



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216001663 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 11

(21) 申请号 202121491029.6

(22) 申请日 2021.07.02

(73) 专利权人 桐乡市五丰丝织有限责任公司
地址 314511 浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇
五丰村

(72) 发明人 姚金虎 陈丽 洪建明

(74) 专利代理机构 杭州派登特知识产权代理事
务所(普通合伙) 33378
代理人 于本会

(51) Int.Cl.

B32B 3/24 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 23/02 (2006.01)

B32B 9/00 (2006.01)

B32B 27/32 (2006.01)

B32B 27/08 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 25/08 (2006.01)

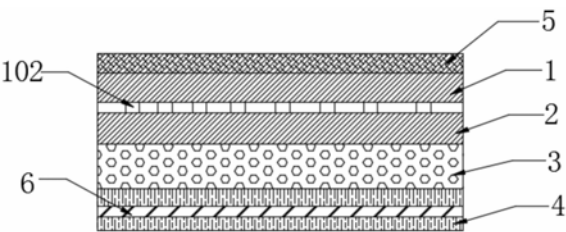
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种真丝混纺高透气面料

(57) 摘要

本实用新型涉及一种真丝混纺高透气面料，包括面料外层，所述面料外层包括第一真丝层和第二真丝层，所述第一真丝层通过桑蚕丝和粘胶纤维经纬编织混纺而成，所述第二真丝层通过丝素蛋白纤维和玉石纤维经纬编织混纺而成，所述第一真丝层的部分经线与第二真丝层的部分纬线相互交织，所述第一真丝层的部分纬线和第二真丝层的部分经线相互交织，所述第一真丝层和第二真丝层之间形成通孔，所述面料外层底部设有透气层，所述透气层底部设有吸汗层，所述面料外层顶部涂有防霉层。该方案能增强面料的透气性，同时可以吸汗，提高穿着舒适度。



1. 一种真丝混纺高透气面料,包括面料外层,其特征在于,

所述面料外层包括第一真丝层(1)和第二真丝层(2),所述第一真丝层(1)通过桑蚕丝和粘胶纤维经纬编织混纺而成,所述第二真丝层(2)通过丝素蛋白纤维和玉石纤维经纬编织混纺而成,所述第一真丝层(1)的部分经线与第二真丝层(2)的部分纬线相互交织,所述第一真丝层(1)的部分纬线和第二真丝层(2)的部分经线相互交织,所述第一真丝层(1)和第二真丝层(2)之间形成通孔(102),所述面料外层底部设有透气层(3),所述透气层(3)底部设有吸汗层(4),所述面料外层顶部涂有防霉层(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种真丝混纺高透气面料,其特征在于,所述透气层(3)由PTFE膜与第二真丝层(2)底部复合而成。

3. 根据权利要求1所述的一种真丝混纺高透气面料,其特征在于,所述吸汗层(4)由棉纤维和涤纶纤维混纺而成。

4. 根据权利要求1所述的一种真丝混纺高透气面料,其特征在于,所述防霉层(5)为纳米二氧化钛。

5. 根据权利要求3所述的一种真丝混纺高透气面料,其特征在于,所述吸汗层(4)内部设有橡筋夹层(6)。

一种真丝混纺高透气面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,具体涉及一种真丝混纺高透气面料。

背景技术

[0002] 真丝一般指蚕丝,包括桑蚕丝、柞蚕丝、蓖麻蚕丝、木薯蚕丝等。混纺即混纺化纤织物,是化学纤维与其它棉毛、丝、麻等到天然纤维混合纺纱织成的纺织产品,既有涤纶的风格又有棉织物的长处,如涤棉布、涤毛华达呢等。混纺分为毛粘混纺、羊兔毛混纺、天丝面料、柔赛丝、复合面料等。以其独特的魅力受到人们的青睐,广泛用于服饰中。现有的真丝面料材料单一,由于真丝是天然纤维,容易发霉或虫蛀,另外在加入其他材料后透气性不佳,穿着期间出汗容易闷汗,不利于汗液排干,导致穿着不舒适。针对上述问题,本实用新型进行创新改进。

实用新型内容

[0003] 为克服现有技术的上述缺陷,本实用新型提出一种能增强面料的透气性,同时可以吸汗,提高穿着舒适度的,防霉的真丝混纺高透气面料。

[0004] 本实用新型的具体实施方案如下:

[0005] 一种真丝混纺高透气面料,包括面料外层,其特征在于,所述面料外层包括第一真丝层和第二真丝层,所述第一真丝层通过桑蚕丝和粘胶纤维经纬编织混纺而成,所述第二真丝层通过丝素蛋白纤维和玉石纤维经纬编织混纺而成,所述第一真丝层的部分经线与第二真丝层的部分纬线相互交织,所述第一真丝层的部分纬线和第二真丝层的部分经线相互交织,所述第一真丝层和第二真丝层之间形成通孔,所述面料外层底部设有透气层,所述透气层底部设有吸汗层,所述面料外层顶部涂有防霉层。

[0006] 通过采用上述技术方案,为了增加面料的舒适度和透气性,面料外层设有两层真丝层,桑蚕丝具有透气,吸湿性好的特点,粘胶纤维具有吸湿性好,易于染色的特点,两者混纺编织成第一真丝层,可以增强面料的透气性,且具有一定的抗静电作用,而且黏胶纤维可纺性好;丝素蛋白纤维具有良好的柔韧性和抗拉伸强度,以及透气透湿性,玉石纤维具有保健、降温等特点,两者混纺成第二真丝层,可以在增加透气性的同时提高第二真丝层的混纺强度,通过第一真丝层和第二真丝层分别经纬编织,以及相互之间分别经纬编织,大大提高了面料外层的强度和质量,且第一真丝层和第二真丝层两者之间的部分经纬线相互编织,由于没编织到的部分经纬线使面料形成了通孔,从而增加了透气性,另外透气层可以进一步提高面料的透气性,吸汗层可以在人体出汗后快速吸干汗液,使皮肤保持干爽状态,增加面料贴身的舒适度,防霉层可以在面料保存的过程中防止细菌滋生。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述透气层由PTFE膜与第二真丝层底部复合而成。

[0008] 通过采用上述技术方案,由于PTFE膜为微孔性薄膜,孔隙率高,达到85%以上,透气不透水,设置在第二真丝层底部可以进一步增加透气性,同时可以防水。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述吸汗层由棉纤维和涤纶纤维混纺而成。

[0010] 通过采用上述技术方案,为了增加面料的吸汗性,在透气层的底部设置了吸汗层,棉纤维具有良好的吸湿和保湿效果,但耐光性差,与涤纶混纺可以增加吸汗层的耐光性,提升吸汗层的结实度和耐磨度,还可以增加防霉和虫蛀的效果,提高吸汗效率以及穿着的舒适度。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述防霉层为纳米二氧化钛。

[0012] 通过采用上述技术方案,由于面料需要清洗或长久放置,真丝面料通常不能手拧,一般抖开后在阴凉处晾干,时间长了容易滋生霉菌,纳米二氧化钛的设置有利于防止霉菌的滋生,抗菌率达98%以上,提高防霉效果。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述吸汗层内部设有橡筋夹层。

[0014] 通过采用上述技术方案,为了进一步增加面料的弹性,在吸汗层内设置橡筋夹层,有利于增加面料的弹力,提高面料的塑型力。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型具体实施方式中面料结构示意图。

[0016] 其中:

[0017] 1、第一真丝层;2、第二真丝层;3、透气层;4、吸汗层;5、防霉层;6、橡筋夹层;102、通孔。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 如图1所示,一种真丝混纺高透气面料,包括面料外层,在本实用新型具体实施例中,所述面料外层包括第一真丝层1和第二真丝层2,所述第一真丝层1通过桑蚕丝和粘胶纤维经纬编织混纺而成,所述第二真丝层2通过丝素蛋白纤维和玉石纤维经纬编织混纺而成,所述第一真丝层1的部分经线与第二真丝层2的部分纬线相互交织,所述第一真丝层1的部分纬线和第二真丝层2的部分经线相互交织,所述第一真丝层1和第二真丝层2之间形成通孔102,所述面料外层底部设有透气层3,所述透气层3底部设有吸汗层4,所述面料外层顶部涂有防霉层5。

[0020] 通过采用上述技术方案,为了增加面料的舒适度和透气性,面料外层设有两层真丝层,桑蚕丝具有透气,吸湿性好的特点,粘胶纤维具有吸湿性好,易于染色的特点,两者混纺编织成第一真丝层1,可以增强面料的透气性,且具有一定的抗静电作用,而且黏胶纤维可纺性好;丝素蛋白纤维具有良好的柔韧性和抗拉伸强度,以及透气透湿性,玉石纤维具有保健、降温等特点,两者混纺成第二真丝层2,可以在增加透气性的同时提高第二真丝层2的混纺强度,通过第一真丝层1和第二真丝层2分别经纬编织,以及相互之间分别经纬编织,大大提高了面料外层的强度和质量,且第一真丝层1和第二真丝层2两者之间的部分经纬线相互编织,由于没编织到的部分经纬线使面料形成了通孔102,从而增加了透气性,另外透气层3可以进一步提高面料的透气性,吸汗层4可以在人体出汗后快速吸干汗液,使皮肤保持

干爽状态,增加面料贴身的舒适度,防霉层5可以在面料保存的过程中防止细菌滋生。

[0021] 在本实用新型具体实施例中,所述透气层3由PTFE膜与第二真丝层2底部复合而成。

[0022] 通过采用上述技术方案,由于PTFE膜为微孔性薄膜,孔隙率高,达到85%以上,透气不透水,设置在第二真丝层2底部可以进一步增加透气性,同时可以防水。

[0023] 在本实用新型具体实施例中,所述吸汗层4由棉纤维和涤纶纤维混纺而成。

[0024] 通过采用上述技术方案,为了增加面料的吸汗性,在透气层3的底部设置了吸汗层4,棉纤维具有良好的吸湿和保湿效果,但耐光性差,与涤纶混纺可以增加吸汗层4的耐光性,提升吸汗层4的结实度和耐磨度,还可以增加防霉和虫蛀的效果,提高吸汗效率以及穿着的舒适度。

[0025] 在本实用新型具体实施例中,所述防霉层5为纳米二氧化钛。

[0026] 通过采用上述技术方案,由于面料需要清洗或长久放置,真丝面料通常不能手拧,一般抖开后在阴凉处晾干,时间长了容易滋生霉菌,纳米二氧化钛的设置有利于防止霉菌的滋生,抗菌率达98%以上,提高防霉效果。

[0027] 在本实用新型具体实施例中,所述吸汗层4内部设有橡筋夹层6。

[0028] 通过采用上述技术方案,为了进一步增加面料的弹性,在吸汗层4内设置橡筋夹层6,有利于增加面料的弹力,提高面料的塑型力。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

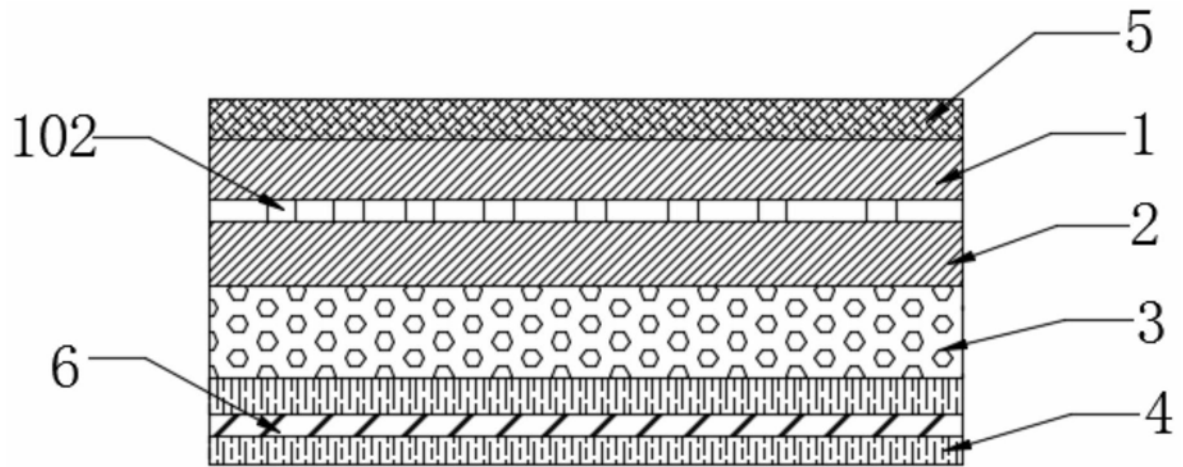


图1