



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211840930 U

(45)授权公告日 2020.11.03

(21)申请号 201922097121.3

(22)申请日 2019.11.28

(73)专利权人 常州凯翔医用不锈钢有限公司
地址 213000 江苏省常州市新北区兴塘路
15号

(72)发明人 黄玉祥

(74)专利代理机构 常州市华信天成专利代理事
务所(普通合伙) 32294
代理人 钱锁方

(51) Int. Cl.

B23P 23/00(2006.01)

B21D 3/05(2006.01)

B23P 9/02(2006.01)

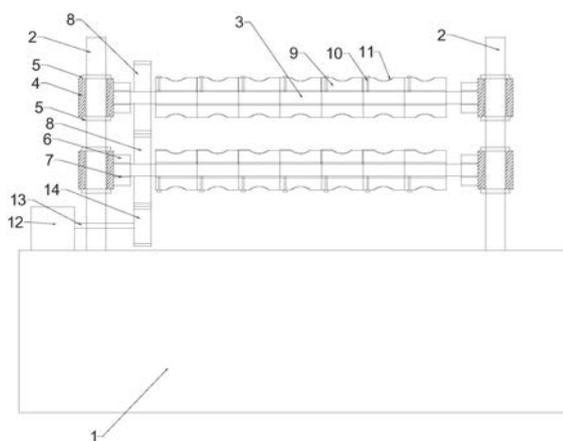
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种钢棒材矫直滚光装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种钢棒材矫直滚光装置,包括工作台、固定在工作台上的矫直机构以及滚光机构;所述矫直机构包括两个矫直机架以及两个设置在矫直机架之间的转动轴,两个转动轴一上一下设置,每个矫直机架上套装有两个与转动轴一一对应的安装轴套,安装轴套与矫直机架可拆卸连接,安装轴套上设有轴安装座,轴安装座设有轴孔,转动轴的两端分别插入对应的轴孔内,转动轴上套装有与转动轴固定连接的矫直辊组以及传动轮,两个传动轮彼此啮合,工作台上设有电机,电机与其中一个传动轮传动连接,本实用新型更换矫直辊方便快捷,能够有效降低生产成本,提高生产效率。



1. 一种钢棒材矫直滚光装置,其特征在于:包括工作台、固定在工作台上的矫直机构以及滚光机构;

所述矫直机构包括两个矫直机架以及两个设置在矫直机架之间的转动轴,两个转动轴一上一下设置,每个矫直机架上套装有两个与转动轴一一对应的安装轴套,安装轴套与矫直机架可拆卸连接,安装轴套上设有轴安装座,轴安装座设有轴孔,转动轴的两端分别插入对应的轴孔内,转动轴上套装有与转动轴固定连接的矫直辊组以及传动轮,两个传动轮彼此啮合,工作台上设有电机,电机与其中一个传动轮传动连接;

滚光机构包括多个滚光机架以及两端与滚光机架转动连接的滚光辊。

2. 根据权利要求1所述的一种钢棒材矫直滚光装置,其特征在于:所述矫直机架呈圆柱体形状,矫直机架的外表面设有外螺纹,安装轴套的两侧均设有一个与矫直机架螺纹连接的定位环,安装轴套由定位环定位锁紧。

3. 根据权利要求1所述的一种钢棒材矫直滚光装置,其特征在于:所述电机设有输出轴,输出轴上固定有输出轮,输出轮与其中一个传动轮啮合。

4. 根据权利要求1所述的一种钢棒材矫直滚光装置,其特征在于:所述矫直辊组由多个矫直辊排列组成,矫直辊套装在转动轴上并通过螺钉与转动轴固定连接,每个矫直辊上均设有矫直槽。

一种钢棒材矫直滚光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢棒材加工领域,特别是一种钢棒材矫直滚光装置。

背景技术

[0002] 矫直滚光机用于棒材加工过程中通过矫直辊、滚光辊对棒材进行矫直、滚光操作,现有的矫直滚光机矫直辊拆装不方便,对于不同规格的棒材需要不同的矫直机进行工作,生产成本大,效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种矫直辊拆装方便、降低生产成本、提高生产效率的刚棒材矫直滚光装置。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案如下:

[0005] 一种钢棒材矫直滚光装置,包括工作台、固定在工作台上的矫直机构以及滚光机构;

[0006] 所述矫直机构包括两个矫直机架以及两个设置在矫直机架之间的转动轴,两个转动轴一上一下设置,每个矫直机架上套装有两个与转动轴一一对应的安装轴套,安装轴套与矫直机架可拆卸连接,安装轴套上设有轴安装座,轴安装座设有轴孔,转动轴的两端分别插入对应的轴孔内,转动轴上套装有与转动轴固定连接的矫直辊组以及传动轮,两个传动轮彼此啮合,工作台上设有电机,电机与其中一个传动轮传动连接;

[0007] 滚光机构包括多个滚光机架以及两端与滚光机架转动连接的滚光辊。

[0008] 采用上述结构后,当需要更换矫直辊时,只需要拆下安装轴套,然后安装轴套从转动轴的两端脱离即可进行更换,方便快捷,本实用新型更换矫直辊方便快捷,能够有效降低生产成本,提高生产效率。

[0009] 优选的,为了方便安装轴套的拆装,所述矫直机架呈圆柱体形状,矫直机架的外表面设有外螺纹,安装轴套的两侧均设有一个与矫直机架螺纹连接的定位环,安装轴套由定位环定位锁紧。

[0010] 优选的,为了电机驱动转动轴转动,所述电机设有输出轴,输出轴上固定有输出轮,输出轮与其中一个传动轮啮合。

[0011] 优选的,为了方便更换矫直辊,提高矫直辊对不同规格棒材的适应性,所述矫直辊组由多个矫直辊排列组成,矫直辊套装在转动轴上并通过螺钉与转动轴固定连接,每个矫直辊上均设有矫直槽。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型的侧面示意图。

[0015] 图3为本实用新型的安装轴套结构示意图。

具体实施方式

[0016] 由图1至图3可知本实用新型一种钢棒材矫直滚光装置包括工作台1、固定在工作台上的矫直机构以及滚光机构；所述矫直机构包括两个矫直机架2以及两个设置在矫直机架之间的转动轴3，两个转动轴一上一下设置，每个矫直机架上套装有两个与转动轴一一对应的安装轴套4，所述矫直机架呈圆柱体形状，矫直机架的外表面设有外螺纹，安装轴套的两侧均设有一个与矫直机架螺纹连接的定位环5，安装轴套由定位环定位锁紧，安装轴套上设有轴安装座6，轴安装座设有轴孔7，转动轴的两端分别插入对应的轴孔内，转动轴上套装有与转动轴固定连接的矫直辊组以及传动轮8，所述矫直辊组由多个矫直辊9排列组成，矫直辊套装在转动轴上并通过螺钉10与转动轴固定连接，每个矫直辊上均设有矫直槽11，两个传动轮彼此啮合，工作台上设有电机12，所述电机设有输出轴13，输出轴上固定有输出轮14，输出轮与其中一个传动轮啮合；滚光机构包括多个滚光机架15以及两端与滚光机架转动连接的滚光辊16。

[0017] 采用上述结构后，当需要更换矫直辊时，只需要拆下安装轴套，然后安装轴套从转动轴的两端脱离即可进行更换，方便快捷，本实用新型更换矫直辊方便快捷，能够有效降低生产成本，提高生产效率。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

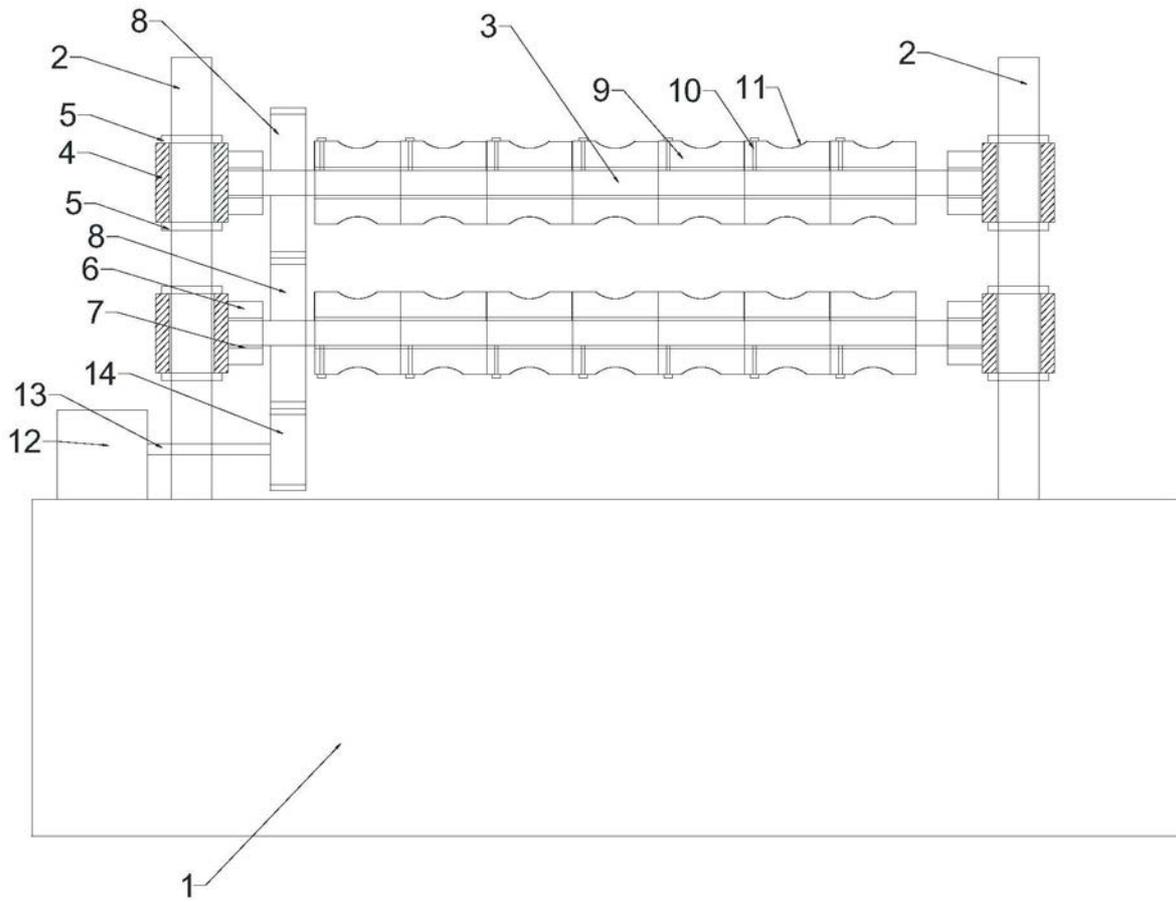


图1

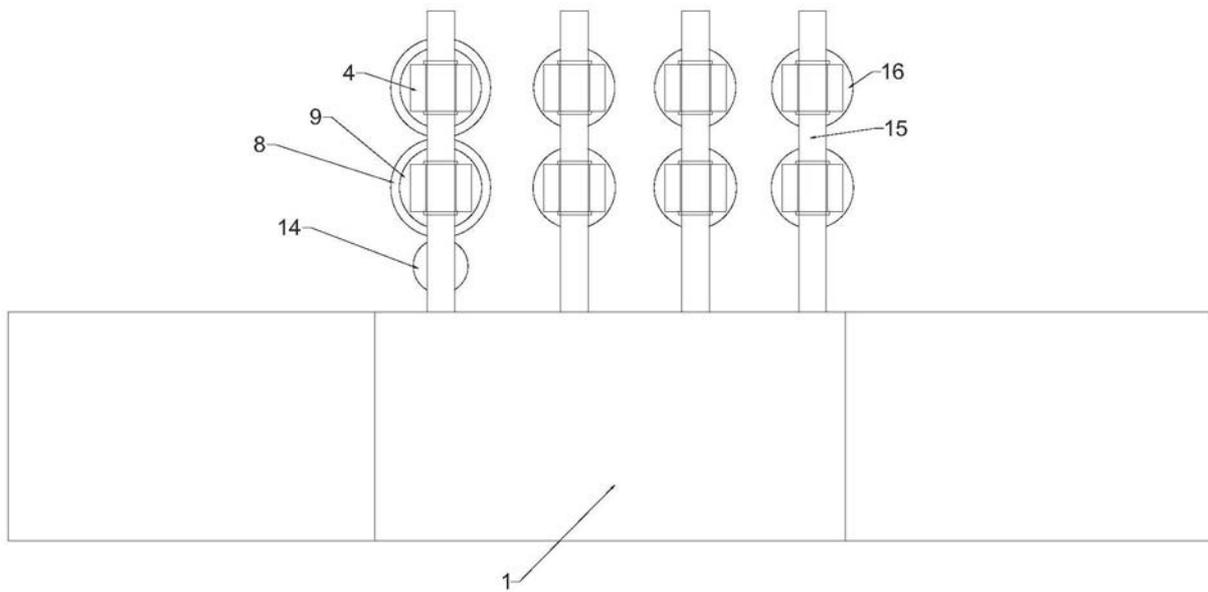


图2

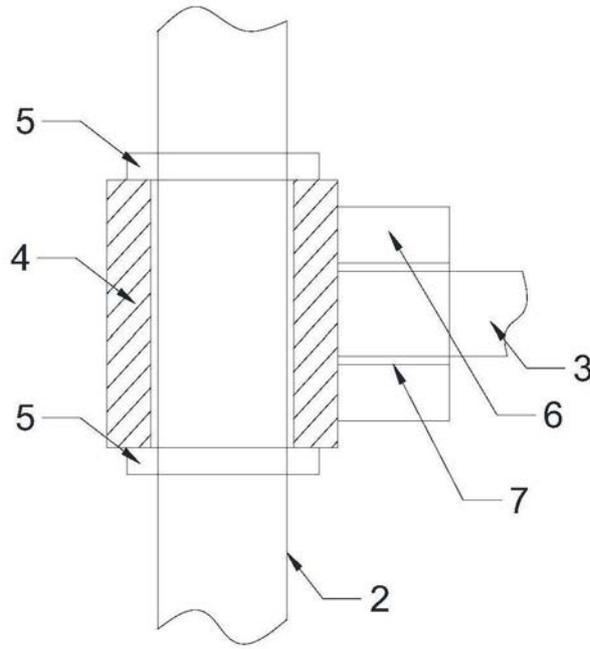


图3