



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201703875 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 12

(21) 申请号 201020231550. 1

(22) 申请日 2010. 06. 22

(73) 专利权人 昆明惠田工贸有限公司

地址 650228 云南省昆明市西山区广福路
15 公里

(72) 发明人 杨森祥 张恒 李兴春 张朝文
王健 田吉林 徐惠安 吕瑞毅
田彦明

(51) Int. Cl.

B65G 57/112(2006. 01)

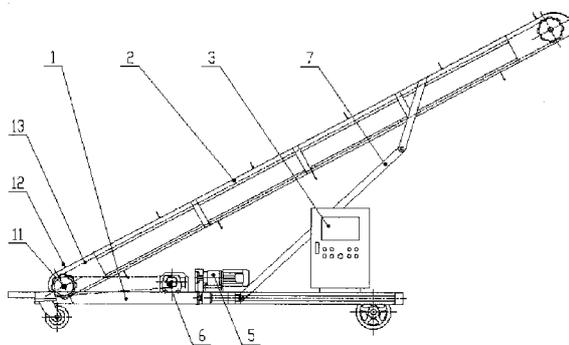
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种电动升降码包输送机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电动升降码包输送机,包括底座、输送组件、电气控制柜、升降组件和主减速电机;主减速电机通过链条与输送组件的下链轮轴连接,通过电源线与电气控制柜连接;升降组件设置在底座上,包括支撑杆、调节丝杆和滚动支撑架;调节丝杆与滚动支撑架连接;支撑杆一端与滚动支撑架连接,另一端与输送组件的输送板连接;设置升降减速电机,通过电源线与电气控制柜和调节丝杆连接。本实用新型可随意调节输送组件的输送高度,更大范围地满足码包堆垛的不同需要,具有操作简便、安全性好、效率高、省时省力的优点。



1. 一种电动升降码包输送机,包括底座(1)、输送组件(2)、电气控制柜(3)、升降组件(4)和主减速电机(6);主减速电机(6)通过链条与输送组件(2)的下链轮轴(11)连接,通过电源线与电气控制柜(3)连接;升降组件(4)设置在底座(1)上,其特征在于,所述升降组件(4)包括支撑杆(7)、调节丝杆(9)和滚动支撑架(10);调节丝杆(9)与滚动支撑架(10)连接;支撑杆(7)一端与滚动支撑架(10)连接,另一端与输送组件(2)的输送板(12)连接;设置升降减速电机(5),通过电源线与电气控制柜(3)和调节丝杆(9)连接。

一种电动升降码包输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种袋状包装物的码包堆垛的机械装置,尤其涉及一种可电动升降的码包输送机。

背景技术

[0002] 码包输送机是一种用于袋状包装物的码包堆垛的机械装置。将需要堆垛的袋状包装物放置在输送组件的输送面上,输送至输送组件顶端,然后自动下落,经人工整理后完成码包堆垛。为了实现不同高度范围的码包堆垛,需要调整码包输送机的输送组件的输送高度,以方便码包堆垛的不同需要。现有的码包输送机,输送高度的调整是通过人工手动来完成,劳动强度大,工作效率低,费时费力,而且操作很不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是,克服以上所述缺陷,提供一种效率高、操作简便、省时省力的电动升降码包输送机。

[0004] 为了解决以上技术问题,本实用新型一种电动升降码包输送机,包括底座、输送组件、电气控制柜、升降组件和主减速电机;主减速电机通过链条与输送组件的下链轮轴连接,通过电源线与电气控制柜连接;升降组件设置在底座上;所述升降组件包括支撑杆、调节丝杆和滚动支撑架;调节丝杆与滚动支撑架连接;支撑杆一端与滚动支撑架连接,另一端与输送组件的输送板连接;设置升降减速电机,通过电源线与电气控制柜和调节丝杆连接。

[0005] 本实用新型一种电动升降码包输送机,主减速电机和升降减速电机分别通过电源线与电气控制柜连接,各种开关按钮均设置在电气控制柜上,通过不同按钮,控制主减速电机和升降减速电机的工作,进而控制输送组件的运行或停止,以及升降组件中调节丝杆的活动,进而改变支撑杆在底座上的位置,以达到改变输送组件的输送高度,满足码包堆垛的不同需要。支撑杆设置为两段,分为上杆和下杆,上杆和下杆之间活动连接,使支撑杆工作起来更加灵活顺畅。

[0006] 本实用新型的有益效果:由于采用了以上所述结构,本实用新型可随意调节输送组件的输送高度,更大范围地满足码包堆垛的不同需要,具有操作简便、安全性好、效率高、省时省力的优点。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2为升降组件的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明

[0010] 本实用新型一种电动升降码包输送机,包括底座 1、输送组件 2、电气控制柜 3、升降组件 4 和主减速电机 6;主减速电机 6 通过链条与输送组件 2 的下链轮轴 11 连接,通过电源线与电气控制柜 3 连接;升降组件 4 设置在底座 1 上;所述升降组件 4 包括支撑杆 7、调节丝杆 9 和滚动支撑架 10;调节丝杆 9 与滚动支撑架 10 连接;支撑杆 7 一端与滚动支撑架 10 连接,另一端与输送组件 2 的输送板 12 连接;设置一个升降减速电机 5,通过电源线与电气控制柜 3 和调节丝杆 9 连接。

[0011] 实施例:本实用新型一种电动升降码包输送机,主减速电机 6、升降减速电机 5、电气控制柜 3 和输送组件 2 均设置在底座 1 上,方便整台机器移到到需要的任何位置。主减速电机 6 通过链条与输送组件 2 的下链轮轴 11 连接,通过电源线与电气控制柜 3 连接,启动电气控制柜 3 上的按钮,主减速电机开始工作,通过链传动传至下链轮轴 11,带动下链轮轴上的主动链轮转动,再带动输送链 13,使输送链上的输送板 12 向上运动,推动放置在输送面上的袋状包装物向上移动,至输送组件顶端后自动下落,经人工整理后完成码包堆垛。输送工作完成后,关闭电气控制柜 3 上的相应按钮,主减速电机停止工作,输送组件随即停止输送。升降减速电机 5 通过电源线与电气控制柜 3 和调节丝杆 9 连接,调节丝杆 9 与滚动支撑架 10 连接,支撑杆 7 的下端与滚动支撑架 10 连接,上端与输送板 12 焊接在一起;由电气控制柜 3 控制升降减速电机 5 的工作。升降组件的运动原理属于平面连杆机构中曲柄滑块机构,具体为:升降减速电机 5 通过链传动传至调节丝杆 9,正反转调节丝杆,使安装在滚动支承架 10 上的调节丝杆 9 上的螺母 8 前后移动,滚动支承架 10 随螺母 8 前后移动,带动支撑杆 7 前后移动,进而带动输送组件以下链轮轴 11 为中心上下摆动,实现输送组件顶端的升降。

[0012] 以上仅为本实用新型的一种实施方式,实施例是用来解释实用新型的,不是用来限制实用新型的,只要使用了以上所述结构,均应落入本实用新型的保护范围。

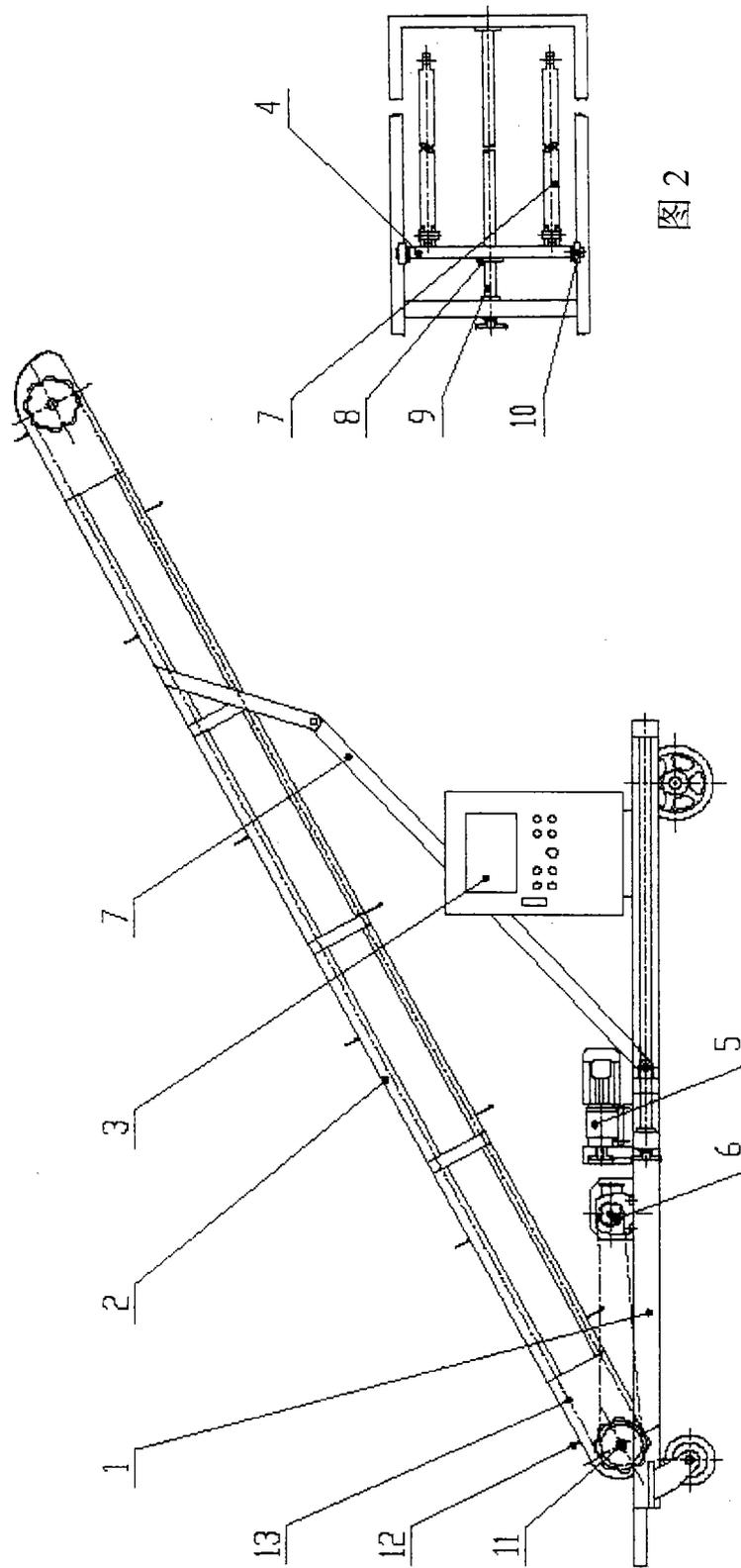


图1

图2