



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203622396 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 04

(21) 申请号 201320881838. 7

(22) 申请日 2013. 12. 29

(73) 专利权人 上海通领汽车饰件有限公司

地址 201318 上海市浦东新区沪南路 3768  
号

(72) 发明人 张亚明 马勇

(74) 专利代理机构 上海脱颖律师事务所 31259  
代理人 李强

(51) Int. Cl.

B25H 1/06 (2006. 01)

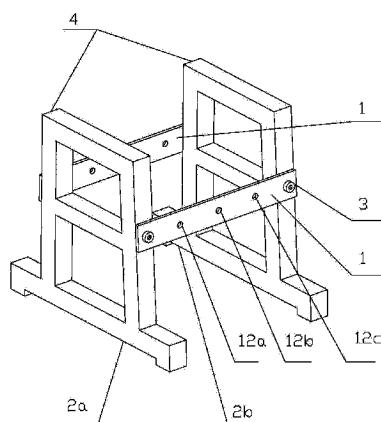
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

内饰件生产用模具摆放架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种内饰件生产用模具摆放架，其特征在于，包括至少两个支架和至少一个横梁；所述横梁的两端分别与不同的支架连接，将所述支架相互间隔且平行地设置。本实用新型提供的内饰件生产用模具摆放架，支撑模具脱离地面，使操作人员可正常直立对模具进行改造或检修，提高了工作人员的操作稳定性。



1. 内饰件生产用模具摆放架,其特征在于,包括至少两个支架和至少一个横梁;所述横梁的两端分别与不同的支架连接,将所述支架相互间隔且平行地设置。
2. 根据权利要求 1 所述的内饰件生产用模具摆放架,其特征在于,所述横梁通过连接件可拆卸地与所述支架连接。
3. 根据权利要求 2 所述的内饰件生产用模具摆放架,其特征在于,所述连接件为螺钉;所述支架设有与所述螺钉相适应的螺纹孔;所述横梁的两端分别设有与所述螺钉相适应的通孔;所述螺钉可穿过所述通孔后拧入所述螺纹孔内地设置。
4. 根据权利要求 3 所述的内饰件生产用模具摆放架,其特征在于,所述横梁还设有至少一个与所述螺钉相适应的调节通孔;所述调节通孔位于所述通孔之间;所述螺钉可穿过所述调节通孔后拧入所述螺纹孔内地设置。
5. 根据权利要求 4 所述的内饰件生产用模具摆放架,其特征在于,所述调节通孔数目为三个以上。

## 内饰件生产用模具摆放架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种内饰件生产用模具摆放架。

### 背景技术

[0002] 注塑模具包括动模和定模，动模和定模合模后形成型腔，流体物料在型腔内成型后形成塑件。注塑模具还包括模具水路，模具水路是指在模具模架、模仁中利用机械加工出来的贯穿性的孔，通过某种介质(如水、油)不停的在里面循环，以达到控制模具温度的目的。模具水路经长时间冷热高频繁变化使用后，会使模具水路内产生大量铁锈及水垢等污垢附着在管道内壁，引起管路变细，导热不良等问题，严重时更是堵塞管路，从而使产品成形品质不稳定，不良品增多。当模具水路发生上述情况时，采用加工新孔作为新的模具水路的做法，以满足生产需求。传统工艺中，将模具直接摆放在地面上，工作人员需要弯腰或蹲下对模具进行处理或检修，操作不便，效率低，工作人员的操作稳定性也不高；另一方面，对模具的改造或检修可能涉及模具的各个平面，若将模具直接放置在地面上，需要对模具进行翻转才可完成对各个平面的改造或检修，操作繁琐，劳动强度大，效率低。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足，提供一种方便模具检修的内饰件生产用模具摆放架。

[0004] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案实现：

[0005] 内饰件生产用模具摆放架，其特征在于，包括至少两个支架和至少一个横梁；所述横梁的两端分别与不同的支架连接，将所述支架相互间隔且平行地设置。通过支架的上表面组合形成支撑平台。

[0006] 优选地是，所述横梁通过连接件可拆卸地与所述支架连接。

[0007] 优选地是，所述连接件为螺钉；所述支架设有与所述螺钉相适应的螺纹孔；所述横梁的两端分别设有与所述螺钉相适应的通孔；所述螺钉可穿过所述通孔后拧入所述螺纹孔内地设置。

[0008] 优选地是，所述横梁还设有至少一个与所述螺钉相适应的调节通孔；所述调节通孔位于所述通孔之间；所述螺钉可穿过所述调节通孔后拧入所述螺纹孔内地设置。通过将支架移动并连接在横梁不同位置处的调节通孔上，来调节相邻支架之间的距离，从而改变支架上表面形成的支撑平台的支撑范围。

[0009] 优选地是，所述调节通孔数目为三个以上。

[0010] 本实用新型提供的内饰件生产用模具摆放架，支撑模具脱离地面，使操作人员可正常直立对模具进行改造或检修，提高了工作人员的操作稳定性；同时支架间隔设置，可减少支架与模具下表面的接触面积，将模具下表面待检修或改造处对应支架之间的空隙处地摆放，避免与支架的上表面接触，方便检修或改造。无需对模具进行翻转即可完成对各个面的改造或检修，操作简单，劳动低，大大提高了工作效率。在横梁上开设多个调节通孔，通过

将支架连接在不同的调节通孔处,对两支架之间的距离进行调节,从而改变支架形成的支撑平台的支撑范围,适用于不同尺寸的模具,应用更广,适应性更高。

#### 附图说明

- [0011] 图 1 为本实用新型结构主视图;
- [0012] 图 2 为本实用新型的安装示意图;
- [0013] 图 3 为本实用新型的使用示意图。

#### 具体实施方式

- [0014] 下面结合附图对本实用新型进行详细的描述:
- [0015] 如图 1、2 所示,内饰件生产用模具摆放架,包括两个横梁 1 和两个支架。支架包括支架 2a 和支架 2b。横梁 1 分别摆放在支架的两侧,横梁的两端分别通过螺钉 3 可拆卸地与支架 2a 和支架 2b 连接,并使支架 2a 和支架 2b 相互间隔且平行地设置,使支架 2a 和支架 2b 的上表面组合形成支撑平台 4。支架 2a 和支架 2b 分别设有与螺钉 3 相适应的螺纹孔 21,横梁 1 的两端与螺纹孔 21 一一对应地设有与螺钉 3 相适应的通孔 11,螺钉 3 沿图 2 中的箭头方向穿过通孔 11 后拧入螺纹孔 21 内,将横梁 1 固定在支架 2a 和支架 2b 之间。
- [0016] 如图 3 所示,横梁 1 还设有与螺钉 3 相适应的三个调节通孔(12a, 12b, 12c),调节通孔 12a、12b 和 12c 位于通孔 11 之间。螺钉 3 穿过调节通孔 12c 后拧入螺纹孔 21 内,将支架 2b 设置在调节通孔 12c 处,将支架 2a 与支架 2b 之间的距离缩小,使支撑平台 4 的支撑范围与模具 5 相匹配。同时支架 2a 和支架 2b 间隔设置,可使模具 5 的下表面仅与支架 2a 和支架 2b 的上表面接触,使模具 5 下表面待检修或改造处对应支架 2a 和支架 2b 之间的空隙处地摆放,方便改造或检修。
- [0017] 本实用新型中的实施例仅用于对本实用新型进行说明,并不构成对权利要求范围的限制,本领域内技术人员可以想到的其他实质上等同的替代,均在本实用新型保护范围内。

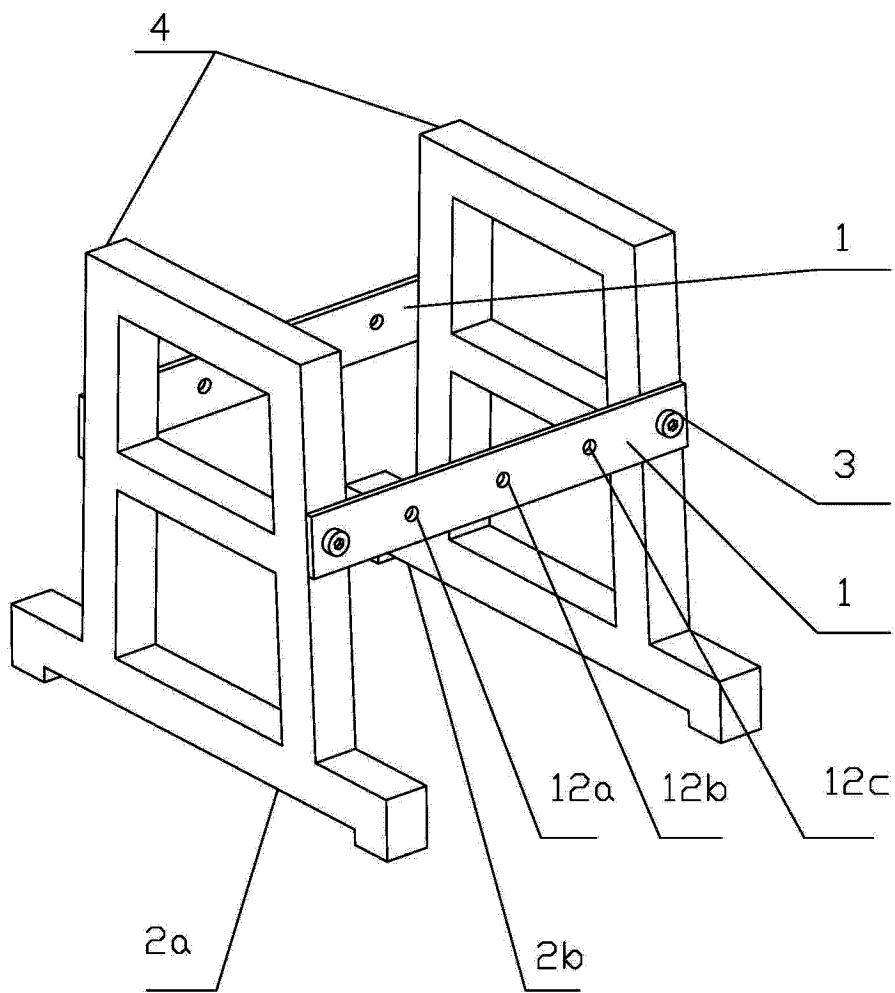


图 1

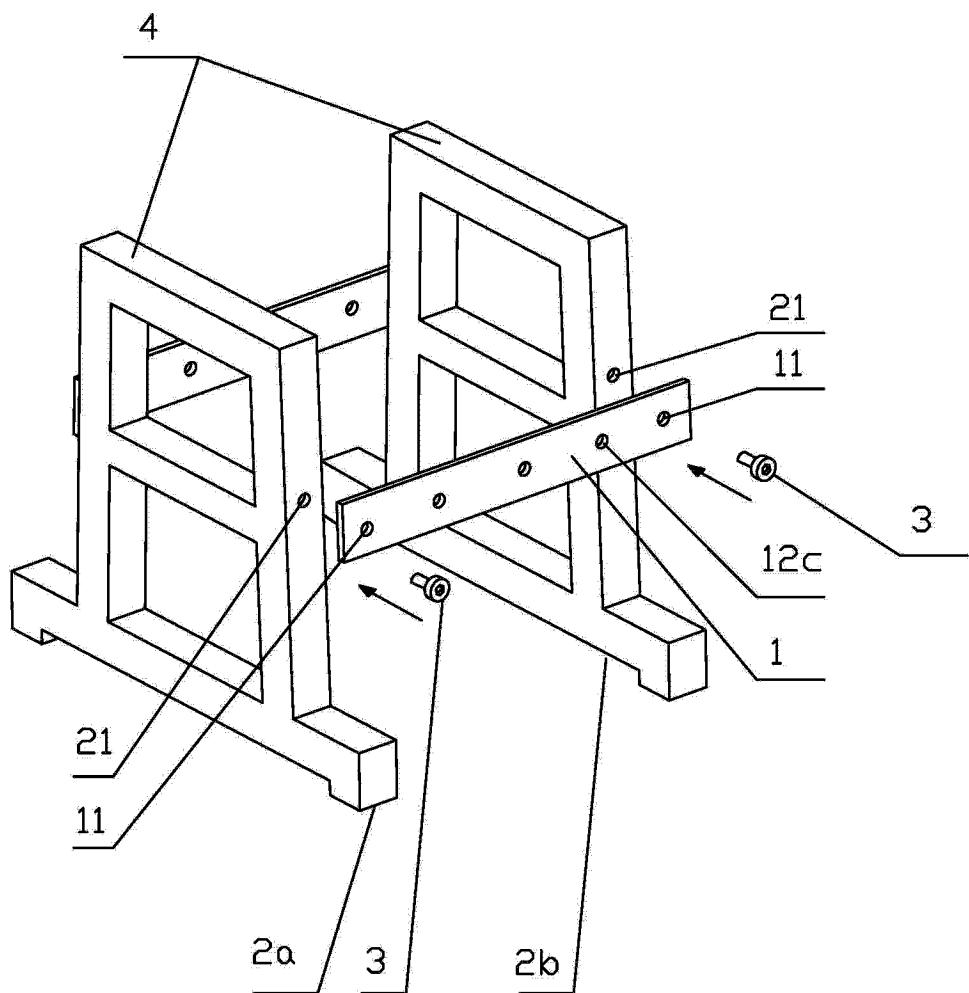


图 2

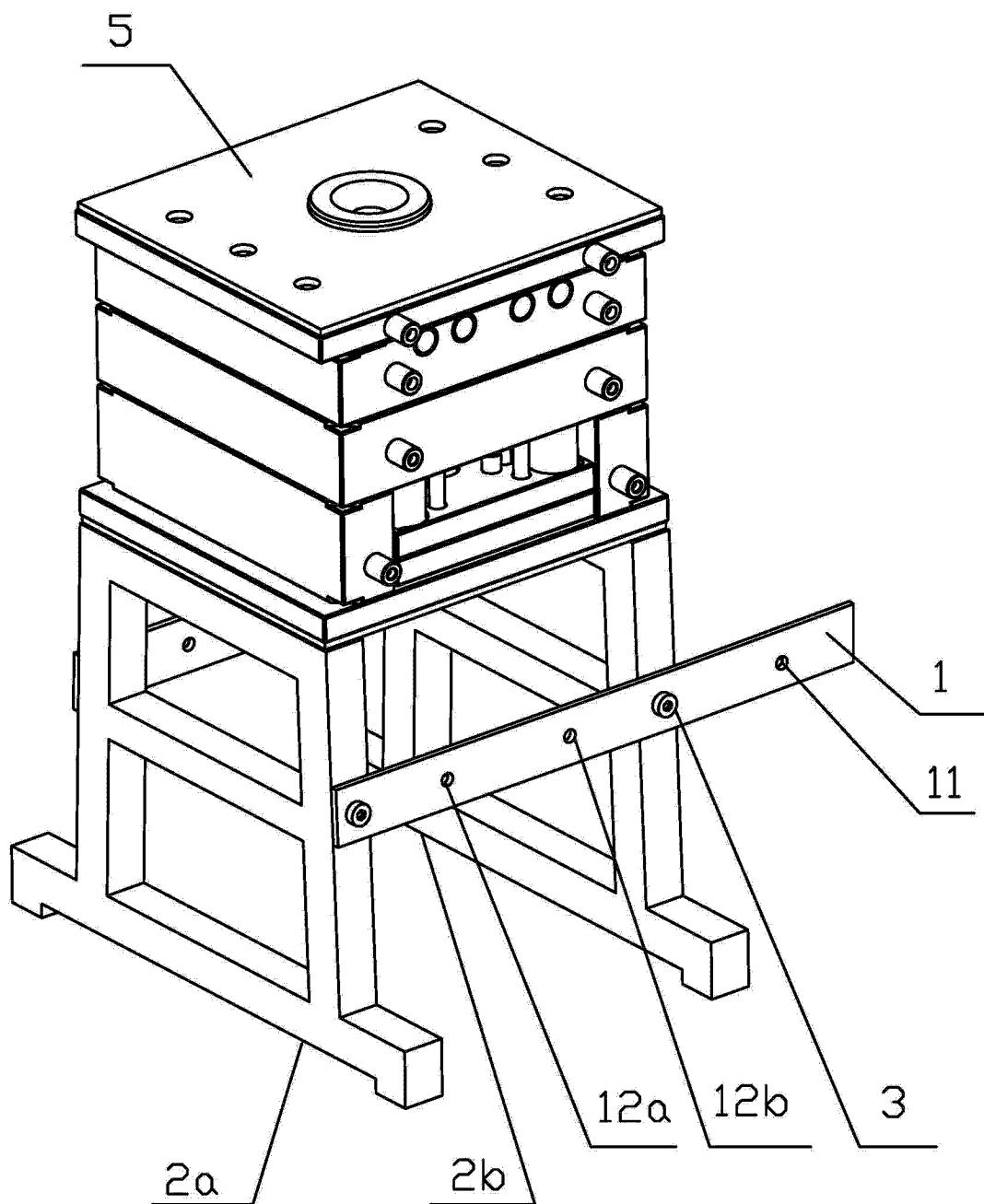


图 3