具体为一种食品切料机。

背景技术

[0002] 食品加工技术领域中,需要将食品原材料进行切料,以便于后续的食品原材料加工,在使用过程中,需要使用切料机进行食品切料,本申请公开了一种食品切料机,用于提供一种进行食品切料,以便于后续食品加工工作的装置。

[0003] 根据专利公开号CN212421421U公开的一种电缆卷滚动收放架,食品加工用切料装置,包括基板,基板的表面设置有围板,基板的表面设置有支撑柱,支撑柱的顶端连接在顶板的底面,顶板的表面设置有电动液压缸,电动液压缸的活塞杆贯穿顶板,电动液压缸的活塞杆端部套设有套筒,套筒固定在刀板的顶面,电动液压缸的外侧套设有套环,套环的表面设置有加固筋板。

[0004] 虽然上述装置实现了食品加工过程中进行食品切料的装置,但是该装置不便将切割食品用的刀片进行位置调整,可能因为刀片的位置不适影响食品切料的效率。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种食品切料机,以解决背景技术中提出的不便将切割食品用的刀片进行位置调整的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种食品切料机,包括:底座;传送结构:所述传送结构安装在底座上,通过传送结构进行食品原料传送;切料结构:所述切料结构安装在底座上,通过切料结构进行食物切料;挤压结构:所述挤压结构安装在底座上,通过挤压结构在食物原料传送过程中将食物进行挤压。

[0009] 通过采用上述技术方案,通过传送结构将需要进行切料的食品原料进行传送,通过切料结构对食品原料进行切料,同时通过切料结构便于将切料用的刀片的位置进行调整,从而便于将食品原料切料至不同尺寸,同时在食品原料的传送过程中通过挤压结构将食品原料进行挤压,以便于食品原料切料。

[0010] 可选的,所述传送结构包括两个第一固定板、两个第二固定板、传送带和电机,两个所述第一固定板和两个第二固定板均固定连接在底座上,两个第一固定板之间转动连接有第一转轴,两个第二固定板之间转动连接有第二转轴,所述传送带传动连接在第一转轴和第二转轴上,所述电机安装在对应的第一固定板上,电机的输出端贯穿第一固定板和第一转轴固定连接。

[0011] 通过采用上述技术方案,通过两个第一固定板将第一转轴安装,通过两个第二固定板将第二转轴安装,通过电机带动第一转轴转动,使第一转轴和第二转轴能带动传送带转动,使传送带能带动食品原料进行移动。

[0012] 可选的,所述切料结构包括两个支撑板、调整板和多个切割刀,两个所述支撑板均固定连接在底座上,所述调整板固定连接在两个支撑板之间,调整板上开设有调整口,调整口内滑动连接有多个调整块,多个所述切割刀分别安装在多个调整块的底端,多个调整块的顶端均固定连接有限位板。

[0013] 通过采用上述技术方案,通过两个支撑板将调整板固定,通过调整板上开设的调整口将多个调整块安装,多个切割片用于进行食品原料切料,同时在使用过程中,通过将调整块在调整口内滑动调整对应的切割片的位置,从而便于将食物原料切至不同尺寸,通过限位板实现对调整块的限位。

[0014] 可选的,所述挤压结构包括两个安装板、多个滚动轴和多个挤压辊,两个所述安装板均固定连接在底座上,两个安装板上均开设有多个滚动孔,多个所述滚动轴均转动连接在对应的滚动孔内,多个所述挤压辊均安装在对应的滚动轴上。

[0015] 通过采用上述技术方案,通过两个安装板将多个滚动轴支撑,通过滚动轴在滚动孔内转动带动挤压辊转动,使多个挤压辊能将食品原料进行挤压。

[0016] (三)有益效果

[0017] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种食品切料机,具备以下有益效果:

[0018] 该食品切料机通过电机带动第一转轴转动,使第一转轴和第二转轴能带动传送带转动,使传送带能带动食品原料移动,通过多个调整块将多个切割刀进行安装,通过多个切割刀对食品材料进行切料,通过将调整块在调整口内滑动带动对应的切割刀移动,从而将切割刀移动至合适位置,使装置能将食品原料切料至不同尺寸,同时在食品原料的输送过程中通过多个挤压辊将食品原料进行挤压;该装置便于将食品原料切割至不同尺寸,提高了工作效率。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型主视的立体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型侧视的立体结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型后视的立体结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型图1中A标记处放大的立体结构示意图;

[0023] 图中:1、底座;2、第一固定板;3、第二固定板;4、传送带;5、电机;6、第一转轴;7、第二转轴;8、支撑板;9、调整板;10、切割刀;11、调整块;12、限位板;13、安装板;14、滚动轴;15、挤压辊。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例

[0026] 参阅图1至图4,一种食品切料机,包括:底座1;传送结构:传送结构安装在底座1上,通过传送结构进行食品原料传送;切料结构:切料结构安装在底座1上,通过切料结构进

行食物切料;挤压结构:挤压结构安装在底座1上,通过挤压结构在食物原料传送过程中将食物进行挤压,通过传送结构将需要进行切料的食品原料进行传送,通过切料结构对食品原料进行切料,同时通过切料结构便于将切料用的刀片的位置进行调整,从而便于将食品原料切料至不同尺寸,同时在食品原料的传送过程中通过挤压结构将食品原料进行挤压,以便于食品原料切料,传送结构包括两个第一固定板2、两个第二固定板3、传送带4和电机5,两个第一固定板2和两个第二固定板3均固定连接在底座1上,两个第一固定板2之间转动连接有第一转轴6,两个第二固定板3之间转动连接有第二转轴7,传送带4传动连接在第一转轴6和第二转轴7上,电机5安装在对应的第一固定板2上,电机5的输出端贯穿第一固定板2和第一转轴6固定连接,通过两个第一固定板2将第一转轴6安装,通过两个第二固定板3将第二转轴7安装,通过电机5带动第一转轴6转动,使第一转轴6和第二转轴7能带动传送带4转动,使传送带4能带动食品原料进行移动,切料结构包括两个支撑板8、调整板9和多个切割刀10,两个支撑板8均固定连接在底座1上,调整板9固定连接在两个支撑板8之间,调整板9上开设有调整口,调整口内滑动连接有多个调整块11,多个切割刀10分别安装在多个调整块11的底端,多个调整块11的顶端均固定连接有限位板12,通过两个支撑板8将调整板9固定,通过调整板9上开设的调整口将多个调整块11安装,多个切割片用于进行食品原料切料,同时在使用过程中,通过将调整块11在调整口内滑动调整对应的切割片的位置,从而便于将食物原料切至不同尺寸,通过限位板12实现对调整块11的限位,挤压结构包括两个安装板13、多个滚动轴14和多个挤压辊15,两个安装板13均固定连接在底座1上,两个安装板13上均开设有多个滚动孔,多个滚动轴14均转动连接在对应的滚动孔内,多个挤压辊15均安装在对应的滚动轴14上,通过两个安装板13将多个滚动轴14支撑,通过滚动轴14在滚动孔内转动带动挤压辊15转动,使多个挤压辊15能将食品原料进行挤压。

[0027] 综上所述,该食品切料机的工作原理和工作过程为,在使用时,将装置移动至合适的位置,通过电机5带动第一转轴6转动,使第一转轴6和第二转轴7能带动传送带4转动,使传送带4能带动食品原料移动,通过多个调整块11将多个切割刀10进行安装,通过多个切割刀10对食品材料进行切料,通过将调整块11在调整口内滑动带动对应的切割刀10移动,从而将切割刀10移动至合适位置,使装置能将食品原料切料至不同尺寸,同时在食品原料的输送过程中通过多个挤压辊15将食品原料进行挤压。

[0028] 以上实施例仅表达了本实用新型的具体实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

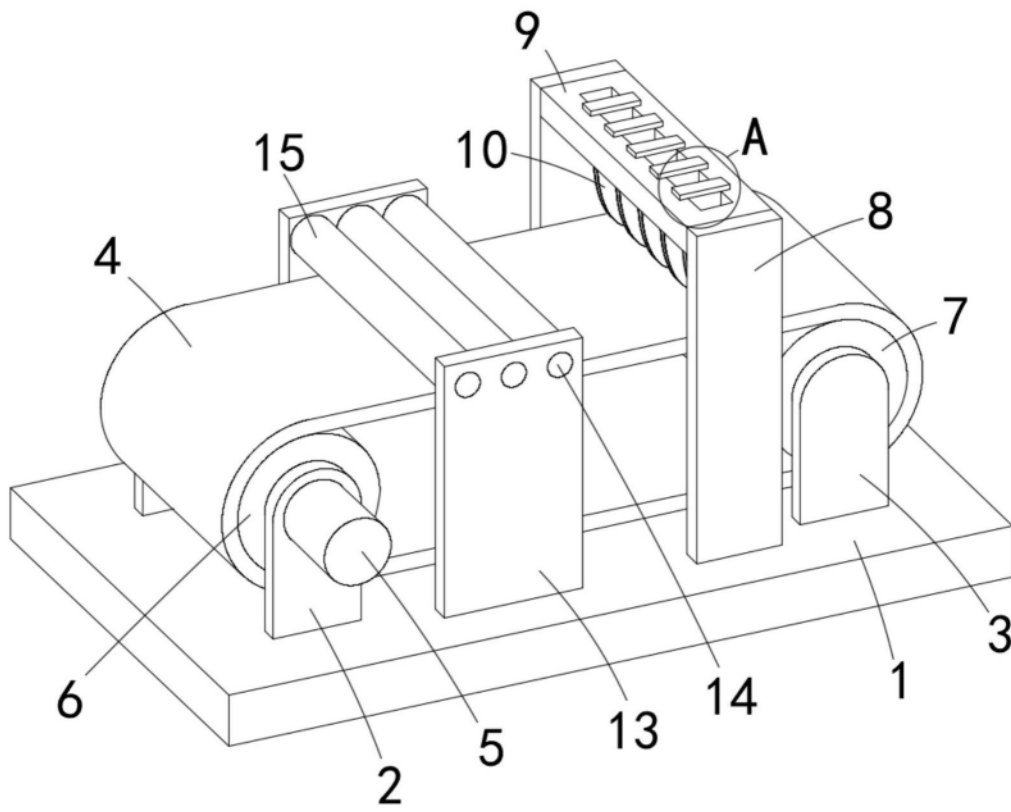


图1

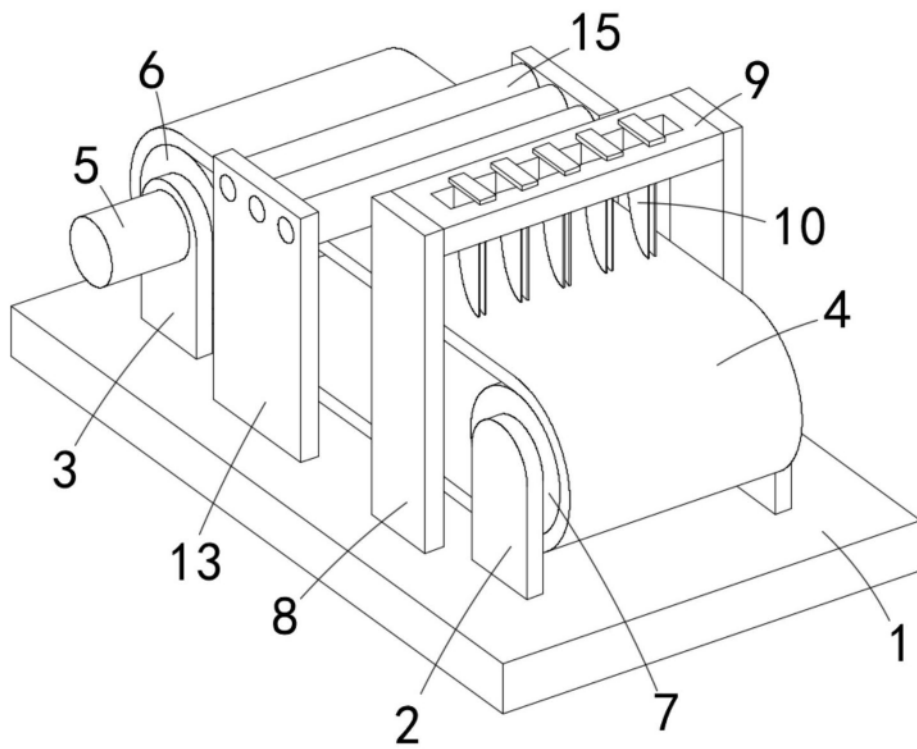


图2

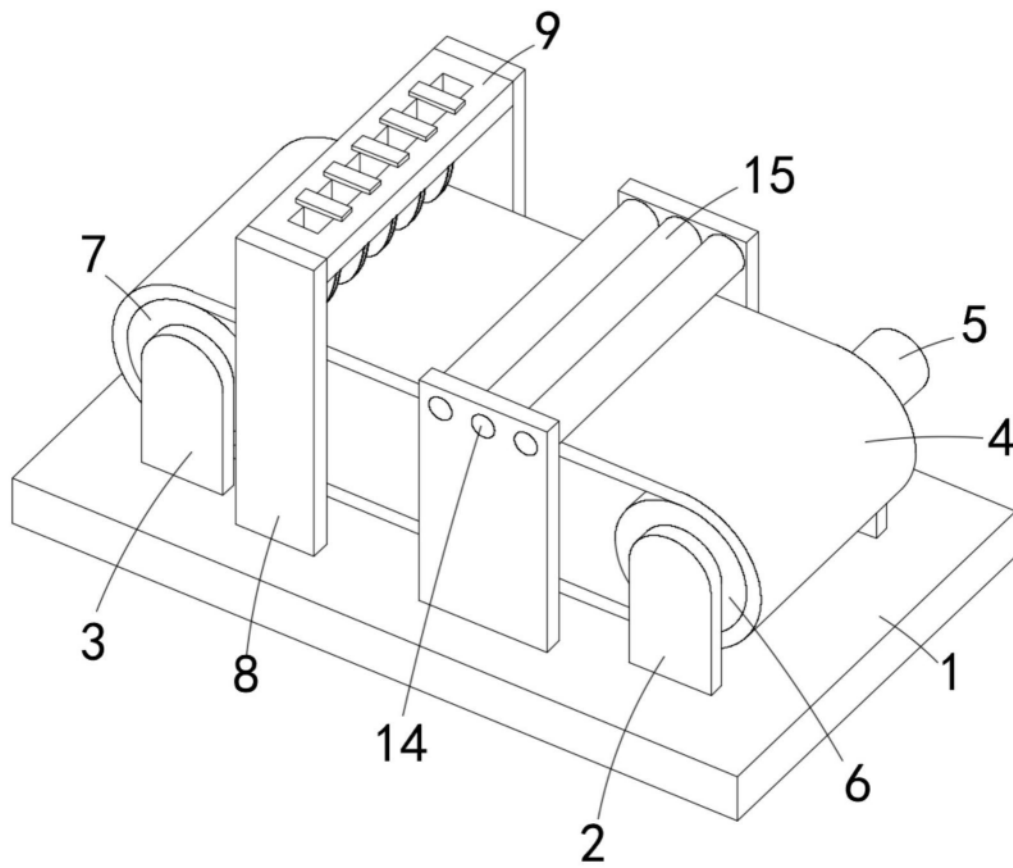


图3

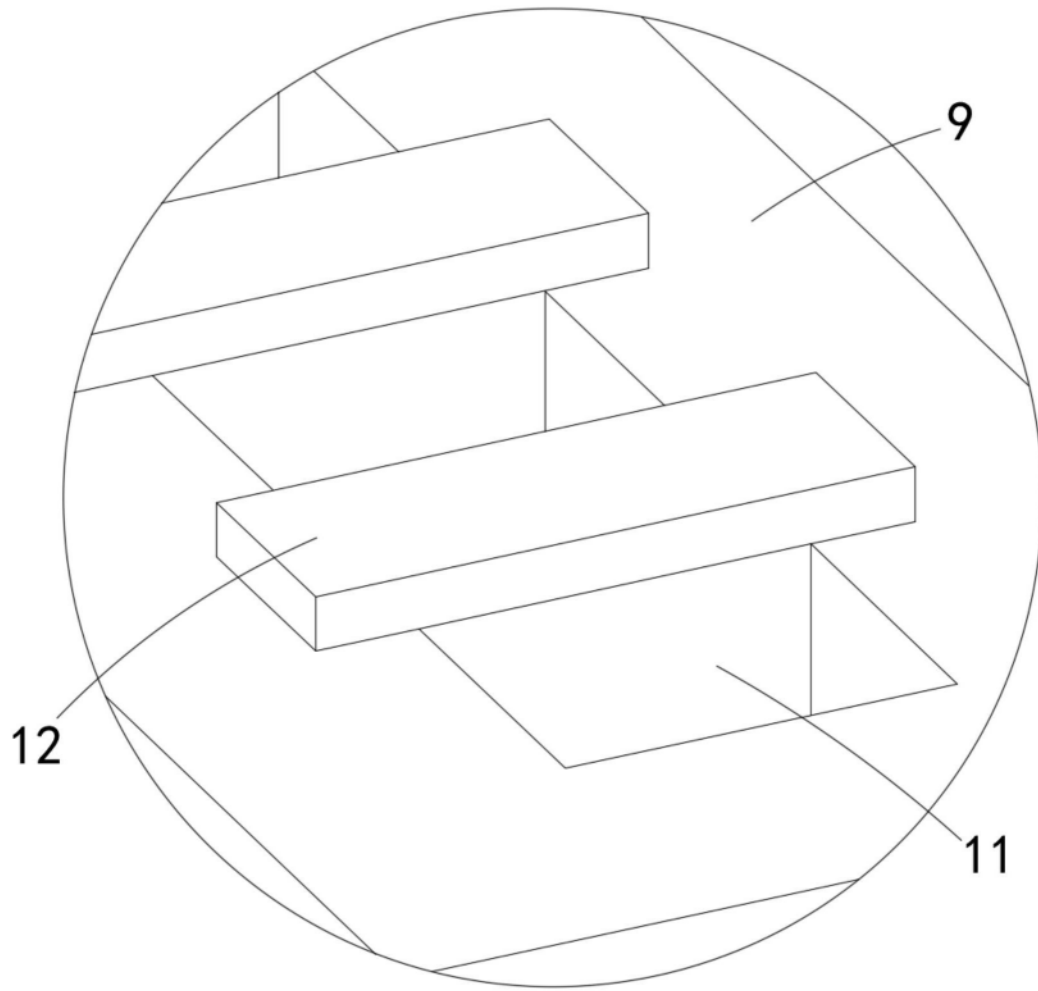


图4